

# SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN

Herausgeber

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren

Redaktion

Dipl.-Ing. Dietmar Rippegather (Leitung/verantwortlich)  
Dipl.-Ing. Michael Weinreich, Anja Labussek

**DVS Media GmbH, Düsseldorf**

## **Jahresinhalts- verzeichnis 2009**

61. Jahrgang

Heft	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
beginnt mit Seite	1	53	117	169	225	277	337	385	441	581	633	685

**Verfasserverzeichnis** (♦ Fachbeitrag)

(Seitenzahlen beginnend mit N: Heft 12, nach Seite 716,  
beginnend mit S: Heft 11, nach Seite 640)

- 370 Abert, C.: Thermisches Spritzen – Wer hat's erfunden?
- 338 Adensam, F.: Personalabbau – den schmerzhaften Prozess fair gestalten  
Ahnert, M.: Siehe Jahn, A., Standfuß, J., Brenner, B., Kühn, T., Mauermann, R.
- 558 Aichele, G.: Frühe Ideen des Schutzgasschweißens mit Edelgasen
- N11 Altmann, B.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mechanische Schweißfugenvorbereitung (nach Seite 716)
- N17 Appel, L.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Reibschweißen (nach Seite 716)  
Appel, L.: Siehe Serve, M., Cramer, H.
- N6 Aretov, I.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 716)  
Baallaoui, A.: Siehe Wilden, J., Jahn, S.
- 358 Bach, F.-W., Möhwald, K., Schaup, J., Holländer, U., Wolter, K.-J., Herzog, T., Wohlrabe, H., Wielage, B., Lampke, T., Weber-Nestler, D., Bobzin, K., Schlegel, A.: Detektion von Verunreinigungen beim bleifreien Wellen- und Selektivlöten und deren Auswirkungen auf die Lötstelle ♦  
Bach, F.-W.: Siehe Stahlhut, C., Haar, C. von der, Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Reimche, W., Zwoch, S.  
Backhaus, A.: Siehe Reisgen, U., Olschok, S.
- 278 Bald, S.: Ingenieure als Führungskräfte: Menschen „ticken“ anders als Maschinen
- N25 Behr, W.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 716)  
Berger, R.: Siehe Seyffarth, P., Kleist, D., Wache, I.  
Bertels, L.: Siehe Hutter, M., Thomas, T., Poech, M.
- 18 Binzel, F., Sieben, D.: Das Interview mit Felix Binzel (TBi Industries)
- 12 Blanke, M.: Umweltfreundliche Reinigung mit Kohlendioxid  
Bobzin, K.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Schaup, J., Holländer, U., Wolter, K.-J., Herzog, T., Wohlrabe, H., Wielage, B., Lampke, T., Weber-Nestler, D., Schlegel, A.
- 176 Böhme, T.: Der Elektronenstrahl für die Umwelttechnik
- S1 Bothur, C.: „Blechexpo“ und „Schweisstec“ – Neuaussteller gleichen konjunkturbedingte Ausfälle aus (nach Seite 640)  
Boywitt, R.: Siehe Paulinus, D., Risse, S.  
Brenner, B.: Siehe Jahn, A., Standfuß, J., Ahnert, M., Kühn, T., Mauermann, R.
- 346 Brockmann, R.: Scheibenlasertechnologie erweitert Einsatzmöglichkeiten des Laserstrahlhybridschweißens
- N29 Broich, U.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Löttechnik (Hart-, Weich- und Hochtemperaturlöten) (nach Seite 716)  
Bruder, T.: Siehe Tölle, J., Hahn, O., Schmidt, H.
- 379 Brune, B.: 28. Steinfurter Stahlbauseminar  
Bschorr, T.: Siehe Hahn, O., Thommes, H., Cramer, H., Heise, F.-J.
- 488 Büch, U.: Mechanische Fügetechnik im Vergleich  
Buchholz, G.: Siehe Reisgen, U., Stein, L., Willms, K., Neukirchner, G., Giebelstein, U.  
Buchholz, G.: Siehe Reisgen, U., Willms, K.
- N14 Bültmann, F.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 716)  
Burba, H.: siehe Million, K., Datta, R., Zimmermann, H.  
Cramer, H.: Siehe Hahn, O., Thommes, H., Bschorr, T., Heise, F.-J.  
Cramer, H.: Siehe Serve, M., Appel, L.  
Crocoll, N.: Siehe Würfel, A.  
Datta, R.: siehe Million, K., Burba, H., Zimmermann, H.
- 13 Debus, F.: Kleben mit Mikrowellen
- 174 Dickmann, T.: Sperian Protection präsentiert neue Schweißerhelmserie  
Döbbelin, R.: Siehe Lindemann, A., Winkler, T., Winkler, R., Gärtner, U.  
Donat, B.: Siehe Gehrke, J., Lebelt, P., Schütz, A., Kalich, J., Füssel, U.  
Dudziak, S.: Siehe Weidlich, N., Nölke, C., Herzog, D., Hustedt, M., Haferkamp, H.
- 729 Dumper, L., Larbey, M., Knight, S., Morton, J.: MI-21: Informationen über Metalle für das 21. Jahrhundert
- 123 Erdle, S.: Gesteigerte Produktivität beim Plasmaschneiden im Seilbahnbau
- 671 Eßer-Ayertey, C.: „Young Professionals“ des DVS auf der 62. Jahresversammlung und der Internationalen Konferenz des IIW
- 55 Fiala, J., Strobel, F.: Die Stiftung als Fels in der Brandung – Werteerhalt und Steuerentlastungen über die Stiftung
- 441 Flegel, H., Middeldorf, K., Reiniger, W., Thorwirth, F.: Herzlich willkommen in Essen
- N19 Friedrich, N.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißen und Kleben von Kunststoffen (nach Seite 716)  
Friedrich, N.: Siehe Reisgen, U.  
Füssel, U.: Siehe Gehrke, J., Lebelt, P., Schütz, A., Kalich, J., Donat, B.  
Füssel, U.: Siehe Zähr, J., Schnick, M., Sende, M., Rose, S., Speiseder, M., Lang, A., Wilhelm, G.  
Gärtner, U.: Siehe Lindemann, A., Winkler, T., Döbbelin, R., Winkler, R.
- 242 Gehrke, J., Lebelt, P., Schütz, A., Kalich, J., Füssel, U., Donat, B.: Verhalten dynamisch beanspruchter Klebverbindungen ♦  
Giebelstein, U.: Siehe Reisgen, U., Stein, L., Buchholz, G., Willms, K., Neukirchner, G.
- 638 Gießler, S.: Verdreifachte Standzeiten von Plasmaschneiddüsen  
Gött, G.: Siehe Heinz, G., Hofmann, F., Schöpp, H.

- 48 Groß, H.-G.: IIW-Select Committee QUAL „Qualitätsmanagement beim Schweißen und verwandten Verfahren“  
 Haar, C. von der: Siehe Stahlhut, C., Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Bach, F.-W., Reimche, W., Zwoch, S.  
 Hackl, H.: Siehe Kazmaier, J., Stieglbauer, W.  
 Haferkamp, H.: Siehe Stahlhut, C., Haar, C. von der, Kallage, P., Herzog, D., Bach, F.-W., Reimche, W., Zwoch, S.  
 Haferkamp, H.: Siehe Weidlich, N., Dudziak, S., Nölke, C., Herzog, D., Hustedt, M.
- 25 Hahn, O., Thommes, H., Bschorr, T., Cramer, H., Heise, F.-J.: Punktschweißkleben hochfester Stahlfeinbleche – Einflüsse auf den Prozess sowie die Klebstoff- und Verbindungseigenschaften ♦  
 Hahn, O.: Siehe Tölle, J., Schmidt, H., Bruder, T.  
 Harms, A.: Siehe Reisgen, U., Ohse, P., Schiebahn, A.
- 4 Hartmann, G. F.: Konjunktur 2009 in einem Nachfragetief
- 228 Hartmann, G. F.: Konjunktur im Übergang: Warten auf Amerika
- 500 Hecht, D., Kersting, M., Werbeck, N.: Schweißen und Schneiden 2008 – Die globale Wirtschaftskrise klopft an ♦
- N32 Heinrich, P.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Thermisches Spritzen (nach Seite 716)
- 144 Heinz, G., Hofmann, F., Schöpp, H., Gött, G.: Echtzeit-Spektralregler für Impulsschweißmaschinen ♦  
 Heise, F.-J.: Siehe Hahn, O., Thommes, H., Bschorr, T., Cramer, H.
- 386 Herlan, C.: Technische Güter und Dienstleistungen auf Messen präsentieren  
 Herzog, D.: Siehe Stahlhut, C., Haar, C. von der, Kallage, P., Haferkamp, H., Bach, F.-W., Reimche, W., Zwoch, S.  
 Herzog, D.: Siehe Weidlich, N., Dudziak, S., Nölke, C., Hustedt, M., Haferkamp, H.  
 Herzog, T.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Schaup, J., Holländer, U., Wolter, K.-J., Wohlrabe, H., Wielage, B., Lampke, T., Weber-Nestler, D., Bobzin, K., Schlegel, A.
- 260 Hoffmann, G.: Deutscher Brennschneidtag 2009: „Wege aus der Krise ...“  
 Hofmann, F.: Siehe Heinz, G., Schöpp, H., Gött, G.
- 456 Hofmann, M.: Schneiden und Fasen mit innovativer Schneidtechnik  
 Hofmann, T.: Siehe Krüger, H.  
 Holk, J.: Siehe Reisgen, U., Olschok, S., Odehnal, M., Wagner, N.  
 Holländer, U.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Schaup, J., Wolter, K.-J., Herzog, T., Wohlrabe, H., Wielage, B., Lampke, T., Weber-Nestler, D., Bobzin, K., Schlegel, A.  
 Holthaus, M.: siehe Schmeink, H., Keitel, S.
- 446 Hornung, M.: „Reagieren Sie nicht so emotional!“
- 322 Huppertz, P. H.: Schweißen im Anlagen- und Behälterbau  
 Hustedt, M.: Siehe Weidlich, N., Dudziak, S., Nölke, C., Herzog, D., Haferkamp, H.
- 644 Hutter, M., Thomas, T., Bertels, L., Poech, M.: Zusammenhänge zwischen den thermischen und prozesstechnischen Eigenschaften von Flussmitteln und der Porenbildung in Lötstellen ♦
- N20 Jacobs, G. W.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – QTI – Quality Testing International (nach Seite 716)
- 548 Jaeschke, B., Vollrath, K.: SpeedPulse – eine produktivitäts- und effizienzsteigernde Weiterentwicklung des MSG-Impulsschweißens
- 249 Jahn, A., Standfuß, J., Brenner, B., Ahnert, M., Kühn, T., Mauermann, R.: Bessere Umform-eigenschaften und Belastbarkeit von Karosseriebauteilen durch lokales Laserstrahlverfestigen ♦  
 Jahn, S.: Siehe Wilden, J., Baallaoui, A.  
 Jahn, S.: Siehe Wilden, J., Tkachenko, V.  
 Jakobs, S.: Siehe Reisgen, U., Olschok, S.
- 720 Janssen, A.: Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppe „International“
- 724 Janssen, A.: Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress
- N3 Jenicek, A.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Bolzenschweißen (nach Seite 716)  
 Jerzembeck, J.: Siehe Weinreich, M.  
 Kalich, J.: Siehe Gehrke, J., Lebelt, P., Schütz, A., Füssel, U., Donat, B.  
 Kallage, P.: Siehe Stahlhut, C., Haar, C. von der, Herzog, D., Haferkamp, H., Bach, F.-W., Reimche, W., Zwoch, S.
- 664 Kaßner, M., Kubanek, M.: Anwendbarkeit von Festigkeitskonzepten für schwingbelastete geschweißte Bauteile  
 Kaufmann, H.: Siehe Küppers, M., C. M., Sevim, A. M., Longerich, S., Reisgen, U., Zwick, A., Schuberth, S., Queller, M.
- 562 Kazmaier, J., Hackl, H., Stieglbauer, W.: CMT Advanced
- 225 Keitel, S.: 10 Jahre GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH  
 Keitel, S.: siehe Middeldorf, K., Paulinus, D.  
 Keitel, S.: siehe Schmeink, H., Holthaus, M.  
 Kersting, M.: Siehe Hecht, D., Werbeck, N.  
 Keßler, M.: Siehe Wesling, V., Schram, A.  
 Kleist, D.: Siehe Seyffarth, P., Berger, R., Wache, I.  
 Knight, S.: siehe Dumper, L., Larbey, M., Morton, J.
- 54 Kraus, G.: Krisen machen den Weg für Wachstum frei
- 170 Kraus, G.: Wirtschaftskrise: Platzt jetzt die „Wirt-Ideologie“?
- 43 Krüger, H., Hofmann, T.: Normung zum Schweißen und Löten im Luft- und Raumfahrzeugbau – Abheben auf europäischer und internationaler Ebene
- 430 Kubanek, M.: Gemeinsame Forschung in der Klebtechnik  
 Kubanek, M.: Siehe Kaßner, M.
- 463 Kuchenmeister, R.: Feinschneiden von dünnen Blechen mit dem Laserstrahl  
 Kühn, T.: Siehe Jahn, A., Standfuß, J., Brenner, B., Ahnert, M., Mauermann, R.
- 192 Küppers, M., Kaufmann, H., Sonsino, C. M., Sevim, A. M., Longerich, S., Reisgen, U., Zwick, A., Schuberth, S., Queller, M.: Verbesserung der Schwingfestigkeit von

- Schweiß- und Lötverbindungen durch eine prozessoptimierte Gestaltung der Nahtgeometrie ♦
- 57 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
- 172 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
- 279 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
- 341 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
- 390 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
- 690 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
- Lampke, T.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Schaup, J., Holländer, U., Wolter, K.-J., Herzog, T., Wohlrabe, H., Wielage, B., Weber-Nestler, D., Bobzin, K., Schlegel, A.
- Lang, A.: Siehe Zähr, J., Schnick, M., Füssel, U., Sende, M., Rose, S., Speiseder, M., Wilhelm, G.
- Larbey, M.: siehe Dumper, L., Knight, S., Morton, J.
- Lebelt, P.: Siehe Gehrke, J., Schütz, A., Kalich, J., Füssel, U., Donat, B.
- 588 Leising, S.: Computerbasierter virtueller Schweißtrainer der SLV Halle
- 292 Lindemann, A., Winkler, T., Döbbelin, R., Winkler, R., Gärtner, U.: Beurteilung und Beeinflussung von Magnetfeldexpositionen beim Widerstandsschweißen ♦
- N8 Lindner, K.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 716)
- 586 Lischke, T.: Dinse investiert in neues Technik- und Schulungszentrum
- Longerich, S.: Siehe Küppers, M., Kaufmann, H., Sonsino, C. M., Sevim, A. M., Reisgen, U., Zwick, A., Schuberth, S., Queller, M.
- Löwer, T.: Siehe Menhard, C. G.
- N7 Lüke, M.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 716)
- N16 Lüke, M.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Strahlschweißen (Elektronen- und Laserstrahlschweißen) (nach Seite 716)
- N28 Lüke, M.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 716)
- 465 Lutz, W.: Plasmaschneidroboter reduziert Fertigungszeit deutlich
- 74 Matthes, K.-J., Semmler, U., Neumann, R.: Optische Messung und reglungstechnische Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit beim Schweißen ♦
- Mauermann, R.: Siehe Jahn, A., Standfuß, J., Brenner, B., Ahnert, M., Kühn, T.
- N24 Meißner, J.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (nach Seite 716)
- 68 Menhard, C. G., Löwer, T.: Die Elektronenstrahlgeometrie – Definition, Vermessung und Bedeutung für den Schweißprozess ♦
- 233 Mertig, U.: Neue Anlage ermöglicht komplexe Innenbeschichtungen
- 95 Metzger, M., Queren-Lieth, W.: Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3
- 262 Middeldorf, K.: Die Reise geht nach Essen und nicht ins Jammertal
- 689 Middeldorf, K., Keitel, S., Paulinus, D.: DVS-Bildungspass ersetzt DVS-Schweißerpass: Pilotprojekt von DVS und GSI gestartet
- 491 Middeldorf, K., Tschakert, U.: Wertschöpfung und Arbeitsplätze durch Fügetechnik in Deutschland und in Europa ♦
- Middeldorf, K.: Siehe Flegel, H., Reiniger, W., Thorwirth, F.
- 704 Million, K., Burba, H., Datta, R., Zimmermann, H.: Grundursachen von Ablösungen (Disbonding) in austenitisch-ferritischen Mischverbindungen und vorbeugender Lösungsansatz ♦
- Möhwald, K.: Siehe Bach, F.-W., Schaup, J., Holländer, U., Wolter, K.-J., Herzog, T., Wohlrabe, H., Wielage, B., Lampke, T., Weber-Nestler, D., Bobzin, K., Schlegel, A.
- Morton, J.: siehe Dumper, L., Larbey, M., Knight, S.
- 232 Müller, S.: Für dick und dünn – Bearbeitung von Rohren mit dem Laserstrahl
- 623 Mußmann, J.: Vereinheitlichung von Schweißvorschriften
- N34 Mußmann, J.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Wärmebehandlung (nach Seite 716)
- 396 Nachbargauer, K.: „Umfassende Kenntnisse der Schneidprozesse sind unabdingbar“
- 528 Neidel, A., Völker, J.: Einige Fallstudien über Schadensfälle und Fertigungsprobleme mit schweiß- und schneidtechnischem Bezug aus der Laborpraxis des Gasturbinenbaus ♦
- 81 Neugebauer, R., Riedel, F.: Entwicklung eines Konstruktionssystems für Punktnähte auf der Basis von Spannungen ♦
- Neukirchner, G.: Siehe Reisgen, U., Stein, L., Buchholz, G., Willms, K., Giebelstein, U.
- Neumann, R.: Siehe Matthes, K.-J., Semmler, U.
- Nölke, C.: Siehe Weidlich, N., Dudziak, S., Herzog, D., Hustedt, M., Haferkamp, H.
- Odehnal, M.: Siehe Reisgen, U., Olschok, S., Holk, J., Wagner, N.
- Ohse, P.: Siehe Reisgen, U., Harms, A., Schiebahn, A.
- Olschok, S.: Siehe Reisgen, U., Backhaus, A.
- Olschok, S.: Siehe Reisgen, U., Holk, J., Odehnal, M., Wagner, N.
- Olschok, S.: Siehe Reisgen, U., Jakobs, S.
- 119 Otto, F.: Beschaffung einer Wohnung für einen Mitarbeiter
- 688 Otto, F.: Freiwilligkeit von Sonderzahlungen
- Paulinus, D.: siehe Middeldorf, K., Keitel, S.
- 130 Paulinus, D., Boywitt, R., Risse, S.: Rührreißschweißen von Stahl und Stahl-Werkstoffkombinationen mit lokaler induktiver Erwärmung ♦
- Poech, M.: Siehe Hutter, M., Thomas, T., Bertels, L.
- 47 Pöge, M.: Zulassung und Überwachung
- Queller, M.: Siehe Küppers, M., Kaufmann, H., Sonsino, C. M., Sevim, A. M., Longerich, S., Reisgen, U., Zwick, A., Schuberth, S.

- Queren-Lieth, W.: Siehe Metzger, M.  
 Queren-Lieth, W.: Siehe Weinreich, M.  
 Reimche, W.: Siehe Stahlhut, C., Haar, C. von der,  
 Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Bach, F.-W.,  
 Zwoch, S.  
 Reiniger, W.: Siehe Flegel, H., Middeldorf, K.,  
 Thorwirth, F.
- 30 Reisgen, U., Buchholz, G., Willms, K.: Einsatz der  
 Metamodellierung beim MSG-Schweißen im Rahmen  
 der Arbeiten des Exzellenzclusters „Integrative  
 Produktionstechnik für Hochlohnländer“
- 19 Reisgen, U., Harms, A., Ohse, P., Schiebahn, A.:  
 Bruchverhalten von Widerstandspunktschweißungen an  
 hoch- und höherfesten Stahlblechen ◆
- N30 Reisgen, U., Kampffmeyer, D.: 17. Internationale  
 Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand  
 und Entwicklungstendenzen – Schutzgas- und  
 Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 716)
- 668 Reisgen, U., Olschok, S., Backhaus, A.: Schweißen und  
 Löten mit Elektronenstrahlen – aktuelle Entwicklungen  
 und Anwendungen
- 182 Reisgen, U., Olschok, S., Holk, J., Odehnal, M.,  
 Wagner, N.: Untersuchungen zum strahlschweiß-  
 technischen Fügen von artfremden metallischen  
 Werkstoffkombinationen ◆
- 594 Reisgen, U., Olschok, S., Jakobs, S.: Der Lichtbogen  
 als Sensor für die Prozessqualität beim Laserstrahl-  
 MSG-Hybridprozess (Teil 1) ◆
- 136 Reisgen, U., Stein, L., Buchholz, G., Willms, K.,  
 Neukirchner, G., Giebelstein, U.: Qualifizierung des  
 MAG-Impulsschweißverfahrens für den Pipelinebau ◆
- 401 Reisgen, U., Stein, L., Sevim, A. M.: MSG-Löten mit  
 Fülldrähten zur Steigerung der Festigkeitseigenschaften  
 am Beispiel höherfester Stahlwerkstoffe ◆  
 Reisgen, U.: Siehe Küppers, M., Kaufmann, H.,  
 Sonsino, C. M., Sevim, A. M., Longerich, S., Zwick, A.,  
 Schuberth, S., Queller, M.  
 Riedel, F.: Siehe Neugebauer, R.
- 229 Rippegather, D.: SCHWEISSEN & SCHNEIDEN wieder  
 mit offizieller Messezeitung „Welding and Cutting  
 Today“  
 Risse, S.: Siehe Paulinus, D., Boywitt, R.  
 Rose, S.: Siehe Zähr, J., Schnick, M., Füssel, U.,  
 Sende, M., Speiseder, M., Lang, A., Wilhelm, G.
- 554 Rusch, H.-J.: Technischer Fortschritt – Segen oder  
 Kostentreiber?
- S3 Schall, P. E.: Zwei, die sich ergänzen – Interview mit  
 Messeveranstalter P. E. Schall zur zweiten Fachmesse  
 „Schweisstec“ in Verbindung mit der „Blechexpo“  
 (nach Seite 640)
- 422 Schambach, B.: Schweißtechnische Normen und  
 Regelwerke – Garant für Qualität, Sicherheit und Erfolg
- 667 Schambach, B.: IIW-Working Group „Standardization“  
 Schaup, J.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K.,  
 Holländer, U., Wolter, K.-J., Herzog, T., Wohlrabe, H.,  
 Wielage, B., Lampke, T., Weber-Nestler, D., Bobzin, K.,  
 Schlegel, A.
- N1 Scheermann, H.: 17. Internationale Fachmesse  
 „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und  
 Entwicklungstendenzen – Konstruktion  
 (nach Seite 716)
- Schiebahn, A.: Siehe Reisgen, U., Harms, A., Ohse, P.  
 Schlegel, A.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K.,  
 Schaup, J., Holländer, U., Wolter, K.-J., Herzog, T.,  
 Wohlrabe, H., Wielage, B., Lampke, T., Weber-Nestler, D.,  
 Bobzin, K.
- 717 Schmeink, H., Holthaus, M., Keitel, S.:  
 Magnetpulverprüfung von verzinkten  
 Stahlbaukonstruktionen  
 Schmidt, H.: Siehe Tölle, J., Hahn, O., Bruder, T.
- 204 Schmidt, M., Weigl, M.: Untersuchungen zur gezielten  
 Gefügeeinstellung beim gepulsten Laserstrahl-  
 Mikroschweißen von Kupfer-Aluminium-Verbindungen ◆
- 10 Schnee, D.: „Made in Germany“ mit  
 Orbitalschweißtechnik aus Frankreich
- 640 Schnee, D.: Veredeln von Rohren mittels WIG-  
 Heißdraht-Technologie  
 Schnick, M.: Siehe Zähr, J., Füssel, U., Sende, M.,  
 Rose, S., Speiseder, M., Lang, A., Wilhelm, G.
- 582 Scholten, J.: Strategiewechsel: Die Weichen im Betrieb  
 neu stellen  
 Schöpp, H.: Siehe Heinz, G., Hofmann, F., Gött, G.  
 Schram, A.: Siehe Wesling, V., Keßler, M.  
 Schram, A.: Siehe Wesling, V., Wiche, H.
- 451 Schubert, E., Sieben, D.: Das Interview mit  
 Dr. Emil Schubert  
 Schuberth, S.: Siehe Küppers, M., Kaufmann, H.,  
 Sonsino, C. M., Sevim, A. M., Longerich, S.,  
 Reisgen, U., Zwick, A., Queller, M.
- 610 Schultz, H.: Zuschrift zu Menhard, C. G., und T. Löwer:  
 Die Elektronenstrahlgeometrie – Definition,  
 Vermessung und Bedeutung für den Schweißprozess.  
 Schw. Schn. 61 (2009), H. 2, S. 68/73  
 Schulz, T.: Siehe Zinke, M.
- 460 Schulze, K.-R.: Elektronenstrahlhärten im Automobilbau  
 Schütz, A.: Siehe Gehrke, J., Lebelt, P., Kalich, J.,  
 Füssel, U., Donat, B.
- N37 Schwenk, C.: 17. Internationale Fachmesse  
 „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und  
 Entwicklungstendenzen – Simulation in der Fügetechnik  
 (nach Seite 716)  
 Semmler, U.: Siehe Matthes, K.-J., Neumann, R.  
 Sende, M.: Siehe Zähr, J., Schnick, M., Füssel, U.,  
 Rose, S., Speiseder, M., Lang, A., Wilhelm, G.
- 606 Serve, M., Appel, L., Cramer, H.: Orbitalreibschweißen  
 von metallischen Werkstoffen und Mischverbindungen  
 an nichtrotationssymmetrischen Verbindungs-  
 querschnitten ◆  
 Sevim, A. M.: Siehe Küppers, M., Kaufmann, H.,  
 Sonsino, C. M., Longerich, S., Reisgen, U., Zwick, A.,  
 Schuberth, S., Queller, M.  
 Sevim, A. M.: Siehe Reisgen, U., Stein, L.
- 611 Seyffarth, P., Kleist, D., Berger, R., Wache, I.:  
 Dreidimensionale Geometrieerkennung mit Hilfe der  
 Bildverarbeitung realisiert automatisiertes  
 Roboterschweißen  
 Sieben, D.: Siehe Binzel, F.  
 Sieben, D.: Siehe Schubert, E.
- 284 Singer, H.: Elektronenstrahl-Kammeranlage am  
 schweißtechnischen Institut in Aachen eingeweiht
- 254 Sitte, G.: Widerstandspunktlöten von höherfesten und  
 austenitischen Stahlfeinblechen ◆

- 624 Sonsino, C. M.: IIW-Kommission XIII „Fatigue of Welded Components and Structures“  
Sonsino, C. M.: Siehe Küppers, M., Kaufmann, H., Sevim, A. M., Longerich, S., Reisgen, U., Zwick, A., Schuberth, S., Queller, M.  
Speiseder, M.: Siehe Zähr, J., Schnick, M., Füssel, U., Sende, M., Rose, S., Lang, A., Wilhelm, G.
- N20 Spiegel-Ciobanu, V. E.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 716)
- 520 Stahlhut, C., Haar, C. von der, Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Bach, F.-W., Reimche, W., Zwoch, S.: Wirbelstromtechnik – ein neues Verfahren zur Detektion von Nullspaltfugen beim Laserstrahlschweißen ♦  
Standfuß, J.: Siehe Jahn, A., Brenner, B., Ahnert, M., Kühn, T., Mauermann, R.
- N13 Starke, G.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 716)  
Stein, L.: Siehe Reisgen, U., Buchholz, G., Willms, K., Neukirchner, G., Giebelstein, U.  
Stein, L.: Siehe Reisgen, U., Sevim, A. M.  
Steller, F.: Siehe Strich, W.  
Stieglbauer, W.: Siehe Kazmaier, J., Hackl, H.
- 482 Stremming, H.: Bestimmung des diffusiblen Wasserstoffs in Schweißnähten
- N38 Strich, W., Steller, F.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 716)  
Strobelt, F.: Siehe Fiala, J.
- N39 Szelagowski, P.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 716)
- 216 Tanneberger, J. F. W.G.: Atmosphäre beim Schweißen  
Thomas, T.: Siehe Hutter, M., Bertels, L., Poech, M.  
Thommes, H.: Siehe Hahn, O., Bschorr, T., Cramer, H., Heise, F.-J.  
Thorwirth, F.: Siehe Flegel, H., Middeldorf, K., Reiniger, W.
- 692 Thorwirth, F.: Blick zurück nach vorn – zur Fachmesse „Schweißen & Schneiden“  
Tkachenko, V.: Siehe Wilden, J., Jahn, S.
- 410 Tölle, J., Hahn, O., Schmidt, H., Bruder, T.: Untersuchung des Versagensverhaltens von stanzgenieteten, widerstandspunkt- und laserstrahlgeschweißten Verbindungen aus Aluminiumwerkstoffen im Hinblick auf die Vergleichbarkeit der Schwingfestigkeit ♦  
Treier, C.: Siehe Treier, P.
- N25 Treier, P., Treier, C.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 716)
- 58 Trommer, G.: Höhere Qualität, Produktivität und Effizienz von Schweißverbindungen
- 699 Trommer, G.: Verschleißbedingte Einflüsse im Kontaktrohr beim MIG/MAG-Schweißen kontrollieren
- 264 Tschakert, U.: Gut erforscht der Zukunft entgegen!
- 394 Tschakert, U.: Arbeitsschutz? Mit Sicherheit! – „Welding Safety Award“ von 3M und DVS mit positiver Resonanz  
Tschakert, U.: Siehe Middeldorf, K.
- 391 Uppenbrink, T.: Stille Liquidation eines Industriebetriebs
- 634 Uppenbrink, T.: Und plötzlich ist der Kunde pleite  
Völker, J.: Siehe Neidel, A.  
Vollrath, K.: Siehe Jaeschke, B.
- 686 Voss, J.: Situatives Führen: Was braucht der Mitarbeiter und was erfordert die Situation?  
Wache, I.: Siehe Seyffarth, P., Kleist, D., Berger, R.  
Wagner, N.: Siehe Reisgen, U., Olschok, S., Holk, J., Odehnal
- 536 Wahl, M.: Schleusen-Rundtakt-Elektronenstrahlschweißen von Getriebekomponenten ♦  
Weber-Nestler, D.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Schaup, J., Holländer, U., Wolter, K.-J., Herzog, T., Wohlrabe, H., Wielage, B., Lampke, T., Bobzin, K., Schlegel, A.
- 545 Weidlich, N., Dudziak, S., Nölke, C., Herzog, D., Hustedt, M., Haferkamp, H.: Metallische Funktionsbauteile im Mikromaßstab durch einstufiges Laserstrahlmikroauftragschweißen ♦  
Weigl, M.: Siehe Schmidt, M.
- 106 Weinreich, M., Jerzembeck, J.: Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden
- 34 Weinreich, M., Queren-Lieth, W.: Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2  
Werbeck, N.: Siehe Hecht, D., Kersting, M.
- 567 Werner, U.: Gläser zum Schweißen – ein historischer Rückblick
- 658 Wesling, V., Schram, A., Keßler, M.: Festigkeit von wärmearm gefügten Verbindungen unter zyklischer Belastung ♦
- 514 Wesling, V., Schram, A., Wiche, H.: Einfluss der Spannelementgeometrie beim Hochfrequenzschweißen von höchstfesten Stählen ♦  
Wiche, H.: Siehe Wesling, V., Schram, A.  
Wielage, B.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Schaup, J., Holländer, U., Wolter, K.-J., Herzog, T., Wohlrabe, H., Lampke, T., Weber-Nestler, D., Bobzin, K., Schlegel, A.
- 353 Wilden, J., Jahn, S., Baallaoui, A.: Entwicklung von lötgerechten Konstruktions- und Verfahrensstrategien/empfehlungen zum Fügen von temperierbaren Werkzeugen mittels Hochtemperaturlöten ♦
- 416 Wilden, J., Jahn, S., Tkachenko, V.: Entwicklung einer Fügetechnologie zum Herstellen von Mischverbindungen mit Titanwerkstoffen bei niedrigen Temperaturen ♦  
Wilhelm, G.: Siehe Zähr, J., Schnick, M., Füssel, U., Sende, M., Rose, S., Speiseder, M., Lang, A., Willms, K.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Sensoren (nach Seite 716)  
Willms, K.: Siehe Reisgen, U., Buchholz, G.

- Willms, K.: Siehe Reisgen, U., Stein, L., Buchholz, G., Neukirchner, G., Giebelstein, U.  
 Winkler, R.: Siehe Lindemann, A., Winkler, T., Döbbelin, R., Gärtner, U.  
 Winkler, T.: Siehe Lindemann, A., Döbbelin, R., Winkler, R., Gärtner, U.
- 177 Wohlgenannt, M.: Hoher Freiheitsgrad durch Hohlwelle  
 Wohlrabe, H.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Schaup, J., Holländer, U., Wolter, K.-J., Herzog, T., Wielage, B., Lampke, T., Weber-Nestler, D., Bobzin, K., Schlegel, A.  
 Wolter, K.-J.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Schaup, J., Holländer, U., Herzog, T., Wohlrabe, H., Wielage, B., Lampke, T., Weber-Nestler, D., Bobzin, K., Schlegel, A.
- 589 Würfel, A., Crocoll, N.: Wasserstrahlschneiden in der Metallverarbeitung
- 476 Wüstenhöfer, H.: Neue Kammeranlage sichert Zukunft
- N32 Xu, P.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Widerstandsschweißen (nach Seite 716)
- 302 Zähr, J., Schnick, M., Füssel, U., Sende, M., Rose, S., Speiseder, M., Lang, A., Wilhelm, G.: Untersuchungen zur Oberflächenreinigung beim Lichtbogenschweißen von Aluminiumlegierungen mit nichtabschmelzender Elektrode ♦
- Zimmermann, H.: siehe Million, K., Burba, H., Datta, R.
- 650 Zinke, M., Schulz, T.: Widerstandspunktschweißen von hoch- und höchstfesten beschichteten ferritischen Stählen mit hochlegierten austenitischen CrNi-Stählen ♦
- 319 Zschiesche, W.: IIW-Kommission VIII „Arbeits- und Gesundheitsschutz, Umwelt“
- 151 Zwätz, R.: Warum noch DIN 18800-7:2008-11, wenn nahezu gleichzeitig DIN EN 1090-2 erschienen ist?  
 Zwick, A.: Siehe Küppers, M., Kaufmann, H., Sonsino, C. M., Sevim, A. M., Longerich, S., Reisgen, U., Schuberth, S., Queller, M.  
 Zwoch, S.: Siehe Stahlhut, C., Haar, C. von der, Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Bach, F.-W., Reimche, W.

## Sachverzeichnis (♦ Fachbeitrag)

(Seitenzahlen beginnend mit M: Heft 7 und 8, nach Seite 352 bzw. 400, beginnend mit N: Heft 12, nach Seite 716, beginnend mit S: Heft 11, nach Seite 640)

### Allgemeines

- 5 Wirtschaftskriminalität – Mittelstand besonders gefährdet
- 7 Neuer Standard für Zertifizierungen in der Nanotechnologie
- 54 Krisen machen den Weg für Wachstum frei (Kraus, G.)
- 119 Beschaffung einer Wohnung für einen Mitarbeiter (Otto, F.)
- 120 Pionierleistungen der Schweißtechnik – „phanTECHNIKUM“ sucht Zeitzeugen
- 170 Wirtschaftskrise: Platzt jetzt die „Wir-Ideologie“? (Kraus, G.)
- 171 Fraunhofer-Institut erhält Weiterbildungs-Innovationspreis

- 172 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
- 172 Vermittlungsstelle für internationale Klimaprojekte gegründet
- 230 Christian-Peter-Beuth-Preis verliehen
- 230 Demografischer Wandel verschärft Ingenieurengpass
- 231 Neues Modell zur Patentanmeldung für kleine und mittlere Unternehmen
- 278 Ingenieure als Führungskräfte: Menschen „ticken“ anders als Maschinen (Bald, S.)
- 279 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
- 281 Freundeskreis des ISF ehrt langjährigen Förderer
- 282 Fachwort, Fremdwort – Unwort?
- 338 Personalabbau – den schmerzhaften Prozess fair gestalten (Adensam, F.)
- 386 Technische Güter und Dienstleistungen auf Messen präsentieren (Herlan, C.)
- 387 Stahl-Innovationspreis 2009 verliehen
- 390 Acatech will Werkstofftechnik in Deutschland stärken
- 390 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
- 431 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
- 446 „Reagieren Sie nicht so emotional!“ (Hornung, M.)
- 448 Erstes Treffen der XING-Gruppe „Schweißen, verwandte Verfahren und alternative Fügetechniken“
- 450 BMBF veröffentlicht Studie „Nachwuchsbarometer Technikwissenschaften“
- 590 „EWM-Award“ geht an Sascha Rose
- 592 DVS und 3M küren Gewinner des „3M Welding Safety Awards“
- 686 Situatives Führen: Was braucht der Mitarbeiter und was erfordert die Situation? (Voss, J.)
- 688 Freiwilligkeit von Sonderzahlungen (Otto, F.)
- 693 Prüfzeitpunkt für überwachungsbedürftige Anlagen künftig flexibel bestimmen

### Aluminium, Aluminiumlegierungen

- 74 Optische Messung und regelungstechnische Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit beim Schweißen (Matthes, K.-J., Semmler, U., Neumann, R.) ♦
- 182 Untersuchungen zum strahlschweißtechnischen Fügen von artfremden metallischen Werkstoffkombinationen (Reisgen, U., Olschok, S., Holk, J., Odehnal, M., Wagner, N.) ♦
- 204 Untersuchungen zur gezielten Gefügeeinstellung beim gepulsten Laserstrahl-Mikroschweißen von Kupfer-Aluminium-Verbindungen (Schmidt, M., Weigl, M.) ♦
- 235 Rührreißschweißen von Aluminiumdruckgussteilen
- 285 BMW erstmals mit ultraschallgeschweißter Aluminiumstromführung
- 302 Untersuchungen zur Oberflächenreinigung beim Lichtbogenschweißen von Aluminiumlegierungen mit nichtabschmelzender Elektrode (Zähr, J., Schnick, M., Füssel, U., Sende, M., Rose, S., Speiseder, M., Lang, A., Wilhelm, G.) ♦
- 410 Untersuchung des Versagensverhaltens von stanzgenieteten, widerstandspunkt- und laserstrahlgeschweißten Verbindungen aus Aluminiumwerkstoffen im Hinblick auf die Vergleichbarkeit der Schwingfestigkeit (Tölle, J., Hahn, O., Schmidt, H., Bruder, T.) ♦
- 416 Entwicklung einer Fügetechnologie zum Herstellen von Mischverbindungen mit Titanwerkstoffen bei niedrigen Temperaturen (Wilden, J., Jahn, S., Tkachenko, V.) ♦

- 606 Orbitalreißschweißen von metallischen Werkstoffen und Mischverbindungen an nichtrotationssymmetrischen Verbindungsquerschnitten (Serve, M., Appel, L., Cramer, H.) ♦
- 696 „Proremix“ macht Produktion von Mischverbindungen serientauglich
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)
- Anlagen-, Apparate-, Behälter-, Kesselbau**
- 322 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Huppertz, P. H.)
- Arbeitsmedizin**
- N20 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 716) (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- N25 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 716) (Treier, P., Treier, C.)
- Arbeitsschutz, Arbeitssicherheit**
- 56 Untersuchung von Schutzkleidung
- 57 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
- 174 Sperian Protection präsentiert neue Schweißerhelmserie (Dickmann, T.)
- 216 Atmosphäre beim Schweißen (Tanneberger, J. F. W.G.)
- 292 Beurteilung und Beeinflussung von Magnetfeldexpositionen beim Widerstandsschweißen (Lindemann, A., Winkler, T., Döbbelin, R., Winkler, R., Gärtner, U.) ♦
- 319 IIW-Kommission VIII „Arbeits- und Gesundheitsschutz, Umwelt“ (Zschiesche, W.)
- 394 Arbeitsschutz? Mit Sicherheit! – „Welding Safety Award“ von 3M und DVS mit positiver Resonanz (Tschakert, U.)
- 567 Gläser zum Schweißen – ein historischer Rückblick (Werner, U.)
- N20 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 716) (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- N25 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 716) (Treier, P., Treier, C.)
- N38 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 716) (Strich, W., Steller, F.)
- Auftragschweißen**
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 470 Neue Bearbeitungsoptik zum Laserstrahl-Auftragschweißen von Innenkonturen
- Aus Unternehmen**
- 10 „Made in Germany“ mit Orbitalschweißtechnik aus Frankreich (Schnee, D.)
- 12 Umweltfreundliche Reinigung mit Kohlendioxid (Blanke, M.)
- 13 Kleben mit Mikrowellen (Debus, F.)
- 18 Das Interview mit Felix Binzel (TBi Industries) (Binzel, F., Sieben, D.)
- 58 Höhere Qualität, Produktivität und Effizienz von Schweißverbindungen (Trommer, G.)
- 60 Neues schweißtechnisches Labor bei Abicor Binzel
- 61 Gefälschte Bauteile erkennen
- 62 Lasergestütztes Verbinden von Kunststoff und Metall
- 62 Messer-Standort wird vergrößert
- 122 Flüssigkeitsgekühlter Roboterschweißbrenner mit unbegrenzter Drehbarkeit erweitert Einsatzmöglichkeiten
- 123 Gesteigerte Produktivität beim Plasmaschneiden im Seilbahnbau (Erdle, S.)
- 124 Rehm liefert Schweißgeräte für Erweiterung eines Großbaudocks in Papenburg
- 125 Die Anwendung steht im Vordergrund – nicht die Laserstrahlquelle
- 174 Sperian Protection präsentiert neue Schweißerhelmserie (Dickmann, T.)
- 175 Langfristiger Spritzschutz für Schweißgeräte
- 176 Der Elektronenstrahl für die Umwelttechnik (Böhme, T.)
- 177 Hoher Freiheitsgrad durch Hohlwelle (Wohlgenannt, M.)
- 232 Für dick und dünn – Bearbeitung von Rohren mit dem Laserstrahl (Müller, S.)
- 233 Neue Anlage ermöglicht komplexe Innenbeschichtungen (Mertig, U.)
- 235 Rührreißschweißen von Aluminiumdruckgussteilen
- 236 Brennertechnologien auf Draht
- 284 Elektronenstrahl-Kammeranlage am schweißtechnischen Institut in Aachen eingeweiht (Singer, H.)
- 285 BMW erstmals mit ultraschallgeschweißter Aluminiumstromführung
- 286 Schweißen von Metallen mit modernen Diodenlasern
- 312 Expertenforum für Engspaltschweißen bei Polysoude in Frankreich veranstaltet
- 344 Hocheffiziente Brennerreinigung – nicht nur für Tandembrenner
- 345 Institut für Oberflächentechnik aus Aachen besucht Deloro Stellite
- 346 Scheibenlasertechnologie erweitert Einsatzmöglichkeiten des Laserstrahlhybridschweißens (Brockmann, R.)
- 348 Mig-O-Mat jetzt mit Schweißmasken von 3M
- 394 Arbeitsschutz? Mit Sicherheit! – „Welding Safety Award“ von 3M und DVS mit positiver Resonanz (Tschakert, U.)
- 395 Neue Steuerungsgeneration zum automatisierten MIG/MAG- und WIG-Schweißen
- 395 Energieeffizienz beim Schweißen erhöhen
- 396 „Umfassende Kenntnisse der Schneidprozesse sind unabdingbar“ (Nachbargauer, K.)
- 397 Laserstrahlschweißen mit Faserlasern

- 451 Das Interview mit Dr. Emil Schubert (Schubert, E., Sieben, D.)
- 454 Neue kupferbasierte Legierung für Drahtelektroden
- 456 Schneiden und Fasen mit innovativer Schneidtechnik (Hofmann, M.)
- 460 Elektronenstrahlhärten im Automobilbau (Schulze, K.-R.)
- 463 Feinschneiden von dünnen Blechen mit dem Laserstrahl (Kuchenmeister, R.)
- 465 Plasmaschneidroboter reduziert Fertigungszeit deutlich (Lutz, W.)
- 467 Schweißnahtvorbereitung durch präzise Schrägzuschnitte
- 470 Neue Bearbeitungsoptik zum Laserstrahl-Auftragschweißen von Innenkonturen
- 472 Die Erl Gruppe – schweiß- und schneidtechnisches Zentrum mit über 4000 Artikeln
- 476 Neue Kammeranlage sichert Zukunft (Wüstenhöfer, H.)
- 480 Lösungen für den Maschinen- und Anlagenbau „made im Allgäu“
- 482 Bestimmung des diffusiblen Wasserstoffs in Schweißnähten (Stremming, H.)
- 488 Mechanische Fügetechnik im Vergleich (Büch, U.)
- 548 SpeedPulse – eine produktivitäts- und effizienzsteigernde Weiterentwicklung des MSG-Impulsschweißens (Jaeschke, B., Vollrath, K.)
- 562 CMT Advanced (Kazmaier, J., Hackl, H., Stieglbauer, W.)
- 586 Dinse investiert in neues Technik- und Schulungszentrum (Lischke, T.)
- 587 Rührreißschweißen auf der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN
- 588 Computerbasierter virtueller Schweißtrainer der SLV Halle (Leising, S.)
- 589 Wasserstrahlschneiden in der Metallverarbeitung (Würfel, A., Crocoll, N.)
- 638 Verdreifachte Standzeiten von Plasmaschneiddüsen (Gießler, S.)
- 642 Laserstrahlbearbeiten und Fräsen mit einer Maschine
- 694 Maschinen und Schweißkonstruktionen individuell gefertigt
- 694 125 Jahre Maschinenfabrik Bach Apolda
- 696 „Proremix“ macht Produktion von Mischverbindungen serientauglich
- 698 Automatisierte Schweißanwendungen senken Durchlaufzeit
- 699 Verschleißbedingte Einflüsse im Kontaktrohr beim MIG/MAG- Schweißen kontrollieren (Trommer, G.)
- M1 17. internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN mit lückenlosem Überblick – Teil 1 (nach Seite 352)
- M17 17. internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN mit lückenlosem Angebot – Teil 2 (nach Seite 400)
- N1 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen (nach Seite 716)
- N3 – Bolzenschweißen (nach Seite 716) (Jenicek, A.)
- N6 – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 716) (Aretov, I.)
- N7 – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N8 – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 716) (Lindner, K.)
- N11 – Mechanische Schweißfugenvorbereitung (nach Seite 716) (Altmann, B.)
- N13 – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 716) (Starke, G.)
- N14 – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 716) (Bültmann, F.)
- N16 – Strahlschweißen (Elektronen- und Laserstrahlschweißen) (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N17 – Reibschweißen (nach Seite 716) (Appel, L.)
- N19 – Schweißen und Kleben von Kunststoffen (nach Seite 716) (Friedrich, N.)
- N20 – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 716) (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- N20 – QTI – Quality Testing International (nach Seite 716) (Jacobs, G. W.)
- N24 – Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (nach Seite 716) (Meißner, J.)
- N25 – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 716) (Treier, P., Treier, C.)
- N25 – Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 716) (Behr, W.)
- N28 – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N29 – Löttechnik (Hart-, Weich- und Hochtemperaturlöten) (nach Seite 716) (Broich, U.)
- N30 – Schutzgas- und Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 716) (Reisgen, U., Kampffmeyer, D.)
- N32 – Widerstandsschweißen (nach Seite 716) (Xu, P.)
- N32 – Thermisches Spritzen (nach Seite 716) (Heinrich, P.)
- N34 – Wärmebehandlung (nach Seite 716) (Mußmann, J.)
- N35 – Sensoren (nach Seite 716) (Willms, K.)
- N37 – Simulation in der Fügetechnik (nach Seite 716) (Schwenk, C.)
- N38 – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 716) (Strich, W., Steller, F.)
- N39 – Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 716) (Szelagowski, P.)
- S1 „Blechexpo“ und „Schweisstec“ – Neuaussteller gleichen konjunkturbedingte Ausfälle aus (nach Seite 640) (Bothur, C.)
- Ausbildung**
- 47 Zulassung und Überwachung (Pöge, M.)
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 588 Computerbasierter virtueller Schweißtrainer der SLV Halle (Leising, S.)
- 687 „WorldSkills 2013“: Berufsweltmeisterschaft kommt nach Deutschland

- 689 DVS-Bildungspass ersetzt DVS-Schweißerpass: Pilotprojekt von DVS und GSI gestartet (Middeldorf, K., Keitel, S., Paulinus, D.)
- M5 8. Bundeswettbewerb „Jugend schweiß“ (nach Seite 352)
- Ausstellungen, Messen**
- 229 SCHWEISSEN & SCHNEIDEN wieder mit offizieller Messezeitung „Welding and Cutting Today“ (Rippegather, D.)
- 280 SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2009 zeigt umfassenden Überblick zum Fügen, Trennen und Beschichten
- 386 Technische Güter und Dienstleistungen auf Messen präsentieren (Herlan, C.)
- 441 Herzlich willkommen in Essen (Flegel, H., Middeldorf, K., Reiniger, W., Thorwirth, F.)
- 449 SCHWEISSEN / JOIN-EX 2010 in den Hallen der Messe Wien
- 583 SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2009: Deutliche Wachstumsimpulse für Wirtschaft und Technik
- 587 Rührreißschweißen auf der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN
- 590 „EWM-Award“ geht an Sascha Rose
- 592 DVS und 3M küren Gewinner des „3M Welding Safety Awards“
- 611 Dreidimensionale Geometrieerkennung mit Hilfe der Bildverarbeitung realisiert automatisiertes Roboterschweißen (Seyffarth, P., Kleist, D., Berger, R., Wache, I.)
- 636 Italien 2008 größter ausländischer Aussteller auf deutschen Messen
- 692 Blick zurück nach vorn – zur Fachmesse „Schweißen & Schneiden“ (Thorwirth, F.)
- M1 17. internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN mit lückenlosem Überblick – Teil 1 (nach Seite 352)
- M5 8. Bundeswettbewerb „Jugend schweiß“ (nach Seite 352)
- M13 QTI – Quality Testing International (nach Seite 352)
- M17 17. internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN mit lückenlosem Angebot – Teil 2 (nach Seite 400)
- N1 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – (nach Seite 716)
- N1 – Konstruktion (nach Seite 716) (Scheermann, H.)
- N3 – Bolzenschweißen (nach Seite 716) (Jenicek, A.)
- N6 – Elektroschlack- und Unterpulverschweißen (nach Seite 716) (Aretov, I.)
- N7 – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N8 – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 716) (Lindner, K.)
- N11 – Mechanische Schweißfugenvorbereitung (nach Seite 716) (Altmann, B.)
- N13 – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 716) (Starke, G.)
- N14 – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 716) (Bültmann, F.)
- N16 – Strahlschweißen (Elektronen- und Laserstrahlschweißen) (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N17 – Reibschweißen (nach Seite 716) (Appel, L.)
- N19 – Schweißen und Kleben von Kunststoffen (nach Seite 716) (Friedrich, N.)
- N20 – QTI – Quality Testing International (nach Seite 716) (Jacobs, G. W.)
- N20 – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 716) (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- N24 – Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (nach Seite 716) (Meißner, J.)
- N25 – Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 716) (Behr, W.)
- N25 – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 716) (Treier, P., Treier, C.)
- N28 – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N29 – Löttechnik (Hart-, Weich- und Hochtemperatlöten) (nach Seite 716) (Broich, U.)
- N30 – Schutzgas- und Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 716) (Reisgen, U., Kampffmeyer, D.)
- N32 – Thermisches Spritzen (nach Seite 716) (Heinrich, P.)
- N32 – Widerstandsschweißen (nach Seite 716) (Xu, P.)
- N34 – Wärmebehandlung (nach Seite 716) (Mußmann, J.)
- N35 – Sensoren (nach Seite 716) (Willms, K.)
- N37 – Simulation in der Fügetechnik (nach Seite 716) (Schwenk, C.)
- N38 – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 716) (Strich, W., Steller, F.)
- N39 – Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 716) (Szelagowski, P.)
- S1 „Blechexpo“ und „Schweisstec“ – Neuaussteller gleichen konjunkturbedingte Ausfälle aus (nach Seite 640) (Bothur, C.)
- S3 Zwei, die sich ergänzen – Interview mit Messeveranstalter P. E. Schall zur zweiten Fachmesse „Schweisstec“ in Verbindung mit der „Blechexpo“ (nach Seite 640) (Schall, P. E.)
- Autogentechnik**
- N38 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 716) (Strich, W., Steller, F.)
- Automatisierung**
- 30 Einsatz der Metamodellierung beim MSG-Schweißen im Rahmen der Arbeiten des Exzellenzclusters „Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer“ (Reisgen, U., Buchholz, G., Willms, K.)
- 118 Weltmarkt für Industrieroboter wächst weiter
- 122 Flüssigkeitsgekühlter Roboterschweißbrenner mit unbegrenzter Drehbarkeit erweitert Einsatzmöglichkeiten
- 177 Hoher Freiheitsgrad durch Hohlwelle (Wohlgenannt, M.)
- 236 Brennertechnologien auf Draht
- 465 Plasmaschneidroboter reduziert Fertigungszeit deutlich (Lutz, W.)

- 467 Schweißnahtvorbereitung durch präzise Schrägzuschnitte  
 520 Wirbelstromtechnik – ein neues Verfahren zur Detektion von Nullspaltfugen beim Laserstrahlschweißen (Stahlhut, C., Haar, C. von der, Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Bach, F.-W., Reimche, W., Zwoch, S.) ♦
- 594 Der Lichtbogen als Sensor für die Prozessqualität beim Laserstrahl-MSG-Hybridprozess (Teil 1) (Reisgen, U., Olschok, S., Jakobs, S.) ♦
- 640 Veredeln von Rohren mittels WIG-Heißdraht-Technologie (Schnee, D.)
- 642 Laserstrahlbearbeiten und Fräsen mit einer Maschine  
 698 Automatisierte Schweißanwendungen senken Durchlaufzeit
- N1 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Konstruktion (nach Seite 716) (Scheermann, H.)
- N3 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Bolzenschweißen (nach Seite 716) (Jenicek, A.)
- Betriebswirtschaft**
- 55 Die Stiftung als Fels in der Brandung – Weitererhalt und Steuerentlastungen über die Stiftung (Fiala, J., Strobelt, F.)
- 283 Fehlende Innovationsfähigkeit bei kleinen und mittelständischen Unternehmen
- 391 Stille Liquidation eines Industriebetriebs (Uppenbrink, T.)
- 582 Strategiewechsel: Die Weichen im Betrieb neu stellen (Scholten, J.)
- 634 Und plötzlich ist der Kunde pleite (Uppenbrink, T.)
- Blei, Bleilegerungen**
- 358 Detektion von Verunreinigungen beim bleifreien Wellen- und Selektivlöten und deren Auswirkungen auf die Lötstelle (Bach, F.-W., Möhwald, K., Schaup, J., Holländer, U., Wolter, K.-J., Herzog, T., Wohlrabe, H., Wielage, B., Lampke, T., Weber-Nestler, D., Bobzin, K., Schlegel, A.) ♦
- Brennschneiden**
- 260 Deutscher Brennschneidtag 2009: „Wege aus der Krise ...“ (Hoffmann, G.)
- N38 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 716) (Strich, W., Steller, F.)
- Brückenbau**
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- Diffusionsschweißen**
- 416 Entwicklung einer Füge-technologie zum Herstellen von Mischverbindungen mit Titanwerkstoffen bei niedrigen Temperaturen (Wilden, J., Jahn, S., Tkachenko, V.) ♦
- DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren**
- 262 Die Reise geht nach Essen und nicht ins Jammertal (Middeldorf, K.)
- 671 „Young Professionals“ des DVS auf der 62. Jahresversammlung und der Internationalen Konferenz des IIW (Eßer-Ayertey, C.)
- 689 DVS-Bildungspass ersetzt DVS-Schweißpass: Pilotprojekt von DVS und GSI gestartet (Middeldorf, K., Keitel, S., Paulinus, D.)
- M5 8. Bundeswettbewerb „Jugend schweiß“ (nach Seite 352)
- Elektronenstrahlbehandeln**
- 460 Elektronenstrahlhärten im Automobilbau (Schulze, K.-R.)
- 668 Schweißen und Löten mit Elektronenstrahlen – aktuelle Entwicklungen und Anwendungen (Reisgen, U., Olschok, S., Backhaus, A.)
- Elektronenstrahlbohren**
- 176 Der Elektronenstrahl für die Umwelttechnik (Böhme, T.)
- Elektronenstrahlschneiden**
- N25 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 716) (Behr, W.)
- Elektronenstrahlschweißen**
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2 (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 68 Die Elektronenstrahlgeometrie – Definition, Vermessung und Bedeutung für den Schweißprozess (Menhard, C. G., Löwer, T.) ♦
- 182 Untersuchungen zum strahlschweißtechnischen Fügen von artfremden metallischen Werkstoffkombinationen (Reisgen, U., Olschok, S., Holk, J., Odehnal, M., Wagner, N.) ♦
- 284 Elektronenstrahl-Kammeranlage am schweißtechnischen Institut in Aachen eingeweiht (Singer, H.)
- 476 Neue Kammeranlage sichert Zukunft (Wüstenhöfer, H.)
- 536 Schleusen-Rundtakt-Elektronenstrahlschweißen von Getriebekomponenten (Wahl, M.) ♦
- 610 Zuschrift zu Menhard, C. G., und T. Löwer: Die Elektronenstrahlgeometrie – Definition, Vermessung und Bedeutung für den Schweißprozess. Schw. Schn. 61 (2009), H. 2, S. 68/73 (Schultz, H.)
- 668 Schweißen und Löten mit Elektronenstrahlen – aktuelle Entwicklungen und Anwendungen (Reisgen, U., Olschok, S., Backhaus, A.)
- N16 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Strahlschweißen (Elektronen- und Laserstrahlschweißen) (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N25 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 716) (Behr, W.)

- Elektronische Datenverarbeitung**
- 611 Dreidimensionale Geometrierkennung mit Hilfe der Bildverarbeitung realisiert automatisiertes Roboterschweißen (Seyffarth, P., Kleist, D., Berger, R., Wache, I.)
- 729 MI-21: Informationen über Metalle für das 21. Jahrhundert (Dumper, L., Larbey, M., Knight, S., Morton, J.)
- Engspaltschweißen**
- 312 Expertenforum für Engspaltschweißen bei Polysoude in Frankreich veranstaltet
- N6 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 716) (Aretov, I.)
- Ergonomie**
- N11 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mechanische Schweißfügenvorbereitung (nach Seite 716) (Altmann, B.)
- N25 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 716) (Treier, P., Treier, C.)
- Festigkeit**
- 19 Bruchverhalten von Widerstandspunktschweißungen an hoch- und höherfesten Stahlblechen (Reisgen, U., Harms, A., Ohse, P., Schiebahn, A.) ◆
- 25 Punktschweißkleben hochfester Stahlfeinbleche – Einflüsse auf den Prozess sowie die Klebstoff- und Verbindungseigenschaften (Hahn, O., Thommes, H., Bschorr, T., Cramer, H., Heise, F.-J.) ◆
- 81 Entwicklung eines Konstruktionssystems für Punktnähte auf der Basis von Spannungen (Neugebauer, R., Riedel, F.) ◆
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 192 Verbesserung der Schwingfestigkeit von Schweiß- und Lötverbindungen durch eine prozessoptimierte Gestaltung der Nahtgeometrie (Küppers, M., Kaufmann, H., Sonsino, C. M., Sevim, A. M., Longerich, S., Reisgen, U., Zwick, A., Schuberth, S., Queller, M.) ◆
- 204 Untersuchungen zur gezielten Gefügeeinstellung beim gepulsten Laserstrahl-Mikroschweißen von Kupfer-Aluminium-Verbindungen (Schmidt, M., Weigl, M.) ◆
- 242 Verhalten dynamisch beanspruchter Klebverbindungen (Gehrke, J., Lebelt, P., Schütz, A., Kalich, J., Füssel, U., Donat, B.) ◆
- 249 Bessere Umformigenschaften und Belastbarkeit von Karosseriebauteilen durch lokales Laserstrahlverfestigen (Jahn, A., Standfuß, J., Brenner, B., Ahnert, M., Kühn, T., Mauermann, R.) ◆
- 254 Widerstandspunktlöten von höherfesten und austenitischen Stahlfeinblechen (Sitte, G.) ◆
- 401 MSG-Löten mit Fülldrähten zur Steigerung der Festigkeitseigenschaften am Beispiel höherfester Stahlwerkstoffe (Reisgen, U., Stein, L., Sevim, A. M.) ◆
- 410 Untersuchung des Versagensverhaltens von stanzgenieteten, widerstandspunkt- und laserstrahlgeschweißten Verbindungen aus Aluminiumwerkstoffen im Hinblick auf die Vergleichbarkeit der Schwingfestigkeit (Tölle, J., Hahn, O., Schmidt, H., Bruder, T.) ◆
- 514 Einfluss der Spannelementgeometrie beim Hochfrequenzschweißen von höchstfesten Stählen (Wesling, V., Schram, A., Wiche, H.) ◆
- 624 IIW-Kommission XIII „Fatigue of Welded Components and Structures“ (Sonsino, C. M.)
- 650 Widerstandspunktschweißen von hoch- und höchstfesten beschichteten ferritischen Stählen mit hochlegierten austenitischen CrNi-Stählen (Zinke, M., Schulz, T.) ◆
- 658 Festigkeit von wärmearm gefügten Verbindungen unter zyklischer Belastung (Wesling, V., Schram, A., Keßler, M.) ◆
- 664 Anwendbarkeit von Festigkeitskonzepten für schwingbelastete geschweißte Bauteile (Kaßner, M., Kubanek, M.)
- 704 Grundursachen von Ablösungen (Disbonding) in austenitisch-ferritischen Mischverbindungen und vorbeugender Lösungsansatz (Million, K., Burba, H., Datta, R., Zimmermann, H.) ◆
- 720 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppe „International“ (Janssen, A.)
- Finite-Elemente-Verfahren**
- 410 Untersuchung des Versagensverhaltens von stanzgenieteten, widerstandspunkt- und laserstrahlgeschweißten Verbindungen aus Aluminiumwerkstoffen im Hinblick auf die Vergleichbarkeit der Schwingfestigkeit (Tölle, J., Hahn, O., Schmidt, H., Bruder, T.) ◆
- Forschung**
- 6 Wissenschaftsjahr 2009 – Deutschland auf Forschungsexpedition
- 60 Neues schweißtechnisches Labor bei Abicor Binzel
- 121 Mehr Ausgaben für Forschung und Entwicklung
- 264 Gut erforscht der Zukunft entgegen! (Tschakert, U.)
- 341 Deutschland übernimmt Vorsitz der EU-Forschungsinitiative Eureka
- 430 Gemeinsame Forschung in der Klebtechnik (Kubanek, M.)
- N8 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 716) (Lindner, K.)

- N37 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Simulation in der Fügetechnik (nach Seite 716) (Schwenk, C.)
- Fugenflankenvorbereitung**
- N7 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N11 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mechanische Schweißfügenvorbereitung (nach Seite 716) (Altmann, B.)
- Fülldraht-/Füllbandelektroden**
- 401 MSG-Löten mit Fülldrähten zur Steigerung der Festigkeitseigenschaften am Beispiel höherfester Stahlwerkstoffe (Reisgen, U., Stein, L., Sevim, A. M.) ◆
- N14 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 716) (Bültmann, F.)
- Gasversorgung**
- N38 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 716) (Strich, W., Steller, F.)
- Geschichte**
- 370 Thermisches Spritzen – Wer hat's erfunden? (Abert, C.)
- 558 Frühe Ideen des Schutzgasschweißens mit Edelgasen (Aichele, G.)
- 567 Gläser zum Schweißen – ein historischer Rückblick (Werner, U.)
- Getriebebau**
- 536 Schleusen-Rundtakt-Elektronenstrahlschweißen von Getriebekomponenten (Wahl, M.) ◆
- Große Schweißtechnische Tagung des DVS**
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2 (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 720 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppe „International“ (Janssen, A.)
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)
- Hochfester Stahl**
- 19 Bruchverhalten von Widerstandspunktschweißungen an hoch- und höherfesten Stahlblechen (Reisgen, U., Harms, A., Ohse, P., Schiebahn, A.) ◆
- 25 Punktschweißkleben hochfester Stahlfeinbleche – Einflüsse auf den Prozess sowie die Klebstoff- und Verbindungseigenschaften (Hahn, O., Thommes, H., Bschorr, T., Cramer, H., Heise, F.-J.) ◆
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 192 Verbesserung der Schwingfestigkeit von Schweiß- und Lötverbindungen durch eine prozessoptimierte Gestaltung der Nahtgeometrie (Küppers, M., Kaufmann, H., Sonsino, C. M., Sevim, A. M., Longerich, S., Reisgen, U., Zwick, A., Schuberth, S., Queller, M.) ◆
- 249 Bessere Umformeigenschaften und Belastbarkeit von Karosseriebauteilen durch lokales Laserstrahlverfestigen (Jahn, A., Standfuß, J., Brenner, B., Ahnert, M., Kühn, T., Mauermann, R.) ◆
- 254 Widerstandspunktlöten von höherfesten und austenitischen Stahlfeinblechen (Sitte, G.) ◆
- 401 MSG-Löten mit Fülldrähten zur Steigerung der Festigkeitseigenschaften am Beispiel höherfester Stahlwerkstoffe (Reisgen, U., Stein, L., Sevim, A. M.) ◆
- 416 Entwicklung einer Fügetechnologie zum Herstellen von Mischverbindungen mit Titanwerkstoffen bei niedrigen Temperaturen (Wilden, J., Jahn, S., Tkachenko, V.) ◆
- 650 Widerstandspunktschweißen von hoch- und höchstfesten beschichteten ferritischen Stählen mit hochlegierten austenitischen CrNi-Stählen (Zinke, M., Schulz, T.) ◆
- 658 Festigkeit von wärmearm gefügten Verbindungen unter zyklischer Belastung (Wesling, V., Schram, A., Keßler, M.) ◆
- 720 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppe „International“ (Janssen, A.)
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)
- In eigener Sache**
- 225 10 Jahre GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH (Keitel, S.)
- 441 Herzlich willkommen in Essen (Flegel, H., Middeldorf, K., Reiniger, W., Thorwirth, F.)
- Instandhaltung**
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung

- des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- Instandsetzen**
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 554 Technischer Fortschritt – Segen oder Kostentreiber? (Rusch, H.-J.)
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW)**
- 47 Zulassung und Überwachung (Pöge, M.)
- 48 IIW-Select Committee QUAL „Qualitätsmanagement beim Schweißen und verwandten Verfahren“ (Groß, H.-G.)
- 319 IIW-Kommission VIII „Arbeits- und Gesundheitsschutz, Umwelt“ (Zschiesche, W.)
- 624 IIW-Kommission XIII „Fatigue of Welded Components and Structures“ (Sonsino, C. M.)
- 667 IIW-Working Group „Standardization“ (Schambach, B.)
- 671 „Young Professionals“ des DVS auf der 62. Jahresversammlung und der Internationalen Konferenz des IIW (Eßer-Ayertey, C.)
- Interview**
- 18 Das Interview mit Felix Binzel (TBI Industries) (Binzel, F., Sieben, D.)
- 262 Die Reise geht nach Essen und nicht ins Jammertal (Middeldorf, K.)
- 396 „Umfassende Kenntnisse der Schneidprozesse sind unabdingbar“ (Nachbargauer, K.)
- 451 Das Interview mit Dr. Emil Schubert (Schubert, E., Sieben, D.)
- 586 Dinse investiert in neues Technik- und Schulungszentrum (Lischke, T.)
- 692 Blick zurück nach vorn – zur Fachmesse „Schweißen & Schneiden“ (Thorwirth, F.)
- S3 Zwei, die sich ergänzen – Interview mit Messeveranstalter P. E. Schall zur zweiten Fachmesse „Schweisstec“ in Verbindung mit der „Blechexpo“ (nach Seite 640) (Schall, P. E.)
- Keramik**
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 130 Rührreißschweißen von Stahl und Stahl-Werkstoffkombinationen mit lokaler induktiver Erwärmung (Paulinus, D., Boywitt, R., Risse, S.) ◆
- Kleben**
- 13 Kleben mit Mikrowellen (Debus, F.)
- 25 Punktschweißkleben hochfester Stahlfeinbleche – Einflüsse auf den Prozess sowie die Klebstoff- und Verbindungseigenschaften (Hahn, O., Thommes, H., Bschorr, T., Cramer, H., Heise, F.-J.) ◆
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 242 Verhalten dynamisch beanspruchter Klebverbindungen (Gehrke, J., Lebelt, P., Schütz, A., Kalich, J., Füssel, U., Donat, B.) ◆
- 430 Gemeinsame Forschung in der Klebtechnik (Kubanek, M.)
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)
- Kombinierte Verbindungen**
- N8 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 716) (Lindner, K.)
- Konstruktion, Berechnung**
- 81 Entwicklung eines Konstruktionssystems für Punktnähte auf der Basis von Spannungen (Neugebauer, R., Riedel, F.) ◆
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 664 Anwendbarkeit von Festigkeitskonzepten für schwingbelastete geschweißte Bauteile (Kaßner, M., Kubanek, M.)
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)
- N1 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Konstruktion (nach Seite 716) (Scheermann, H.)
- Korrosion**
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 720 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppe „International“ (Janssen, A.)
- Kraftwerksbau**
- 704 Grundursachen von Ablösungen (Disbonding) in austenitisch-ferritischen Mischverbindungen und vorbeugender Lösungsansatz (Million, K., Burba, H., Datta, R., Zimmermann, H.) ◆
- Kunststoff**
- 62 Lasergestütztes Verbinden von Kunststoff und Metall

- Kunststoffkleben**
- N19 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißen und Kleben von Kunststoffen (nach Seite 716) (Friedrich, N.)
- Kunststoffschweißen**
- N19 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißen und Kleben von Kunststoffen (nach Seite 716) (Friedrich, N.)
- Kupfer, Kupferlegierungen**
- 74 Optische Messung und regelungstechnische Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit beim Schweißen (Matthes, K.-J., Semmler, U., Neumann, R.) ♦
- 182 Untersuchungen zum strahlschweißtechnischen Fügen von artfremden metallischen Werkstoffkombinationen (Reisgen, U., Olschok, S., Holk, J., Odehnal, M., Wagner, N.) ♦
- 204 Untersuchungen zur gezielten Gefügeeinstellung beim gepulsten Laserstrahl-Mikroschweißen von Kupfer-Aluminium-Verbindungen (Schmidt, M., Weigl, M.) ♦
- 454 Neue kupferbasierte Legierung für Drahtelektroden
- 658 Festigkeit von wärmearm gefügten Verbindungen unter zyklischer Belastung (Wesling, V., Schram, A., Keßler, M.) ♦
- Laserstrahlschneiden**
- 125 Die Anwendung steht im Vordergrund – nicht die Laserstrahlquelle
- 232 Für dick und dünn – Bearbeitung von Rohren mit dem Laserstrahl (Müller, S.)
- 463 Feinschneiden von dünnen Blechen mit dem Laserstrahl (Kuchenmeister, R.)
- 642 Laserstrahlbearbeiten und Fräsen mit einer Maschine
- N28 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- Laserstrahlschweißen**
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2 (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 125 Die Anwendung steht im Vordergrund – nicht die Laserstrahlquelle
- 182 Untersuchungen zum strahlschweißtechnischen Fügen von artfremden metallischen Werkstoffkombinationen (Reisgen, U., Olschok, S., Holk, J., Odehnal, M., Wagner, N.) ♦
- 204 Untersuchungen zur gezielten Gefügeeinstellung beim gepulsten Laserstrahl-Mikroschweißen von Kupfer-Aluminium-Verbindungen (Schmidt, M., Weigl, M.) ♦
- 232 Für dick und dünn – Bearbeitung von Rohren mit dem Laserstrahl (Müller, S.)
- 249 Bessere Umformeigenschaften und Belastbarkeit von Karosseriebauteilen durch lokales Laserstrahlverfestigen (Jahn, A., Standfuß, J., Brenner, B., Ahnert, M., Kühn, T., Mauermann, R.) ♦
- 286 Schweißen von Metallen mit modernen Diodenlasern
- 346 Scheibenlasertechnologie erweitert Einsatzmöglichkeiten des Laserstrahlhybridschweißens (Brockmann, R.)
- 397 Laserstrahlschweißen mit Faserlasern
- 410 Untersuchung des Versagensverhaltens von stanzenieteten, widerstandspunkt- und laserstrahlgeschweißten Verbindungen aus Aluminiumwerkstoffen im Hinblick auf die Vergleichbarkeit der Schwingfestigkeit (Tölle, J., Hahn, O., Schmidt, H., Bruder, T.) ♦
- 470 Neue Bearbeitungsoptik zum Laserstrahl-Auftragschweißen von Innenkonturen
- 520 Wirbelstromtechnik – ein neues Verfahren zur Detektion von Nullspaltfugen beim Laserstrahlschweißen (Stahlhut, C., Haar, C. von der, Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Bach, F.-W., Reimche, W., Zwoch, S.) ♦
- 545 Metallische Funktionsbauteile im Mikromaßstab durch einstufiges Laserstrahlmikroauftragschweißen (Weidlich, N., Dudziak, S., Nölke, C., Herzog, D., Hustedt, M., Haferkamp, H.) ♦
- 594 Der Lichtbogen als Sensor für die Prozessqualität beim Laserstrahl-MSG-Hybridprozess (Teil 1) (Reisgen, U., Olschok, S., Jakobs, S.) ♦
- 642 Laserstrahlbearbeiten und Fräsen mit einer Maschine
- N8 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 716) (Lindner, K.)
- N16 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Strahlschweißen (Elektronen- und Laserstrahlschweißen) (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- Lichtbogenschmelzschnitten**
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2 (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- Löten**
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 192 Verbesserung der Schwingfestigkeit von Schweiß- und Lötverbindungen durch eine prozessoptimierte Gestaltung der Nahtgeometrie (Küppers, M., Kaufmann, H., Sonsino, C. M., Sevim, A. M., Longerich, S., Reisgen, U., Zwick, A., Schubert, S., Queller, M.) ♦
- 254 Widerstandspunktlöten von höherfesten und austenitischen Stahlfeinblechen (Sitte, G.) ♦
- 353 Entwicklung von lötgerechten Konstruktions- und Verfahrensstrategien/-empfehlungen zum Fügen von

- temperierbaren Werkzeugen mittels Hochtemperaturlötten (Wilden, J., Jahn, S., Baallaoui, A.) ♦
- 358 Detektion von Verunreinigungen beim bleifreien Wellen- und Selektivlötten und deren Auswirkungen auf die Lötstelle (Bach, F.-W., Möhwald, K., Schaup, J., Holländer, U., Wolter, K.-J., Herzog, T., Wohlrabe, H., Wielage, B., Lampke, T., Weber-Nestler, D., Bobzin, K., Schlegel, A.) ♦
- 401 MSG-Löten mit Fülldrähten zur Steigerung der Festigkeitseigenschaften am Beispiel höherfester Stahlwerkstoffe (Reisgen, U., Stein, L., Sevim, A. M.) ♦
- 416 Entwicklung einer Fügetechnologie zum Herstellen von Mischverbindungen mit Titanwerkstoffen bei niedrigen Temperaturen (Wilden, J., Jahn, S., Tkachenko, V.) ♦
- 644 Zusammenhänge zwischen den thermischen und prozesstechnischen Eigenschaften von Flussmitteln und der Porenbildung in Lötstellen (Hutter, M., Thomas, T., Bertels, L., Poech, M.) ♦
- 658 Festigkeit von wärmearm gefügten Verbindungen unter zyklischer Belastung (Wesling, V., Schram, A., Keßler, M.) ♦
- 668 Schweißen und Löten mit Elektronenstrahlen – aktuelle Entwicklungen und Anwendungen (Reisgen, U., Olschok, S., Backhaus, A.)
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)
- N8 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 716) (Lindner, K.)
- N29 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Löttechnik (Hart-, Weich- und Hochtemperaturlöten) (nach Seite 716) (Broich, U.)
- Luft-, Raumfahrttechnik**
- 43 Normung zum Schweißen und Löten im Luft- und Raumfahrzeugbau – Abheben auf europäischer und internationaler Ebene (Krüger, H., Hofmann, T.)
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- Magnesium, Magnesiumlegierungen**
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 182 Untersuchungen zum strahlschweißtechnischen Fügen von artfremden metallischen Werkstoffkombinationen (Reisgen, U., Olschok, S., Holk, J., Odehnal, M., Wagner, N.) ♦
- Marktforschung**
- 4 Konjunktur 2009 in einem Nachfragetief (Hartmann, G. F.)
- 118 Weltmarkt für Industrieroboter wächst weiter
- 228 Konjunktur im Übergang: Warten auf Amerika (Hartmann, G. F.)
- 339 VDMA: Robotik und Automation kann nicht an Rekordjahr 2008 anknüpfen
- 388 Zeit zu handeln – sechs Thesen zur Rezession im Maschinen- und Anlagenbau
- 491 Wertschöpfung und Arbeitsplätze durch Fügetechnik in Deutschland und in Europa (Middeldorf, K., Tschakert, U.) ♦
- 500 Schweißen und Schneiden 2008 – Die globale Wirtschaftskrise klopft an (Hecht, D., Kersting, M., Werbeck, N.) ♦
- 635 Robotikindustrie stärkt Europa mit gemeinsamer Zukunftsvision
- Mechanisch-technologische Prüfungen**
- 19 Bruchverhalten von Widerstandspunktschweißungen an hoch- und höherfesten Stahlblechen (Reisgen, U., Harms, A., Ohse, P., Schiebahn, A.) ♦
- N20 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – QTI – Quality Testing International (nach Seite 716) (Jacobs, G. W.)
- Mechanisches Fügen**
- 81 Entwicklung eines Konstruktionssystems für Punktnähte auf der Basis von Spannungen (Neugebauer, R., Riedel, F.) ♦
- 410 Untersuchung des Versagensverhaltens von stanzengeteten, widerstandspunkt- und laserstrahlgeschweißten Verbindungen aus Aluminiumwerkstoffen im Hinblick auf die Vergleichbarkeit der Schwingfestigkeit (Tölle, J., Hahn, O., Schmidt, H., Bruder, T.) ♦
- 488 Mechanische Fügetechnik im Vergleich (Büch, U.)
- Messing**
- 182 Untersuchungen zum strahlschweißtechnischen Fügen von artfremden metallischen Werkstoffkombinationen (Reisgen, U., Olschok, S., Holk, J., Odehnal, M., Wagner, N.) ♦
- Messtechnik**
- 68 Die Elektronenstrahlgeometrie – Definition, Vermessung und Bedeutung für den Schweißprozess (Menhard, C. G., Löwer, T.) ♦
- 74 Optische Messung und reglungstechnische Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit beim Schweißen (Matthes, K.-J., Semmler, U., Neumann, R.) ♦
- 182 Untersuchungen zum strahlschweißtechnischen Fügen von artfremden metallischen Werkstoffkombinationen (Reisgen, U., Olschok, S., Holk, J., Odehnal, M., Wagner, N.) ♦
- 610 Zuschrift zu Menhard, C. G., und T. Löwer: Die Elektronenstrahlgeometrie – Definition, Vermessung und Bedeutung für den Schweißprozess. Schw. Schn. 61 (2009), H. 2, S. 68/73 (Schultz, H.)

- Metallurgische Fragen**
- 704 Grundursachen von Ablösungen (Disbonding) in austenitisch-ferritischen Mischverbindungen und vorbeugender Lösungsansatz (Million, K., Burba, H., Datta, R., Zimmermann, H.) ♦
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)
- Mikroschweißen**
- 204 Untersuchungen zur gezielten Gefügeeinstellung beim gepulsten Laserstrahl-Mikroschweißen von Kupfer-Aluminium-Verbindungen (Schmidt, M., Weigl, M.) ♦
- 545 Metallische Funktionsbauteile im Mikromaßstab durch einstufiges Laserstrahlmikroauftragschweißen (Weidlich, N., Dudziak, S., Nölke, C., Herzog, D., Hustedt, M., Haferkamp, H.) ♦
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)
- N8 Lindner, K.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 716)
- Molybdän, Molybdänlegierungen**
- 130 Rührreibschweißen von Stahl und Stahl-Werkstoffkombinationen mit lokaler induktiver Erwärmung (Paulinus, D., Boywitt, R., Risse, S.) ♦
- Nickel, Nickellegierungen**
- 74 Optische Messung und reglungstechnische Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit beim Schweißen (Matthes, K.-J., Semmler, U., Neumann, R.) ♦
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- Normen, Richtlinien, Vorschriften, Merkblätter**
- 43 Normung zum Schweißen und Lötten im Luft- und Raumfahrzeugbau – Abheben auf europäischer und internationaler Ebene (Krüger, H., Hofmann, T.)
- 151 Warum noch DIN 18800-7:2008-11, wenn nahezu gleichzeitig DIN EN 1090-2 erschienen ist? (Zwätz, R.)
- 422 Schweißtechnische Normen und Regelwerke – Garant für Qualität, Sicherheit und Erfolg (Schambach, B.)
- 623 Vereinheitlichung von Schweißvorschriften (Mußmann, J.)
- 667 IIW-Working Group „Standardization“ (Schambach, B.)
- Normenerläuterungen**
- 50 DIN 18800-7 „Stahlbauten – Teil 7: Ausführung und Herstellerqualifikation“ (Ausgabe November 2008)
- 50 DIN EN ISO 14113 „Gasschweißgeräte – Gummi- und Kunststoffschläuche und Schlauchleitungen für Industriegase bis zu einem Druck von 450 bar (45 MPa)“ (Ausgabe Januar 2009)
- 50 Merkblatt DVS 2931 „Pressstumpfschweißen von Stahl“ (Ausgabe Dezember 2008)
- 50 Richtlinie DVS 2231 „Oberirdische Behälter, Apparate und Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen; Leitfaden zur Qualitätssicherung“ (Ausgabe Dezember 2008)
- 165 DIN 65170 „Luft- und Raumfahrt – hart- und hochtemperaturgelötete metallische Bauteile – technische Lieferbedingungen; Text Deutsch und Englisch“ (Ausgabe Januar 2009)
- 165 DIN EN ISO 14113 „Gasschweißgeräte – Gummi- und Kunststoffschläuche und Schlauchleitungen für Industriegase bis zu einem Druck von 450 bar (45 MPa)“ (Ausgabe Januar 2009)
- 165 Merkblatt DVS 2520 „Kleben in der Nutzfahrzeug-Reparatur – Kofferaufbauten“ (Ausgabe April 2009)
- 165 Merkblatt DVS 2916-2 „Prüfen von Widerstandspressschweißverbindungen; Schwingfestigkeitsprüfung“ (Ausgabe April 2009)
- 165 Richtlinie DVS 2207-14 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Heizelement-Schwenkbiegeschweißen von Tafeln aus PP und PE“ (Ausgabe April 2009)
- 165 Richtlinie DVS 2242-1 „Mechanisches Fügen von Kunststoffbauteilen – Schnappverbindungen“ (Ausgabe April 2009)
- 165 Richtlinie DVS 2813 „Widerstandsschweißen von elektrischen Kontakten“ (Ausgabe Februar 2009)
- 166 Merkblatt DVS 2301 „Thermische Spritzverfahren für metallische und nichtmetallische Werkstoffe“ (Ausgabe Februar 2009)
- 166 Merkblatt DVS 2303-3 „Zerstörungsfreies Prüfen von thermisch gespritzten Schichten – Rauheitsmessen“ (Ausgabe Februar 2009)
- 166 Merkblatt DVS 2916-1 „Prüfen von Widerstandspressschweißverbindungen; Zerstörende Prüfung, quasistatisch“ (Ausgabe Januar 2009)
- 221 Entwurf Richtlinie DVS 2207-3 Beiblatt 1 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Warmgaszieh- und Warmgasfächelschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln; Schweißparameter“ (Ausgabe Mai 2009; Einsprüche bis 31. August 2009)
- 221 Entwurf Richtlinie DVS 2207-3 Beiblatt 3 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Warmgaszieh- und Warmgasfächelschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln; Schweißen von Fluorkunststoffen“ (Ausgabe Mai 2009; Einsprüche bis 31. August 2009)
- 221 Entwurf Richtlinie DVS 2207-4 Beiblatt 1 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Extrusionsschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln; Schweißparameter“ (Ausgabe Mai 2009; Einsprüche bis 31. August 2009)
- 222 DIN 32509 „Handbetätigte Absperrarmaturen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse – Bauarten, sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfungen“ (Ausgabe April 2009)
- 222 DIN EN 15648 „Thermisches Spritzen – Bauteilbezogene Verfahrensprüfung“ (Ausgabe April 2009)
- 222 DIN EN ISO 14172 „Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen – Einteilung“ (Ausgabe März 2009)
- 222 Richtlinie DVS 2813 „Widerstandsschweißen von elektrischen Kontakten“ (Ausgabe Februar 2009)

- 273 DIN EN 50444 (VDE 0544-20) „Grundnorm zur Ermittlung der Expositionen von Personen gegenüber elektromagnetischen Feldern von Einrichtungen zum Lichtbogenschweißen und artverwandten Prozessen“ (Ausgabe Februar 2009)
- 273 DIN ISO 24394 „Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau – Prüfung von Schweißern und Bedienern von Schweißeinrichtungen – Schmelzschweißen von metallischen Bauteilen“ (Ausgabe April 2009)
- 273 Entwurf DIN EN ISO 26304 „Schweißzusätze – Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht/Pulver- Kombinationen zum Unterpulverschweißen von hochfesten Stählen – Einteilung“ (Ausgabe März 2009)
- 273 Entwurf DIN ISO 11745 „Löten im Luft- und Raumfahrzeugbau – Prüfung von Hartlöttern und Bedienern von Hartlötanlagen – Hartlöten von metallischen Bauteilen“ (Ausgabe März 2009)
- 273 Entwurf Richtlinie DVS 2218-1 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung; Rotationsreibschweißen – Anlagen, Verfahren, Merkmale“ (Ausgabe Juni 2009; Einsprüche bis 31. August 2009)
- 274 DIN EN 50445 (VDE 0545-20) „Produktfamilienorm zur Konformitätsprüfung von Einrichtungen zum Widerstandsschweißen, Lichtbogenschweißen und artverwandten Prozessen in Bezug auf die bei der Exposition durch elektromagnetische Felder anzuwendenden Basisgrenzwerte (0 Hz 300 GHz)“ (Ausgabe Februar 2009)
- 274 Merkblatt DVS 2301 „Thermische Spritzverfahren für metallische und nichtmetallische Werkstoffe“ (Ausgabe Februar 2009)
- 274 Merkblatt DVS 2303-3 „Zerstörungsfreies Prüfen von thermisch gespritzten Schichten – Rauheitsmessen“ (Ausgabe Februar 2009)
- 333 Entwurf Richtlinie DVS 2205-2 Beiblatt 7 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Stehende runde, drucklose Behälter; Ringgeschützter Kegelboden“ (Ausgabe Juli 2009; Einsprüche bis 31. Oktober 2009)
- 333 Entwurf Richtlinie DVS 2205-2 Beiblatt 8 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Stehende runde, drucklose Behälter; Beispiel für ringgestützten Kegelboden“ (Ausgabe Juli 2009; Einsprüche bis 31. Oktober 2009)
- 334 Entwurf Richtlinie DVS 1905-1 „Schweißen von Kunststoffen in der Hausinstallation; Anforderungen an Betrieb und Personal“ (Ausgabe Juli 2009; Einsprüche bis 31. Oktober 2009)
- 334 Merkblatt DVS 2909-1 „Reibschweißen von metallischen Werkstoffen; Rotationsreibschweißen: Verfahren, Begriffe, Werkstoffe“ (Ausgabe Juni 2009)
- 381 DIN EN 1011-1 „Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 1: Allgemeine Anleitungen für das Lichtbogenschweißen“ (Ausgabe Juli 2009)
- 381 Entwurf DIN EN ISO 23277 „Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Eindringprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen“ (Ausgabe Mai 2009)
- 381 Entwurf DIN EN ISO 23278 „Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen“ (Ausgabe Mai 2009)
- 381 Entwurf Richtlinie DVS 1904-1 „Kleben von Kunststoffen in der Hausinstallation; Anforderungen an Betrieb und Personal“ (Ausgabe Juli 2009; Einsprüche bis 31. Oktober 2009)
- 381 Entwurf Richtlinie DVS 1904-2 „Kleben von Kunststoffen in der Hausinstallation; Rohre und Fittings, Klebvorgang; Befund von Klebverbindungen“ (Ausgabe Juli 2009; Einsprüche bis 31. Oktober 2009)
- 382 DIN EN 15617 „Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Beugungslaufzeittechnik (TOFD) – Zulässigkeitsgrenzen“ (Ausgabe Juli 2009)
- 382 Richtlinie DVS 1612 „Gestaltung und Dauerfestigkeitsbewertung von Schweißverbindungen mit Stählen im Schienenfahrzeugbau“ (Ausgabe August 2009)
- 437 Entwurf DIN EN ISO 12690 „Thermisches Spritzen – Aufsicht für das thermische Spritzen – Aufgaben und Verantwortung“ (Ausgabe Juni 2009; Einsprüche bis 29. August 2009)
- 437 Entwurf DIN IEC 60974-4 (VDE 0544-4) „Lichtbogenschweißeinrichtungen – Teil 4: Wiederkehrende Inspektion und Prüfung“ (Ausgabe Juni 2009)
- 438 DIN EN ISO 15011-4 „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen – Teil 4: Rauchdatenblätter“ (Ausgabe Juli 2009)
- 438 Entwurf DIN EN ISO 14921 „Thermisches Spritzen – Vorgehen für das Anwenden thermischer Spritzschichten für Bauteile im Maschinenbau“ (Ausgabe Juni 2009; Einsprüche bis 22. August 2009)
- 438 Entwurf DIN EN ISO 17638 „Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung“ (Ausgabe Mai 2009; Einsprüche bis 22. August 2009)
- 438 Entwurf DIN EN ISO 3690 „Schweißen und verwandte Prozesse – Verfahren zur Bestimmung des Wasserstoffgehaltes im Lichtbogenschweißgut“ (Ausgabe Juni 2009; Einsprüche bis 22. August 2009)
- 576 Entwurf Richtlinie DVS 1801 „Anforderungen an Betriebe und Personal für das nasse Unterschweißen – Herstellerqualifikation“ (Ausgabe September 2009; Einsprüche bis 31. Dezember 2009)
- 576 Entwurf Richtlinie DVS 2203-1 Beiblatt 1 „Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Anforderungen im Zugversuch; Kurzzeitzug-Schweißfaktor  $f_z$ “ (Ausgabe September 2009; Einsprüche bis 31. Dezember 2009)
- 576 Entwurf Richtlinie DVS 2203-1 Beiblatt 2 „Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Anforderungen im Zeitstand-Zugversuch; Zeitstandzug-Schweißfaktor  $f_s$ “ (Ausgabe September 2009; Einsprüche bis 31. Dezember 2009)
- 577 Entwurf DIN IEC 60974-1 (VDE 0544-1) „Lichtbogenschweißeinrichtungen – Teil 1: Schweißstromquellen“ (Ausgabe Juli 2009; Einsprüche bis 30. September 2009)
- 577 Entwurf Richtlinie DVS 2203-2 Beiblatt 1 „Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus

- thermoplastischen Kunststoffen – Tieftemperatur-Zugversuch“ (Ausgabe September 2009; Einsprüche bis 31. Dezember 2009)
- 577 Entwurf Richtlinie DVS 2203-2 „Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Zugversuch“ (Ausgabe September 2009; Einsprüche bis 31. Dezember 2009)
- 577 Entwurf Richtlinie DVS 2207-16 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Heizelementschweißen von Rohren und Rohrleitungsteilen aus Polyamid 12“ (Ausgabe September 2009; Einsprüche bis 31. Dezember 2009)
- 577 Merkblatt DVS 2614-1 „Charakterisierung und Prüfung von Lötverbindungen – Zugprüfung gelöteter Blechverbindungen – Probenformen“ (Ausgabe September 2009)
- 577 Richtlinie DVS 1702 „Verfahrensprüfungen im konstruktiven Ingenieurbau“ (Ausgabe September 2009)
- 577 Richtlinie DVS 1708 „Voraussetzungen und Verfahren für die Erteilung der Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660-1“ (Ausgabe September 2009)
- 578 DIN EN 50504 (VDE 0544-50) „Validierung von Lichtbogenschweißeinrichtungen“ (Ausgabe Juli 2009)
- 578 DIN EN 50505 (VDE 0545-21) „Grundnorm für die Bewertung der menschlichen Exposition gegenüber elektromagnetischen Feldern von Einrichtungen zum Widerstandsschweißen und für verwandte Verfahren“ (Ausgabe März 2009)
- 578 DIN EN 62135-1 (VDE 0545-1) „Widerstandsschweißeinrichtungen – Teil 1: Sicherheitsanforderungen für die Konstruktion, Herstellung und Errichtung“ (Ausgabe Juli 2009)
- 630 DIN 32532 „Schweißen – Laserstrahlverfahren zur Materialbearbeitung – Begriffe für Prozesse und Geräte“ (Ausgabe August 2009)
- 630 DIN EN ISO 24373 „Schweißzusätze – Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen – Einteilung“ (Ausgabe August 2009)
- 630 Entwurf Richtlinie DVS 2200-1 Beiblatt 1 „Fügen von Kunststoffen; Kurzzeichen und Abkürzungen – Schweißverfahren“ (Ausgabe Oktober 2009; Einsprüche bis 31. Januar 2010)
- 630 Entwurf Richtlinie DVS 2215-1 „Heizelementschweißen von Formteilen aus thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung“ (Ausgabe Oktober 2009; Einsprüche bis 31. Januar 2010)
- 630 Merkblatt DVS 2938 „Technische und wirtschaftliche Kriterien zur Auswahl der Fügeverfahren im Feinblechbereich bis 3 mm Einzelblechdicke“ (Ausgabe Oktober 2009)
- 682 DIN 32527 „Wärmen beim Schweißen, Löten, Schneiden und bei verwandten Verfahren – Begriffe, Verfahren“ (Ausgabe Dezember 2009)
- 682 DIN 8522 „Fertigungsverfahren der Autogentechnik – Übersicht“ (Ausgabe Dezember 2009)
- 682 DIN EN ISO 2503 „Gasschweißgeräte – Druckregler und Druckregler mit Durchflussmessgeräten für Gasflaschen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse bis 300 bar (30 MPa)“ (Ausgabe November 2009)
- 682 Richtlinie VDI 4068 Blatt 1 „Befähigte Personen; Qualitätsmerkmale für die Auswahl befähigter Personen und Weiterbildungsmaßnahmen“ (Ausgabe Oktober 2009)
- 734 DIN EN ISO 15609-4 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißanweisung – Teil 4: Laserstrahlschweißen“ (Ausgabe Oktober 2009)
- 734 DIN EN ISO 17663 „Schweißen – Qualitätsanforderungen zur Wärmebehandlung beim Schweißen und bei verwandten Prozessen“ (Ausgabe Oktober 2009)
- 734 DIN SPEC 1097 „Schweißen – Werkstoffgruppeneinteilung – europäische Werkstoffe“ (Ausgabe Oktober 2009)
- Oberflächengeschützte Werkstücke**
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2 (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 130 Rührreischweißen von Stahl und Stahl-Werkstoffkombinationen mit lokaler induktiver Erwärmung (Paulinus, D., Boywitt, R., Risse, S.) ◆
- 242 Verhalten dynamisch beanspruchter Klebverbindungen (Gehrke, J., Lebelt, P., Schütz, A., Kalich, J., Füssel, U., Donat, B.) ◆
- 650 Widerstandspunktschweißen von hoch- und höchstfesten beschichteten ferritischen Stählen mit hochlegierten austenitischen CrNi-Stählen (Zinke, M., Schulz, T.) ◆
- 717 Magnetpulverprüfung von verzinkten Stahlbaukonstruktionen (Schmeink, H., Holthaus, M., Keitel, S.)
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)
- Orbitalschweißen**
- 10 „Made in Germany“ mit Orbitalschweißtechnik aus Frankreich (Schnee, D.)
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 312 Expertenforum für Engspaltschweißen bei Polysoude in Frankreich veranstaltet
- Patente**
- 558 Frühe Ideen des Schutzgasschweißens mit Edelgasen (Aichele, G.)
- Physikalische Fragen**
- 68 Die Elektronenstrahlgeometrie – Definition, Vermessung und Bedeutung für den Schweißprozess (Menhard, C. G., Löwer, T.) ◆
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)

- 144 Echtzeit-Spektralregler für Impulsschweißmaschinen (Heinz, G., Hofmann, F., Schöpp, H., Gött, G.) ◆
- 302 Untersuchungen zur Oberflächenreinigung beim Lichtbogenschweißen von Aluminiumlegierungen mit nichtabschmelzender Elektrode (Zähr, J., Schnick, M., Füssel, U., Sende, M., Rose, S., Speiseder, M., Lang, A., Wilhelm, G.) ◆
- 594 Der Lichtbogen als Sensor für die Prozessqualität beim Laserstrahl-MSG-Hybridprozess (Teil 1) (Reisgen, U., Olschok, S., Jakobs, S.) ◆
- 610 Zuschrift zu Menhard, C. G., und T. Löwer: Die Elektronenstrahlgeometrie – Definition, Vermessung und Bedeutung für den Schweißprozess. Schw. Schn. 61 (2009), H. 2, S. 68/73 (Schultz, H.)
- Plasmaschneiden**
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2 (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 123 Gesteigerte Produktivität beim Plasmaschneiden im Seilbahnbau (Erdle, S.)
- 456 Schneiden und Fasen mit innovativer Schneidtechnik (Hofmann, M.)
- 465 Plasmaschneidroboter reduziert Fertigungszeit deutlich (Lutz, W.)
- 467 Schweißnahtvorbereitung durch präzise Schrägzuschnitte
- 638 Verdreifachte Standzeiten von Plasmaschneiddüsen (Gießler, S.)
- N28 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- Poren**
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 644 Zusammenhänge zwischen den thermischen und prozesstechnischen Eigenschaften von Flussmitteln und der Porenbildung in Lötstellen (Hutter, M., Thomas, T., Bertels, L., Poech, M.) ◆
- Prozesskombinationen**
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2 (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 346 Scheibenlasertechnologie erweitert Einsatzmöglichkeiten des Laserstrahlhybridschweißens (Brockmann, R.)
- 554 Technischer Fortschritt – Segen oder Kostentreiber? (Rusch, H.-J.)
- 594 Der Lichtbogen als Sensor für die Prozessqualität beim Laserstrahl-MSG-Hybridprozess (Teil 1) (Reisgen, U., Olschok, S., Jakobs, S.) ◆
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)
- Pulver**
- 545 Metallische Funktionsbauteile im Mikromaßstab durch einstufiges Laserstrahlmikroauftragschweißen (Weidlich, N., Dudziak, S., Nölke, C., Herzog, D., Hustedt, M., Haferkamp, H.) ◆
- Punktschweißkleben**
- 25 Punktschweißkleben hochfester Stahlfeinbleche – Einflüsse auf den Prozess sowie die Klebstoff- und Verbindungseigenschaften (Hahn, O., Thommes, H., Bschorr, T., Cramer, H., Heise, F.-J.) ◆
- Qualitätssicherung**
- 48 IIW-Select Committee QUAL „Qualitätsmanagement beim Schweißen und verwandten Verfahren“ (Groß, H.-G.)
- 68 Die Elektronenstrahlgeometrie – Definition, Vermessung und Bedeutung für den Schweißprozess (Menhard, C. G., Löwer, T.) ◆
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 358 Detektion von Verunreinigungen beim bleifreien Wellen- und Selektivlöten und deren Auswirkungen auf die Lötstelle (Bach, F.-W., Möhwald, K., Schaup, J., Holländer, U., Wolter, K.-J., Herzog, T., Wohlrabe, H., Wielage, B., Lampke, T., Weber-Nestler, D., Bobzin, K., Schlegel, A.) ◆
- 610 Zuschrift zu Menhard, C. G., und T. Löwer: Die Elektronenstrahlgeometrie – Definition, Vermessung und Bedeutung für den Schweißprozess. Schw. Schn. 61 (2009), H. 2, S. 68/73 (Schultz, H.)
- M13 QTI – Quality Testing International (nach Seite 352)
- N14 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 716) (Bültmann, F.)
- N20 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – QTI – Quality Testing International (nach Seite 716) (Jacobs, G. W.)
- N24 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (nach Seite 716) (Meißner, J.)
- Recht**
- 119 Beschaffung einer Wohnung für einen Mitarbeiter (Otto, F.)
- 688 Freiwilligkeit von Sonderzahlungen (Otto, F.)

- Reibschweißen**
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 130 Rührreibschweißen von Stahl und Stahl-Werkstoffkombinationen mit lokaler induktiver Erwärmung (Paulinus, D., Boywitt, R., Risse, S.) ◆
- 235 Rührreibschweißen von Aluminiumdruckgussteilen
- 587 Rührreibschweißen auf der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN
- 606 Orbitalreibschweißen von metallischen Werkstoffen und Mischverbindungen an nichtrotationssymmetrischen Verbindungsquerschnitten (Serve, M., Appel, L., Cramer, H.) ◆
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)
- N17 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Reibschweißen (nach Seite 716) (Appel, L.)
- Reinigen**
- 12 Umweltfreundliche Reinigung mit Kohlendioxid (Blanke, M.)
- Rissbildung**
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 410 Untersuchung des Versagensverhaltens von stanzgenieteten, widerstandspunkt- und laserstrahlgeschweißten Verbindungen aus Aluminiumwerkstoffen im Hinblick auf die Vergleichbarkeit der Schwingfestigkeit (Tölle, J., Hahn, O., Schmidt, H., Bruder, T.) ◆
- 528 Einige Fallstudien über Schadensfälle und Fertigungsprobleme mit schweiß- und schneidtechnischem Bezug aus der Laborpraxis des Gasturbinenbaus (Neidel, A., Völker, J.) ◆
- 536 Schleusen-Rundtakt-Elektronenstrahlschweißen von Getriebekomponenten (Wahl, M.) ◆
- 704 Grundursachen von Ablösungen (Disbonding) in austenitisch-ferritischen Mischverbindungen und vorbeugender Lösungsansatz (Million, K., Burba, H., Datta, R., Zimmermann, H.) ◆
- Roboter**
- 122 Flüssigkeitsgekühlter Roboterschweißbrenner mit unbegrenzter Drehbarkeit erweitert Einsatzmöglichkeiten
- 177 Hoher Freiheitsgrad durch Hohlwelle (Wohlgenannt, M.)
- 236 Brennertechnologien auf Draht
- 465 Plasmaschneidroboter reduziert Fertigungszeit deutlich (Lutz, W.)
- 467 Schweißnahtvorbereitung durch präzise Schrägzuschnitte
- 520 Wirbelstromtechnik – ein neues Verfahren zur Detektion von Nullspaltfugen beim Laserstrahlschweißen (Stahlhut, C., Haar, C. von der, Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Bach, F.-W., Reimche, W., Zwoch, S.) ◆
- 611 Dreidimensionale Geometrieerkennung mit Hilfe der Bildverarbeitung realisiert automatisiertes Roboterschweißen (Seyffarth, P., Kleist, D., Berger, R., Wache, I.)
- 640 Veredeln von Rohren mittels WIG-Heißdraht-Technologie (Schnee, D.)
- 698 Automatisierte Schweißanwendungen senken Durchlaufzeit
- N13 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 716) (Starke, G.)
- N35 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Sensoren (nach Seite 716) (Willms, K.)
- Rohrfertigung**
- 232 Für dick und dünn – Bearbeitung von Rohren mit dem Laserstrahl (Müller, S.)
- 640 Veredeln von Rohren mittels WIG-Heißdraht-Technologie (Schnee, D.)
- Rohrleitungsbau**
- 136 Qualifizierung des MAG-Impulsschweißverfahrens für den Pipelinebau (Reisgen, U., Stein, L., Buchholz, G., Willms, K., Neukirchner, G., Giebelstein, U.) ◆
- 467 Schweißnahtvorbereitung durch präzise Schrägzuschnitte
- N7 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N11 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mechanische Schweißfugenvorbereitung (nach Seite 716) (Altmann, B.)
- Röntgenografie**
- 353 Entwicklung von lötgerechten Konstruktions- und Verfahrensstrategien/-empfehlungen zum Fügen von temperierbaren Werkzeugen mittels Hochtemperaturlötten (Wilden, J., Jahn, S., Baallaoui, A.) ◆
- Schadensfälle**
- 528 Einige Fallstudien über Schadensfälle und Fertigungsprobleme mit schweiß- und schneidtechnischem Bezug aus der Laborpraxis des Gasturbinenbaus (Neidel, A., Völker, J.) ◆
- Schiffbau**
- 124 Rehm liefert Schweißgeräte für Erweiterung eines Großbaudocks in Papenburg
- 611 Dreidimensionale Geometrieerkennung mit Hilfe der Bildverarbeitung realisiert automatisiertes Roboterschweißen (Seyffarth, P., Kleist, D., Berger, R., Wache, I.)
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)

- Schutzgasschweißen**
- 30 Einsatz der Metamodellierung beim MSG-Schweißen im Rahmen der Arbeiten des Exzellenzclusters „Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer“ (Reisgen, U., Buchholz, G., Willms, K.)
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2 (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 58 Höhere Qualität, Produktivität und Effizienz von Schweißverbindungen (Trommer, G.)
- 74 Optische Messung und reglungstechnische Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit beim Schweißen (Matthes, K.-J., Semmler, U., Neumann, R.) ◆
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 124 Rehm liefert Schweißgeräte für Erweiterung eines Großbaudocks in Papenburg
- 136 Qualifizierung des MAG-Impulsschweißverfahrens für den Pipelinebau (Reisgen, U., Stein, L., Buchholz, G., Willms, K., Neukirchner, G., Giebelstein, U.) ◆
- 144 Echtzeit-Spektralregler für Impulsschweißmaschinen (Heinz, G., Hofmann, F., Schöpp, H., Gött, G.) ◆
- 174 Sperian Protection präsentiert neue Schweißerhelmserie (Dickmann, T.)
- 175 Langfristiger Spritzschutz für Schweißgeräte
- 192 Verbesserung der Schwingfestigkeit von Schweiß- und Lötverbindungen durch eine prozessoptimierte Gestaltung der Nahtgeometrie (Küppers, M., Kaufmann, H., Sonsino, C. M., Sevim, A. M., Longerich, S., Reisgen, U., Zwick, A., Schuberth, S., Queller, M.) ◆
- 236 Brennertechnologien auf Draht
- 302 Untersuchungen zur Oberflächenreinigung beim Lichtbogenschweißen von Aluminiumlegierungen mit nichtabschmelzender Elektrode (Zähr, J., Schnick, M., Füssel, U., Sende, M., Rose, S., Speiseder, M., Lang, A., Wilhelm, G.) ◆
- 346 Scheibenlasertechnologie erweitert Einsatzmöglichkeiten des Laserstrahlhybridschweißens (Brockmann, R.)
- 395 Neue Steuerungsgeneration zum automatisierten MIG/MAG- und WIG-Schweißen
- 395 Energieeffizienz beim Schweißen erhöhen
- 558 Frühe Ideen des Schutzgasschweißens mit Edelgasen (Aichele, G.)
- 548 SpeedPulse – eine produktivitäts- und effizienzsteigernde Weiterentwicklung des MSG-Impulsschweißens (Jaeschke, B., Vollrath, K.)
- 554 Technischer Fortschritt – Segen oder Kostentreiber? (Rusch, H.-J.)
- 562 CMT Advanced (Kazmaier, J., Hackl, H., Stieglbauer, W.)
- 594 Der Lichtbogen als Sensor für die Prozessqualität beim Laserstrahl-MSG-Hybridprozess (Teil 1) (Reisgen, U., Olschok, S., Jakobs, S.) ◆
- 640 Veredeln von Rohren mittels WIG-Heißdraht-Technologie (Schnee, D.)
- 699 Verschleißbedingte Einflüsse im Kontaktrohr beim MIG/MAG- Schweißen kontrollieren (Trommer, G.)
- 720 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppe „International“ (Janssen, A.)
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)
- N8 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 716) (Lindner, K.)
- N14 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 716) (Bültmann, F.)
- N30 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schutzgas- und Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 716) (Reisgen, U., Kampffmeyer, D.)
- Schweiß-, Schneidgeräte**
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2 (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 58 Höhere Qualität, Produktivität und Effizienz von Schweißverbindungen (Trommer, G.)
- 68 Die Elektronenstrahlgeometrie – Definition, Vermessung und Bedeutung für den Schweißprozess (Menhard, C. G., Löwer, T.) ◆
- 74 Optische Messung und reglungstechnische Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit beim Schweißen (Matthes, K.-J., Semmler, U., Neumann, R.) ◆
- 122 Flüssigkeitsgekühlter Roboterschweißbrenner mit unbegrenzter Drehbarkeit erweitert Einsatzmöglichkeiten
- 123 Gesteigerte Produktivität beim Plasmaschneiden im Seilbahnbau (Erdle, S.)
- 124 Rehm liefert Schweißgeräte für Erweiterung eines Großbaudocks in Papenburg
- 125 Die Anwendung steht im Vordergrund – nicht die Laserstrahlquelle
- 175 Langfristiger Spritzschutz für Schweißgeräte
- 216 Atemsphäre beim Schweißen (Tanneberger, J. F. W.G.)
- 236 Brennertechnologien auf Draht
- 284 Elektronenstrahl-Kammeranlage am schweißtechnischen Institut in Aachen eingeweiht (Singer, H.)
- 292 Beurteilung und Beeinflussung von Magnetfeldexpositionen beim Widerstandsschweißen (Lindemann, A., Winkler, T., Döbbelin, R., Winkler, R., Gärtner, U.) ◆
- 344 Hocheffiziente Brennerreinigung – nicht nur für Tandembrenner
- 395 Neue Steuerungsgeneration zum automatisierten MIG/MAG- und WIG-Schweißen
- 395 Energieeffizienz beim Schweißen erhöhen
- 456 Schneiden und Fasen mit innovativer Schneidtechnik (Hofmann, M.)
- 460 Elektronenstrahlhärten im Automobilbau (Schulze, K.-R.)
- 463 Feinschneiden von dünnen Blechen mit dem Laserstrahl (Kuchenmeister, R.)

- 465 Plasmaschneidroboter reduziert Fertigungszeit deutlich (Lutz, W.)
- 467 Schweißnahtvorbereitung durch präzise Schrägzuschnitte
- 470 Neue Bearbeitungsoptik zum Laserstrahl-Auftragschweißen von Innenkonturen
- 476 Neue Kammeranlage sichert Zukunft (Wüstenhöfer, H.)
- 520 Wirbelstromtechnik – ein neues Verfahren zur Detektion von Nullspaltfugen beim Laserstrahl-schweißen (Stahlhut, C., Haar, C. von der, Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Bach, F.-W., Reimche, W., Zwoch, S.) ♦
- 536 Schleusen-Rundtakt-Elektronenstrahlschweißen von Getriebekomponenten (Wahl, M.) ♦
- 548 SpeedPulse – eine produktivitäts- und effizienzsteigernde Weiterentwicklung des MSG-Impulsschweißens (Jaeschke, B., Vollrath, K.)
- 554 Technischer Fortschritt – Segen oder Kostentreiber? (Rusch, H.-J.)
- 558 Frühe Ideen des Schutzgasschweißens mit Edelgasen (Aichele, G.)
- 562 CMT Advanced (Kazmaier, J., Hackl, H., Stieglbauer, W.)
- 610 Zuschrift zu Menhard, C. G., und T. Löwer: Die Elektronenstrahlgeometrie – Definition, Vermessung und Bedeutung für den Schweißprozess. Schw. Schn. 61 (2009), H. 2, S. 68/73 (Schultz, H.)
- 638 Verdreifachte Standzeiten von Plasmaschneiddüsen (Gießler, S.)
- 699 Verschleißbedingte Einflüsse im Kontaktrohr beim MIG/MAG- Schweißen kontrollieren (Trommer, G.)
- M1 17. internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN mit lückenlosem Überblick – Teil 1 (nach Seite 352)
- M17 17. internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN mit lückenlosem Angebot – Teil 2 (nach Seite 400)
- N1 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen (nach Seite 716)
- N3 – Bolzenschweißen (nach Seite 716) (Jenicek, A.)
- N6 – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 716) (Aretov, I.)
- N13 – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 716) (Starke, G.)
- N17 – Reibschweißen (nach Seite 716) (Appel, L.)
- N20 – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 716) (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- N25 – Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 716) (Behr, W.)
- N30 – Schutzgas- und Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 716) (Reisgen, U., Kampffmeyer, D.)
- N32 – Widerstandsschweißen (nach Seite 716) (Xu, P.)
- N38 – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 716) (Strich, W., Steller, F.)
- N39 – Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 716) (Szelagowski, P.)
- S1 „Blechexpo“ und „Schweisstec“ – Neuaussteller gleichen konjunkturbedingte Ausfälle aus (nach Seite 640) (Bothur, C.)
- Schweißen mit magnetisch bewegtem Lichtbogen**
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2 (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- Schweißnahtarten**
- 192 Verbesserung der Schwingfestigkeit von Schweiß- und Lötverbindungen durch eine prozessoptimierte Gestaltung der Nahtgeometrie (Küppers, M., Kaufmann, H., Sonsino, C. M., Sevim, A. M., Longerich, S., Reisgen, U., Zwick, A., Schuberth, S., Queller, M.) ♦
- 204 Untersuchungen zur gezielten Gefügeeinstellung beim gepulsten Laserstrahl-Mikroschweißen von Kupfer-Aluminium-Verbindungen (Schmidt, M., Weigl, M.) ♦
- 520 Wirbelstromtechnik – ein neues Verfahren zur Detektion von Nullspaltfugen beim Laserstrahlschweißen (Stahlhut, C., Haar, C. von der, Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Bach, F.-W., Reimche, W., Zwoch, S.) ♦
- 528 Einige Fallstudien über Schadensfälle und Fertigungsprobleme mit schweiß- und schneidtechnischem Bezug aus der Laborpraxis des Gasturbinenbaus (Neidel, A., Völker, J.) ♦
- 606 Orbitalreibschweißen von metallischen Werkstoffen und Mischverbindungen an nichtrotationssymmetrischen Verbindungsquerschnitten (Serve, M., Appel, L., Cramer, H.) ♦
- Schweißnahtfehler**
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2 (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 528 Einige Fallstudien über Schadensfälle und Fertigungsprobleme mit schweiß- und schneidtechnischem Bezug aus der Laborpraxis des Gasturbinenbaus (Neidel, A., Völker, J.) ♦
- Sensoren**
- 520 Wirbelstromtechnik – ein neues Verfahren zur Detektion von Nullspaltfugen beim Laserstrahlschweißen (Stahlhut, C., Haar, C. von der, Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Bach, F.-W., Reimche, W., Zwoch, S.) ♦
- 594 Der Lichtbogen als Sensor für die Prozessqualität beim Laserstrahl-MSG-Hybridprozess (Teil 1) (Reisgen, U., Olschok, S., Jakobs, S.) ♦
- 611 Dreidimensionale Geometrieerkennung mit Hilfe der Bildverarbeitung realisiert automatisiertes Roboterschweißen (Seyffarth, P., Kleist, D., Berger, R., Wache, I.)
- N35 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Sensoren (nach Seite 716) (Willms, K.)

- Simulation und Berechnung**
- 30 Einsatz der Metamodellierung beim MSG-Schweißen im Rahmen der Arbeiten des Exzellenzclusters „Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer“ (Reisgen, U., Buchholz, G., Willms, K.)
- 81 Entwicklung eines Konstruktionssystems für Punktnähte auf der Basis von Spannungen (Neugebauer, R., Riedel, F.) ♦
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 353 Entwicklung von lötgerechten Konstruktions- und Verfahrensstrategien/-empfehlungen zum Fügen von temperierbaren Werkzeugen mittels Hochtemperaturlötungen (Wilden, J., Jahn, S., Baallaoui, A.) ♦
- 410 Untersuchung des Versagensverhaltens von stanzgenieteten, widerstandspunkt- und laserstrahlgeschweißten Verbindungen aus Aluminiumwerkstoffen im Hinblick auf die Vergleichbarkeit der Schwingfestigkeit (Tölle, J., Hahn, O., Schmidt, H., Bruder, T.) ♦
- 720 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppe „International“ (Janssen, A.)
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)
- N37 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Simulation in der Fügetechnik (nach Seite 716) (Schwenk, C.)
- Spannungen, Schrumpfungen, Verwerfungen**
- 81 Entwicklung eines Konstruktionssystems für Punktnähte auf der Basis von Spannungen (Neugebauer, R., Riedel, F.) ♦
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 192 Verbesserung der Schwingfestigkeit von Schweiß- und Lötverbindungen durch eine prozessoptimierte Gestaltung der Nahtgeometrie (Küppers, M., Kaufmann, H., Sonsino, C. M., Sevim, A. M., Longerich, S., Reisgen, U., Zwick, A., Schuberth, S., Queller, M.) ♦
- 720 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppe „International“ (Janssen, A.)
- Stahlbau**
- 151 Warum noch DIN 18800-7:2008-11, wenn nahezu gleichzeitig DIN EN 1090-2 erschienen ist? (Zwätz, R.)
- 379 28. Steinfurter Stahlbauseminar (Brune, B.)
- 717 Magnetpulverprüfung von verzinkten Stahlbaukonstruktionen (Schmeink, H., Holthaus, M., Keitel, S.)
- Stand der Schweißtechnik**
- N1 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen (nach Seite 716)
- N1 – Konstruktion (nach Seite 716) (Scheermann, H.)
- N3 – Bolzenschweißen (nach Seite 716) (Jenicek, A.)
- N6 – Elektroschlack- und Unterpulverschweißen (nach Seite 716) (Aretov, I.)
- N7 – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N8 – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 716) (Lindner, K.)
- N11 – Mechanische Schweißfugenvorbereitung (nach Seite 716) (Altmann, B.)
- N13 – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 716) (Starke, G.)
- N14 – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 716) (Bültmann, F.)
- N16 – Strahlschweißen (Elektronen- und Laserstrahlschweißen) (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N17 – Reibschweißen (nach Seite 716) (Appel, L.)
- N19 – Schweißen und Kleben von Kunststoffen (nach Seite 716) (Friedrich, N.)
- N24 – Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (nach Seite 716) (Meißner, J.)
- N25 – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 716) (Treier, P., Treier, C.)
- N25 – Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 716) (Behr, W.)
- N28 – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N29 – Löttechnik (Hart-, Weich- und Hochtemperaturlöten) (nach Seite 716) (Broich, U.)
- N30 – Schutzgas- und Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 716) (Reisgen, U., Kampffmeyer, D.)
- N32 – Thermisches Spritzen (nach Seite 716) (Heinrich, P.)
- N32 – Widerstandsschweißen (nach Seite 716) (Xu, P.)
- N34 – Wärmebehandlung (nach Seite 716) (Mußmann, J.)
- N35 – Sensoren (nach Seite 716) (Willms, K.)
- N37 – Simulation in der Fügetechnik (nach Seite 716) (Schwenk, C.)
- N38 – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 716) (Strich, W., Steller, F.)
- N39 – Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 716) (Szelagowski, P.)
- Statistik**
- 491 Wertschöpfung und Arbeitsplätze durch Fügetechnik in Deutschland und in Europa (Middeldorf, K., Tschakert, U.) ♦
- 500 Schweißen und Schneiden 2008 – Die globale Wirtschaftskrise klopft an (Hecht, D., Kersting, M., Werbeck, N.) ♦
- Steuerung, Regelung**
- 68 Die Elektronenstrahlgeometrie – Definition, Vermessung und Bedeutung für den Schweißprozess (Menhard, C. G., Löwer, T.) ♦
- 74 Optische Messung und regelungstechnische Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit beim Schweißen (Matthes, K.-J., Semmler, U., Neumann, R.) ♦
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem

- Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 144 Echtzeit-Spektralregler für Impulsschweißmaschinen (Heinz, G., Hofmann, F., Schöpp, H., Gött, G.) ♦
- 395 Neue Steuerungsgeneration zum automatisierten MIG/MAG- und WIG-Schweißen
- 610 Zuschrift zu Menhard, C. G., und T. Löwer: Die Elektronenstrahlgeometrie – Definition, Vermessung und Bedeutung für den Schweißprozess. Schw. Schn. 61 (2009), H. 2, S. 68/73 (Schultz, H.)
- N3 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Bolzenschweißen (nach Seite 716) (Jenicek, A.)
- N13 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 716) (Starke, G.)
- N25 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 716) (Behr, W.)
- N32 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Widerstandsschweißen (nach Seite 716) (Xu, P.)
- N34 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Wärmebehandlung (nach Seite 716) (Mußmann, J.)
- Terminologie**
- 282 Fachwort, Fremdwort – Unwort?
- Thermisches Spritzen**
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 233 Neue Anlage ermöglicht komplexe Innenbeschichtungen (Mertig, U.)
- 370 Thermisches Spritzen – Wer hat's erfunden? (Abert, C.)
- N32 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Thermisches Spritzen (nach Seite 716) (Heinrich, P.)
- Titan, Titanlegierungen**
- 416 Entwicklung einer Füge­technologie zum Herstellen von Mischverbindungen mit Titanwerkstoffen bei niedrigen Temperaturen (Wilden, J., Jahn, S., Tkachenko, V.) ♦
- 606 Orbitalreibschweißen von metallischen Werkstoffen und Mischverbindungen an nichtrotationssymmetrischen Verbindungsquerschnitten (Serve, M., Appel, L., Cramer, H.) ♦
- 696 „Proremix“ macht Produktion von Mischverbindungen serientauglich
- Turbinenbau**
- 528 Einige Fallstudien über Schadensfälle und Fertigungsprobleme mit schweiß- und schneidtechnischem Bezug aus der Laborpraxis des Gasturbinenbaus (Neidel, A., Völker, J.) ♦
- Ultraschallschweißen**
- 285 BMW erstmals mit ultraschallgeschweißter Aluminiumstromführung
- N8 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 716) (Lindner, K.)
- Umformen**
- 249 Bessere Umformeigenschaften und Belastbarkeit von Karosseriebauteilen durch lokales Laserstrahlverfestigen (Jahn, A., Standfuß, J., Brenner, B., Ahnert, M., Kühn, T., Mauermann, R.) ♦
- Umweltschutz**
- N20 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 716) (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- N25 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 716) (Treier, P., Treier, C.)
- Unterpulverschweißen**
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2 (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- N6 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 716) (Aretov, I.)
- Unterwasserschneiden**
- N39 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 716) (Szelagowski, P.)
- Unterwasserschweißen**
- N39 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 716) (Szelagowski, P.)
- Veranstaltungen**
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2 (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)

## Jahresinhaltsverzeichnis 2009

- 47 Zulassung und Überwachung (Pöge, M.)
- 48 IIW-Select Committee QUAL „Qualitätsmanagement beim Schweißen und verwandten Verfahren“ (Groß, H.-G.)
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 260 Deutscher Brennschneidtag 2009: „Wege aus der Krise ...“ (Hoffmann, G.)
- 264 Gut erforscht der Zukunft entgegen! (Tschakert, U.)
- 312 Expertenforum für Engspaltschweißen bei Polysoude in Frankreich veranstaltet
- 319 IIW-Kommission VIII „Arbeits- und Gesundheitsschutz, Umwelt“ (Zschiesche, W.)
- 322 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Huppertz, P. H.)
- 379 28. Steinfurter Stahlbauseminar (Brune, B.)
- 422 Schweißtechnische Normen und Regelwerke – Garant für Qualität, Sicherheit und Erfolg (Schambach, B.)
- 430 Gemeinsame Forschung in der Klebtechnik (Kubanek, M.)
- 623 Vereinheitlichung von Schweißvorschriften (Mußmann, J.)
- 624 IIW-Kommission XIII „Fatigue of Welded Components and Structures“ (Sonsino, C. M.)
- 667 IIW-Working Group „Standardization“ (Schambach, B.)
- 668 Schweißen und Löten mit Elektronenstrahlen – aktuelle Entwicklungen und Anwendungen (Reisgen, U., Olschok, S., Backhaus, A.)
- 671 „Young Professionals“ des DVS auf der 62. Jahresversammlung und der Internationalen Konferenz des IIW (Eßer-Ayertey, C.)
- 720 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppe „International“ (Janssen, A.)
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)
- M5 8. Bundeswettbewerb „Jugend schweißt“ (nach Seite 352)
- M13 QTI – Quality Testing International (nach Seite 352)
- N1 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen (nach Seite 716)
- N1 – Konstruktion (nach Seite 716) (Scheermann, H.)
- N3 – Bolzenschweißen (nach Seite 716) (Jenicek, A.)
- N6 – Elektroschlack- und Unterpulverschweißen (nach Seite 716) (Aretov, I.)
- N7 – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N8 – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 716) (Lindner, K.)
- N11 Mechanische Schweißfügevorbereitung (nach Seite 716) (Altmann, B.)
- N13 – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 716) (Starke, G.)
- N14 – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 716) (Bültmann, F.)
- N16 – Strahlschweißen (Elektronen- und Laserstrahlschweißen) (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N17 – Reibschweißen (nach Seite 716) (Appel, L.)
- N19 – Schweißen und Kleben von Kunststoffen (nach Seite 716) (Friedrich, N.)
- N20 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – QTI – Quality Testing International (nach Seite 716) (Jacobs, G. W.)
- N20 – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 716) (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- N24 – Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (nach Seite 716) (Meißner, J.)
- N25 – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 716) (Treier, P., Treier, C.)
- N25 – Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 716) (Behr, W.)
- N28 – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N29 – Löttechnik (Hart-, Weich- und Hochtemperaturlöten) (nach Seite 716) (Broich, U.)
- N30 – Schutzgas- und Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 716) (Reisgen, U., Kampffmeyer, D.)
- N32 – Thermisches Spritzen (nach Seite 716) (Heinrich, P.)
- N32 – Widerstandsschweißen (nach Seite 716) (Xu, P.)
- N34 – Wärmebehandlung (nach Seite 716) (Mußmann, J.)
- N35 – Sensoren (nach Seite 716) (Willms, K.)
- N37 – Simulation in der Fügetechnik (nach Seite 716) (Schwenk, C.)
- N38 – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 716) (Strich, W., Steller, F.)
- N39 – Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 716) (Szelagowski, P.)
- Verschleiß**
- 699 Verschleißbedingte Einflüsse im Kontaktrohr beim MIG/MAG- Schweißen kontrollieren (Trommer, G.)
- Vor-/Grußwort**
- 225 10 Jahre GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH (Keitel, S.)
- 441 Herzlich willkommen in Essen (Flegel, H., Middeldorf, K., Reiniger, W., Thorwirth, F.)
- Vorrichtungen**
- 514 Einfluss der Spannelementgeometrie beim Hochfrequenzschweißen von höchstfesten Stählen (Wesling, V., Schram, A., Wiche, H.) ♦
- N1 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Konstruktion (nach Seite 716) (Scheermann, H.)
- N7 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 716) (Lüke, M.)

- N11 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mechanische Schweißfugenvorbereitung (nach Seite 716) (Altmann, B.)
- N25 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 716) (Treier, P., Treier, C.)
- N30 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schutzgas- und Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 716) (Reisgen, U., Kampffmeyer, D.)
- N34 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Wärmebehandlung (nach Seite 716) (Mußmann, J.)
- Vorwärmen**
- 130 Rührreibschweißen von Stahl und Stahl-Werkstoffkombinationen mit lokaler induktiver Erwärmung (Paulinus, D., Boywitt, R., Risse, S.) ◆
- 536 Schleusen-Rundtakt-Elektronenstrahlschweißen von Getriebekomponenten (Wahl, M.) ◆
- Wärmebehandlung**
- 249 Bessere Umformeigenschaften und Belastbarkeit von Karosseriebauteilen durch lokales Laserstrahlverfestigen (Jahn, A., Standfuß, J., Brenner, B., Ahnert, M., Kühn, T., Mauermann, R.) ◆
- 460 Elektronenstrahlhärten im Automobilbau (Schulze, K.-R.)
- 704 Grundursachen von Ablösungen (Disbonding) in austenitisch-ferritischen Mischverbindungen und vorbeugender Lösungsansatz (Million, K., Burba, H., Datta, R., Zimmermann, H.) ◆
- N34 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Wärmebehandlung (nach Seite 716) (Mußmann, J.)
- Wärmeverteilung**
- 249 Bessere Umformeigenschaften und Belastbarkeit von Karosseriebauteilen durch lokales Laserstrahlverfestigen (Jahn, A., Standfuß, J., Brenner, B., Ahnert, M., Kühn, T., Mauermann, R.) ◆
- Wasserstoff**
- 482 Bestimmung des diffusiblen Wasserstoffs in Schweißnähten (Stremming, H.)
- Wasserstrahlschneiden**
- 589 Wasserstrahlschneiden in der Metallverarbeitung (Würfel, A., Crocoll, N.)
- N28 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- Werkstofffragen**
- 19 Bruchverhalten von Widerstandspunktschweißungen an hoch- und höherfesten Stahlblechen (Reisgen, U., Harms, A., Ohse, P., Schiebahn, A.) ◆
- 25 Punktschweißkleben hochfester Stahlfeinbleche – Einflüsse auf den Prozess sowie die Klebstoff- und Verbindungseigenschaften (Hahn, O., Thommes, H., Bschorr, T., Cramer, H., Heise, F.-J.) ◆
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2 (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 62 Lasergestütztes Verbinden von Kunststoff und Metall
- 74 Optische Messung und reglungstechnische Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit beim Schweißen (Matthes, K.-J., Semmler, U., Neumann, R.) ◆
- 81 Entwicklung eines Konstruktionssystems für Punktnähte auf der Basis von Spannungen (Neugebauer, R., Riedel, F.) ◆
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 3 (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 130 Rührreibschweißen von Stahl und Stahl-Werkstoffkombinationen mit lokaler induktiver Erwärmung (Paulinus, D., Boywitt, R., Risse, S.) ◆
- 136 Qualifizierung des MAG-Impulsschweißverfahrens für den Pipelinebau (Reisgen, U., Stein, L., Buchholz, G., Willms, K., Neukirchner, G., Giebelstein, U.) ◆
- 182 Untersuchungen zum strahlschweißtechnischen Fügen von artfremden metallischen Werkstoffkombinationen (Reisgen, U., Olschok, S., Holk, J., Odehnal, M., Wagner, N.) ◆
- 192 Verbesserung der Schwingfestigkeit von Schweiß- und Lötverbindungen durch eine prozessoptimierte Gestaltung der Nahtgeometrie (Küppers, M., Kaufmann, H., Sonsino, C. M., Sevim, A. M., Longerich, S., Reisgen, U., Zwick, A., Schuberth, S., Queller, M.) ◆
- 204 Untersuchungen zur gezielten Gefügeeinstellung beim gepulsten Laserstrahl-Mikroschweißen von Kupfer-Aluminium-Verbindungen (Schmidt, M., Weigl, M.) ◆
- 235 Rührreibschweißen von Aluminiumdruckgussteilen
- 242 Verhalten dynamisch beanspruchter Klebverbindungen (Gehrke, J., Lebelt, P., Schütz, A., Kalich, J., Füssel, U., Donat, B.) ◆
- 249 Bessere Umformeigenschaften und Belastbarkeit von Karosseriebauteilen durch lokales Laserstrahlverfestigen (Jahn, A., Standfuß, J., Brenner, B., Ahnert, M., Kühn, T., Mauermann, R.) ◆
- 254 Widerstandspunktlöten von höherfesten und austenitischen Stahlfeinblechen (Sitte, G.) ◆
- 285 BMW erstmals mit ultraschallgeschweißter Aluminiumstromführung

- 302 Untersuchungen zur Oberflächenreinigung beim Lichtbogenschweißen von Aluminiumlegierungen mit nichtabschmelzender Elektrode (Zähr, J., Schnick, M., Füssel, U., Sende, M., Rose, S., Speiseder, M., Lang, A., Wilhelm, G.) ◆
- 358 Detektion von Verunreinigungen beim bleifreien Wellen- und Selektivlöten und deren Auswirkungen auf die Lötstelle (Bach, F.-W., Möhwald, K., Schaup, J., Holländer, U., Wolter, K.-J., Herzog, T., Wohlrabe, H., Wielage, B., Lampke, T., Weber-Nestler, D., Bobzin, K., Schlegel, A.) ◆
- 401 MSG-Löten mit Fülldrähten zur Steigerung der Festigkeitseigenschaften am Beispiel höherfester Stahlwerkstoffe (Reisgen, U., Stein, L., Sevim, A. M.) ◆
- 410 Untersuchung des Versagensverhaltens von stanzgenieteten, widerstandspunkt- und laserstrahlgeschweißten Verbindungen aus Aluminiumwerkstoffen im Hinblick auf die Vergleichbarkeit der Schwingfestigkeit (Tölle, J., Hahn, O., Schmidt, H., Bruder, T.) ◆
- 416 Entwicklung einer Fügetechnologie zum Herstellen von Mischverbindungen mit Titanwerkstoffen bei niedrigen Temperaturen (Wilden, J., Jahn, S., Tkachenko, V.) ◆
- 454 Neue kupferbasierte Legierung für Drahtelektroden
- 528 Einige Fallstudien über Schadensfälle und Fertigungsprobleme mit schweiß- und schneidtechnischem Bezug aus der Laborpraxis des Gasturbinenbaus (Neidel, A., Völker, J.) ◆
- 545 Metallische Funktionsbauteile im Mikromaßstab durch einstufiges Laserstrahlmikroauftragschweißen (Weidlich, N., Dudziak, S., Nölke, C., Herzog, D., Hustedt, M., Haferkamp, H.) ◆
- 606 Orbitalreibschweißen von metallischen Werkstoffen und Mischverbindungen an nichtrotationssymmetrischen Verbindungsquerschnitten (Serve, M., Appel, L., Cramer, H.) ◆
- 644 Zusammenhänge zwischen den thermischen und prozesstechnischen Eigenschaften von Flussmitteln und der Porenbildung in Lötstellen (Hutter, M., Thomas, T., Bertels, L., Poech, M.) ◆
- 650 Widerstandspunktschweißen von hoch- und höchstfesten beschichteten ferritischen Stählen mit hochlegierten austenitischen CrNi-Stählen (Zinke, M., Schulz, T.) ◆
- 658 Festigkeit von wärmearm gefügten Verbindungen unter zyklischer Belastung (Wesling, V., Schram, A., Keßler, M.) ◆
- 696 „Proremix“ macht Produktion von Mischverbindungen serientauglich
- 704 Grundursachen von Ablösungen (Disbonding) in austenitisch-ferritischen Mischverbindungen und vorbeugender Lösungsansatz (Million, K., Burba, H., Datta, R., Zimmermann, H.) ◆
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)
- 729 MI-21: Informationen über Metalle für das 21. Jahrhundert (Dumper, L., Larbey, M., Knight, S., Morton, J.)
- N3 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Bolzenschweißen (nach Seite 716) (Jenicek, A.)
- Werkstoffkombinationen**
- 62 Lasergestütztes Verbinden von Kunststoff und Metall
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 130 Rührreibschweißen von Stahl und Stahl-Werkstoffkombinationen mit lokaler induktiver Erwärmung (Paulinus, D., Boywitt, R., Risse, S.) ◆
- 182 Untersuchungen zum strahlschweißtechnischen Fügen von artfremden metallischen Werkstoffkombinationen (Reisgen, U., Olschok, S., Holk, J., Odehnal, M., Wagner, N.) ◆
- 204 Untersuchungen zur gezielten Gefügeeinstellung beim gepulsten Laserstrahl-Mikroschweißen von Kupfer-Aluminium-Verbindungen (Schmidt, M., Weigl, M.) ◆
- 416 Entwicklung einer Fügetechnologie zum Herstellen von Mischverbindungen mit Titanwerkstoffen bei niedrigen Temperaturen (Wilden, J., Jahn, S., Tkachenko, V.) ◆
- 528 Einige Fallstudien über Schadensfälle und Fertigungsprobleme mit schweiß- und schneidtechnischem Bezug aus der Laborpraxis des Gasturbinenbaus (Neidel, A., Völker, J.) ◆
- 606 Orbitalreibschweißen von metallischen Werkstoffen und Mischverbindungen an nichtrotationssymmetrischen Verbindungsquerschnitten (Serve, M., Appel, L., Cramer, H.) ◆
- 658 Festigkeit von wärmearm gefügten Verbindungen unter zyklischer Belastung (Wesling, V., Schram, A., Keßler, M.) ◆
- 696 „Proremix“ macht Produktion von Mischverbindungen serientauglich
- 704 Grundursachen von Ablösungen (Disbonding) in austenitisch-ferritischen Mischverbindungen und vorbeugender Lösungsansatz (Million, K., Burba, H., Datta, R., Zimmermann, H.) ◆
- Werkzeugbau**
- 353 Entwicklung von lötgerechten Konstruktions- und Verfahrensstrategien/-empfehlungen zum Fügen von temperierbaren Werkzeugen mittels Hochtemperaturlöten (Wilden, J., Jahn, S., Baallaoui, A.) ◆
- Werkzeuge**
- N7 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- Widerstandspressschweißen**
- 19 Bruchverhalten von Widerstandspunktschweißungen an hoch- und höherfesten Stahlblechen (Reisgen, U., Harms, A., Ohse, P., Schiebahn, A.) ◆
- 25 Punktschweißkleben hochfester Stahlbleche – Einflüsse auf den Prozess sowie die Klebstoff- und Verbindungseigenschaften (Hahn, O., Thommes, H., Bschorr, T., Cramer, H., Heise, F.-J.) ◆
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die

- Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2 (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 106 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Studentenkongress – Berichte über die Vorträge auf dem Studentenkongress des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 292 Beurteilung und Beeinflussung von Magnetfeldexpositionen beim Widerstandsschweißen (Lindemann, A., Winkler, T., Döbbelin, R., Winkler, R., Gärtner, U.) ◆
- 410 Untersuchung des Versagensverhaltens von stanzgenieteten, widerstandspunkt- und laserstrahlgeschweißten Verbindungen aus Aluminiumwerkstoffen im Hinblick auf die Vergleichbarkeit der Schwingfestigkeit (Tölle, J., Hahn, O., Schmidt, H., Bruder, T.) ◆
- 514 Einfluss der Spannelementgeometrie beim Hochfrequenzschweißen von höchstfesten Stählen (Wesling, V., Schram, A., Wiche, H.) ◆
- 554 Technischer Fortschritt – Segen oder Kostentreiber? (Rusch, H.-J.)
- 650 Widerstandspunktschweißen von hoch- und höchstfesten beschichteten ferritischen Stählen mit hochlegierten austenitischen CrNi-Stählen (Zinke, M., Schulz, T.) ◆
- 724 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Studentenkongress (Janssen, A.)
- N8 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 716) (Lindner, K.)
- N32 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Widerstandsschweißen (nach Seite 716) (Xu, P.)
- Wirtschaftlichkeit**
- 698 Automatisierte Schweißanwendungen senken Durchlaufzeit
- N1 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen (nach Seite 716)
- N1 – Konstruktion (nach Seite 716) (Scheermann, H.)
- N3 – Bolzenschweißen (nach Seite 716) (Jenicek, A.)
- N6 – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 716) (Aretov, I.)
- N7 – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N8 – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 716) (Lindner, K.)
- N11 – Mechanische Schweißfugenvorbereitung (nach Seite 716) (Altmann, B.)
- N13 – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 716) (Starke, G.)
- N14 – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 716) (Bültmann, F.)
- N16 – Strahlschweißen (Elektronen- und Laserstrahlschweißen) (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N17 – Reibschweißen (nach Seite 716) (Appel, L.)
- N19 – Schweißen und Kleben von Kunststoffen (nach Seite 716) (Friedrich, N.)
- N20 – QTI – Quality Testing International (nach Seite 716) (Jacobs, G. W.)
- N20 – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 716) (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- N24 – Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (nach Seite 716) (Meißner, J.)
- N25 – Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 716) (Behr, W.)
- N25 – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 716) (Treier, P., Treier, C.)
- N28 – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 716) (Lüke, M.)
- N29 – Löttechnik (Hart-, Weich- und Hochtemperaturlöten) (nach Seite 716) (Broich, U.)
- N30 – Schutzgas- und Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 716) (Reisgen, U., Kampffmeyer, D.)
- N32 – Thermisches Spritzen (nach Seite 716) (Heinrich, P.)
- N32 – Widerstandsschweißen (nach Seite 716) (Xu, P.)
- N34 – Wärmebehandlung (nach Seite 716) (Mußmann, J.)
- N35 – Sensoren (nach Seite 716) (Willms, K.)
- N37 – Simulation in der Fügetechnik (nach Seite 716) (Schwenk, C.)
- N38 – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 716) (Strich, W., Steller, F.)
- Wolfram, Wolframlegierungen**
- 130 Rührreibschweißen von Stahl und Stahl-Werkstoffkombinationen mit lokaler induktiver Erwärmung (Paulinus, D., Boywitt, R., Risse, S.) ◆
- Zerstörungsfreie Prüfung**
- 717 Magnetpulverprüfung von verzinkten Stahlbaukonstruktionen (Schmeink, H., Holthaus, M., Keitel, S.)
- N20 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – QTI – Quality Testing International (nach Seite 716) (Jacobs, G. W.)
- N24 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (nach Seite 716) (Meißner, J.)
- N35 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Sensoren (nach Seite 716) (Willms, K.)
- Zinn, Zinnlegierungen**
- 358 Detektion von Verunreinigungen beim bleifreien Wellen- und Selektivlöten und deren Auswirkungen auf die Lötstelle (Bach, F.-W., Möhwald, K., Schaup, J., Holländer, U., Wolter, K.-J., Herzog, T., Wohlrabe, H., Wielage, B., Lampke, T., Weber-Nestler, D., Bobzin, K., Schlegel, A.) ◆
- Zukunft**
- 264 Gut erforscht der Zukunft entgegen! (Tschakert, U.)
- 635 Robotikindustrie stärkt Europa mit gemeinsamer Zukunftsvision

### Zusatzwerkstoffe

- 25 Punktschweißkleben hochfester Stahlfeinbleche – Einflüsse auf den Prozess sowie die Klebstoff- und Verbindungseigenschaften (Hahn, O., Thommes, H., Bschorr, T., Cramer, H., Heise, F.-J.) ◆
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden – Teil 2 (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 74 Optische Messung und reglungstechnische Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit beim Schweißen (Matthes, K.-J., Semmler, U., Neumann, R.) ◆
- 136 Qualifizierung des MAG-Impulsschweißverfahrens für den Pipelinebau (Reisgen, U., Stein, L., Buchholz, G., Willms, K., Neukirchner, G., Giebelstein, U.) ◆
- 192 Verbesserung der Schwingfestigkeit von Schweiß- und Lötverbindungen durch eine prozessoptimierte Gestaltung der Nahtgeometrie (Küppers, M., Kaufmann, H., Sonsino, C. M., Sevim, A. M., Longerich, S., Reisgen, U., Zwick, A., Schuberth, S., Queller, M.) ◆
- 242 Verhalten dynamisch beanspruchter Klebverbindungen (Gehrke, J., Lebelt, P., Schütz, A., Kalich, J., Füssel, U., Donat, B.) ◆
- 254 Widerstandspunktlöten von höherfesten und austenitischen Stahlfeinblechen (Sitte, G.) ◆
- 358 Detektion von Verunreinigungen beim bleifreien Wellen- und Selektivlöten und deren Auswirkungen auf die Lötstelle (Bach, F.-W., Möhwald, K., Schaup, J., Holländer, U., Wolter, K.-J., Herzog, T., Wohlrabe, H., Wielage, B., Lampke, T., Weber-Nestler, D., Bobzin, K., Schlegel, A.) ◆
- 401 MSG-Löten mit Fülldrähten zur Steigerung der Festigkeitseigenschaften am Beispiel höherfester Stahlwerkstoffe (Reisgen, U., Stein, L., Sevim, A. M.) ◆
- 454 Neue kupferbasierte Legierung für Drahtelektroden
- 545 Metallische Funktionsbauteile im Mikromaßstab durch einstufiges Laserstrahlmikroauftragschweißen (Weidlich, N., Dudziak, S., Nölke, C., Herzog, D., Hustedt, M., Haferkamp, H.) ◆
- 644 Zusammenhänge zwischen den thermischen und prozesstechnischen Eigenschaften von Flussmitteln und der Porenbildung in Lötstellen (Hutter, M., Thomas, T., Bertels, L., Poech, M.) ◆
- 658 Festigkeit von wärmearm gefügten Verbindungen unter zyklischer Belastung (Wesling, V., Schram, A., Keßler, M.) ◆
- 704 Grundursachen von Ablösungen (Disbonding) in austenitisch-ferritischen Mischverbindungen und vorbeugender Lösungsansatz (Million, K., Burba, H., Datta, R., Zimmermann, H.) ◆
- N6 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 716) (Aretov, I.)
- N14 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 716) (Bültmann, F.)

- N29 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Löttechnik (Hart-, Weich- und Hochtemperaturlöten) (nach Seite 716) (Broich, U.)
- N39 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 716) (Szelagowski, P.)

### Zuschriften

- 610 Zuschrift zu Menhard, C. G., und T. Löwer: Die Elektronenstrahlgeometrie – Definition, Vermessung und Bedeutung für den Schweißprozess. Schw. Schn. 61 (2009), H. 2, S. 68/73 (Schultz, H.)

## Für Sie notiert

Seite: 6, 57, 121, 172, 231, 282, 340, 390, 450, 584, 637, 691

## Kurzmeldungen

Seite: 14, 63, 126, 178, 237, 287, 347, 398, 591, 641, 700

## Produkte

Seite: 16, 64, 127, 180, 238, 289, 350, M1 (Heft 7, nach Seite 352), M17 (Heft 8, nach Seite 400), 490, 593, 643, 702

## Zeitschriften

Seite: 49, 112, 164, 220, 272, 333, 380, 436, 576, 629, 680, 733

## Aus dem Informationsdienst „Literaturschau Schweißen und verwandte Verfahren“

Seite: 89, 156, 209, 267, 315, 374, 432, 614, 675

## Bücher/Software

- 733 AD 2000-Regelwerk  
(Hrsg.: Verband der TÜV)
- 272 Aluminium-Schlüssel  
(Hesse, W.)
- 220 Arbeitsmedizin von A bis Z – Lexikon für die Praxis  
(Pfister, E.)
- 163 AUMA Messe Guide Deutschland 2009  
(Hrsg.: AUMA)
- 733 Besser erklären, mehr verkaufen – ein Ratgeber für Techniker, Ingenieure und andere „Fachchinesen“  
(Dolle, A., Lutzer, B.)
- 220 Brandschutz in der Gebäudetechnik  
(Prümer, B.)
- 164 CD-ROM „DIN-Term“  
(Hrsg.: DIN)
- 681 CD-ROM: DIN-Katalog für technische Regeln  
(Hrsg.: DIN)
- 681 CD-ROM: Universum Arbeitsschutz-Center  
(Hrsg.: Universum-Verlag)
- 681 CD-ROM: Wasserstrahlschneidtechnik in der beruflichen Bildung  
(Hrsg.: Verein Junge Technologien in der beruflichen Bildung)
- 163 Design and optimization of metal structures  
(Farkas, J., Jármai, K.)
- 380 DIN-DVS-Taschenbuch 283: Schweißtechnik 6 – Strahlschweißen, Bolzenschweißen, Reibschweißen  
(Hrsg.: DIN und DVS)
- 436 DIN-DVS-Taschenbuch 284: Schweißtechnik 7 – Schweißtechnische Fertigung, Schweißverbindungen  
(Hrsg.: DIN und DVS)
- 220 DIN-Ratgeber: Datenmissbrauch verhindern  
(Schneider, P., u. a.)
- 436 DIN-Taschenbuch 226: Qualitätsmanagement – QM-Systeme und -Verfahren  
(Hrsg.: DIN)
- 49 DIN-Taschenbuch 3: Maschinenbau  
(Hrsg.: DIN)
- 681 E-Book: Fügen im Leichtbau  
(Menke, M.)
- 111 Geschichte des Metallflugzeugbaus – Werkstoffe, Schweißen und Löten, Konstruktionen  
(Krüger, U.)
- 48 Handbook on the Ultrasonic Examination of Austenitic and Dissimilar Welds  
(Hrsg.: DGZfP)
- 48 Handbuch Klebtechnik 2008/2009  
(Hrsg.: Industrieverband Klebstoffe und Adhäsion kleben & dichten)
- 48 Jahrbuch Mikroverbindungstechnik 2008/2009  
(Lindner, K.)
- 732 Jahrbuch Mikroverbindungstechnik 2009/2010  
(Hrsg.: DVS)
- 111 Jahrbuch Schweißtechnik 2009  
(Hrsg.: DVS)
- 629 Jahrbuch Schweißtechnik 2010  
(Hrsg.: DVS)
- 380 Klöckner Konstruktions-Handbuch  
(Hrsg.: Klöckner Stahl- und Metallhandel)
- 163 Konferenz-Englisch – Stichwörter und Wendungen für englischsprachige Sitzungen  
(Mühlbauer, H.)
- 574 Langenscheidt Fachwörterbuch Kompakt Technik: Englisch-Deutsch und Deutsch-Englisch  
(Schmitt, P. A.)
- 436 Laser in der Fertigung  
(Hügel, H., Graf, T.)
- 380 Laser – Grundlagen der Laserstrahlquellen  
(Graf, T.)
- 163 Lichtbogenfügeprozesse – Stand der Technik und Zukunftspotenzial  
(Wilden, J., u. a.)
- 380 Medizinisches Lexikon der beruflichen Belastungen und Gefährdungen  
(Landau, K., Pressel, G.)
- 220 Messepraxis – Die professionelle Unternehmenspräsentation auf Messen und Ausstellungen  
(Arnold, D.)
- 271 Nanomaterials – An introduction to synthesis, properties and applications  
(Vollath, D.)
- 164 Online-Dienst „DIN-DVS-Schweißerprüfung“
- 333 Optisches Messen technischer Oberflächen  
(Rahlves, M., Seewig, J.)
- 629 Prüfungsfragenkatalog für den Schweißer  
(Hrsg.: DVS)
- 272 Schweißen nichtrostender Stähle  
(Strassburg, F. W., Wehner, H.)
- 629 Wörterbuch der zerstörungsfreien Prüfung: Englisch-Deutsch und Deutsch-Englisch  
(Schmitz, H.-P., Mußmann, J.)
- 732 Wörterbuch Schweißtechnik Deutsch-Englisch und Englisch-Deutsch  
(Lohrmann, G. R.)