
Jahresinhalts- verzeichnis 2003

55. Jahrgang

Heft	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
beginnt mit Seite	1	49	109	161	217	287	355	411	463	539	599	651

Verfasserverzeichnis (* Fachbeitrag)

- 152 Abram, L., Cordes, R.: Laserinnovationen für das Handwerk und die Industrie
Adam, T.: Siehe Greitmann, M. J., Holzweißig, H. G., Stroh, D., Wagner, G., Wiesner, P., Züst, R.
- 125 Adam, T., Goureev, V., Martinek, I.: Ultraschallschweißen von metallisch beschichteten Bauteilen in der Elektronik und Elektrotechnik *
Alaluss, K.: Siehe Matthes, K.-J.
- 188 Anagreh, N., Dorn, L.: Einfluss der Gasphasenfluorierung auf Struktur und Adhäsion von ASA/PC-Blendoberflächen *
560 Bach, F.-W., Engl, L., Möhwald, K., Josefiak, L. A.: Substratvorbereitung durch Trockeneisstrahlen und Beschichten durch thermisches Spritzen in einem Arbeitsschritt *
- 672 Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Nakhosteen, C. B.: Präzisionslötverfahren für die MEMS-Technik *
432 Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C.: Hartlötten dünner Bauteile aus Titanlegierungen mit partieller Erwärmung *
- 494 Bach, F.-W., Versemann, R., Krüssel, T., Bruns, C.: Reib- und Lichtbogenbolzenschweißen von Verbindungselementen mit metallischen Schäumen *
- 654 Bachmann, T.: Geschäftliche Chancen in Kasachstan
Balachov, B.: Siehe Diltthey, U., Lugscheider, E., Janssen, H., Kabatnik, L., Kondapalli, S.
- 28 Basler, U., Knepper, P., Reisinger, U., Wiesner, P.: Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Teil 3: Diffusionsschweißen *
- 660 Baumeister, M.: Mikrobearbeitung von Edelstahl mit dem Laserstrahl
32 Beckert, M.: Aus der Geschichte des Schweißens: Ausgebrochene Zähne und das Lichtbogenschweißen
84 Beckert, M.: Aus der Geschichte des Schweißens: Eisenketten schweißte man schon vor Jahrtausenden
144 Beckert, M.: Aus der Geschichte des Schweißens: Rohrschweißen in der römischen Antike
200 Beckert, M.: Aus der Geschichte des Schweißens: Von der Erfindung des Unterpulverschweißens
262 Beckert, M.: Aus der Geschichte des Schweißens: Vom Schweißen mit Ultraschall
390 Beckert, M.: Aus der Geschichte des Schweißens: Vom Schmieden und Schweißen der Schwerter
631 Beckert, M.: Aus der Geschichte des Schweißens: Schweißtechnische Messen zwischen 1932 und 1939
682 Beckert, M.: Aus der Geschichte des Schweißens: Theodor Kautny – Altmeister und Lehrer der Schweißtechnik
Beetz, R.: Siehe Füssel, U.
- 271 Beyer, H.: 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Lötten – Aspekte der Zuverlässigkeit von bleifreien SMD-Lötverbindungen
Blinzler, H.: Siehe Cramer, H., Limley, P.
- 111 Blum, P.: Metall- und Elektroindustrie für mehr Flexibilität bei der Arbeitszeit
604 Blume, F.: Prof. Matthes übernahm Rektorat der TU Chemnitz
20 Bohm, K.-H., Ventzke, V., Kocak, M., Merhof, P., Watzlaw, M.: Parameterstudie zum Reibschweißen der intermetallischen Legierungen TiAl und Ti6Al4V *
Böhm, S.: Siehe Dilger, K., Welters, T., Brackhage, K.-H.
Bohr, A.: Siehe Saidov, R. M., Semmler, U., Matthes, K.-J.
Bouaifi, B.: Siehe Wohlfahrt, H., Rethmeier, M., Schütz, M.
Brackhage, K.-H.: Siehe Dilger, K., Böhm, S., Welters, T.
Bruns, C.: Siehe Bach, F.-W., Versemann, R., Krüssel, T.
Bunte, J.: Siehe Haferkamp, H., Busse, A. von, Hustedt, M., Haberstroh, E., Lützel, R.
- 92 Bürkner, G.: Das Dresdner Leichtbausymposium 2002
Busse, A. von: Siehe Haferkamp, H., Hustedt, M., Bunte, J., Haberstroh, E., Lützel, R.
- 210 Bye, C., Heimlich, F.: Von der Forschung in die Praxis
Cordes, R.: Siehe Abram, L.
- 298 Cramer, H., Limley, P., Blinzler, H.: Einfluss der Bauteilgeometrie und der Legierungselemente auf die Schweißbarkeit von Stählen zum Laserstrahlschweißen *
Czarnecki, T. K.: Siehe Mecke, H., Döbbelin, R., Winkler, T., Winkler, R. C., Gärtner, U.
- 58 Datta, R., Million, K., Zimmermann, H.: Formschweißen mit MnMoNi-Legierungen für Schwerkomponenten *
Deimel, P.: Siehe Roos, E.
- 664 Dilger, K., Böhm, S., Welters, T., Brackhage, K.-H.: Entwicklung einer geregelten Einheit für das manuell geführte Klebstoffauftragen *
- 366 Diltthey, U., Hichri, H.: Aufbau eines Überwachungs- und Regelungssystems zur Online-Kontrolle von MSG-Schweißprozessen auf der Basis einer Neuro-Fuzzy-Architektur *
- 502 Diltthey, U., Lugscheider, E., Balachov, B., Janssen, H., Kabatnik, L., Kondapalli, S.: Entwicklung und schweißtechnische Verarbeitung verschleißfester Aluminiumlegierungen für den Aluminiumformenbau *
Döbbelin, R.: Siehe Mecke, H., Winkler, T., Czarnecki, T. K., Winkler, R. C., Gärtner, U.
- 39 Dobmann, G.: IIW-Kommission V "Qualitätsprüfung und Qualitätssicherung an geprüften Bauteilen"
Dorn, L.: Siehe Anagreh, N.
- 68 Drews, H., Rasche, M.: Durch kombiniertes Falzen und Kleben zu Bauteilen mit maximaler Tragfähigkeit *
488 Drews, P., Starke, G., Hackel, M., Kremer-Wasmuth, S.: Automatisiertes Auftragschweißen zur Instandsetzung von Umformwerkzeugen *
Engl, L.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Josefiak, L. A.
Fiegler, G.: Siehe Potente, H., Karger, O.

- 576 Fischer, A., Rauscher, T., Schuler, V.: Hochgeschwindigkeitsaufnahmen von Schweißprozessen mit synchroner Datenaufzeichnung
- 658 Fliess, H.: Interview
- 576 Flory, H.: Zur Aktualisierung des DVS-Fachbuchs 98 über QM-Systeme
- 675 Füssel, U., Beetz, R.: Multifunktionalität in der Fügetechnik – Lötverbindungen können auch die Aufgaben weiterer Funktionselemente mit übernehmen *
- 281 Füssel, U., Zschetzsche, Z., Vranakova, R., Nguyen, T.: 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Anwendung klassischer Schweißtechnik zur Herstellung neuer Fugenlötverbindungen
Gänsicke, T.: Siehe Meschut, G.
- 651 Gärtner, A., Hofe, D. von: Zum Jahreswechsel
Gärtner, U.: Siehe Mecke, H., Döbbelin, R., Winkler, T., Czarnecki, T. K., Winkler, R. C.
Göklü, S.: Siehe Weber, G., Momeni, K.
Goureev, V.: Siehe Adam, T., Martinek, I.
- 306 Greitmann, M. J., Adam, T., Holzweißig, H. G., Stroh, D., Wagner, G., Wiesner, P., Züst, R.: Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Ultraschallschweißen *
Haberstroh, E.: Siehe Haferkamp, H., Busse, A. von, Hustedt, M., Bunte, J., Lützel, R.
Hackel, M.: Siehe Drews, P., Starke, G., Kremer-Wasmuth, S.
- 512 Haferkamp, H., Busse, A. von, Hustedt, M., Bunte, J., Haberstroh, E., Lützel, R.: Einsatz eines thermografischen Verfahrens zur Bestimmung der Laserstrahlschweißignung von Kunststoffen bei unterschiedlichen Wellenlängen *
- 138 Hahn, O., Tan, Y.: Vorhersage des Tragverhaltens von Clinchverbindungen unter quasistatischer Scherzugbelastung mittels eines neuronalen Netzes *
- 180 Hahn, O., Tan, Y., Oeter, M.: Erweiterte Versagensanalyse von Clinchelementen in Mehrpunktverbindungen unter schwingender Belastung *
- 4 Hartmann, G. F.: Konjunktur 2003: auf dünnem Eis
- 50 Hartmann, G. F.: Marketing im Jahr 2003 – die Richtung neu bestimmen
- 218 Hartmann, G. F.: Drei Grundfragen zur betrieblichen Einkaufsplanung
- 288 Hartmann, G. F.: Weniger Verbote, mehr Gebote? – Neuerungen im Wettbewerbsrecht
- 356 Hartmann, G. F.: Europäische Konjunktur nimmt einen neuen Anlauf
- 464 Hartmann, G. F.: Wegweiser für den betrieblichen Erfolg
- 600 Hartmann, G. F.: Wirtschaftliche Fallstricke für mittelständische Unternehmen
Hartmann, S.: Siehe Seemann, K., Jerzembeck, J.
Heimlich, F.: Siehe Bye, C.
- 235 Herold, H., u. a.: Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen *
Heuberger, A.: Siehe Köhler, G., Kasch, S., Müller, H., Pfeiffer, J., Schimanski, H.
Hichri, H.: Siehe Dilthey, U.
Hofe, D. von: Siehe Gärtner, A.
- 544 Hoffmann, G.: Automatisierung erhöht Wirtschaftlichkeit des Brennschneidens
Holländer, U.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Roxlau, C.
Holländer, U.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Nakhosteen, C. B.
Holzweißig, H. G.: Siehe Greitmann, M. J., Adam, T., Stroh, D., Wagner, G., Wiesner, P., Züst, R.
- 468 Hornig, H.: Coax-Laserlöt Kopf zum Hartlöten von Karosserieteilen entwickelt
Humm, S.: Siehe Lugscheider, E., Janssen, H.
- 393 Huppertz, P. H.: Schweißen im Anlagen- und Behälterbau
Hustedt, M.: Siehe Haferkamp, H., Busse, A. von, Bunte, J., Haberstroh, E., Lützel, R.
- 220 Jacobs, G. W.: Hannover-Messe spürt die schwache Konjunktur
- 467 Jacobs, G. W.: Schweißtechnik auf der GIFA in Düsseldorf
- 473 Jacobs, G. W.: Reis-Innovationstag 2003 in Cernovice/Tschechien
- 637 Jacobs, G. W.: 8. Duisburger Schweißtage 2003
- 339 Jaeschke, B., Mecke, H.: Technischer Nutzen digitaler Schweißstromquellen
- 476 Janßen-Timmen, R., Moos, W.: Schweißen und Schneiden 2002 – in schwierigerem Umfeld gut behauptet *
- 686 Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.: Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik
Janssen, H.: Siehe Lugscheider, E., Humm, S.
Janssen, H.: Siehe Dilthey, U., Lugscheider, E., Balachov, B., Kabatnik, L., Kondapalli, S.
Jerzembeck, J.: Siehe Seemann, K., Hartmann, S.
Jerzembeck, J.: Siehe Janssen, A., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.
Josefiak, L. A.: Siehe Bach, F.-W., Engl, L., Möhwald, K.
- 270 Jost, G.: 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Die Praxis mit dem System SN100C (SnCuNi)
Kabatnik, L.: Siehe Dilthey, U., Lugscheider, E., Balachov, B., Janssen, H., Kondapalli, S.
Karger, O.: Siehe Potente, H.
Karger, O.: Siehe Potente, H., Fiegler, G.
Kasch, S.: Siehe Köhler, G., Müller, H., Pfeiffer, J., Heuberger, A., Schimanski, H.
- 445 Killing, R.: Über die Ursache für das Zerplatzen von Tropfen beim Metall-Aktivgasschweißen un- und niedrig legierter Stähle
- 382 Kleinert, H.: Neues in der Schweißtechnik 2002 – Klebtechnik *

- 80 Klepsa, F., Rothe, R.: Zur Schweißbarkeit zweier auf der intermetallischen Phase Fe₃Al aufgebauten Werkstoffe *
- 424 Klimpel, A.: Pulverauftragschweißen an legiertem Gusseisen mit Kugelgraphit *
Knepper, P.: Siehe Basler, U., Reisgen, U., Wiesner, P.
Kocak, M.: Siehe Bohm, K.-H., Ventzke, V., Merhof, P., Watzlaw, M.
- 276 Köhler, G., Kasch, S., Müller, H., Pfeiffer, J., Heuberger, A., Schimanski, H.: 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Die Anwendung des Laserstrahllöten in der Mikrotechnologie unter Verwendung von Glaslot
Kolbe, G.: Siehe Matthes, K.-J., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H.
Kondapalli, S.: Siehe Dilthey, U., Lugscheider, E., Balachov, B., Janssen, H., Kabatnik, L.
- 5 Kraume, G.: Silberne Amtskette an EWF-Präsidenten überreicht
Kremer-Wasmuht, S.: Siehe Drews, P., Starke, G., Hackel, M.
Krüssel, T.: Siehe Bach, F.-W., Versemann, R., Bruns, C.
- 52 Kubanek, M.: Wer darf Schweißerpässe und -prüfungsbescheinigungen nach DIN EN 287-1 ausstellen?
- 209 Küster, K.: Eine nasskalte Angelegenheit – das Unterwasserschweißen
- 112 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
- 163 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
- 220 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
- 357 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
- 465 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
- 151 Lang, H.: XXVII. Assistentenseminar Fügetechnik/Schweißtechnik
Lehmann, M.: Siehe Janssen, A., Jerzembek, J., Queren-Lieth, W., Stein, A.
Limley, P.: Siehe Cramer, H., Blinzler, H.
Lugscheider, E.: Siehe Dilthey, U., Balachov, B., Janssen, H., Kabatnik, L., Kondapalli, S.
- 277 Lugscheider, E., Janssen, H., Humm, S.: 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Nickelbasislote – Potenzial und Herausforderungen
Lützel, R.: Siehe Haferkamp, H., Busse, A. von, Hustedt, M., Bunte, J., Haberstroh, E.
- 116 Markfort, S.: Schweißanlagenhersteller Lorch – Erfolg durch Unternehmenskultur
- 292 Markfort, S.: ABICOR BINZEL setzt auf Globalisierung und Innovation
Martinek, I.: Siehe Adam, T., Goureev, V.
Matthes, K.-J.: Siehe Saidov, R. M., Semmler, U., Bohr, A.
- 436 Matthes, K.-J., Alaluss, K.: Anwendung der Finite-Elemente- Methode bei der Herstellung von Warmmassivumformwerkzeugen durch formgebendes Auftragschweißen *
- 610 Matthes, K.-J., Kolbe, G., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H.: Laserstrahl dispersieren zur Herstellung boridverstärkter hoch verschleißfester Oberflächen an Titanlegierungen *
- 341 Matthes, K.-J., Seliga, E.: Alterungsneigung laserstrahlgeschweißter Verbindungen
- 624 Matthes, K.-J., Seliga, E.: Spannungsrisskorrosion an Strahlschweißverbindungen bei unlegierten und niedrig legierten Stählen *
- 315 Matthes, K.-J., u. a.: Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel *
Mecke, H.: Siehe Jaeschke, B.
- 550 Mecke, H., Döbbelin, R., Winkler, T., Czarnecki, T. K., Winkler, R. C., Gärtner, U.: Umgebungsmagnetfelder von Widerstandsschweißeinrichtungen *
Merhof, P.: Siehe Bohm, K.-H., Ventzke, V., Kocak, M., Watzlaw, M.
- 373 Meschut, G., Gänsicke, T.: Experimentelle und rechnerische Analyse der Klebschichtbeanspruchung in Verbindungen aus thermisch inkompatiblen Werkstoffen *
Million, K.: Siehe Datta, R., Zimmermann, H.
- 465 Mohr, G.: Sehr gute Leistung des deutschen Schweißers beim Internationalen Berufswettbewerb
Möhwald, K.: Siehe Bach, F.-W., Holländer, U., Roxlau, C.
Möhwald, K.: Siehe Bach, F.-W., Engl, L., Josefiak, L. A.
Möhwald, K.: Siehe Bach, F.-W., Holländer, U., Nakhosteen, C. B.
Momeni, K.: Siehe Weber, G., Göklü, S.
Moos, W.: Siehe Janßen-Timmen, R.
Mücklich, S.: Siehe Wielage, B.
Müller, H.: Siehe Köhler, G., Kasch, S., Pfeiffer, J., Heuberger, A., Schimanski, H.
Nakhosteen, C. B.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U.
- 388 Nassenstein, K., Schnick, T.: Trends und neue Methoden beim thermischen Spritzen hinsichtlich Qualitätsmanagement und Online-Prozesskontrolle
Nguyen, T.: Siehe Füssel, U., Zschetzsche, J., Vranakova, R.
- 419 Nühlen, R.: Jubiläum beim schwäbischen Schweißgerätehersteller REHM
- 41 Oboukhov, V.: ExpoWelding 2002
Oeter, M.: Siehe Hahn, O., Tan, Y.
- 421 Ohe, J. von der: Neue Reinigungstechnik für Schutzgasschweißdüsen entwickelt
- 588 Orlick, H.: Fügen und Konstruieren im Schienenfahrzeugbau
- 7 Otto, F.: Betriebsgeheimnisse beim gekündigten Arbeitnehmer
- 163 Otto, F.: Kündigung des Arbeitsverhältnisses wegen angedrohter Krankmeldung
- 357 Otto, F.: Rückzahlung von Fortbildungskosten an den Arbeitgeber

- 657 Otto, F.: Lohnanspruch bei fehlender Arbeitserlaubnis
Pfeiffer, J.: Siehe Köhler, G., Kasch, S., Müller, H., Heuberger, A., Schimanski, H.
Podlesak, H.: Siehe Matthes, K.-J., Kolbe, G., Wielage, B., Wank, A.
- 118 Potente, H., Karger, O.: Das Heizelement-Kühlelement- Schweißen – eine neue Verfahrensvariante zum Fügen von Folien *
- 616 Potente, H., Karger, O., Fiegler, G.: Erwärmbarkeit von Kunststoffen im Mikrowellenfeld – Untersuchungen zum Mikrowellenschweißen *
- 162 Profijt, M.: Familieninterne Unternehmensnachfolge richtig regeln
Queren-Lieth, W.: Siehe Janssen, A., Jerzembeck, J., Lehmann, M., Stein, A.
Rasche, M.: Siehe Drews, H.
Rauscher, T.: Siehe Fischer, A., Schuler, V.
Reisgen, U.: Siehe Basler, U., Knepper, P., Wiesner, P.
Rethmeier, M.: Siehe Wohlfahrt, H., Bouaifi, B., Schütz, M.
- 1 Rippegather, D.: DVS-Zeitschriften im neuen Design
- 418 Rippegather, D.: Viel Neues bei ESAB
- 472 Rippegather, D.: Kemppi setzt mit "Doppelpuls" auf modernste Technik
- 543 Ripper, G., Schmelzeisen, K.: Elektronenstrahlschweißen an Atmosphäre für die Leichtbaufertigung
- 264 Roos, E., Deimel, P.: Sicherheit und Verfügbarkeit in der Energietechnik
Rothe, R.: Siehe Klepsa, F.
Roxlau, C.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U.
- 172 Saidov, R. M., Semmler, U., Matthes, K.-J., Bohr, A.: Verbesserung der Schweißbarkeit von Al-Legierungen durch Anwendung von Flussmitteln – Teil 1: Nahtform und Schweißnahtunregelmäßigkeiten *
- 230 Saidov, R. M., Semmler, U., Matthes, K.-J., Bohr, A.: Verbesserung der Schweißbarkeit von Aluminiumlegierungen durch Anwendung von Flussmitteln – Teil 2: Mikrogefüge, chemische und mechanische Eigenschaften, Nahtvorbereitung *
- 40 Schambach, B.: Select Committee Standardisation des IIW
- 343 Schambach, B.: Tätigkeitsbericht 2002 des Normenausschusses Schweißtechnik
- 451 Schambach, B.: Schweißen
- 583 Schambach, B.: Schweißen und verwandte Prozesse
Schimanski, H.: Siehe Köhler, G., Kasch, S., Müller, H., Pfeiffer, J., Heuberger, A.
Schmelzeisen, K.: Siehe Ripper, G.
Schnick, T.: Siehe Nassenstein, K.
- 40 Schröder, H. C.: IIW-Kommission XI "Druckbehälter, Dampfkessel und Rohrleitungen"
Schuler, V.: Siehe Fischer, A., Rauscher, T.
Schütz, M.: Siehe Wohlfahrt, H., Rethmeier, M., Bouaifi, B.
- 530 Seemann, K., Hartmann, S., Jerzembeck, J.: ITSC 2003 – International Thermal Spray Conference & Exposition
Seliga, E.: Siehe Matthes, K.-J.
Seliga, E.: Siehe Matthes, K.-J.
Semmler, U.: Siehe Saidov, R. M., Matthes, K.-J., Bohr, A.
- 360 Speck, J.: Erhöhte Flexibilität beim Buckelschweißen im Automobilbau
- 198 Spiegel-Ciobanu, V.-E.: Entwicklung schadstoffarmer hoch legierter Cr-Ni-Schweißzusätze – Teil 1: Reduktion des Cr^{VI}-Gehalts im Schweißrauch
Starke, G.: Siehe Drews, P., Hackel, M., Kremer-Wasmuth, S.
Stein, A.: Siehe Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M.
- 420 Stein, N.: Dreidimensionale Schweißnahtinspektion mit optischen Sensoren
Stroh, D.: Siehe Greitmann, M. J., Adam, T., Holzweißig, H. G., Wagner, G., Wiesner, P., Züst, R.
- 528 Strohmam, I.: 22. Steinfurter Stahlbau-Seminar
- 258 Suk, H. G.: Herstellung von Cr₂O₃-basierten Multikomponentenpulvern durch Plasmaveredeln für duktilere Verschleißschichten *
Tan, Y.: Siehe Hahn, O.
Tan, Y.: Siehe Hahn, O., Oeter, M.
Trommer, F.: Siehe Wielage, B.
Ulrich, C.: Siehe Zäh, M.
Ventzke, V.: Siehe Bohm, K.-H., Kocak, M., Merhof, P., Watzlaw, M.
Verseemann, R.: Siehe Bach, F.-W., Krüssel, T., Bruns, C.
- 166 Vollrath, K.: Bimetallische Rohre für die Erdgasförderung
Vranakova, R.: Siehe Füssel, U., Zschetzsche, J., Nguyen, T.
Wagner, G.: Siehe Greitmann, M. J., Adam, T., Holzweißig, H. G., Stroh, D., Wiesner, P., Züst, R.
Wank, A.: Siehe Matthes, K.-J., Kolbe, G., Wielage, B., Podlesak, H.
Watzlaw, M.: Siehe Bohm, K.-H., Ventzke, V., Kocak, M., Merhof, P.
- 566 Weber, G., Momeni, K., Göklü, S.: Schweißbereiche hoch fester Stahlfeinbleche für den Rohkarosserieleichtbau – Einfluss der Schweißparameter beim Widerstandspunktschweißen *
- 112 Weigmann, K.: Forderungsmanagement als unternehmerische Aufgabe
Welters, T.: Siehe Dilger, K., Böhm, S., Brackhage, K.-H.
Wielage, B.: Siehe Matthes, K.-J., Kolbe, G., Wank, A., Podlesak, H.

- 279 Wielage, B., Mücklich, S.: 3. Löttechnisches Forum der DVS- Fachgesellschaft Löten – Flussmittelfreies Löten von Magnesiumwerkstoffen
- 273 Wielage, B., Trommer, F.: 3. Löttechnisches Forum der DVS- Fachgesellschaft Löten – Löten von Aluminium mit Zinkbasisloten
 Wiesner, P.: Siehe Basler, U., Knepper, P., Reisgen, U.
 Wiesner, P.: Siehe Greitmann, M. J., Adam, T., Holzweißig, H. G., Stroh, D., Wagner, G., Züst, R.
 Winkler, R. C.: Siehe Mecke, H., Döbbelin, R., Winkler, T., Czarnecki, T. K., Gärtner, U.
 Winkler, T.: Siehe Mecke, H., Döbbelin, R., Czarnecki, T. K., Winkler, R. C., Gärtner, U.
- 222 Witzens, U.: Interview
- 39 Wohlfahrt, H.: IIW-Kommission XIII "Schwingfestigkeitsverhalten geschweißter Bauteile"
- 402 Wohlfahrt, H.: Kommission XIII "Schwingfestigkeitsverhalten geschweißter Bauteile"
- 12 Wohlfahrt, H., Rethmeier, M., Bouaifi, B., Schütz, M.: Metall-Inertgasschweißen von Magnesiumlegierungen *
- 146 Zäh, M., Ulrich, C.: Laser am Haken – die Mobilisierung von Prozessen
 Zimmermann, H.: Siehe Datta, R., Million, K.
 Zschetzsche, J.: Siehe Füssel, U., Vranakova, R., Nguyen, T.
 Züst, R.: Siehe Greitmann, M. J., Adam, T., Holzweißig, H. G., Stroh, D., Wagner, G., Wiesner, P.
- 100 Zwätz, R.: Schweißen und verwandte Prozesse
- 102 Zwätz, R.: Technische Anforderungen für Aluminiumkonstruktionen
- 447 Zwätz, R.: Anforderungen an die Qualifizierung von Personal für Schweißen und verwandte Verfahren
- 450 Zwätz, R.: Anforderungen an die Qualifizierung von Personal für Schweißen und verwandte Verfahren
- 581 Zwätz, R.: Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe
- 640 Zwätz, R.: Folgeausgabe der EN 287-1 wird nicht EN-ISO- Norm
- 704 Zwätz, R.: Schweißen von Betonstahl

Sachverzeichnis (* Fachbeitrag)

Allgemeines

- 111 Metall- und Elektroindustrie für mehr Flexibilität bei der Arbeitszeit (Blum, P.)
- 112 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
- 163 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
- 220 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
- 290 Ingenieurmangel bremst Wirtschaftswachstum
- 357 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
- 415 Stahl-Innovationspreis 2003 verliehen
- 465 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
- 466 Schutz gegen unerwünschte elektronische Werbung
- 541 Keine Kooperation des AUMA mit Datenbankbetreibern
- 604 Prof. Matthes übernahm Rektorat der TU Chemnitz (Blume, F.)
- 656 WAK-Preise für Kunststofftechnik verliehen

Aluminium, Aluminiumlegierungen

- 20 Parameterstudie zum Reibschweißen der intermetallischen Legierungen TiAl und Ti6Al4V (Bohm, K.-H., Ventzke, V., Kocak, M., Merhof, P., Watzlaw, M.) *
- 80 Zur Schweißbarkeit zweier auf der intermetallischen Phase Fe₃Al aufgebauten Werkstoffe (Klepsa, F., Rothe, R.) *
- 92 Das Dresdner Leichtbausymposium 2002 (Bürkner, G.)
- 102 Technische Anforderungen für Aluminiumkonstruktionen (Zwätz, R.)
- 172 Verbesserung der Schweißbarkeit von Al-Legierungen durch Anwendung von Flussmitteln – Teil 1: Nahtform und Schweißnahtunregelmäßigkeiten (Saidov, R. M., Semmler, U., Matthes, K.-J., Bohr, A.) *
- 230 Verbesserung der Schweißbarkeit von Aluminiumlegierungen durch Anwendung von Flussmitteln – Teil 2: Mikrogefüge, chemische und mechanische Eigenschaften, Nahtvorbereitung (Saidov, R. M., Semmler, U., Matthes, K.-J., Bohr, A.) *
- 235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *
- 273 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Löten von Aluminium mit Zinkbasisloten (Wielage, B., Trommer, F.)
- 279 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Flussmittelfreies Löten von Magnesiumwerkstoffen (Wielage, B., Mücklich, S.)
- 306 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Ultraschallschweißen (Greitmann, M. J., Adam, T., Holzweißig, H. G., Stroh, D., Wagner, G., Wiesner, P., Züst, R.) *
- 382 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Klebtechnik (Kleinert, H.) *
- 432 Hartlöten dünner Bauteile aus Titanlegierungen mit partieller Erwärmung (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C.) *
- 494 Reib- und Lichtbogenbolzenschweißen von Verbindungselementen mit metallischen Schäumen (Bach, F.-W., Versemann, R., Krüssel, T., Bruns, C.) *
- 502 Entwicklung und schweißtechnische Verarbeitung verschleißfester Aluminiumlegierungen für den Aluminiumformenbau (Dilthey, U., Lugscheider, E., Balachov, B., Janssen, H., Kabatnik, L., Kondapalli, S.) *
- 543 Elektronenstrahlschweißen an Atmosphäre für die Leichtbaufertigung (Ripper, G., Schmelzeisen, K.)
- 560 Substratvorbereitung durch Trockeneisstrahlen und Beschichten durch thermisches Spritzen in einem Arbeitsschritt (Bach, F.-W., Engl, L., Möhwald, K., Josefiak, L. A.) *
- 588 Fügen und Konstruieren im Schienenfahrzeugbau (Orlick, H.)

Anlagenbau

- 393 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Huppertz, P. H.)

Apparate-, Behälter-, Kesselbau

- 40 IIW-Kommission XI "Druckbehälter, Dampfkessel und Rohrleitungen" (Schröder, H. C.)
- 54 Innovative Schweißzusätze für den Kraftwerksbau
- 58 Formschweißen mit MnMoNi-Legierungen für Schwerkomponenten (Datta, R., Million, K., Zimmermann, H.) *
- 393 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Huppertz, P. H.)
- 637 8. Duisburger Schweißtage 2003 (Jacobs, G. W.)
- 686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Arbeitsschutz, Arbeitssicherheit

- 55 Persönliche Schutzausrüstung unterliegt besonderen Regeln
- 198 Entwicklung schadstoffarmer hoch legierter Cr-Ni-Schweißzusätze – Teil 1: Reduktion des Cr^{VI}-Gehalts im Schweißrauch (Spiegel-Ciobanu, V.-E.)
- 343 Tätigkeitsbericht 2002 des Normenausschusses Schweißtechnik (Schambach, B.)
- 361 Schutzsystem für Laserstrahlenwendungen getestet
- 548 Messe A+A "Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit/Persönliche Schutzausrüstung und betriebliche Sicherheit" in Düsseldorf

- 550 Umgebungsmagnetfelder von Widerstandsschweißeinrichtungen (Mecke, H., Döbbelin, R., Winkler, T., Czarnecki, T. K., Winkler, R. C., Gärtner, U.) *

Aufdampfen

- 113 Neues Verfahren zur Herstellung dünner Kohlenstoffschichten

Auftragschweißen

- 58 Formschweißen mit MnMoNi-Legierungen für Schwerkomponenten (Datta, R., Million, K., Zimmermann, H.) *
315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *
362 Gusseisernes Mahlrädchen von Mineralmühle instandgesetzt
424 Pulverauftragschweißen an legiertem Gusseisen mit Kugelgrafit (Klimpel, A.) *
436 Anwendung der Finite-Elemente-Methode bei der Herstellung von Warmmassivumformwerkzeugen durch formgebendes Auftragschweißen (Matthes, K.-J., Alaluss, K.) *
488 Automatisiertes Auftragschweißen zur Instandsetzung von Umformwerkzeugen (Drews, P., Starke, G., Hackel, M., Kremer-Wasmuth, S.) *

Aus Unternehmen

- 8 Mobiler "Laser-Tracker" überprüft Schweißstraßen
8 Schweißen plattierter Stahlbleche mit dem "Time-Twin-Verfahren"
9 Stahlkonstruktion für Münchner Flughafenterminal fertig gestellt
54 Innovative Schweißzusätze für den Kraftwerksbau
55 Persönliche Schutzausrüstung unterliegt besonderen Regeln
55 Modifizierte Schutzgase verringern Nacharbeit beim Schweißen
113 Neues Verfahren zur Herstellung dünner Kohlenstoffschichten
116 Schweißanlagenhersteller Lorch – Erfolg durch Unternehmenskultur (Markfort, S.)
166 Bimetallische Rohre für die Erdgasförderung (Vollrath, K.)
168 Laserstrahlschweißen zellulärer metallischer Werkstoffe
224 Plasma-Punktschweißen mit dem Plasma-Spot-Welder
225 Neuer Hydraulikzylinder reduziert Unfallgefahr beim Clinchen
292 ABICOR BINZEL setzt auf Globalisierung und Innovation (Markfort, S.)
294 System zum Laserstrahllöten von Heckklappen
294 Laserstrahlschneiden in kerntechnischen Anlagen
360 Erhöhte Flexibilität beim Buckelschweißen im Automobilbau (Speck, J.)
418 Viel Neues bei ESAB (Rippegather, D.)
419 Jubiläum beim schwäbischen Schweißgerätehersteller REHM (Nühlen, R.)
420 Dreidimensionale Schweißnahtinspektion mit optischen Sensoren (Stein, N.)
421 Neue Reinigungstechnik für Schutzgasschweißdüsen entwickelt (Ohe, J. von der)
422 Kurzwellige Laserstrahlung durch Frequenzverdopplung
468 Coax-Laserlötkopf zum Hartlöten von Karosserieteilen entwickelt (Hornig, H.)
470 Gesunkenes Frachtschiff "Tricolor" zerlegt
472 Kemppi setzt mit "Doppelpuls" auf modernste Technik (Rippegather, D.)
473 Reis-Innovationstag 2003 in Cernovice/Tschechien (Jacobs, G. W.)
475 50 Jahre UTP
543 Elektronenstrahlschweißen an Atmosphäre für die Leichtbaufertigung (Ripper, G., Schmelzeisen, K.)
544 Automatisierung erhöht Wirtschaftlichkeit des Brennschneidens (Hoffmann, G.)
605 Trumpf präsentiert 4-kW-Scheibnlaser
605 Prozessoptimierung beim Laserstrahlschweißen
606 Verschleiß- und Korrosionsschutz durch das Revetox-Verfahren
606 Prototypen- und Vorserienfertigung mittels Laserstrahlschneiden
660 Mikrobearbeitung von Edelstahl mit dem Laserstrahl (Baumeister, M.)
660 Wasserstrahlschneiden statt Drahterodieren

Ausbildung

- 52 Wer darf Schweißerpässe und -prüfungsbescheinigungen nach DIN EN 287-1 ausstellen? (Kubaneck, M.)
209 Eine nasskalte Angelegenheit – das Unterwasserschweißen (Küster, K.)
210 Von der Forschung in die Praxis (Bye, C., Heimlich, F.)
343 Tätigkeitsbericht 2002 des Normenausschusses Schweißtechnik (Schambach, B.)
357 Rückzahlung von Fortbildungskosten an den Arbeitgeber (Otto, F.)
450 Anforderungen an die Qualifizierung von Personal für Schweißen und verwandte Verfahren (Zwätz, R.)
465 Sehr gute Leistung des deutschen Schweißers beim Internationalen Berufswettbewerb (Mohr, G.)
682 Aus der Geschichte des Schweißens: Theodor Kautny – Altmeister und Lehrer der Schweißtechnik (Beckert, M.)
686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Ausstellungen, Messen

- 220 Hannover-Messe spürt die schwache Konjunktur (Jacobs, G. W.)
- 467 Schweißtechnik auf der GIFA in Düsseldorf (Jacobs, G. W.)
- 548 Messe A+A "Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit/Persönliche Schutzausrüstung und betriebliche Sicherheit" in Düsseldorf
- 601 Interesse ausländischer Aussteller bremst Rückgang der Messekonjunktur
- 631 Aus der Geschichte des Schweißens: Schweißtechnische Messen zwischen 1932 und 1939 (Beckert, M.)

Automatisierung

- 110 Weltmarkt für Industrieroboter tendierte schwächer
- 146 Laser am Haken – die Mobilisierung von Prozessen (Zäh, M., Ulrich, C.)
- 315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *
- 421 Neue Reinigungstechnik für Schutzgasschweißdüsen entwickelt (Ohe, J. von der)
- 488 Automatisiertes Auftragschweißen zur Instandsetzung von Umformwerkzeugen (Drews, P., Starke, G., Hackel, M., Kremer-Wasmuht, S.) *
- 544 Automatisierung erhöht Wirtschaftlichkeit des Brennschneidens (Hoffmann, G.)
- 605 Prozessoptimierung beim Laserstrahlschweißen

Betriebswirtschaft

- 7 Betriebsgeheimnisse beim gekündigten Arbeitnehmer (Otto, F.)
- 50 Marketing im Jahr 2003 – die Richtung neu bestimmen (Hartmann, G. F.)
- 51 Deutscher Mittelstand beim Risikomanagement im europäischen Durchschnitt
- 112 Forderungsmanagement als unternehmerische Aufgabe (Weigmann, K.)
- 162 Familieninterne Unternehmensnachfolge richtig regeln (Profijt, M.)
- 218 Drei Grundfragen zur betrieblichen Einkaufsplanung (Hartmann, G. F.)
- 219 Mit Unternehmensrating die Bonität verbessern
- 290 Wissensmanagement schafft Wettbewerbsvorteile
- 416 Wege zur Einführung eines flexiblen Entlohnungssystems
- 464 Wegweiser für den betrieblichen Erfolg (Hartmann, G. F.)
- 600 Wirtschaftliche Fallstricke für mittelständische Unternehmen (Hartmann, G. F.)

Blei, Bleilegierungen

- 144 Aus der Geschichte des Schweißens: Rohrschweißen in der römischen Antike (Beckert, M.)

Bolzenschweißen

- 494 Reib- und Lichtbogenbolzenschweißen von Verbindungselementen mit metallischen Schäumen (Bach, F.-W., Versemann, R., Krüssel, T., Bruns, C.) *

Brennschneiden

- 544 Automatisierung erhöht Wirtschaftlichkeit des Brennschneidens (Hoffmann, G.)

Chrom, Chromlegierungen

- 258 Herstellung von Cr₂O₃-basierten Multikomponentenpulvern durch Plasmaveredeln für duktilere Verschleißschichten (Suk, H. G.) *
- 610 Laserstrahldispersieren zur Herstellung boridverstärkter hoch verschleißfester Oberflächen an Titanlegierungen (Matthes, K.-J., Kolbe, G., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H.) *

Diffusionsschweißen

- 28 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Teil 3: Diffusionsschweißen (Basler, U., Knepper, P., Reisgen, U., Wiesner, P.) *

Duplexstähle

- 235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren

- 52 Wer darf Schweißerpässe und -prüfungsbescheinigungen nach DIN EN 287-1 ausstellen? (Kubaneck, M.)

Elektronenstrahlschweißen

- 235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *
- 543 Elektronenstrahlschweißen an Atmosphäre für die Leichtbaufertigung (Ripper, G., Schmelzeisen, K.)
- 624 Spannungsrisskorrosion an Strahlschweißverbindungen bei unlegierten und niedrig legierten Stählen (Matthes, K.-J., Seliga, E.) *

Elektronische Datenverarbeitung

- 366 Aufbau eines Überwachungs- und Regelungssystems zur Online-Kontrolle von MSG-Schweißprozessen auf der Basis einer Neuro-Fuzzy-Architektur (Dilthey, U., Hichri, H.) *

Elektroschlackeschweißen

- 315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *

Europäischer Verband für Schweißtechnik (EWF)

- 5 Silberne Amtskette an EWF-Präsidenten überreicht (Kraume, G.)

Europäisches Komitee für Normung (CEN)

- 102 Technische Anforderungen für Aluminiumkonstruktionen (Zwätz, R.)
447 Anforderungen an die Qualifizierung von Personal für Schweißen und verwandte Verfahren (Zwätz, R.)
451 Schweißen (Schambach, B.)
581 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe (Zwätz, R.)
640 Folgeausgabe der EN 287-1 wird nicht EN-ISO-Norm (Zwätz, R.)
704 Schweißen von Betonstahl (Zwätz, R.)

Fahrzeugbau

- 92 Das Dresdner Leichtbausymposium 2002 (Bürkner, G.)
294 System zum Laserstrahllöten von Heckklappen
373 Experimentelle und rechnerische Analyse der Klebschichtbeanspruchung in Verbindungen aus thermisch inkompatiblen Werkstoffen (Meschut, G., Gänsicke, T.) *
468 Coax-Laserlötkopf zum Hartlöten von Karosserieteilen entwickelt (Hornig, H.)
566 Schweißbereiche hoch fester Stahlfeinbleche für den Rohkarosserieleichtbau – Einfluss der Schweißparameter beim Widerstandspunktschweißen (Weber, G., Momeni, K., Göklü, S.) *
588 Fügen und Konstruieren im Schienenfahrzeugbau (Orlick, H.)
675 Multifunktionalität in der Füge- und Löttechnik – Lötverbindungen können auch die Aufgaben weiterer Funktionselemente mit übernehmen (Füssel, U., Beetz, R.) *
686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren- Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Festigkeit

- 39 IIW-Kommission XIII "Schwingfestigkeitsverhalten geschweißter Bauteile" (Wohlfahrt, H.)
58 Formschweißen mit MnMoNi-Legierungen für Schwerkomponenten (Datta, R., Million, K., Zimmermann, H.) *
68 Durch kombiniertes Falzen und Kleben zu Bauteilen mit maximaler Tragfähigkeit (Drews, H., Rasche, M.) *
138 Vorhersage des Tragverhaltens von Clinchverbindungen unter quasistatischer Scherzugbelastung mittels eines neuronalen Netzes (Hahn, O., Tan, Y.) *
180 Erweiterte Versagensanalyse von Clinchelementen in Mehrpunktverbindungen unter schwingender Belastung (Hahn, O., Tan, Y., Oeter, M.) *
188 Einfluss der Gasphasenfluorierung auf Struktur und Adhäsion von ASA/PC-Blendoberflächen (Anagreh, N., Dorn, L.) *
230 Verbesserung der Schweißbarkeit von Aluminiumlegierungen durch Anwendung von Flussmitteln – Teil 2: Mikrogefüge, chemische und mechanische Eigenschaften, Nahtvorbereitung (Saidov, R. M., Semmler, U., Matthes, K.-J., Bohr, A.) *
264 Sicherheit und Verfügbarkeit in der Energietechnik (Roos, E., Deimel, P.)
341 Alterungsneigung laserstrahlgeschweißter Verbindungen (Matthes, K.-J., Seliga, E.)
373 Experimentelle und rechnerische Analyse der Klebschichtbeanspruchung in Verbindungen aus thermisch inkompatiblen Werkstoffen (Meschut, G., Gänsicke, T.) *
382 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Klebtechnik (Kleinert, H.) *
402 Kommission XIII "Schwingfestigkeitsverhalten geschweißter Bauteile" (Wohlfahrt, H.)

Feuerschweißen

- 84 Aus der Geschichte des Schweißens: Eisenketten schweißte man schon vor Jahrtausenden (Beckert, M.)
390 Aus der Geschichte des Schweißens: Vom Schmieden und Schweißen der Schwerter (Beckert, M.)

Finite-Elemente-Verfahren

- 373 Experimentelle und rechnerische Analyse der Klebschichtbeanspruchung in Verbindungen aus thermisch inkompatiblen Werkstoffen (Meschut, G., Gänsicke, T.) *
436 Anwendung der Finite-Elemente-Methode bei der Herstellung von Warmmassivumformwerkzeugen durch formgebendes Auftragschweißen (Matthes, K.-J., Alaluss, K.) *
512 Einsatz eines thermografischen Verfahrens zur Bestimmung der Laserstrahlgeschweißbarkeit von Kunststoffen bei unterschiedlichen Wellenlängen (Haferkamp, H., Busse, A. von, Hustedt, M., Bunte, J., Haberstroh, E., Lützel, R.) *

Formgebendes Schweißen

- 58 Formschweißen mit MnMoNi-Legierungen für Schwerkomponenten (Datta, R., Million, K., Zimmermann, H.) *
436 Anwendung der Finite-Elemente-Methode bei der Herstellung von Warmmassivumformwerkzeugen durch formgebendes Auftragschweißen (Matthes, K.-J., Alaluss, K.) *
488 Automatisiertes Auftragschweißen zur Instandsetzung von Umformwerkzeugen (Drews, P., Starke, G., Hackel, M., Kremer-Wasmuth, S.) *

Forschung

- 164 Forschungsstandort Deutschland muss gesichert werden
- 210 Von der Forschung in die Praxis (Bye, C., Heimlich, F.)
- 542 Gedämpftes Wachstum der deutschen FuE-Aufwendungen
- 686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren- Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Fügen durch Umformen

- 68 Durch kombiniertes Falzen und Kleben zu Bauteilen mit maximaler Tragfähigkeit (Drews, H., Rasche, M.) *
- 92 Das Dresdner Leichtbausymposium 2002 (Bürkner, G.)
- 138 Vorhersage des Tragverhaltens von Clinchverbindungen unter quasistatischer Scherzugbelastung mittels eines neuronalen Netzes (Hahn, O., Tan, Y.) *
- 180 Erweiterte Versagensanalyse von Clinchelementen in Mehrpunktverbindungen unter schwingender Belastung (Hahn, O., Tan, Y., Oeter, M.) *
- 210 Von der Forschung in die Praxis (Bye, C., Heimlich, F.)
- 225 Neuer Hydraulikzylinder reduziert Unfallgefahr beim Clinchen
- 315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *

Gase

- 55 Modifizierte Schutzgase verringern Nacharbeit beim Schweißen

Gasschweißen

- 424 Pulverauftragschweißen an legiertem Gusseisen mit Kugelgraphit (Klimpel, A.) *

Geschichte

- 32 Aus der Geschichte des Schweißens: Ausgebrochene Zähne und das Lichtbogenschweißen (Beckert, M.)
- 84 Aus der Geschichte des Schweißens: Eisenketten schweißte man schon vor Jahrtausenden (Beckert, M.)
- 144 Aus der Geschichte des Schweißens: Rohrschweißen in der römischen Antike (Beckert, M.)
- 200 Aus der Geschichte des Schweißens: Von der Erfindung des Unterpulverschweißens (Beckert, M.)
- 262 Aus der Geschichte des Schweißens: Vom Schweißen mit Ultraschall (Beckert, M.)
- 390 Aus der Geschichte des Schweißens: Vom Schmieden und Schweißen der Schwerter (Beckert, M.)
- 631 Aus der Geschichte des Schweißens: Schweißtechnische Messen zwischen 1932 und 1939 (Beckert, M.)
- 682 Aus der Geschichte des Schweißens: Theodor Kautny – Altmeister und Lehrer der Schweißtechnik (Beckert, M.)

Gießschmelzschweißen

- 390 Aus der Geschichte des Schweißens: Vom Schmieden und Schweißen der Schwerter (Beckert, M.)

Glas

- 28 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Teil 3: Diffusionsschweißen (Basler, U., Knepper, P., Reisinger, U., Wiesner, P.) *
- 276 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Die Anwendung des Laserstrahllöten in der Mikrotechnologie unter Verwendung von Glaslot (Köhler, G., Kasch, S., Müller, H., Pfeiffer, J., Heuberger, A., Schimanski, H.)
- 306 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Ultraschallschweißen (Greitmann, M. J., Adam, T., Holzweißig, H. G., Stroh, D., Wagner, G., Wiesner, P., Züst, R.) *

Große Schweißtechnische Tagung des DVS

- 221 Was bringt die Große Schweißtechnische Tagung 2003 in Berlin?
- 291 Was bringt die Große Schweißtechnische Tagung 2003 in Berlin?
- 359 Was bringt die Große Schweißtechnische Tagung 2003 in Berlin?
- 411 Schnupper-Bonus zur GST 2003
- 417 Was bringt die Große Schweißtechnische Tagung 2003 in Berlin?

Gusseisen

- 235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *
- 362 Gusseisernes Mahlräder von Mineralmühle instandgesetzt
- 424 Pulverauftragschweißen an legiertem Gusseisen mit Kugelgraphit (Klimpel, A.) *
- 488 Automatisiertes Auftragschweißen zur Instandsetzung von Umformwerkzeugen (Drews, P., Starke, G., Hackel, M., Kremer-Wasmuth, S.) *

Hoch fester Stahl

- 92 Das Dresdner Leichtbausymposium 2002 (Bürkner, G.)
- 235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *

- 341 Alterungsneigung laserstrahlgeschweißter Verbindungen (Matthes, K.-J., Seliga, E.)
566 Schweißbereiche hoch fester Stahlfeinbleche für den Rohkarosserieleichtbau – Einfluss der Schweißparameter beim Widerstandspunktschweißen (Weber, G., Momeni, K., Göklü, S.) *
686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren- Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

In eigener Sache

- 1 DVS-Zeitschriften im neuen Design (Rippegather, D.)
411 Schnupper-Bonus zur GST 2003
651 Zum Jahreswechsel (Gärtner, A., Hofe, D. von)

Instandsetzen

- 32 Aus der Geschichte des Schweißens: Ausgebrochene Zähne und das Lichtbogenschweißen (Beckert, M.)
362 Gusseisernes Mahlrاد von Mineralmühle instandgesetzt
488 Automatisiertes Auftragschweißen zur Instandsetzung von Umformwerkzeugen (Drews, P., Starke, G., Hackel, M., Kremer-Wasmuht, S.) *
686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren- Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Internationale Normungsorganisation (ISO)

- 40 Select Committee Standardisation des IIW (Schambach, B.)
100 Schweißen und verwandte Prozesse (Zwätz, R.)
450 Anforderungen an die Qualifizierung von Personal für Schweißen und verwandte Verfahren (Zwätz, R.)
583 Schweißen und verwandte Prozesse (Schambach, B.)

Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW)

- 39 IIW-Kommission XIII "Schwingfestigkeitsverhalten geschweißter Bauteile" (Wohlfahrt, H.)
39 IIW-Kommission V "Qualitätsprüfung und Qualitätssicherung an geprüften Bauteilen" (Dobmann, G.)
40 IIW-Kommission XI "Druckbehälter, Dampfkessel und Rohrleitungen" (Schröder, H. C.)
40 Select Committee Standardisation des IIW (Schambach, B.)
402 Kommission XIII "Schwingfestigkeitsverhalten geschweißter Bauteile" (Wohlfahrt, H.)

Interview

- 222 Interview (Witzens, U.)
658 Interview (Fliess, H.)

Keramik

- 28 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Teil 3: Diffusionsschweißen (Basler, U., Knepper, P., Reisgen, U., Wiesner, P.) *
258 Herstellung von Cr₂O₃-basierten Multikomponentenpulvern durch Plasmaveredeln für duktilere Verschleißschichten (Suk, H. G.) *
306 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Ultraschallschweißen (Greitmann, M. J., Adam, T., Holzweißig, H. G., Stroh, D., Wagner, G., Wiesner, P., Züst, R.) *

Kettenherstellung

- 84 Aus der Geschichte des Schweißens: Eisenketten schweißte man schon vor Jahrtausenden (Beckert, M.)

Kleben

- 68 Durch kombiniertes Falzen und Kleben zu Bauteilen mit maximaler Tragfähigkeit (Drews, H., Rasche, M.) *
146 Laser am Haken – die Mobilisierung von Prozessen (Zäh, M., Ulrich, C.)
188 Einfluss der Gasphasenfluorierung auf Struktur und Adhäsion von ASA/PC-Blendoberflächen (Anagreh, N., Dorn, L.) *
373 Experimentelle und rechnerische Analyse der Klebschichtbeanspruchung in Verbindungen aus thermisch inkompatiblen Werkstoffen (Meschut, G., Gänsicke, T.) *
382 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Klebtechnik (Kleinert, H.) *
664 Entwicklung einer geregelten Einheit für das manuell geführte Klebstoffauftragen (Dilger, K., Böhm, S., Welters, T., Brackhage, K.-H.) *

Konstruktion, Berechnung

- 102 Technische Anforderungen für Aluminiumkonstruktionen (Zwätz, R.)
298 Einfluss der Bauteilgeometrie und der Legierungselemente auf die Schweißseignung von Stählen zum Laserstrahl-schweißen (Cramer, H., Limley, P., Blinzler, H.) *
343 Tätigkeitsbericht 2002 des Normenausschusses Schweißtechnik (Schambach, B.)
588 Fügen und Konstruieren im Schienenfahrzeugbau (Orlick, H.)
675 Multifunktionalität in der Fügetechnik – Lötverbindungen können auch die Aufgaben weiterer Funktionselemente mit übernehmen (Füssel, U., Beetz, R.) *

- 686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren- Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Korrosion

- 606 Verschleiß- und Korrosionsschutz durch das Revetox-Verfahren
610 Laserstrahldispersieren zur Herstellung boridverstärkter hoch verschleißfester Oberflächen an Titanlegierungen (Matthes, K.-J., Kolbe, G., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H.) *
624 Spannungsrisskorrosion an Strahlschweißverbindungen bei unlegierten und niedrig legierten Stählen (Matthes, K.-J., Seliga, E.) *
637 8. Duisburger Schweißtage 2003 (Jacobs, G. W.)
686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren- Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Kraftwerksbau

- 54 Innovative Schweißzusätze für den Kraftwerksbau
58 Formschweißen mit MnMoNi-Legierungen für Schwerkomponenten (Datta, R., Million, K., Zimmermann, H.) *
294 Laserstrahlschneiden in kerntechnischen Anlagen

Kunststoff

- 188 Einfluss der Gasphasenfluorierung auf Struktur und Adhäsion von ASA/PC-Blendoberflächen (Anagreh, N., Dorn, L.) *
373 Experimentelle und rechnerische Analyse der Klebschichtbeanspruchung in Verbindungen aus thermisch inkompatiblen Werkstoffen (Meschut, G., Gänsicke, T.) *
512 Einsatz eines thermografischen Verfahrens zur Bestimmung der Laserstrahlschweißbarkeit von Kunststoffen bei unterschiedlichen Wellenlängen (Haferkamp, H., Busse, A. von, Hustedt, M., Bunte, J., Haberstroh, E., Lützel, R.) *
616 Erwärmbarkeit von Kunststoffen im Mikrowellenfeld – Untersuchungen zum Mikrowellenschweißen (Potente, H., Karger, O., Fiegler, G.) *

Kunststoffkleben

- 188 Einfluss der Gasphasenfluorierung auf Struktur und Adhäsion von ASA/PC-Blendoberflächen (Anagreh, N., Dorn, L.) *
373 Experimentelle und rechnerische Analyse der Klebschichtbeanspruchung in Verbindungen aus thermisch inkompatiblen Werkstoffen (Meschut, G., Gänsicke, T.) *

Kunststoffschweißen

- 118 Das Heizelement-Kühlelement-Schweißen – eine neue Verfahrensvariante zum Fügen von Folien (Potente, H., Karger, O.) *
512 Einsatz eines thermografischen Verfahrens zur Bestimmung der Laserstrahlschweißbarkeit von Kunststoffen bei unterschiedlichen Wellenlängen (Haferkamp, H., Busse, A. von, Hustedt, M., Bunte, J., Haberstroh, E., Lützel, R.) *
616 Erwärmbarkeit von Kunststoffen im Mikrowellenfeld – Untersuchungen zum Mikrowellenschweißen (Potente, H., Karger, O., Fiegler, G.) *

Kupfer, Kupferlegierungen

- 125 Ultraschallschweißen von metallisch beschichteten Bauteilen in der Elektronik und Elektrotechnik (Adam, T., Goureev, V., Martinek, I.) *
270 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Die Praxis mit dem System SN100C (SnCuNi) (Jost, G.)
271 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Aspekte der Zuverlässigkeit von bleifreien SMD-Lötverbindungen (Beyer, H.)
306 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Ultraschallschweißen (Greitmann, M. J., Adam, T., Holzweißig, H. G., Stroh, D., Wagner, G., Wiesner, P., Züst, R.) *
432 Hartlöten dünner Bauteile aus Titanlegierungen mit partieller Erwärmung (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C.) *
502 Entwicklung und schweißtechnische Verarbeitung verschleißfester Aluminiumlegierungen für den Aluminiumformenbau (Dilthey, U., Lugscheider, E., Balachov, B., Janssen, H., Kabatnik, L., Kondapalli, S.) *

Laserstrahlbohren

- 660 Mikrobearbeitung von Edelstahl mit dem Laserstrahl (Baumeister, M.)

Laserstrahllöten

- 276 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Die Anwendung des Laserstrahllöten in der Mikrotechnologie unter Verwendung von Glaslot (Köhler, G., Kasch, S., Müller, H., Pfeiffer, J., Heuberger, A., Schimanski, H.)
294 System zum Laserstrahllöten von Heckklappen
468 Coax-Laserlötkopf zum Hartlöten von Karosserieteilen entwickelt (Hornig, H.)

Laserstrahloberflächenbehandeln

- 610 Laserstrahldispersieren zur Herstellung boridverstärkter hoch verschleißfester Oberflächen an Titanlegierungen (Matthes, K.-J., Kolbe, G., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H.) *

660 Mikrobearbeitung von Edelstahl mit dem Laserstrahl (Baumeister, M.)

Laserstrahlschneiden

- 294 Laserstrahlschneiden in kerntechnischen Anlagen
361 Schutzsystem für Laserstrahlanwendungen getestet
606 Prototypen- und Vorserienfertigung mittels Laserstrahlschneiden
660 Mikrobearbeitung von Edelstahl mit dem Laserstrahl (Baumeister, M.)

Laserstrahlschweißen

- 80 Zur Schweißbarkeit zweier auf der intermetallischen Phase Fe₃Al aufgebauten Werkstoffe (Klepsa, F., Rothe, R.) *
146 Laser am Haken – die Mobilisierung von Prozessen (Zäh, M., Ulrich, C.)
152 Laserinnovationen für das Handwerk und die Industrie (Abram, L., Cordes, R.)
168 Laserstrahlschweißen zellulärer metallischer Werkstoffe
235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *
298 Einfluss der Bauteilgeometrie und der Legierungselemente auf die Schweißbarkeit von Stählen zum Laserstrahlschweißen (Cramer, H., Limley, P., Blinzler, H.) *
315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *
341 Alterungsneigung laserstrahlgeschweißter Verbindungen (Matthes, K.-J., Seliga, E.)
361 Schutzsystem für Laserstrahlanwendungen getestet
512 Einsatz eines thermografischen Verfahrens zur Bestimmung der Laserstrahlschweißbarkeit von Kunststoffen bei unterschiedlichen Wellenlängen (Haferkamp, H., Busse, A. von, Hustedt, M., Bunte, J., Haberstroh, E., Lützel, R.) *
588 Fügen und Konstruieren im Schienenfahrzeugbau (Orlick, H.)
605 Trumpf präsentiert 4-kW-Scheibenlaser
605 Prozessoptimierung beim Laserstrahlschweißen
624 Spannungsrisskorrosion an Strahlschweißverbindungen bei unlegierten und niedrig legierten Stählen (Matthes, K.-J., Seliga, E.) *
660 Mikrobearbeitung von Edelstahl mit dem Laserstrahl (Baumeister, M.)
686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren- Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Lichtbogenhandschweißen

- 362 Gusseisernes Mahlrädchen von Mineralmühle instandgesetzt

Löten

- 270 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Die Praxis mit dem System SN100C (SnCuNi) (Jost, G.)
271 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Aspekte der Zuverlässigkeit von bleifreien SMD-Lötverbindungen (Beyer, H.)
273 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Löten von Aluminium mit Zinkbasisloten (Wielage, B., Trommer, F.)
276 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Die Anwendung des Laserstrahlötens in der Mikrotechnologie unter Verwendung von Glaslot (Köhler, G., Kasch, S., Müller, H., Pfeiffer, J., Heuberger, A., Schimanski, H.)
277 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Nickelbasislote – Potenzial und Herausforderungen (Lugscheider, E., Janssen, H., Humm, S.)
279 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Flussmittelfreies Löten von Magnesiumwerkstoffen (Wielage, B., Mücklich, S.)
294 System zum Laserstrahlöten von Heckklappen
315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *
432 Hartlöten dünner Bauteile aus Titanlegierungen mit partieller Erwärmung (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C.) *
672 Präzisionslötverfahren für die MEMS-Technik (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Nakhosteen, C. B.) *
675 Multifunktionalität in der Füge- und Beschichtungstechnik – Lötverbindungen können auch die Aufgaben weiterer Funktionselemente mit übernehmen (Füssel, U., Beetz, R.) *

Luft-, Raumfahrttechnik

- 92 Das Dresdner Leichtbausymposium 2002 (Bürkner, G.)
686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren- Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Magnesium, Magnesiumlegierungen

- 12 Metall-Inertgasschweißen von Magnesiumlegierungen (Wohlfahrt, H., Rethmeier, M., Bouaifi, B., Schütz, M.) *
92 Das Dresdner Leichtbausymposium 2002 (Bürkner, G.)
235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *

Marktforschung

- 4 Konjunktur 2003: auf dünnem Eis (Hartmann, G. F.)

- 6 Deutsche Metallgießereien für 2003 gedämpft optimistisch
- 53 Aluminiumkonjunktur 2002 tendierte uneinheitlich
- 110 Weltmarkt für Industrieroboter tendierte schwächer
- 289 Deutsche Nichteisenmetallindustrie mit leichtem Wachstum
- 356 Europäische Konjunktur nimmt einen neuen Anlauf (Hartmann, G. F.)
- 414 Deutscher Maschinenbau 2010: Gute Perspektiven für innovative Geschäftsmodelle
- 476 Schweißen und Schneiden 2002 – in schwierigem Umfeld gut behauptet (Janßen-Timmen, R., Moos, W.) *
- 540 EU-Beiträge beleben den osteuropäischen Markt für Schweißtechnik
- 602 Internationale Normen zur Lasertechnik verbessern deutsche Exportchancen
- 654 Geschäftliche Chancen in Kasachstan (Bachmann, T.)
- 655 Deutsche Feuerverzinkereien: Ende der Talfahrt in Sicht

Maschinenbau

- 675 Multifunktionalität in der Fügetechnik – Lötverbindungen können auch die Aufgaben weiterer Funktionselemente mit übernehmen (Füssel, U., Beetz, R.) *

Messtechnik

- 8 Mobiler "Laser-Tracker" überprüft Schweißstraßen
- 152 Laserinnovationen für das Handwerk und die Industrie (Abram, L., Cordes, R.)
- 315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *
- 576 Hochgeschwindigkeitsaufnahmen von Schweißprozessen mit synchroner Datenaufzeichnung (Fischer, A., Rauscher, T., Schuler, V.)

Metalllichtbogenschweißen

- 32 Aus der Geschichte des Schweißens: Ausgebrochene Zähne und das Lichtbogenschweißen (Beckert, M.)

Metallurgische Fragen

- 230 Verbesserung der Schweißbarkeit von Aluminiumlegierungen durch Anwendung von Flussmitteln – Teil 2: Mikrogefüge, chemische und mechanische Eigenschaften, Nahtvorbereitung (Saidov, R. M., Semmler, U., Matthes, K.-J., Bohr, A.) *
- 235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *

Mikrolöten

- 271 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Aspekte der Zuverlässigkeit von bleifreien SMD-Lötverbindungen (Beyer, H.)
- 276 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Die Anwendung des Laserstrahlötens in der Mikrotechnologie unter Verwendung von Glaslot (Köhler, G., Kasch, S., Müller, H., Pfeiffer, J., Heuberger, A., Schimanski, H.)
- 672 Präzisionslötverfahren für die MEMS-Technik (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Nakhosteen, C. B.) *

Mikroschweißen

- 125 Ultraschallschweißen von metallisch beschichteten Bauteilen in der Elektronik und Elektrotechnik (Adam, T., Goureev, V., Martinek, I.) *

Nickel, Nickellegierungen

- 270 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Die Praxis mit dem System SN100C (SnCuNi) (Jost, G.)
- 277 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Nickelbasislote – Potenzial und Herausforderungen (Lugscheider, E., Janssen, H., Humm, S.)
- 424 Pulverauftragschweißen an legiertem Gusseisen mit Kugelgrafit (Klimpel, A.) *
- 432 Hartlöten dünner Bauteile aus Titanlegierungen mit partieller Erwärmung (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C.) *
- 502 Entwicklung und schweißtechnische Verarbeitung verschleißfester Aluminiumlegierungen für den Aluminiumformenbau (Dilthey, U., Lugscheider, E., Balachov, B., Janssen, H., Kabatnik, L., Kondapalli, S.) *

Normenerläuterungen

- 43 Entwurf DIN EN 13479 "Schweißzusätze; Allgemeine Produktnorm für Zusätze und Pulver zum Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen" (Ausgabe Oktober 2002)
- 43 Entwurf DIN EN 14532-1 "Schweißzusätze; Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen; Teil 1: Grundprüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen" (Ausgabe Oktober 2002)
- 43 Entwurf DIN EN 14532-2 "Schweißzusätze; Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen; Teil 2: Ergänzende Prüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen" (Ausgabe Oktober 2002)
- 43 Entwurf DIN EN 14532-3 "Schweißzusätze; Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen; Teil 3: Konformitätsbewertung von Drahtelektroden, Drähte und Stäbe zum Schweißen von Aluminiumlegierungen" (Ausgabe Oktober 2002)
- 43 Entwurf DIN EN ISO 6848 "Lichtbogenschweißen und -schneiden; Wolfram-Dauerelektrode; Einteilung" (Ausgabe Oktober 2002)
- 44 DIN EN ISO 15614-11 "Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe; Schweißverfahrensprüfung; Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen" (Ausgabe Oktober 2002)

- 44 DIN EN 561 "Gasschweißgeräte; Schlauchkupplungen mit selbsttätiger Gassperre für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse" (Ausgabe September 2002)
- 44 Richtlinie DVS 2217-2 "Vibrationsschweißen von Formteilen und Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung; Formteile aus Polyamiden" (Ausgabe Dezember 2002)
- 44 Merkblatt DVS 2513 "Instandsetzungsschweißen an Straßenfahrzeugen; verzinkte Feibleche" (Ausgabe Dezember 2002)
- 44 Merkblatt DVS 2514 "Instandsetzungsschweißen an Personenkraftfahrzeugen aus Aluminiumwerkstoffen" (Ausgabe Dezember 2002)
- 44 DIN EN 1289 "Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen; Eindringprüfung von Schweißverbindungen; Zulässigkeitsgrenzen" (Ausgabe September 2002)
- 44 DIN EN 1290 "Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen; Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen" (Ausgabe September 2002)
- 46 DIN EN 1291 "Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen; Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen; Zulässigkeitsgrenzen" (Ausgabe September 2002)
- 105 DIN EN 1712 "Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen; Ultraschallprüfung von Schweißverbindungen; Zulässigkeitsgrenzen" (Ausgabe September 2002)
- 106 DIN EN 1713 "Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen; Ultraschallprüfung; Charakterisierung von Anzeigen in Schweißnähten" (Ausgabe September 2002)
- 106 DIN EN 1714 "Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen; Ultraschallprüfung von Schweißverbindungen" (Ausgabe September 2002)
- 106 Merkblatt DVS 2107 "Plasmaschneiden metallischer Werkstoffe" (Ausgabe Februar 2003)
- 158 Richtlinie DVS 3310 "Qualitätsanforderungen in der Klebtechnik" (Ausgabe Februar 2003)
- 212 DIN EN 730-1 "Gasschweißgeräte; Sicherheitseinrichtungen; Teil 1: Mit integrierter Flammensperre" (Ausgabe Januar 2003)
- 212 DIN EN 730-2 "Gasschweißgeräte; Sicherheitseinrichtungen; Teil 2: Ohne integrierte Flammensperre" (Ausgabe Januar 2003)
- 213 DIN EN ISO 8205-2 "Wassergekühlte Sekundäranschluskabel für das Widerstandsschweißen; Teil 2: Abmessungen und Anforderungen für Einleiter-Anschluskabel" (Ausgabe Januar 2003)
- 213 DIN ISO 857-1 "Schweißen und verwandte Prozesse; Begriffe; Metallschweißprozesse" (Ausgabe November 2002)
- 213 Entwurf DIN EN 14610 "Schweißen und verwandte Prozesse; Begriffe für Metallschweißprozesse" (Ausgabe März 2003)
- 213 Entwurf DIN EN 14616 "Thermisches Spritzen; Empfehlungen für das thermische Spritzen" (Ausgabe März 2003)
- 213 Entwurf DIN EN ISO 11611 "Schutzkleidung für Schweißen und verwandte Verfahren" (Ausgabe März 2003)
- 213 DIN EN 169 "Persönlicher Augenschutz; Filter für das Schweißen und verwandte Techniken; Transmissionsanforderungen und empfohlene Anwendung" (Ausgabe Februar 2003)
- 214 DIN 6700-3 "Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen; Teil 3: Konstruktionsvorgaben" (Ausgabe Februar 2003)
- 214 DIN EN 13347 "Kupfer und Kupferlegierungen; Stangen und Drähte für Schweißzusatzwerkstoffe und Fugenlote" (Ausgabe März 2003)
- 214 DIN EN 12517 "Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen; Durchstrahlungsprüfung von Schweißverbindungen; Zulässigkeitsgrenzen" (Ausgabe Januar 2003)
- 214 Richtlinie DVS 1702 "Verfahrensprüfungen im konstruktiven Ingenieurbau" (Ausgabe Mai 2003)
- 284 Merkblatt DVS 2713 "Schweißen von Titanwerkstoffen; Werkstoffe – Prozesse – Fertigung – Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen" (Ausgabe Mai 2003)
- 286 Richtlinie DVS 2210-1 Beiblatt 1 "Industrierohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen; Projektierung und Ausführung; Oberirdische Rohrsysteme; Berechnungsbeispiel" (Ausgabe April 2003)
- 286 Richtlinie DVS 2218-2 "Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung; Rotationsreißschweißen von Formteilen aus Polyolefinen (PE, PP)" (Ausgabe April 2003)
- 286 Richtlinie VDI 4006 Blatt 2 "Menschliche Zuverlässigkeit – Methoden zur quantitativen Bewertung menschlicher Zuverlässigkeit" (Ausgabe Februar 2003)
- 351 Entwurf Richtlinie DVS 2243 "Laserstrahlschweißen thermoplastischer Kunststoffe" (Ausgabe Juli 2003; Einsprüche bis 31. Oktober 2003)
- 352 Richtlinie DVS 2201-1, Beiblatt 1 bis 4 "Prüfen von Halbzeug aus Thermoplasten; Grundlagen – Hinweise" (Ausgabe Juni 2003)
- 352 Richtlinie VDI 2230 Blatt 1 "Berechnung hoch beanspruchter Schraubenverbindungen – Zylindrische Einschraubenverbindungen" (Ausgabe Februar 2003)
- 352 Richtlinie DVS 2230-1 "Schweißen von Kunststoffserienteilen; Qualitätssicherung, Prüfung" (Ausgabe Juli 2003)
- 352 Merkblatt DVS 0909-2 "Grundlagen des MSG-Hochleistungsschweißens mit Massivdrahtelektroden – Anwendungstechnische Hinweise" (Ausgabe Juni 2003)
- 407 Entwurf DIN 29591 "Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau; Prüfung von Schweißern; Schweißen von metallischen Bauteilen" (Ausgabe April 2003; Einsprüche bis 31. Juli 2003)
- 407 Entwurf DIN EN 657 "Thermisches Spritzen; Begriffe, Einteilungen" (Ausgabe April 2003)
- 407 Entwurf DIN EN 1274 "Thermisches Spritzen; Pulver; Zusammensetzung, technische Lieferbedingungen" (Ausgabe Mai 2003)

- 408 Entwurf DIN EN 14640 "Schweißzusätze; Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen; Einteilung" (Ausgabe April 2003)
- 408 Merkblatt DVS 2713 Beiblatt "Schweißen von Titanwerkstoffen; Musterbilder von Anlauffarben" (Ausgabe Juli 2003)
- 408 Merkblatt DVS 0926-1 "Anforderungen an Energiequellen zum Metall-Schutzgasschweißen" (Ausgabe Juni 2003)
- 408 Richtlinie DVS 2242-1 "Mechanisches Fügen von Kunststoffbauteilen – Schnappverbindungen" (Ausgabe Juli 2003)
- 408 Richtlinie DVS 2241-1 "Direktverschraubung von Formteilen aus Kunststoffen" (Ausgabe Juli 2003)
- 458 Entwurf Richtlinie DVS 2207-3 "Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Warmgaszieh- und Warmgasfächelschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln; Verfahren, Anforderungen" (Ausgabe August 2003; Einsprüche bis 30. November 2003)
- 458 Entwurf Richtlinie DVS 2207-3 Beiblatt 1 "Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Warmgaszieh- und Warmgasfächelschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln; Schweißparameter" (Ausgabe August 2003; Einsprüche bis 30. November 2003)
- 458 Entwurf Richtlinie DVS 2207-3 Beiblatt 2 "Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Warmgaszieh- und Warmgasfächelschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln; Anforderungen an die Schweißgeräte und das Zubehör" (Ausgabe August 2003; Einsprüche bis 30. November 2003)
- 458 Entwurf Richtlinie DVS 2207-4 "Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Extrusionsschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln; Verfahren, Anforderungen" (Ausgabe August 2003; Einsprüche bis 30. November 2003)
- 459 Entwurf Richtlinie DVS 2207-4 Beiblatt 1 "Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Extrusionsschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln; Schweißparameter" (Ausgabe August 2003; Einsprüche bis 30. November 2003)
- 459 Entwurf Richtlinie DVS 2207-4 Beiblatt 2 "Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Extrusionsschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln; Anforderungen an die Schweißmaschinen und Schweißgeräte" (Ausgabe August 2003; Einsprüche bis 30. November 2003)
- 459 Entwurf Richtlinie DVS 2211 "Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Schweißzusätze; Kennzeichnung, Anforderungen, Prüfungen" (Ausgabe August 2003; Einsprüche bis 30. November 2003)
- 459 Entwurf DIN EN 14665 "Thermisches Spritzen; Thermische Spritzschicht; Symbolische Darstellung in Zeichnungen" (Ausgabe Mai 2003)
- 459 Entwurf DIN 32513-1 "Weichlotpasten; Teil 1: Zusammensetzung, Technische Lieferbedingungen" (Ausgabe Juni 2003; Einsprüche bis 30. September 2003)
- 459 DIN V 2307 "Begriffe und Definitionen zum Schweißen in Verbindung mit EN 1792" (Ausgabe Mai 2003)
- 459 DIN EN ISO 15011-3 "Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren; Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen, die beim Lichtbogenschweißen erzeugt werden; Teil 3: Bestimmung der Ozonkonzentration an festgelegten Messpunkten" (Ausgabe Februar 2003)
- 459 DIN EN ISO 7287 "Bildzeichen für Einrichtungen zum thermischen Schneiden" (Ausgabe Mai 2003)
- 459 DIN EN ISO 15616-1 "Abnahmeprüfungen für CO₂-Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden; Teil 1: Grundlagen, Abnahmebedingungen" (Ausgabe Mai 2003)
- 459 DIN EN ISO 15616-2 "Abnahmeprüfungen für CO₂-Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden; Teil 2: Messen der statischen und dynamischen Genauigkeit" (Ausgabe Mai 2003)
- 459 DIN EN ISO 15616-3 "Abnahmeprüfungen für CO₂-Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden; Teil 3: Kalibrieren von Instrumenten zum Messen des Gasdurchflusses und -drucks" (Ausgabe Mai 2003)
- 460 DIN EN ISO 17654 "Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen; Widerstandsschweißen; Innendruckprüfung an Widerstandsrollennahtschweißungen" (Ausgabe Mai 2003)
- 460 DIN EN ISO 17655 "Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen; Verfahren zur Probenahme für die Bestimmung des Deltaferrit-Anteils" (Ausgabe Mai 2003)
- 460 DIN EN 1792 "Schweißen; Mehrsprachige Liste mit Begriffen für Schweißen und verwandte Prozesse; Dreisprachige Fassung EN 1792:2003" (Ausgabe Juni 2003)
- 536 DIN 2310-6 "Thermisches Schneiden; Teil 6: Einteilung, Prozesse" (Ausgabe Juni 2003)
- 536 Entwurf DIN EN 14700 "Schweißzusätze; Schweißzusätze zum Hartauftragen" (Ausgabe Juli 2003)
- 536 DIN EN ISO 8205-1 "Wassergekühlte Sekundäranschlusskabel für das Widerstandsschweißen; Teil 1: Abmessungen und Anforderungen für Zweileiter-Anschlusskabel" (Ausgabe Juli 2003)
- 536 DIN EN ISO 17652-1 "Schweißen; Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse; Teil 1: Allgemeine Anforderungen" (Ausgabe Juli 2003)
- 536 DIN EN ISO 17652-2 "Schweißen; Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse; Teil 2: Schweißeigenschaften von Fertigungsbeschichtungen" (Ausgabe Juli 2003)
- 536 DIN EN ISO 17652-3 "Schweißen; Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse; Teil 3: Thermisches Schneiden" (Ausgabe Juli 2003)
- 536 DIN EN ISO 17652-4 "Schweißen; Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse; Teil 4: Emission von Rauchen und Gasen" (Ausgabe Juli 2003)
- 594 Entwurf Richtlinie DVS 2205-1 Beiblatt 10 "Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Abminderungsbeiwerte A1 für Formmassen aus PP" (Ausgabe Oktober 2003; Einsprüche bis 31. Januar 2004)
- 594 Entwurf DIN EN 14717 "Schweißen und verwandte Prozesse; Umweltcheckliste" (Ausgabe August 2003)
- 594 Entwurf DIN EN 14730-2 "Bahnanwendungen; Oberbau, Aluminothermisches Schweißen; Teil 2: Qualifikation der Schweißer, Zulassung von Betrieben und Abnahme von Schweißungen" (Ausgabe August 2003)
- 594 Entwurf DIN EN ISO 15614-4 "Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe; Schweißverfahrensprüfung; Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss (ISO/DIS 15614-4:2003)" (Ausgabe August 2003)

- 594 Entwurf DIN EN ISO 22825 "Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen; Ultraschallprüfung; Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen" (Ausgabe August 2003)
- 594 Entwurf DIN 29595 "Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau; Schmelzgeschweißte metallische Bauteile; Anforderungen" (Ausgabe August 2003; Einsprüche bis 30. November 2003)
- 595 DIN EN ISO 9013 "Thermisches Schneiden; Einteilung thermischer Schnitte; Geometrische Produktspezifikation und Qualität" (Ausgabe Juli 2003)
- 595 DIN EN ISO 17653 "Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen; Torsionsversuch an Widerstandspunktschweißungen" (Ausgabe Juli 2003)
- 595 Richtlinie DVS 2207-6 "Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Berührungsloses Heizelementstumpfschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln; Verfahren – Maschinen – Parameter" (Ausgabe September 2003)
- 595 Merkblatt DVS 2605 "Bindemittel für pulverförmige Lote zum Löten unter Vakuum oder Schutzgas" (Ausgabe Oktober 2003)
- 595 Richtlinie DVS 3310 "Qualitätsanforderungen in der Klebtechnik" (Ausgabe Oktober 2003)
- 596 DIN EN 559 "Gasschweißgeräte; Gummischläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse" (Ausgabe August 2003)
- 596 DIN EN 13918 "Gasschweißgeräte; Druckregler mit integriertem Durchflussmesser für Gasflaschen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse; Einteilung, Festlegung und Prüfungen" (Ausgabe August 2003)
- 596 Richtlinie DVS 2204-5 "Kleben von Rohren und Formstücken aus thermoplastischen Kunststoffen – Chloriertes Polyvinylchlorid (PVC-C)" (Ausgabe November 2003)
- 596 Merkblatt DVS 2302 "Korrosionsschutz von Stählen und Gusseisenwerkstoffen durch thermisch gespritzte Überzüge" (Ausgabe November 2003)
- 644 Entwurf Richtlinie DVS 2207-1 "Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln aus PE-HD" (Ausgabe Dezember 2003; Einsprüche bis 31. März 2004)
- 644 Entwurf DIN 2302 "Schweißzusätze; Schweißzusätze für das Nassschweißen unter Überdruck von unlegierten Stählen und Feinkornstählen; Abnahmebedingungen für die Prüfung und Qualifizierung von Schweißzusätzen für das Nassschweißen unter Überdruck" (Ausgabe September 2003; Einsprüche bis 31. Dezember 2003)
- 645 Richtlinie DVS 1619 "Verfahren zur Erlangung der Bescheinigung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN 6700-2 Ausgabe Mai 2001" (Ausgabe November 2003)
- 645 Richtlinie DVS 2205-2 "Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Stehende runde, drucklose Behälter" (Ausgabe November 2003)
- 645 Richtlinie DVS 2205-2 Beiblatt 1 "Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Geschweißte stationäre Tanks bei Aufstellung in Gebäuden" (Ausgabe November 2003)
- 645 Richtlinie DVS 2205-2 Beiblatt 2 "Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Stehende runde, drucklose Behälter; Auffangvorrichtungen" (Ausgabe November 2003)
- 645 Richtlinie DVS 2205-2 Beiblatt 3 "Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Stehende runde, drucklose Behälter; Flachdächer" (Ausgabe November 2003)
- 645 DIN 4099-1 "Schweißen von Betonstahl; Teil 1: Ausführung" (Ausgabe August 2003)
- 645 DIN 4099-2 "Schweißen von Betonstahl; Teil 2: Qualitätssicherung" (Ausgabe August 2003)
- 645 DIN EN 562 "Gasschweißgeräte; Manometer für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse" (Ausgabe September 2003)
- 645 DIN EN ISO 8166 "Widerstandsschweißen; Verfahren für das Bewerten der Standmenge von Punktschweißelektroden bei konstanter Maschinen-Einstellung" (Ausgabe September 2003)
- 646 DIN EN ISO 15011-2 "Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren; Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen, die beim Lichtbogenschweißen erzeugt werden; Teil 2: Bestimmung der Emissionsraten von Gasen, außer Ozon" (Ausgabe September 2003)
- 646 Richtlinie DVS 2204-5 Beiblatt 1 "Kleben von Rohren und Formstücken aus thermoplastischen Kunststoffen – Chloriertes Polyvinylchlorid (PVC-C); Qualitätssicherung der Klebstoffe" (Ausgabe Dezember 2003)
- 646 Richtlinie DVS 2204-5 Beiblatt 2 "Kleben von Rohren und Formstücken aus thermoplastischen Kunststoffen – Chloriertes Polyvinylchlorid (PVC-C); Anforderungen an Klebverbindungen aus PVC-C" (Ausgabe Dezember 2003)
- 646 Merkblatt DVS 2303-1 "Zerstörungsfreies Prüfen von thermisch gespritzten Schichten; Schichtdickenmessung" (Ausgabe Dezember 2003)
- 707 Entwurf DIN EN 560 "Gasschweißgeräte; Schlauchanschlüsse für Geräte und Anlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse" (Ausgabe Oktober 2003)
- 707 Entwurf DIN EN 1011-6 "Schweißen; Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe; Teil 6: Laserstrahlschweißen" (Ausgabe Oktober 2003)
- 707 Entwurf DIN EN ISO 15614-6 "Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe; Schweißverfahrensprüfung; Teil 6: Kupfer und Kupferlegierungen" (Ausgabe Oktober 2003)
- 707 Entwurf DIN 27201-6 "Zustand der Eisenbahnfahrzeuge; Grundlagen und Fertigungstechnologien; Teil 6: Schweißen" (Ausgabe September 2003; Einsprüche bis 31. Dezember 2003)
- 708 Entwurf Richtlinie VDI 4090 Blatt 1 "Systematik für umweltrelevante Prozesse im Betrieb" (Ausgabe November 2003; Einsprüche bis 30. April 2004)
- 708 Merkblatt DVS 2303-2 "Zerstörungsfreies Prüfen von thermisch gespritzten Schichten; Prüfen innerer Merkmale" (Ausgabe Dezember 2003)
- 708 DIN EN 1011-5 "Schweißen; Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe; Teil 5: Schweißen von plattierten Stählen" (Ausgabe Oktober 2003)

- 708 DIN EN ISO 1071 "Schweißzusätze; Umhüllte Stabelektroden, Drähte, Stäbe und Fülldrahtelektroden zum Schmelzschweißen von Gusseisen; Einteilung" (Ausgabe Oktober 2003)

Normen, Richtlinien, Vorschriften, Merkblätter

- 343 Tätigkeitsbericht 2002 des Normenausschusses Schweißtechnik (Schambach, B.)
358 DIN zeigt sich dem steigenden Normungsbedarf gewachsen
602 Internationale Normen zur Lasertechnik verbessern deutsche Exportchancen

Oberflächengeschützte Werkstücke

- 125 Ultraschallschweißen von metallisch beschichteten Bauteilen in der Elektronik und Elektrotechnik (Adam, T., Goureev, V., Martinek, I.) *
306 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Ultraschallschweißen (Greitmann, M. J., Adam, T., Holzweißig, H. G., Stroh, D., Wagner, G., Wiesner, P., Züst, R.) *
566 Schweißbereiche hoch fester Stahlfeinbleche für den Rohkarosserieleichtbau – Einfluss der Schweißparameter beim Widerstandspunktschweißen (Weber, G., Momeni, K., Göklü, S.) *

Prozesskombinationen

- 68 Durch kombiniertes Falzen und Kleben zu Bauteilen mit maximaler Tragfähigkeit (Drews, H., Rasche, M.) *
152 Laserinnovationen für das Handwerk und die Industrie (Abram, L., Cordes, R.)
235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *
315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *
675 Multifunktionalität in der Füge- und Löttechnik – Lötverbindungen können auch die Aufgaben weiterer Funktionselemente mit übernehmen (Füssel, U., Beetz, R.) *
686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren- Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Pulver

- 258 Herstellung von Cr₂O₃-basierten Multikomponentenpulvern durch Plasmaveredeln für duktilere Verschleißschichten (Suk, H. G.) *
424 Pulverauftragschweißen an legiertem Gusseisen mit Kugelgrafit (Klimpel, A.) *
502 Entwicklung und schweißtechnische Verarbeitung verschleißfester Aluminiumlegierungen für den Aluminiumformenbau (Dilthey, U., Lugscheider, E., Balachov, B., Janssen, H., Kabatnik, L., Kondapalli, S.) *
560 Substratvorbereitung durch Trockeneisstrahlen und Beschichten durch thermisches Spritzen in einem Arbeitsschritt (Bach, F.-W., Engl, L., Möhwald, K., Josefiak, L. A.) *
624 Spannungsrisskorrosion an Strahlschweißverbindungen bei unlegierten und niedrig legierten Stählen (Matthes, K.-J., Seliga, E.) *

Qualitätssicherung

- 39 IIW-Kommission V "Qualitätsprüfung und Qualitätssicherung an geprüften Bauteilen" (Dobmann, G.)
264 Sicherheit und Verfügbarkeit in der Energietechnik (Roos, E., Deimel, P.)
343 Tätigkeitsbericht 2002 des Normenausschusses Schweißtechnik (Schambach, B.)
388 Trends und neue Methoden beim thermischen Spritzen hinsichtlich Qualitätsmanagement und Online-Prozesskontrolle (Nassenstein, K., Schnick, T.)
420 Dreidimensionale Schweißnahtinspektion mit optischen Sensoren (Stein, N.)
576 Zur Aktualisierung des DVS-Fachbuchs 98 über QM-Systeme (Flory, H.)
576 Hochgeschwindigkeitsaufnahmen von Schweißprozessen mit synchroner Datenaufzeichnung (Fischer, A., Rauscher, T., Schuler, V.)
637 8. Duisburger Schweißtage 2003 (Jacobs, G. W.)
664 Entwicklung einer geregelten Einheit für das manuell geführte Klebstoffauftragen (Dilger, K., Böhm, S., Welters, T., Brackhage, K.-H.) *
686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren- Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Recht

- 52 Wer darf Schweißerpässe und -prüfungsbescheinigungen nach DIN EN 287-1 ausstellen? (Kubaneck, M.)
163 Kündigung des Arbeitsverhältnisses wegen angedrohter Krankmeldung (Otto, F.)
288 Weniger Verbote, mehr Gebote? – Neuerungen im Wettbewerbsrecht (Hartmann, G. F.)
357 Rückzahlung von Fortbildungskosten an den Arbeitgeber (Otto, F.)
657 Lohnanspruch bei fehlender Arbeitserlaubnis (Otto, F.)

Reibschweißen

- 20 Parameterstudie zum Reibschweißen der intermetallischen Legierungen TiAl und Ti6Al4V (Bohm, K.-H., Ventzke, V., Kocak, M., Merhof, P., Watzlaw, M.) *
235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *

- 315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *
- 494 Reib- und Lichtbogenbolzenschweißen von Verbindungselementen mit metallischen Schäumen (Bach, F.-W., Versemann, R., Krüssel, T., Bruns, C.) *
- 588 Fügen und Konstruieren im Schienenfahrzeugbau (Orlick, H.)

Rissbildung

- 58 Formschweißen mit MnMoNi-Legierungen für Schwerkomponenten (Datta, R., Million, K., Zimmermann, H.) *
- 80 Zur Schweißbarkeit zweier auf der intermetallischen Phase Fe₃Al aufgebauten Werkstoffe (Klepsa, F., Rothe, R.) *
- 264 Sicherheit und Verfügbarkeit in der Energietechnik (Roos, E., Deimel, P.)

Roboter

- 110 Weltmarkt für Industrieroboter tendierte schwächer
- 146 Laser am Haken – die Mobilisierung von Prozessen (Zäh, M., Ulrich, C.)
- 315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *
- 421 Neue Reinigungstechnik für Schutzgasschweißdüsen entwickelt (Ohe, J. von der)
- 473 Reis-Innovationstag 2003 in Cernovice/Tschechien (Jacobs, G. W.)
- 488 Automatisiertes Auftragschweißen zur Instandsetzung von Umformwerkzeugen (Drews, P., Starke, G., Hackel, M., Kremer-Wasmuth, S.) *
- 605 Prozessoptimierung beim Laserstrahlschweißen

Rohrfertigung

- 144 Aus der Geschichte des Schweißens: Rohrschweißen in der römischen Antike (Beckert, M.)
- 166 Bimetallische Rohre für die Erdgasförderung (Vollrath, K.)

Rohrleitungsbau

- 40 IIW-Kommission XI "Druckbehälter, Dampfkessel und Rohrleitungen" (Schröder, H. C.)
- 54 Innovative Schweißzusätze für den Kraftwerksbau
- 144 Aus der Geschichte des Schweißens: Rohrschweißen in der römischen Antike (Beckert, M.)
- 235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *
- 686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren- Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Schiffbau

- 686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren- Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Schutzgasschweißen

- 8 Schweißen plattierter Stahlbleche mit dem "Time-Twin-Verfahren"
- 12 Metall-Inertgasschweißen von Magnesiumlegierungen (Wohlfahrt, H., Rethmeier, M., Bouaifi, B., Schütz, M.) *
- 55 Modifizierte Schutzgase verringern Nacharbeit beim Schweißen
- 172 Verbesserung der Schweißbarkeit von Al-Legierungen durch Anwendung von Flussmitteln – Teil 1: Nahtform und Schweißnahtunregelmäßigkeiten (Saidov, R. M., Semmler, U., Matthes, K.-J., Bohr, A.) *
- 224 Plasma-Punktschweißen mit dem Plasma-Spot-Welder
- 235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *
- 281 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Anwendung klassischer Schweißtechnik zur Herstellung neuer Fugenlötverbindungen (Füssel, U., Zschetzsche, Z., Vranakova, R., Nguyen, T.)
- 315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *
- 339 Technischer Nutzen digitaler Schweißstromquellen (Jaeschke, B., Mecke, H.)
- 366 Aufbau eines Überwachungs- und Regelungssystems zur Online-Kontrolle von MSG-Schweißprozessen auf der Basis einer Neuro-Fuzzy-Architektur (Dilthey, U., Hichri, H.) *
- 421 Neue Reinigungstechnik für Schutzgasschweißdüsen entwickelt (Ohe, J. von der)
- 445 Über die Ursache für das Zerplatzen von Tropfen beim Metall-Aktivgasschweißen un- und niedrig legierter Stähle (Killing, R.)
- 502 Entwicklung und schweißtechnische Verarbeitung verschleißfester Aluminiumlegierungen für den Aluminiumformenbau (Dilthey, U., Lugscheider, E., Balachov, B., Janssen, H., Kabatnik, L., Kondapalli, S.) *
- 576 Hochgeschwindigkeitsaufnahmen von Schweißprozessen mit synchroner Datenaufzeichnung (Fischer, A., Rauscher, T., Schuler, V.)
- 624 Spannungsrisskorrosion an Strahlschweißverbindungen bei unlegierten und niedrig legierten Stählen (Matthes, K.-J., Seliga, E.) *
- 686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren- Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Schweiß-, Schneidgeräte

- 8 Schweißen plattierter Stahlbleche mit dem "Time-Twin-Verfahren"

- 118 Das Heizelement-Kühlelement-Schweißen – eine neue Verfahrensvariante zum Fügen von Folien (Potente, H., Karger, O.) *
- 146 Laser am Haken – die Mobilisierung von Prozessen (Zäh, M., Ulrich, C.)
- 152 Laserinnovationen für das Handwerk und die Industrie (Abram, L., Cordes, R.)
- 200 Aus der Geschichte des Schweißens: Von der Erfindung des Unterpulverschweißens (Beckert, M.)
- 224 Plasma-Punktschweißen mit dem Plasma-Spot-Welder
- 225 Neuer Hydraulikzylinder reduziert Unfallgefahr beim Clinchen
- 262 Aus der Geschichte des Schweißens: Vom Schweißen mit Ultraschall (Beckert, M.)
- 315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *
- 339 Technischer Nutzen digitaler Schweißstromquellen (Jaeschke, B., Mecke, H.)
- 343 Tätigkeitsbericht 2002 des Normenausschusses Schweißtechnik (Schambach, B.)
- 360 Erhöhte Flexibilität beim Buckelschweißen im Automobilbau (Speck, J.)
- 418 Viel Neues bei ESAB (Rippegather, D.)
- 421 Neue Reinigungstechnik für Schutzgasschweißdüsen entwickelt (Ohe, J. von der)
- 472 Kemppi setzt mit "Doppelpuls" auf modernste Technik (Rippegather, D.)
- 543 Elektronenstrahlschweißen an Atmosphäre für die Leichtbaufertigung (Ripper, G., Schmelzeisen, K.)
- 544 Automatisierung erhöht Wirtschaftlichkeit des Brennschneidens (Hoffmann, G.)
- 605 Trumpf präsentiert 4-kW-Scheibenlaser
- 605 Prozessoptimierung beim Laserstrahlschweißen

Schweißignung

- 80 Zur Schweißbarkeit zweier auf der intermetallischen Phase Fe₃Al aufgebauten Werkstoffe (Klepsa, F., Rothe, R.) *
- 172 Verbesserung der Schweißbarkeit von Al-Legierungen durch Anwendung von Flussmitteln – Teil 1: Nahtform und Schweißnahtunregelmäßigkeiten (Saidov, R. M., Semmler, U., Matthes, K.-J., Bohr, A.) *
- 230 Verbesserung der Schweißbarkeit von Aluminiumlegierungen durch Anwendung von Flussmitteln – Teil 2: Mikrogefüge, chemische und mechanische Eigenschaften, Nahtvorbereitung (Saidov, R. M., Semmler, U., Matthes, K.-J., Bohr, A.) *
- 235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *
- 298 Einfluss der Bauteilgeometrie und der Legierungselemente auf die Schweißignung von Stählen zum Laserstrahlschweißen (Cramer, H., Limley, P., Blinzler, H.) *
- 306 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Ultraschallschweißen (Greitmann, M. J., Adam, T., Holzweißig, H. G., Stroh, D., Wagner, G., Wiesner, P., Züst, R.) *
- 512 Einsatz eines thermografischen Verfahrens zur Bestimmung der Laserstrahlschweißignung von Kunststoffen bei unterschiedlichen Wellenlängen (Haferkamp, H., Busse, A. von, Hustedt, M., Bunte, J., Haberstroh, E., Lützeler, R.) *

Sensoren

- 315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *
- 420 Dreidimensionale Schweißnahtinspektion mit optischen Sensoren (Stein, N.)
- 664 Entwicklung einer geregelten Einheit für das manuell geführte Klebstoffauftragen (Dilger, K., Böhm, S., Welters, T., Brackhage, K.-H.) *

Silber, Silberlegierungen

- 270 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Die Praxis mit dem System SN100C (SnCuNi) (Jost, G.)
- 271 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Aspekte der Zuverlässigkeit von bleifreien SMD-Lötverbindungen (Beyer, H.)

Simulation und Berechnung

- 138 Vorhersage des Tragverhaltens von Clinchverbindungen unter quasistatischer Scherzugbelastung mittels eines neuronalen Netzes (Hahn, O., Tan, Y.) *
- 235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *
- 366 Aufbau eines Überwachungs- und Regelungssystems zur Online-Kontrolle von MSG-Schweißprozessen auf der Basis einer Neuro-Fuzzy-Architektur (Dilthey, U., Hichri, H.) *
- 373 Experimentelle und rechnerische Analyse der Klebschichtbeanspruchung in Verbindungen aus thermisch inkompatiblen Werkstoffen (Meschut, G., Gänsicke, T.) *
- 382 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Klebtechnik (Kleinert, H.) *
- 436 Anwendung der Finite-Elemente-Methode bei der Herstellung von Warmmassivumformwerkzeugen durch formgebendes Auftragschweißen (Matthes, K.-J., Alaluss, K.) *
- 488 Automatisiertes Auftragschweißen zur Instandsetzung von Umformwerkzeugen (Drews, P., Starke, G., Hackel, M., Kremer-Wasmuht, S.) *
- 512 Einsatz eines thermografischen Verfahrens zur Bestimmung der Laserstrahlschweißignung von Kunststoffen bei unterschiedlichen Wellenlängen (Haferkamp, H., Busse, A. von, Hustedt, M., Bunte, J., Haberstroh, E., Lützeler, R.) *
- 686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Spannungen, Schrumpfungen, Verwerfungen

- 58 Formschweißen mit MnMoNi-Legierungen für Schwerkomponenten (Datta, R., Million, K., Zimmermann, H.) *
- 80 Zur Schweißbarkeit zweier auf der intermetallischen Phase Fe₃Al aufgebauten Werkstoffe (Klepsa, F., Rothe, R.) *
- 373 Experimentelle und rechnerische Analyse der Klebschichtbeanspruchung in Verbindungen aus thermisch inkompatiblen Werkstoffen (Meschut, G., Gänsicke, T.) *
- 436 Anwendung der Finite-Elemente-Methode bei der Herstellung von Warmmassivumformwerkzeugen durch formgebendes Auftragschweißen (Matthes, K.-J., Alaluss, K.) *
- 624 Spannungsrisskorrosion an Strahlschweißverbindungen bei unlegierten und niedrig legierten Stählen (Matthes, K.-J., Seliga, E.) *

Stahlbau

- 9 Stahlkonstruktion für Münchner Flughafenterminal fertig gestellt
- 528 22. Steinfurter Stahlbau-Seminar (Strohmann, I.)
- 637 8. Duisburger Schweißtage 2003 (Jacobs, G. W.)

Stand der Schweißtechnik

- 28 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Teil 3: Diffusionsschweißen (Basler, U., Knepper, P., Reisgen, U., Wiesner, P.) *
- 235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *
- 306 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Ultraschallschweißen (Greitmann, M. J., Adam, T., Holzweißig, H. G., Stroh, D., Wagner, G., Wiesner, P., Züst, R.) *
- 315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *
- 382 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Klebtechnik (Kleinert, H.) *

Statistik

- 476 Schweißen und Schneiden 2002 – in schwierigem Umfeld gut behauptet (Janßen-Timmen, R., Moos, W.) *

Steuerung, Regelung

- 315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *
- 366 Aufbau eines Überwachungs- und Regelungssystems zur Online-Kontrolle von MSG-Schweißprozessen auf der Basis einer Neuro-Fuzzy-Architektur (Dilthey, U., Hichri, H.) *
- 388 Trends und neue Methoden beim thermischen Spritzen hinsichtlich Qualitätsmanagement und Online-Prozesskontrolle (Nassenstein, K., Schnick, T.)
- 488 Automatisiertes Auftragschweißen zur Instandsetzung von Umformwerkzeugen (Drews, P., Starke, G., Hackel, M., Kremer-Wasmuth, S.) *

Strahlen (mechanisch)

- 560 Substratvorbereitung durch Trockeneisstrahlen und Beschichten durch thermisches Spritzen in einem Arbeitsschritt (Bach, F.-W., Engl, L., Möhwald, K., Josefiak, L. A.) *

Thermisches Spritzen

- 258 Herstellung von Cr₂O₃-basierten Multikomponentenpulvern durch Plasmaveredeln für duktilere Verschleißschichten (Suk, H. G.) *
- 315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *
- 343 Tätigkeitsbericht 2002 des Normenausschusses Schweißtechnik (Schambach, B.)
- 388 Trends und neue Methoden beim thermischen Spritzen hinsichtlich Qualitätsmanagement und Online-Prozesskontrolle (Nassenstein, K., Schnick, T.)
- 530 ITSC 2003 – International Thermal Spray Conference & Exposition (Seemann, K., Hartmann, S., Jerzembeck, J.)
- 560 Substratvorbereitung durch Trockeneisstrahlen und Beschichten durch thermisches Spritzen in einem Arbeitsschritt (Bach, F.-W., Engl, L., Möhwald, K., Josefiak, L. A.) *

Titan, Titanlegierungen

- 20 Parameterstudie zum Reibschweißen der intermetallischen Legierungen TiAl und Ti6Al4V (Bohm, K.-H., Ventzke, V., Kocak, M., Merhof, P., Watzlaw, M.) *
- 28 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Teil 3: Diffusionsschweißen (Basler, U., Knepper, P., Reisgen, U., Wiesner, P.) *
- 432 Hartlöten dünner Bauteile aus Titanlegierungen mit partieller Erwärmung (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C.) *
- 610 Laserstrahl dispersieren zur Herstellung boridverstärkter hoch verschleißfester Oberflächen an Titanlegierungen (Matthes, K.-J., Kolbe, G., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H.) *

Ultraschallschweißen

- 262 Aus der Geschichte des Schweißens: Vom Schweißen mit Ultraschall (Beckert, M.)
- 306 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Ultraschallschweißen (Greitmann, M. J., Adam, T., Holzweißig, H. G., Stroh, D., Wagner, G., Wiesner, P., Züst, R.) *

Umformen

92 Das Dresdner Leichtbausymposium 2002 (Bürkner, G.)

Umweltschutz

550 Umgebungsmagnetfelder von Widerstandsschweißeinrichtungen (Mecke, H., Döbbelin, R., Winkler, T., Czarnecki, T. K., Winkler, R. C., Gärtner, U.) *

Unterpulverschweißen

58 Formschweißen mit MnMoNi-Legierungen für Schwerkomponenten (Datta, R., Million, K., Zimmermann, H.) *

200 Aus der Geschichte des Schweißens: Von der Erfindung des Unterpulverschweißens (Beckert, M.)

209 Eine nasskalte Angelegenheit – das Unterwasserschweißen (Küster, K.)

315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *

624 Spannungsrisskorrosion an Strahlschweißverbindungen bei unlegierten und niedrig legierten Stählen (Matthes, K.-J., Seliga, E.) *

Veranstaltungen

39 IIW-Kommission XIII "Schwingfestigkeitsverhalten geschweißter Bauteile" (Wohlfahrt, H.)

39 IIW-Kommission V "Qualitätsprüfung und Qualitätssicherung an geprüften Bauteilen" (Dobmann, G.)

40 IIW-Kommission XI "Druckbehälter, Dampfkessel und Rohrleitungen" (Schröder, H. C.)

40 Select Committee Standardisation des IIW (Schambach, B.)

41 ExpoWelding 2002 (Oboukhov, V.)

92 Das Dresdner Leichtbausymposium 2002 (Bürkner, G.)

100 Schweißen und verwandte Prozesse (Zwätz, R.)

102 Technische Anforderungen für Aluminiumkonstruktionen (Zwätz, R.)

151 XXVII. Assistentenseminar Fügetechnik/Schweißtechnik (Lang, H.)

152 Laserinnovationen für das Handwerk und die Industrie (Abram, L., Cordes, R.)

209 Eine nasskalte Angelegenheit – das Unterwasserschweißen (Küster, K.)

210 Von der Forschung in die Praxis (Bye, C., Heimlich, F.)

264 Sicherheit und Verfügbarkeit in der Energietechnik (Roos, E., Deimel, P.)

393 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Huppertz, P. H.)

402 Kommission XIII "Schwingfestigkeitsverhalten geschweißter Bauteile" (Wohlfahrt, H.)

447 Anforderungen an die Qualifizierung von Personal für Schweißen und verwandte Verfahren (Zwätz, R.)

450 Anforderungen an die Qualifizierung von Personal für Schweißen und verwandte Verfahren (Zwätz, R.)

451 Schweißen (Schambach, B.)

528 22. Steinfurter Stahlbau-Seminar (Strohmann, I.)

530 ITSC 2003 – International Thermal Spray Conference & Exposition (Seemann, K., Hartmann, S., Jerzembeck, J.)

581 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe (Zwätz, R.)

583 Schweißen und verwandte Prozesse (Schambach, B.)

588 Fügen und Konstruieren im Schienenfahrzeugbau (Orlick, H.)

637 8. Duisburger Schweißtage 2003 (Jacobs, G. W.)

640 Folgeausgabe der EN 287-1 wird nicht EN-ISO-Norm (Zwätz, R.)

686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren- Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

704 Schweißen von Betonstahl (Zwätz, R.)

Verschleiß

362 Gusseisernes Mahlrاد von Mineralmühle instandgesetzt

502 Entwicklung und schweißtechnische Verarbeitung verschleißfester Aluminiumlegierungen für den Aluminiumformenbau (Dilthey, U., Lugscheider, E., Balachov, B., Janssen, H., Kabatnik, L., Kondapalli, S.) *

606 Verschleiß- und Korrosionsschutz durch das Revetox-Verfahren

610 Laserstrahl dispersieren zur Herstellung boridverstärkter hoch verschleißfester Oberflächen an Titanlegierungen (Matthes, K.-J., Kolbe, G., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H.) *

Wärmebehandlung

20 Parameterstudie zum Reibschweißen der intermetallischen Legierungen TiAl und Ti6Al4V (Bohm, K.-H., Ventzke, V., Kocak, M., Merhof, P., Watzlaw, M.) *

58 Formschweißen mit MnMoNi-Legierungen für Schwerkomponenten (Datta, R., Million, K., Zimmermann, H.) *

624 Spannungsrisskorrosion an Strahlschweißverbindungen bei unlegierten und niedrig legierten Stählen (Matthes, K.-J., Seliga, E.) *

Wärmeverteilung

28 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Teil 3: Diffusionsschweißen (Basler, U., Knepper, P., Reisgen, U., Wiesner, P.) *

- 118 Das Heizelement-Kühlelement-Schweißen – eine neue Verfahrensvariante zum Fügen von Folien (Potente, H., Karger, O.) *
- 180 Erweiterte Versagensanalyse von Clinchelementen in Mehrpunktverbindungen unter schwingender Belastung (Hahn, O., Tan, Y., Oeter, M.) *
- 298 Einfluss der Bauteilgeometrie und der Legierungselemente auf die Schweißbarkeit von Stählen zum Laserstrahlschweißen (Cramer, H., Limley, P., Blinzler, H.) *
- 432 Hartlöten dünner Bauteile aus Titanlegierungen mit partieller Erwärmung (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C.) *
- 436 Anwendung der Finite-Elemente-Methode bei der Herstellung von Warmmassivumformwerkzeugen durch formgebendes Auftragschweißen (Matthes, K.-J., Alaluss, K.) *
- 488 Automatisiertes Auftragschweißen zur Instandsetzung von Umformwerkzeugen (Drews, P., Starke, G., Hackel, M., Kremer-Wasmuth, S.) *
- 616 Erwärmbarkeit von Kunststoffen im Mikrowellenfeld – Untersuchungen zum Mikrowellenschweißen (Potente, H., Karger, O., Fiegler, G.) *
- 672 Präzisionslötverfahren für die MEMS-Technik (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Nakhosteen, C. B.) *

Wasserstrahlschneiden

- 660 Wasserstrahlschneiden statt Drahterodieren

Werkstofffragen

- 12 Metall-Inertgasschweißen von Magnesiumlegierungen (Wohlfahrt, H., Rethmeier, M., Bouaifi, B., Schütz, M.) *
- 20 Parameterstudie zum Reibschweißen der intermetallischen Legierungen TiAl und Ti6Al4V (Bohm, K.-H., Ventske, V., Kocak, M., Merhof, P., Watzlaw, M.) *
- 28 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Teil 3: Diffusionsschweißen (Basler, U., Knepper, P., Reisgen, U., Wiesner, P.) *
- 54 Innovative Schweißzusätze für den Kraftwerksbau
- 58 Formschweißen mit MnMoNi-Legierungen für Schwerkomponenten (Datta, R., Million, K., Zimmermann, H.) *
- 80 Zur Schweißbarkeit zweier auf der intermetallischen Phase Fe₃Al aufgebauten Werkstoffe (Klepsa, F., Rothe, R.) *
- 92 Das Dresdner Leichtbausymposium 2002 (Bürkner, G.)
- 118 Das Heizelement-Kühlelement-Schweißen – eine neue Verfahrensvariante zum Fügen von Folien (Potente, H., Karger, O.) *
- 125 Ultraschallschweißen von metallisch beschichteten Bauteilen in der Elektronik und Elektrotechnik (Adam, T., Goureev, V., Martinek, I.) *
- 166 Bimetallische Rohre für die Erdgasförderung (Vollrath, K.)
- 168 Laserstrahlschweißen zellulärer metallischer Werkstoffe
- 172 Verbesserung der Schweißbarkeit von Al-Legierungen durch Anwendung von Flussmitteln – Teil 1: Nahtform und Schweißnahtunregelmäßigkeiten (Saidov, R. M., Semmler, U., Matthes, K.-J., Bohr, A.) *
- 198 Entwicklung schadstoffarmer hoch legierter Cr-Ni-Schweißzusätze – Teil 1: Reduktion des Cr^{VI}-Gehalts im Schweißrauch (Spiegel-Ciobanu, V.-E.)
- 230 Verbesserung der Schweißbarkeit von Aluminiumlegierungen durch Anwendung von Flussmitteln – Teil 2: Mikrogefüge, chemische und mechanische Eigenschaften, Nahtvorbereitung (Saidov, R. M., Semmler, U., Matthes, K.-J., Bohr, A.) *
- 235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *
- 258 Herstellung von Cr₂O₃-basierten Multikomponentenpulvern durch Plasmaveredeln für duktilere Verschleißschichten (Suk, H. G.) *
- 264 Sicherheit und Verfügbarkeit in der Energietechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 270 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Die Praxis mit dem System SN100C (SnCuNi) (Jost, G.)
- 271 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Aspekte der Zuverlässigkeit von bleifreien SMD-Lötverbindungen (Beyer, H.)
- 273 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Löten von Aluminium mit Zinkbasisloten (Wielage, B., Trommer, F.)
- 276 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Die Anwendung des Laserstrahlötens in der Mikrotechnologie unter Verwendung von Glaslot (Köhler, G., Kasch, S., Müller, H., Pfeiffer, J., Heuberger, A., Schimanski, H.)
- 277 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Nickelbasislote – Potenzial und Herausforderungen (Lugscheider, E., Janssen, H., Humm, S.)
- 279 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Flussmittelfreies Löten von Magnesiumwerkstoffen (Wielage, B., Mücklich, S.)
- 281 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Anwendung klassischer Schweißtechnik zur Herstellung neuer Fugenlötverbindungen (Füssel, U., Zschetzsch, Z., Vranakova, R., Nguyen, T.)
- 298 Einfluss der Bauteilgeometrie und der Legierungselemente auf die Schweißbarkeit von Stählen zum Laserstrahlschweißen (Cramer, H., Limley, P., Blinzler, H.) *
- 306 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Ultraschallschweißen (Greitmann, M. J., Adam, T., Holzweißig, H. G., Stroh, D., Wagner, G., Wiesner, P., Züst, R.) *
- 315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *
- 341 Alterungsneigung laserstrahlgeschweißter Verbindungen (Matthes, K.-J., Seliga, E.)
- 362 Gusseisernes Mahlrad von Mineralmühle instandgesetzt

- 373 Experimentelle und rechnerische Analyse der Klebschichtbeanspruchung in Verbindungen aus thermisch inkompatiblen Werkstoffen (Meschut, G., Gänsicke, T.) *
- 382 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Klebtechnik (Kleinert, H.) *
- 424 Pulverauftragschweißen an legiertem Gusseisen mit Kugelgrafit (Klimpel, A.) *
- 432 Hartlöten dünner Bauteile aus Titanlegierungen mit partieller Erwärmung (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C.) *
- 445 Über die Ursache für das Zerplatzen von Tropfen beim Metall-Aktivgasschweißen un- und niedrig legierter Stähle (Killing, R.)
- 494 Reib- und Lichtbogenbolzenschweißen von Verbindungselementen mit metallischen Schäumen (Bach, F.-W., Versemann, R., Krüssel, T., Bruns, C.) *
- 502 Entwicklung und schweißtechnische Verarbeitung verschleißfester Aluminiumlegierungen für den Aluminiumformenbau (Dilthey, U., Lugscheider, E., Balachov, B., Janssen, H., Kabatnik, L., Kondapalli, S.) *
- 543 Elektronenstrahlschweißen an Atmosphäre für die Leichtbauherstellung (Ripper, G., Schmelzeisen, K.)
- 560 Substratvorbereitung durch Trockeneisstrahlen und Beschichten durch thermisches Spritzen in einem Arbeitsschritt (Bach, F.-W., Engl, L., Möhwald, K., Josefiak, L. A.) *
- 566 Schweißbereiche hoch fester Stahlfeinbleche für den Rohkarosserieleichtbau – Einfluss der Schweißparameter beim Widerstandspunktschweißen (Weber, G., Momeni, K., Göklü, S.) *
- 588 Fügen und Konstruieren im Schienenfahrzeugbau (Orlick, H.)
- 610 Laserstrahldispersieren zur Herstellung boridverstärkter hoch verschleißfester Oberflächen an Titanlegierungen (Matthes, K.-J., Kolbe, G., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H.) *
- 616 Erwärmbare Kunststoffe im Mikrowellenfeld – Untersuchungen zum Mikrowellenschweißen (Potente, H., Karger, O., Fiegler, G.) *
- 624 Spannungsrisskorrosion an Strahlschweißverbindungen bei unlegierten und niedrig legierten Stählen (Matthes, K.-J., Seliga, E.) *
- 686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren- Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Werkstoffkombinationen

- 28 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Teil 3: Diffusionsschweißen (Basler, U., Knepper, P., Reisgen, U., Wiesner, P.) *
- 80 Zur Schweißbarkeit zweier auf der intermetallischen Phase Fe₃Al aufgebauten Werkstoffe (Klepsa, F., Rothe, R.) *
- 92 Das Dresdner Leichtbausymposium 2002 (Bürkner, G.)
- 166 Bimetallische Rohre für die Erdgasförderung (Vollrath, K.)
- 235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *
- 273 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Löten von Aluminium mit Zinkbasisloten (Wielage, B., Trommer, F.)
- 276 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Die Anwendung des Laserstrahlötens in der Mikrotechnologie unter Verwendung von Glaslot (Köhler, G., Kasch, S., Müller, H., Pfeiffer, J., Heuberger, A., Schimanski, H.)
- 279 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Flussmittelfreies Löten von Magnesiumwerkstoffen (Wielage, B., Mücklich, S.)
- 281 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Anwendung klassischer Schweißtechnik zur Herstellung neuer Fugenlötverbindungen (Füssel, U., Zschetzsch, Z., Vranakova, R., Nguyen, T.)
- 306 Gegenwärtiger Stand und Zukunftsaussichten der Sonderschweißverfahren – Ultraschallschweißen (Greitmann, M. J., Adam, T., Holzweißig, H. G., Stroh, D., Wagner, G., Wiesner, P., Züst, R.) *
- 362 Gusseisernes Mahlräder von Mineralmühle instandgesetzt
- 373 Experimentelle und rechnerische Analyse der Klebschichtbeanspruchung in Verbindungen aus thermisch inkompatiblen Werkstoffen (Meschut, G., Gänsicke, T.) *
- 382 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Klebtechnik (Kleinert, H.) *
- 502 Entwicklung und schweißtechnische Verarbeitung verschleißfester Aluminiumlegierungen für den Aluminiumformenbau (Dilthey, U., Lugscheider, E., Balachov, B., Janssen, H., Kabatnik, L., Kondapalli, S.) *
- 560 Substratvorbereitung durch Trockeneisstrahlen und Beschichten durch thermisches Spritzen in einem Arbeitsschritt (Bach, F.-W., Engl, L., Möhwald, K., Josefiak, L. A.) *
- 566 Schweißbereiche hoch fester Stahlfeinbleche für den Rohkarosserieleichtbau – Einfluss der Schweißparameter beim Widerstandspunktschweißen (Weber, G., Momeni, K., Göklü, S.) *
- 610 Laserstrahldispersieren zur Herstellung boridverstärkter hoch verschleißfester Oberflächen an Titanlegierungen (Matthes, K.-J., Kolbe, G., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H.) *

Widerstandspressschweißen

- 315 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Matthes, K.-J., u. a.) *
- 360 Erhöhte Flexibilität beim Buckelschweißen im Automobilbau (Speck, J.)
- 550 Umgebungsmagnetfelder von Widerstandsschweißeinrichtungen (Mecke, H., Döbbelin, R., Winkler, T., Czarnecki, T. K., Winkler, R. C., Gärtner, U.) *
- 566 Schweißbereiche hoch fester Stahlfeinbleche für den Rohkarosserieleichtbau – Einfluss der Schweißparameter beim Widerstandspunktschweißen (Weber, G., Momeni, K., Göklü, S.) *

Zerstörungsfreie Prüfung

- 264 Sicherheit und Verfügbarkeit in der Energietechnik (Roos, E., Deimel, P.)
343 Tätigkeitsbericht 2002 des Normenausschusses Schweißtechnik (Schambach, B.)

Zink, Zinklegierungen

- 273 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Löten von Aluminium mit Zinkbasisloten (Wielage, B., Trommer, F.)
566 Schweißbereiche hoch fester Stahlfeinbleche für den Rohkarosserieleichtbau – Einfluss der Schweißparameter beim Widerstandspunktschweißen (Weber, G., Momeni, K., Göklü, S.) *

Zinn, Zinnlegierungen

- 270 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Die Praxis mit dem System SN100C (SnCuNi) (Jost, G.)
271 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Aspekte der Zuverlässigkeit von bleifreien SMD-Lötverbindungen (Beyer, H.)
279 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Flussmittelfreies Löten von Magnesiumwerkstoffen (Wielage, B., Mücklich, S.)

Zirkonium, Zirkonlegierungen

- 432 Hartlöten dünner Bauteile aus Titanlegierungen mit partieller Erwärmung (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C.) *
610 Laserstrahldispersieren zur Herstellung boridverstärkter hoch verschleißfester Oberflächen an Titanlegierungen (Matthes, K.-J., Kolbe, G., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H.) *

Zusatzwerkstoffe

- 54 Innovative Schweißzusätze für den Kraftwerksbau
172 Verbesserung der Schweißbarkeit von Al-Legierungen durch Anwendung von Flussmitteln – Teil 1: Nahtform und Schweißnahtunregelmäßigkeiten (Saidov, R. M., Semmler, U., Matthes, K.-J., Bohr, A.) *
198 Entwicklung schadstoffarmer hoch legierter Cr-Ni-Schweißzusätze – Teil 1: Reduktion des Cr^{VI}-Gehalts im Schweißrauch (Spiegel-Ciobanu, V.-E.)
230 Verbesserung der Schweißbarkeit von Aluminiumlegierungen durch Anwendung von Flussmitteln – Teil 2: Mikrogefüge, chemische und mechanische Eigenschaften, Nahtvorbereitung (Saidov, R. M., Semmler, U., Matthes, K.-J., Bohr, A.) *
235 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Werkstoffgrundlagen und Entwicklung von Schweißzusätzen (Herold, H., u. a.) *
258 Herstellung von Cr₂O₃-basierten Multikomponentenpulvern durch Plasmaveredeln für duktilere Verschleißschichten (Suk, H. G.) *
270 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Die Praxis mit dem System SN100C (SnCuNi) (Jost, G.)
271 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Aspekte der Zuverlässigkeit von bleifreien SMD-Lötverbindungen (Beyer, H.)
279 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Flussmittelfreies Löten von Magnesiumwerkstoffen (Wielage, B., Mücklich, S.)
281 3. Löttechnisches Forum der DVS-Fachgesellschaft Löten – Anwendung klassischer Schweißtechnik zur Herstellung neuer Fugenlötverbindungen (Füssel, U., Zschetzsch, Z., Vranakova, R., Nguyen, T.)
343 Tätigkeitsbericht 2002 des Normenausschusses Schweißtechnik (Schambach, B.)
362 Gusseisernes Mahlräder von Mineralmühle instandgesetzt
382 Neues in der Schweißtechnik 2002 – Klebtechnik (Kleinert, H.) *
424 Pulverauftragschweißen an legiertem Gusseisen mit Kugelgraphit (Klimpel, A.) *
432 Hartlöten dünner Bauteile aus Titanlegierungen mit partieller Erwärmung (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C.) *
445 Über die Ursache für das Zerplatzen von Tropfen beim Metall-Aktivgasschweißen un- und niedrig legierter Stähle (Killing, R.)
502 Entwicklung und schweißtechnische Verarbeitung verschleißfester Aluminiumlegierungen für den Aluminiumformenbau (Dilthey, U., Lugscheider, E., Balachov, B., Janssen, H., Kabatnik, L., Kondapalli, S.) *
560 Substratvorbereitung durch Trockeneisstrahlen und Beschichten durch thermisches Spritzen in einem Arbeitsschritt (Bach, F.-W., Engl, L., Möhwald, K., Josefiak, L. A.) *
610 Laserstrahldispersieren zur Herstellung boridverstärkter hoch verschleißfester Oberflächen an Titanlegierungen (Matthes, K.-J., Kolbe, G., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H.) *
624 Spannungsrisskorrosion an Strahlschweißverbindungen bei unlegierten und niedrig legierten Stählen (Matthes, K.-J., Seliga, E.) *
664 Entwicklung einer geregelten Einheit für das manuell geführte Klebstoffauftragen (Dilger, K., Böhm, S., Welters, T., Brackhage, K.-H.) *
686 Aktuelle Trends und Entwicklungen in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Janssen, A., Jerzembeck, J., Queren- Lieth, W., Lehmann, M., Stein, A.)

Für Sie notiert

Seite 6, 111, 164, 219, 290, 358, 417, 467, 541, 602, 657

Kurzmeldungen

Seite 9, 56, 113, 168, 225, 295, 363, 422, 468, 545, 607, 661

Produkte

Seite 10, 56, 114, 170, 228, 297, 364, 423, 470, 546, 609, 663

Zeitschriften

Seite 42, 104, 158, 212, 284, 350, 407, 457, 535, 592, 642, 706

Aus dem Informationsdienst "Literaturschau Schweißen und verwandte Verfahren

Seite 85, 148, 202, 633

Aus dem Informationsdienst "Literaturschau Zerstörungsfreie Prüfung

Seite 34, 88, 206, 524

Bücher/Software

- 42 AUMA Trade Fair Guide Worldwide 2003 (Hrsg.: AUMA)
- 42 Managementsysteme – Begriffe (Leonhard, K.-W., Naumann, P.)
- 42 Taschenbuch für Sicherheitsbeauftragte 2003 (Hrsg.: Universum Verlagsanstalt)
- 46 CD-ROM ABC der deutschen Wirtschaft 2002/2003 (Hrsg.: Edition Selka)
- 46 CD-ROM Arbeitsschutz Center (Hrsg.: Universum Verlagsanstalt)
- 46 CD-ROM Unfallanzeige 2.0 (Hrsg.: Universum Verlagsanstalt)
- 104 DIN-Taschenbuch 349: Federn 2 – Werkstoffe, Halbzeuge (Hrsg.: DIN)
- 104 Qualitätssicherung in der Schweißtechnik I und II (Schambach, B., Zentner, F.)
- 104 Suche im Internet für Industrie und Wissenschaft (Ellwein, C.)
- 157 Aluminium-Lieferverzeichnis 2003 (Hrsg.: Aluminium-Verlag)
- 157 Beitrag zur Verifizierung der Alterungsneigung laserstrahlgeschweißter Verbindungen bei unlegierten Baustählen (Seliga, E.)
- 157 Plasma-Pulver-Schweißen verschleißbeständiger Schichten auf Aluminiumwerkstoffe (Kabatnik, L.)
- 211 Moderne Lasertechnologien und ihre Anwendungen (Hrsg.: DVS)
- 211 Schweißen und Hartlöten von Aluminiumwerkstoffen (Schoer, H.)
- 212 Gemeinsame Forschung in der Klebtechnik (Hrsg.: DVS)
- 283 Lexikon der internationalen Abkürzungen – Umwelt und Naturwissenschaften (Baghdady, N.)
- 283 Taschenbuch DVS-Merkblätter und Richtlinien: Fügen von Kunststoffen (Hrsg.: DVS)
- 284 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Hrsg.: DVS)
- 348 Schutz vor optischer Strahlung – Laserstrahlung, inkohärente Strahlung, Sonnenstrahlung (Sutter, E.)
- 348 Sicherung der Güte von Schweißverbindungen (Hrsg.: DVS)
- 350 Aluminium-Taschenbuch Band 1: Grundlagen und Werkstoffe (Kammer, C.)

- 350 Die neue Betriebssicherheitsverordnung – ein Praxisleitfaden (Nowaczyk, R., Roßmaier, W., Stoof, H.-J., Dlugi, A.)
- 350 DIN-Taschenbuch 144: Stahlbau – Ingenieurbau (Hrsg.: DIN)
- 406 Betriebsfestigkeit – Verfahren und Daten zur Bauteilberechnung (Haibach, E.)
- 406 DIN-Taschenbuch 219: Korrosion und Korrosionsschutz – Beurteilung, Prüfung, Schutzmaßnahmen (Hrsg.: DIN)
- 406 DIN-Taschenbuch 226: Qualitätsmanagement – Verfahren (Hrsg.: DIN)
- 406 Karosserie 2002 – Neue Fertigungsverfahren (Hrsg.: J. Remmel)
- 406 Pressetaschenbuch Energie 2003 (Hrsg.: Vattenfall Europe AG)
- 407 DIN-Taschenbuch 3: Maschinenbau – Normen für Studium und Praxis (Hrsg.: DIN)
- 456 Elektronenstrahlschweißen pulvermetallurgisch hergestellter Werkstoffe (Träger, G.)
- 456 Ermüdungsfestigkeit – Grundlagen für Leichtbau, Maschinen- und Stahlbau (Radaj, D.)
- 534 Beitrag zum Mikronahtschweißen von Edelstahlfolien mittels diodengepumptem Nd:YAG-Laser (Brockmann, R.)
- 534 Qualitätsmanagement mit Rechnerunterstützung – prozessorientierte Sichtweise (Hrsg.: Deutsche Gesellschaft für Qualität)
- 534 Sicherung der Güte von Schweißverbindungen (Hrsg.: DVS)
- 534 Typisierte Anschlüsse im Stahlhochbau (Band 2) (Hrsg.: Stahlbau Verlags- und Service GmbH)
- 591 DIN-Taschenbuch 188: Laboreinrichtung (Hrsg.: DIN)
- 591 DIN-Taschenbuch 29: Federn 1 (Hrsg.: DIN)
- 591 Handbuch der Großunternehmen 2003 (Hrsg.: Hoppenstedt Firmeninformation)
- 591 Reparatur und Herstellung von technischen Oberflächen an Werkzeugen und Maschinenbauteilen (Hrsg.: P. Drews und G. Köhler)
- 591 Schweißnahtberechnung im geregelten und ungeregelten Bereich (Neumann, A., Neuhoff, R.)
- 592 DIN-Katalog für Technische Regeln 2003/3 Bände (Hrsg.: DIN)
- 641 Der Strahlenschutzbeauftragte in Medizin und Technik (Hrsg.: H. Wolf/G. Frank)
- 641 Pipelinebau (Felber, S.)
- 642 Innovation zwischen Chaos und Norm (Küttenbaum, V., Reiter, G. Stiegler, S.)
- 642 Mechanisches Verhalten elastomerer Klebeverbindungen (Klapp, O.)
- 705 Glossar zu mechanischen Verbindungselementen (Menke, M.)
- 705 Maß- und Formänderungen infolge Wärmebehandlung von Stählen (Heeß u.a., K.)
- 706 Laser – Bauformen, Strahlführungen, Anwendungen (Eichler, J., Eichler, H. J.)
- 706 Simulationsprozess zur Optimierung des Plasma-Pulver- Auftragschweißprozesses kreisringförmiger Beschichtungen (Oboukhov, V.)