

SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN

Herausgeber

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren

Redaktion

Dipl.-Ing. Dietmar Rippegather (Leitung/verantwortlich)

Dipl.-Ing. Michael Weinreich, Marita Bleck-Zorn, Anja Labussek

Verlag für Schweißen und verwandte Verfahren DVS-Verlag GmbH, Düsseldorf

Jahresinhalts- verzeichnis 2006

58. Jahrgang

Heft	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
beginnt mit Seite	1	61	109	157	213	269	333	381	429	509	581	641

Verfasserverzeichnis (◆ Fachbeitrag)

- 550 Ahrens, T., Lawin, O., Quenzer, H.-J.: Ein gläsernes Prüfmuster für die automatische optische Inspektion in der Fertigung elektronischer Baugruppen ◆
Ahrens, T.: Siehe Schmidt, R., Pape, U.
- 364 Aichele, G.: Geschweißt oder gelötet? – Ein kleines Kunstwerk gibt Rätsel auf
- 561 Aichele, G.: Herodot und der erste Schweißer der Weltgeschichte
- 602 Anagreh, N., Dorn, L., Bilke-Krause, C.: Niederdruckplasmavorbehandlung von Polyphenylsulfid(PPS)-Oberflächen ◆
Aretov, I.: Siehe Dilthey, U., Woeste, K.
- 79 Aust, E., Elsässer, M.: Einsatzpotenzial des Hochdruckwasserstrahls für die Bearbeitung von Leichtmetall-Verbundwerkstoffen ◆
- 84 Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Laarmann, A.: Weiterentwicklung des Hochtemperaturlötens mit Ledeburitloten ◆
- 238 Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C., Bobzin, K., Nickel, R., Varava, W.: Eigenspannungsreduzierende Maßnahmen für flächige Lötverbindungen in der Mikrosystemtechnik ◆
Berger, C.: Siehe Eppel, K., Ellermeier, J., Woeste, K., Dilthey, U.
Bergmann, J. P.: Siehe Wilden, J., Jahn, S., Sagrauske, M.
Bergmann, J. P.: Siehe Wilden, J.
Bilke-Krause, C.: Siehe Anagreh, N., Dorn, L.
Blaschke, T.: Siehe Esderts, A., Hollunder, S.
Bobzin, K.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C., Nickel, R., Varava, W.
Böhme, R.: Siehe Jansen, I.
Böllinghaus, T.: Siehe Stelling, K., Lammers, M., Schobbert, H.
Brandenburg, A.: Siehe Dilthey, U., Höcker, F.
Brandenburg, A.: Siehe Dilthey, U., El-Magd, E. A., Gebhard, J., Piontek, D.
- 431 Braun, L. G.: „Going international“ – Erfolgsfaktoren im Auslandsgeschäft
Cramer, H.: Siehe Herrmann, S., Ströfer, M., Pommer, S.
Cramer, H.: Siehe Jenicek, A.
Deimel, P.: Siehe Roos, E.
Dilger, K.: Siehe Nitschke-Pagel, T.
- 23 Dilthey, U., Brandenburg, A., Höcker, F.: Lichtbogenfügen und Umformen von Verbindungen aus Stahl und Aluminium ◆
- 72 Dilthey, U., El-Magd, E. A., Brandenburg, A., Gebhard, J., Piontek, D.: Kriechverhalten von laserstrahlgeschweißten P92-Bleichen in unterschiedlichen Wärmebehandlungs- und Schweißzuständen bei 600°C (siehe auch Berichtigung S. 479) ◆
- 350 Dilthey, U., Ohse, P.: Widerstandsschweißen lackierter Stahlbleche ◆
- 296 Dilthey, U., Woeste, K.: Elektronenstrahlschweißen metallischer Werkstoffkombinationen ◆
- 229 Dilthey, U., Woeste, K., Aretov, I.: Modifikation des Elektroschlackeprozesses eröffnet Möglichkeiten beim Auftragschweißen ◆
- Dilthey, U.: Siehe Eppel, K., Ellermeier, J., Berger, C., Woeste, K.
- Dorn, L.: Siehe Anagreh, N., Bilke-Krause, C.
- 594 Eckstein, J., Ruther, M., Roll, K., Roos, E., Seidenfuß, M.: Analyse der Versagensformen beim Halbhohlstanzen ◆
- 345 Ehrenstein, G. W., Künkel, R.: Strukturbildung in der Schweißnaht beim Vibrationsschweißen ◆
El-Magd, E. A.: Siehe Dilthey, U., Brandenburg, A., Gebhard, J., Piontek, D.
Ellermeier, J.: Siehe Eppel, K., Berger, C., Woeste, K., Dilthey, U.
Elsässer, M.: Siehe Aust, E.
- 355 Eppel, K., Ellermeier, J., Berger, C., Woeste, K., Dilthey, U.: Korrosion von Magnesiumschweißverbindungen ◆
- 536 Esderts, A., Hollunder, S., Blaschke, T.: Wirtschaftlicher Leichtbau durch Rührreibschweißen ◆
Esderts, A.: Siehe Wesling, V., Schram, A., Rekersdrees, T., Wagener, R.
- 496 Fecht, N.: Laser: integrativer Bestandteil moderner Fertigungssysteme
- 559 Finger, M., Wehrstedt, A., Zimmermann, J.-J.: Antworten auf häufig gestellte Fragen im Zusammenhang mit der Anwendung von DIN EN 10204:2005
- 367 Füssel, U., Zschetsche, J.: Der Lichtbogen – Eine Technologie mit nicht ausgeschöpften Potenzialen
- 641 Gärtner, A.: Es hat Spaß gemacht
Gebhard, J.: Siehe Dilthey, U., El-Magd, E. A., Brandenburg, A., Piontek, D.
- 608 Grund, T., Trommer, F., Wielage, B.: Entwicklung eines „Controlled-Atmosphäre-Brazing“-Verfahrens zum Fügen von Aluminiumguss- und Aluminiumknetlegierungen ◆
- 480 Haberstroh, E., Hoffmann, W.-M.: Laserstrahlschweißen von Kunststoffen – ein technologischer Überblick ◆
- 667 Haberstroh, E., Kostrzewa, M., Kuhlmann, K.: Erkennen von Beschädigungen der Sonotrode beim Ultraschallschweißen durch digitale Generatoren ◆
- 514 Hackl, H.: Inverter zum Lichtbogenhandschweißen mit „resonanter Intelligenz“
Hahn, O.: Siehe Potente, H., Wilke, L., Leibold, H.
- 2 Hartmann, G. F.: Konjunktur 2006: Im Schatten hoher Energiepreise
- 214 Hartmann, G. F.: Westeuropa 2006 in moderatem Aufschwung
- 430 Hartmann, G. F.: Schwellenländer präsentieren sich in neuen Dimensionen
- 582 Hartmann, G. F.: Fehlentscheidungen in der Absatzpolitik vermeiden
- 169 Herrmann, J., Ströfer, M., Pommer, S., Cramer, H.: MSG-Auftragschweißen mit Flachdrahteletroden ◆
- 158 Hesse, M.: Unternehmenskrisen frühzeitig erkennen und überwinden
- 93 Hobbacher, A., Sonsino, C. M., Zerbst, U., Sähn, M., Franke, R., Dilger, K., Wohlfahrt, H., Fricke, W., Neuhoff, R.: Festigkeit gefügter Bauteile – DVS-Tagung im Juni 2005 in Braunschweig
Höcker, F.: Siehe Dilthey, U., Brandenburg, A.
- 258 Hofe, D. von: Welding and related inspection technologies

- Hoffmann, W.-M.: Siehe Haberstroh, E.
- 10 Holland-Neill, R.: Füllstandmessung in Kaltvergasern mit dem System FMG-1
Holländer, U.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Laarmann, A.
Holländer, U.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Roxlau, C., Bobzin, K., Nickel, R., Varava, W.
Hollunder, S.: Siehe Esderts, A., Blaschke, T.
- 197 Holthaus, M., Winkler, R., Keitel, S.: Einsatz von Flachdrahtelektroden beim vollmechanisierten Metall-Schutzgasschweißen höherfester Feinkornbaustähle
Hönig, T.: Siehe Matthes, K.-J., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H., Pokhmurska, H.
- 368 Huppertz, P. H.: Schweißen im Anlagen- und Behälterbau
- 339 Jacobs, G.-W.: Wire 2006 und Tube 2006 – zwei erfolgreiche Messen in Düsseldorf
Jahn, S.: Siehe Wilden, J., Bergmann, J. P., Sagrauske, M.
- 247 Jansen, I., Böhme, R.: Laserstrahlbehandlung von faserverstärkten Kunststoffen vor dem Kleben
- 447 Janßen-Timmen, R., Moos, W.: Schweißen und Schneiden 2005 – Phase der Konsolidierung ♦
- 433 Janssen, A.: Rührreibschweißen – Ein zukunftsweisendes Reibschweißverfahren
Janssen, A.: Siehe Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M.
- 542 Jenicek, A., Cramer, H.: Verbesserung des Tragverhaltens artfremder Bolzenschweißverbindungen ♦
- 52 Jerzembeck, J.: Bleifreies Löten
- 38 Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.: Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2)
Jüttner, S.: Siehe Staubach, M., Müller, R.
- 282 Karpenko, M., Sovetchenko, P.: Laserstrahlschweißen von Mehrblechverbindungen aus beschichteten Dünoblechen ♦
- 627 Kastner, B., Mußmann, J., Zwätz, R.: Zuschrift zu Mußmann, J., u. R. Zwätz: Fragen und Antworten zur DIN EN ISO 15614-1:2004 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren“. Schw. Schn. 58 (2006), H. 8, S. 420/21.
Keitel, S.: Siehe Holthaus, M., Winkler, R.
- 246 Killing, R., Kusch, M.: Zuschrift zu M. Kusch: Metall-Inertgasschweißen von Aluminium mit gepulster Schutzgaszufuhr. Schw. Schn. 58 (2006), H. 1, S. 19/22.
Kostrzewa, M.: Siehe Haberstroh, E., Kuhlmann, K.
- 680 Kraume, G.: Alle Erwartungen erfüllt
Krüger, U.: Siehe Mittelberg, D.
Kubanek, M.: Siehe Queren-Lieth, W., Weinreich, M.
Kuhlmann, K.: Siehe Haberstroh, E., Kostrzewa, M.
Künkel, R.: Siehe Ehrenstein, G. W.
- 62 Kuntz, B.: Schleichende Dequalifizierung von Ingenieuren vermeiden
- 270 Kuntz, B.: Mitarbeitern kündigen – sich trennen ohne Wunden
- 382 Kuntz, B., Rüdell, W.: Wege zum Erfolg – von Klinsmann lernen
- 138 Küppers, A.: Zertifizierungen nach EN 729 – Stand der Entwicklung und Ausblick
- 19 Kusch, M.: Metall-Inertgasschweißen von Aluminium mit gepulster Schutzgaszufuhr (siehe auch Zuschrift Seite 246) ♦
Kusch, M.: Siehe Killing, R.
Laarmann, A.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U.
- 111 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
- 431 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
Lammers, M.: Siehe Stelling, K., Schobbert, H., Böllinghaus, T.
Lang, H.: Siehe Riedel, F.
Lawin, O.: Siehe Ahrens, T., Quenzer, H.-J.
Lehmann, M.: Siehe Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Janssen, A.
Leibold, H.: Siehe Potente, H., Hahn, O., Wilke, L.
- 119 Matthes, K.-J., Hönig, T., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H., Pokhmurska, H.: Laserstrahlidispersieren von SiC in Aluminiumlegierungen zum partiellen Verschleißschutz ♦
Michael, T.: Siehe Stelling, K., Schobbert, H.
- 13 Mittelberg, D., Krüger, U.: Kondensator-Entladungsschweißen zum punktförmigen Verbinden von Magnesiumwerkstoffen ♦
Möhwald, K.: Siehe Bach, F.-W., Holländer, U., Laarmann, A.
Möhwald, K.: Siehe Bach, F.-W., Holländer, U., Roxlau, C., Bobzin, K., Nickel, R., Varava, W.
Moos, W.: Siehe Janßen-Timmen, R.
- 149 Mücklich, S.: Oberflächen- und Wärmebehandlungstechnik
- 147 Müller, J.: Plasmastrahl: Verblüffende Einsatzvielfalt
Müller, R.: Siehe Staubach, M., Jüttner, S.
- 627 Mußmann, J.: Unification of requirements in the field of metal welding
- 420 Mußmann, J., Zwätz, R.: Fragen und Antworten zur DIN EN ISO 15614-1:2004 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren ...“ (siehe auch Zuschrift Seite 627)
Mußmann, J.: Siehe Kastner, B., Zwätz, R.
Nickel, R.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C., Bobzin, K., Varava, W.
- 111 Nitschke, A.: Dynamik der deutschen Exporte lässt im Jahr 2006 nach
- 466 Nitschke-Pagel, T., Dilger, K.: Eigenspannungen in Schweißverbindungen – Teil 1: Ursachen der Eigenspannungsentstehung beim Schweißen ♦
Ohse, P.: Siehe Dilthey, U.
- 620 Orlick, H.: Verschleißschutz von Bauteilen durch Auftragschweißen
- 64 Otto, F.: Kündigung eines Arbeitsvertrages durch die Gesellschaft bürgerlichen Rechts (GbR)
- 583 Otto, F.: Angebot muss Ausschreibung entsprechen
Pape, U.: Siehe Schmidt, R., Ahrens, T.
- 34 Petric, B.: Aluminium-Hartlöten durch Induktion
Piontek, D.: Siehe Dilthey, U., El-Magd, E. A., Brandenburg, A., Gebhard, J.
Podlesak, H.: Siehe Matthes, K.-J., Hönig, T., Wielage, B., Wank, A., Pokhmurska, H.
Pokhmurska, H.: Siehe Matthes, K.-J., Hönig, T., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H.

- Pommer, S.: Siehe Herrmann, S., Ströfer, M., Cramer, H.
- 662 Potente, H., Hahn, O., Wilke, L., Leibold, H.: Schweißen von Thermoplasten mit zellulärer Struktur ♦
Quenzer, H.-J.: Siehe Ahrens, T., Lawin, O.
- 317 Queren-Lieth, W.: Lichtbogenschweißen
- 566 Queren-Lieth, W.: ILA2006 – Berlin Air Show
- 681 Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.: Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen
Queren-Lieth, W.: Siehe Jerzembeck, J., Lehmann, M., Janssen, A.
- 510 Rathgeb, I.: Ältere Mitarbeiter in Unternehmen künftig stärker gefragt
Reiß, K.: Siehe Rudow, S.
Rekersdrees, T.: Siehe Wesling, V., Esderts, A., Schram, A., Wagener, R.
- 123 Riedel, F., Lang, H.: Kombination des Reibschweißens und Umformens zu einem neuen Hybridfertigungsverfahren ♦
Roll, K.: Siehe Eckstein, J., Ruther, M., Roos, E., Seidenfuß, M.
Roos, E.: Siehe Eckstein, J., Ruther, M., Roll, K., Seidenfuß, M.
- 320 Roos, E., Deimel, P.: Einsatz und Verhalten von Werkstoffen und Komponenten im Bereich der Energie- und Anlagentechnik
Roxlau, C.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Bobzin, K., Nickel, R., Varava, W. Rüdell, W.: Siehe Kuntz, B.
- 434 Rudow, S., Reiß, K.: Schweißzangenkontrolle mit Zangenteststand
Ruther, M.: Siehe Eckstein, J., Roll, K., Roos, E., Seidenfuß, M.
Sagrauske, M.: Siehe Wilden, J., Bergmann, J. P., Jahn, S.
- 569 Schambach, B.: Schweißtechnische Ausbildung nach DVS-EWF-IIW-Richtlinien und Prüfung nach DIN EN-Normen in Deutschland
- 629 Schambach, B.: Schweißen und verwandte Prozesse
Schlimmer, M.: Siehe Siebert, M.
- 620 Schmidt, R., Pape, U., Ahrens, T.: Oberflächeneffekte von Komponenten zum bleifreien Löten
Schobbert, H.: Siehe Stelling, K., Lammers, M., Böllinghaus, T.
Schobbert, H.: Siehe Stelling, K., Michael, T.
Schram, A.: Siehe Wesling, V., Esderts, A., Rekersdrees, T., Wagener, R.
- 177 Schreiber, S.: Untersuchung innovativer Geräte zur Qualitätssicherung beim Widerstandspunktschweißen ♦
Seidenfuß, M.: Siehe Eckstein, J., Ruther, M., Roll, K., Roos, E.
- 29 Siebert, M., Schlimmer, M.: Prozesssicheres Kleben von Rundsteckverbindungen aus metallischen Werkstoffen unter rauen Fertigungsbedingungen ♦
- 301 Siegmann, E.-O., Spiegel-Ciobanu, V. E.: Untersuchung der Messmethoden und Überwachung der Ozonemissionen beim Schweißen ♦
- 288 Sievers, E.-R.: Schmelzbadinstabilitäten beim Elektronenstrahlschweißen von Grobblechen ♦
- 654 Sievers, E.-R.: Analytische Betrachtungen zum Strahlschweißen von Feinblechen mit hohen Vorschüben ♦
- 91 Sitte, G.: Kraftmodulation beim Rollenahtschweißen
Sovetchenko, P.: Siehe Karpenko, M.
- 614 Spiegel-Ciobanu, V. E.: Neue BG-Regel „Schweißrauche“ (BGR 220) ♦
Spiegel-Ciobanu, V. E.: Siehe Siegmann, E.-O.
- 7 Springfield, P.: Plasmafeinstrahltechnik von Kjellberg Finsterwalde für präzise Dickblechschnitte
- 520 Staubach, M., Müller, R., Jüttner, S.: Messung und Minimierung schweißtechnisch bedingter Verzüge an Profil-T-Stoßverbindungen ♦
- 310 Steimel, H.-P.: Sicherer Umgang mit Widerstandsschweißeinrichtungen
- 460 Stelling, K., Lammers, M., Schobbert, H., Böllinghaus, T.: Qualifizierung des Nd:YAG- und CO₂-Laserstrahl-Plasma-Hybridschweißens mit pulverförmigem Zusatzstoff ♦
- 526 Stelling, K., Michael, T., Schobbert, H.: Erstarrungsverhalten und Schweißseignung austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybridschweißen ♦
Ströfer, M.: Siehe Herrmann, S., Pommer, S., Cramer, H.
- 418 Strohmann, I.: 25. Steinfurter Stahlbauseminar
- 338 Thumann, J. R.: Interview
- 249 Trillmich, R., Zwätz, R.: Normung senkt Kosten
Trommer, F.: Siehe Grund, T., Wielage, B.
Varava, W.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C., Bobzin, K., Nickel, R.
- 388 Vollrath, K.: Wirtschaftliches Fertigen in kleinen Stückzahlen
Wagener, R.: Siehe Wesling, V., Esderts, A., Schram, A., Rekersdrees, T.
Wank, A.: Siehe Matthes, K.-J., Hönig, T., Wielage, B., Podlesak, H., Pokhmurska, H.
Wehrstedt, A.: Siehe Finger, M., Zimmermann, H.-J.
- 219 Weigert, J.: Fertigung von faserverstärkten Dieselmotorenkolben durch Elektronenstrahlschweißen
- 488 Weinreich, M.: Trends in der Löttechnik
Weinreich, M.: Siehe Queren-Lieth, W., Kubanek, M.
- 408 Wesling, V., Esderts, A., Schram, A., Rekersdrees, T., Wagener, R.: Schwingfestigkeitsverhalten von hochfrequenzgeschweißten Aluminiumknetlegierungen ♦
- 644 Widmann-Rapp, U.: Neue Mitarbeiter und Kollegen richtig einarbeiten
Wielage, B.: Siehe Matthes, K.-J., Hönig, T., Wank, A., Podlesak, H., Pokhmurska, H.
Wielage, B.: Siehe Grund, T., Trommer, F.
- 225 Wilden, J., Bergmann, J. P.: Untersuchung der metallurgischen Grundlagen zum Pulver-Plasmaverbindungs-schweißen dünner Aluminiumbleche ♦
- 189 Wilden, J., Bergmann, J. P., Jahn, S., Sagrauske, M.: Technologie zum Herstellen von Werkzeugen zum Mikrospritzgießen durch Diffusionsschweißen ♦
Wilke, L.: Siehe Potente, H., Hahn, O., Leibold, H.
Winkler, R.: Siehe Holthaus, M., Keitel, S.
Woeste, K.: Siehe Dilthey, U., Aretov, I.

- Woeste, K.: Siehe Dilthey, U.
 Woeste, K.: Siehe Eppel, K., Ellermeier, J., Berger, C., Dilthey, U.
- 131 Xu, P.: Lokale Plastifizierung zur Erhöhung der Schwingfestigkeit von Punktschweißverbindungen an hochfesten Stahlfeinblechen ♦
 Zimmermann, H.-J.: Siehe Finger, M., Wehrstedt, A.
 Zschetzsche, J.: Siehe Füssel, U.
- 100 Zwätz, R.: Task Group von ISO/TC 44
 „Schweißerprüfungen“ droht zu scheitern!
- 203 Zwätz, R.: Bolzenschweißen
- 204 Zwätz, R.: Überarbeitung von ISO 3834 (EN 729)
- 205 Zwätz, R.: Qualifizierung von Personal zum Schweißen und verwandten Prozessen
- 259 Zwätz, R.: Herstellerqualifikation beim Schweißen auch in Europa erforderlich
- 419 Zwätz, R.: Einheitliche Ermittlung der Ausführungsklassen für Aluminium- und Stahlbauteile
- 421 Zwätz, R.: Vernunft hat doch gesiegt – Global gültige Prüfungsnorm für Stahlschweißer wird erarbeitet
 Zwätz, R.: Siehe Trillmich, R.
 Zwätz, R.: Siehe Mußmann, J.
 Zwätz, R.: Siehe Kastner, B., Mußmann, J.

Sachverzeichnis (♦ Fachbeitrag)

Allgemeines

- 5 Papst Benedikt XVI. dankt GDA für Engagement beim Weltjugendtag
- 6 Deutsche Metallgießer verhalten optimistisch für 2006
- 6 Qualifizierungsprojekt für Automobil- und Zulieferindustrie
- 62 Schleichende Dequalifizierung von Ingenieuren vermeiden (Kuntz, B.)
- 64 Kündigung eines Arbeitsvertrages durch die Gesellschaft bürgerlichen Rechts (GbR) (Otto, F.)
- 111 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
- 112 Kooperation von Schulen und Betrieben stärker fördern
- 113 Betriebsführungssystem unterstützt Auftragsabwicklung im Zittauer Schweißzentrum
- 158 Unternehmenskrisen frühzeitig erkennen und überwinden (Hesse, M.)
- 159 Abicor-Innovationspreis 2006 ausgeschrieben
- 214 Westeuropa 2006 in moderatem Aufschwung (Hartmann, G. F.)
- 215 „Technik entdecken. Zukunft gestalten“: Ideenpark in Hannover
- 216 Geistige Eigentumsrechte in China
- 249 Normung senkt Kosten (Trillmich, R., Zwätz, R.)
- 270 Mitarbeitern kündigen – sich trennen ohne Wunden (Kuntz, B.)
- 271 „Sachen machen“! – Neue Initiative für den Technikstandort Deutschland
- 272 Innovationspreise und Nachwuchsförderpreis Lasertechnik 2006 in Aachen verliehen
- 336 Betriebliche Altersvorsorge in Kleinunternehmen
- 382 Wege zum Erfolg – von Klinsmann lernen (Kuntz, B., Rüdell, W.)
- 383 Stahl-Innovationspreis 2006 vergeben
- 384 Deutsche Elektroindustrie erwartet Wachstum von 2 bis 3% für 2006
- 387 „Walter Reis Innovation Award for Robotics 2006“ verliehen
- 430 Schwellenländer präsentieren sich in neuen Dimensionen (Hartmann, G. F.)
- 431 „Going international“ – Erfolgsfaktoren im Auslandsgeschäft (Braun, L. G.)
- 431 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
- 510 Ältere Mitarbeiter in Unternehmen künftig stärker gefragt (Rathgeb, I.)
- 511 Kampagne „Starte sicher!“ zum Schutz junger Arbeitnehmer
- 582 Fehlentscheidungen in der Absatzpolitik vermeiden (Hartmann, G. F.)
- 583 Angebot muss Ausschreibung entsprechen (Otto, F.)
- 584 Arbeitsmarkt macht Mittel- und Osteuropa attraktiv
- 585 Mangelnde Führung als größtes Produktivitätshemmnis
- 644 Neue Mitarbeiter und Kollegen richtig einarbeiten (Widmann-Rapp, U.)
- 647 IFW Jena in IFW Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung umbenannt

Aluminium, Aluminiumlegierungen

- 19 Metall-Inertgasschweißen von Aluminium mit gepulster Schutzgaszufuhr (siehe auch Zuschrift Seite 246) (Kusch, M.) ♦
- 23 Lichtbogenfügen und Umformen von Verbindungen aus Stahl und Aluminium (Dilthey, U., Brandenburg, A., Höcker, F.) ♦
- 34 Aluminium-Hartlöten durch Induktion (Petric, B.)
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembek, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 225 Untersuchung der metallurgischen Grundlagen zum Pulver-Plasmaverbindungsschweißen dünner Aluminiumbleche (Wilden, J., Bergmann, J. P.) ♦
- 238 Eigenspannungsreduzierende Maßnahmen für flächige Lötverbindungen in der Mikrosystemtechnik (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C., Bobzin, K., Nickel, R., Varava, W.) ♦
- 246 Zuschrift zu M. Kusch: Metall-Inertgasschweißen von Aluminium mit gepulster Schutzgaszufuhr. Schw. Schn. 58 (2006), H. 1, S. 19/22. (Killing, R., Kusch, M.)
- 276 Besonders stabiler Lichtbogen beim Aluminiumschweißen dank Sauerstoffdotierung
- 296 Elektronenstrahlschweißen metallischer Werkstoffkombinationen (Dilthey, U., Woeste, K.) ♦
- 335 Messe „Aluminium 2006“ baut den Bereich Schweißen weiter aus
- 408 Schwingfestigkeitsverhalten von hochfrequenzgeschweißten Aluminiumknetlegierungen (Wesling, V., Esderts, A., Schram, A., Rekersdrees, T., Wagener, R.) ♦
- 419 Einheitliche Ermittlung der Ausführungsklassen für Aluminium- und Stahlbauteile (Zwätz, R.)
- 536 Wirtschaftlicher Leichtbau durch Rührreißschweißen (Esderts, A., Hollunder, S., Blaschke, T.) ♦
- 594 Analyse der Versagensformen beim Halbhohl-

- stanznieten (Eckstein, J., Ruther, M., Roll, K., Roos, E., Seidenfuß, M.) ◆
- 602 Niederdruckplasmavorbehandlung von Polyphenylensulfid (PPS)-Oberflächen (Anagreh, N., Dorn, L., Bilke-Krause, C.) ◆
- 608 Entwicklung eines „Controlled-Atmosphäre-Brazing“-Verfahrens zum Fügen von Aluminiumguss- und Aluminiumknetlegierungen (Grund, T., Trommer, F., Wielage, B.) ◆
- 620 Verschleißschutz von Bauteilen durch Auftragschweißen (Orlick, H.)
- 681 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Anlagenbau**
- 93 Festigkeit gefügter Bauteile – DVS-Tagung im Juni 2005 in Braunschweig (Hobbacher, A., Sonsino, C. M., Zerbst, U., Sähn, M., Franke, R., Dilger, K., Wohlfahrt, H., Fricke, W., Neuhoff, R.)
- 320 Einsatz und Verhalten von Werkstoffen und Komponenten im Bereich der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 368 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Huppertz, P. H.)
- Apparate-, Behälter-, Kesselbau**
- 93 Festigkeit gefügter Bauteile – DVS-Tagung im Juni 2005 in Braunschweig (Hobbacher, A., Sonsino, C. M., Zerbst, U., Sähn, M., Franke, R., Dilger, K., Wohlfahrt, H., Fricke, W., Neuhoff, R.)
- 320 Einsatz und Verhalten von Werkstoffen und Komponenten im Bereich der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 368 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Huppertz, P. H.)
- 681 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Arbeitsmedizin**
- 614 Neue BG-Regel „Schweißrauche“ (BGR 220) (Spiegel-Ciobanu, V. E.) ◆
- Arbeitsschutz, Arbeitssicherheit**
- 163 Umsetzung der EU-Vibrationsrichtlinie wird Pflicht
- 301 Untersuchung der Messmethoden und Überwachung der Ozonemissionen beim Schweißen (Siegmann, E.-O., Spiegel-Ciobanu, V. E.) ◆
- 310 Sicherer Umgang mit Widerstandsschweißeinrichtungen (Steimel, H.-P.)
- 518 Effektiver Schweißerschutz in der Schiffsmontage
- 614 Neue BG-Regel „Schweißrauche“ (BGR 220) (Spiegel-Ciobanu, V. E.) ◆
- Auftragschweißen**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des
- DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembek, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 169 MSG-Auftragschweißen mit Flachdrahtelektroden (Herrmann, J., Ströfer, M., Pommer, S., Cramer, H.) ◆
- 229 Modifikation des Elektroschlackeprozesses eröffnet Möglichkeiten beim Auftragschweißen (Dilthey, U., Woeste, K., Aretov, I.) ◆
- 620 Verschleißschutz von Bauteilen durch Auftragschweißen (Orlick, H.)
- Aus Unternehmen**
- 7 Plasmafeinstrahltechnik von Kjellberg Finsterwalde für präzise Dickblechschnitte (Springfeld, P.)
- 8 Kleben ohne Klebstoff
- 9 Anwendung des Lasers in der mikrotechnischen Fertigung
- 10 Füllstandmessung in Kaltvergasern mit dem System FMG-1 (Holland-Nell, R.)
- 66 Flexible Anlagentechnologie zum Schneiden von Blechen
- 67 „Elektronische Körner“ der Zukunft mit vielfältigen Anwendungen
- 68 Ultraschall- und Reibschweißen in einer Maschine kombiniert
- 68 Rührreibschweißen erschließt neue Anwendungsbereiche in der Kühlttechnik
- 114 Migatronik gewinnt internationalen Design-Preis „iF Award“
- 116 Gewichtseinsparungen im Fahrzeugbau durch Kleben
- 163 Umsetzung der EU-Vibrationsrichtlinie wird Pflicht
- 164 Laserstrahlschweißen von elektropneumatischen Wandlern aus Polyamid
- 166 Hybridschweißen für anspruchsvolle Schweißnähte an hochfesten Stählen
- 218 25 Jahre Merkle Schweißtechnik in München
- 219 Fertigung von faserverstärkten Dieselmotorenkolben durch Elektronenstrahlschweißen (Weigert, J.)
- 220 KINETIKS – die nächste Generation von Kaltgas-systemen zum thermischen Spritzen
- 274 50 Jahre Schages CNC-Lasertechnik
- 275 Miyachi setzt auf Innovationen beim Laserstrahl- und Mikrowiderstandsschweißen
- 276 Besonders stabiler Lichtbogen beim Aluminiumschweißen dank Sauerstoffdotierung
- 340 Wirtschaftliches Laserstrahlschweißen in der Rohrfertigung
- 341 Innovative Schneidtechnologie im Brückenbau
- 386 Flexible Herstellung anforderungsgerechter Rohrkörper
- 387 „Walter Reis Innovation Award for Robotics 2006“ verliehen
- 388 Wirtschaftliches Fertigen in kleinen Stückzahlen (Vollrath, K.)
- 392 Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2006 – Aussteller kündigen an (Teil 1)
- 434 Schweißzangenkontrolle mit Zangenteststand (Rudow, S., Reiß, K.)
- 436 Kantenbearbeitung mit mobilen Entgratgeräten im Metallbau
- 438 „Rehm Welding Days“ im Oktober 2006 in Uhingen
- 439 Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2006 – Aussteller kündigen an (Teil 2)

- 514 Inverter zum Lichtbogenhandschweißen mit „resonanter Intelligenz“ (Hackl, H.)
- 515 Wissenschaftspreis 2006: Polieren von Werkzeugstählen mit Laserstrahlung
- 518 Effektiver Schweißerschutz in der Schiffsmontage
- 586 Anlage zum zeitgleichen Bestücken und Schweißen von Instrumententafeln entwickelt
- 587 Wirtschaftliches Plasmaschneiden dicker Stähle
- 588 Kleben und „Entkleben“ auf Knopfdruck
- 592 Erster Spatenstich für neue Gebäude der Kistler Maschinen- und Anlagenbau GmbH
- 648 Induktor für das Laserstrahlschweißen von Tailored Blanks entwickelt
- 648 Unterpulverschweißen von Stählen für Offshore-Windenergieanlagen
- 650 E/D/E feiert 75-jähriges Bestehen
- Ausbildung**
- 62 Schleichende Dequalifizierung von Ingenieuren vermeiden (Kuntz, B.)
- 100 Task Group von ISO/TC 44 „Schweißerprüfungen“ droht zu scheitern! (Zwätz, R.)
- 112 Kooperation von Schulen und Betrieben stärker fördern
- 113 Betriebsführungssystem unterstützt Auftragsabwicklung im Zittauer Schweißzentrum
- 116 Gewichtseinsparungen im Fahrzeugbau durch Kleben
- 205 Qualifizierung von Personal zum Schweißen und verwandten Prozessen (Zwätz, R.)
- 421 Vernunft hat doch gesiegt – Global gültige Prüfungsnorm für Stahlschweißer wird erarbeitet (Zwätz, R.)
- 559 Antworten auf häufig gestellte Fragen im Zusammenhang mit der Anwendung von DIN EN 10204:2005 (Finger, M., Wehrstedt, A., Zimmermann, J.-J.)
- 569 Schweißtechnische Ausbildung nach DVS-EWF-IIW-Richtlinien und Prüfung nach DIN EN-Normen in Deutschland (Schambach, B.)
- 645 Technische Hochschule Aachen gründet Exzellenzcluster zur Produktionstechnik
- Ausstellungen, Messen**
- 160 Schweißen und Schneiden im April 2006 auf den internationalen Fachmessen „Tube“ und „wire“
- 215 „Technik entdecken. Zukunft gestalten“: Ideenpark in Hannover
- 335 Messe „Aluminium 2006“ baut den Bereich Schweißen weiter aus
- 337 Fachmesse „Schweißen/Join-Ex 2006“ findet erstmals im Rahmen der „Vienna-Tec“ in Wien statt
- 339 Wire 2006 und Tube 2006 – zwei erfolgreiche Messen in Düsseldorf (Jacobs, G.-W.)
- 392 Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2006 – Aussteller kündigen an (Teil 1)
- 439 Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2006 – Aussteller kündigen an (Teil 2)
- 512 EuroBLECH 2006 – Weltmesse für Blechbearbeitung in Hannover
- 646 EuroBLECH 2006 mit Rekordergebnis
- Automatisierung**
- 66 Flexible Anlagentechnologie zum Schneiden von Blechen
- 110 Erholung auf dem Weltmarkt für Industrieroboter setzt sich fort
- 197 Einsatz von Flachdrahtelektroden beim vollmechanisierten Metall-Schutzgasschweißen höherfester Feinkornbaustähle (Holthaus, M., Winkler, R., Keitel, S.)
- 386 Flexible Herstellung anforderungsgerechter Rohrkörper
- Baggerbau**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 681 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Betriebswirtschaft**
- 158 Unternehmenskrisen frühzeitig erkennen und überwinden (Hesse, M.)
- 431 „Going international“ – Erfolgsfaktoren im Auslandsgeschäft (Braun, L. G.)
- 582 Fehlentscheidungen in der Absatzpolitik vermeiden (Hartmann, G. F.)
- 585 Mangelnde Führung als größtes Produktivitätshemmnis
- Blei, Bleilegierungen**
- 52 Bleifreies Löten (Jerzembeck, J.)
- Bolzenschweißen**
- 203 Bolzenschweißen (Zwätz, R.)
- 542 Verbesserung des Tragverhaltens artfremder Bolzenschweißverbindungen (Jenicek, A., Cramer, H.) ♦
- Brückenbau**
- 341 Innovative Schneidtechnologie im Brückenbau
- Diffusionsschweißen**
- 189 Technologie zum Herstellen von Werkzeugen zum Mikrospritzgießen durch Diffusionsschweißen (Wilden, J., Bergmann, J. P., Jahn, S., Sagrauske, M.) ♦
- DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren**
- 159 Abicor-Innovationspreis 2006 ausgeschrieben
- 273 Große Schweißtechnische Tagung des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen
- 385 Verantwortung beim DVS neu verteilt
- 433 Rührreibschweißen – Ein zukunftsweisendes Reibschweißverfahren (Janssen, A.)
- 645 DVS-Forschungsseminar „Die Technik des thermischen Spritzens – Potenziale, Forschung, Märkte“
- Elektronenstrahlschweißen**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)

- 219 Fertigung von faserverstärkten Dieselmotorenkolben durch Elektronenstrahlschweißen (Weigert, J.)
- 288 Schmelzbadinstabilitäten beim Elektronenstrahlschweißen von Grobblechen (Sievers, E.-R.) ◆
- 296 Elektronenstrahlschweißen metallischer Werkstoffkombinationen (Dilthey, U., Woeste, K.) ◆
- 355 Korrosion von Magnesiumschweißverbindungen (Eppel, K., Ellermeier, J., Berger, C., Woeste, K., Dilthey, U.) ◆
- 654 Analytische Betrachtungen zum Strahlschweißen von Feinblechen mit hohen Vorschüben (Sievers, E.-R.) ◆
- Elektroschlackeschweißen**
- 229 Modifikation des Elektroschlackeprozesses eröffnet Möglichkeiten beim Auftragschweißen (Dilthey, U., Woeste, K., Aretov, I.) ◆
- Europäisches Komitee für Normung (CEN)**
- 259 Herstellerqualifikation beim Schweißen auch in Europa erforderlich (Zwätz, R.)
- 419 Einheitliche Ermittlung der Ausführungsklassen für Aluminium- und Stahlbauteile (Zwätz, R.)
- Fahrzeugbau**
- 6 Qualifizierungsprojekt für Automobil- und Zulieferindustrie
- 13 Kondensator-Entladungsschweißen zum punktförmigen Verbinden von Magnesiumwerkstoffen (Mittelberg, D., Krüger, U.) ◆
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 93 Festigkeit gefügter Bauteile – DVS-Tagung im Juni 2005 in Braunschweig (Hobbacher, A., Sonsino, C. M., Zerbst, U., Sähn, M., Franke, R., Dilger, K., Wohlfahrt, H., Fricke, W., Neuhoff, R.)
- 116 Gewichtseinsparungen im Fahrzeugbau durch Kleben
- 520 Messung und Minimierung schweißtechnisch bedingter Verzüge an Profil-T-Stoßverbindungen (Staubach, M., Müller, R., Jüttner, S.) ◆
- Festigkeit**
- 72 Kriechverhalten von laserstrahlgeschweißten P92-Blechen in unterschiedlichen Wärmebehandlungs- und Schweißzuständen bei 600°C (siehe auch Berichtigung S. 479) (Dilthey, U., El-Magd, E. A., Brandenburg, A., Gebhard, J., Piontek, D.) ◆
- 93 Festigkeit gefügter Bauteile – DVS-Tagung im Juni 2005 in Braunschweig (Hobbacher, A., Sonsino, C. M., Zerbst, U., Sähn, M., Franke, R., Dilger, K., Wohlfahrt, H., Fricke, W., Neuhoff, R.)
- 131 Lokale Plastifizierung zur Erhöhung der Schwingfestigkeit von Punktschweißverbindungen an hochfesten Stahlfeinblechen (Xu, P.) ◆
- 320 Einsatz und Verhalten von Werkstoffen und Komponenten im Bereich der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 408 Schwingfestigkeitsverhalten von hochfrequenzgeschweißten Aluminiumknetlegierungen (Wesling, V., Esderts, A., Schram, A., Rekersdrees, T., Wagener, R.) ◆
- 542 Verbesserung des Tragverhaltens artfremder Bolzenschweißverbindungen (Jenicek, A., Cramer, H.) ◆
- 594 Analyse der Versagensformen beim Halbhohlstanzen (Eckstein, J., Ruther, M., Roll, K., Roos, E., Seidenfuß, M.) ◆
- 627 Zuschrift zu Mußmann, J., u. R. Zwätz: Fragen und Antworten zur DIN EN ISO 15614-1:2004 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren“. Schw. Schn. 58 (2006), H. 8, S. 420/21. (Kastner, B., Mußmann, J., Zwätz, R.)
- Feuerschweißen**
- 561 Herodot und der erste Schweißer der Weltgeschichte (Aichele, G.)
- Forschung**
- 3 Pakt für klebtechnische Forschung und deren Umsetzung in die Praxis
- 13 Kondensator-Entladungsschweißen zum punktförmigen Verbinden von Magnesiumwerkstoffen (Mittelberg, D., Krüger, U.) ◆
- 19 Metall-Inertgasschweißen von Aluminium mit gepulster Schutzgaszufuhr (siehe auch Zuschrift Seite 246) (Kusch, M.) ◆
- 23 Lichtbogenfügen und Umformen von Verbindungen aus Stahl und Aluminium (Dilthey, U., Brandenburg, A., Höcker, F.) ◆
- 29 Prozesssicheres Kleben von Rundsteckverbindungen aus metallischen Werkstoffen unter rauen Fertigungsbedingungen (Siebert, M., Schlimmer, M.) ◆
- 34 Aluminium-Hartlöten durch Induktion (Petric, B.)
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 65 Forschungsprojekt zum thermischen Fügen von Mehrphasenstählen
- 72 Kriechverhalten von laserstrahlgeschweißten P92-Blechen in unterschiedlichen Wärmebehandlungs- und Schweißzuständen bei 600°C (siehe auch Berichtigung S. 479) (Dilthey, U., El-Magd, E. A., Brandenburg, A., Gebhard, J., Piontek, D.) ◆
- 79 Einsatzpotenzial des Hochdruckwasserstrahls für die Bearbeitung von Leichtmetall-Verbundwerkstoffen (Aust, E., Elsässer, M.) ◆
- 84 Weiterentwicklung des Hochtemperaturlötens mit Ledeburitloten (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Laarmann, A.) ◆
- 91 Kraftmodulation beim Rollenahtschweißen (Sitte, G.)
- 93 Festigkeit gefügter Bauteile – DVS-Tagung im Juni 2005 in Braunschweig (Hobbacher, A., Sonsino, C. M., Zerbst, U., Sähn, M., Franke, R., Dilger, K., Wohlfahrt, H., Fricke, W., Neuhoff, R.)
- 119 Laserstrahldispersieren von SiC in Aluminiumlegierungen zum partiellen Verschleißschutz (Matthes, K.-J., Hönig, T., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H., Pokhmurska, H.) ◆
- 123 Kombination des Reibschweißens und Umformens zu einem neuen Hybridfertigungsverfahren (Riedel, F., Lang, H.) ◆
- 131 Lokale Plastifizierung zur Erhöhung der Schwing-

- festigkeit von Punktschweißverbindungen an hochfesten Stahlfeinblechen (Xu, P.) ◆
- 159 Abicor-Innovationspreis 2006 ausgeschrieben
- 166 Hybridschweißen für anspruchsvolle Schweißnähte an hochfesten Stählen
- 169 MSG-Auftragschweißen mit Flachdrahtelektroden (Herrmann, J., Ströfer, M., Pommer, S., Cramer, H.) ◆
- 177 Untersuchung innovativer Geräte zur Qualitätssicherung beim Widerstandspunktschweißen (Schreiber, S.) ◆
- 189 Technologie zum Herstellen von Werkzeugen zum Mikrospritzgießen durch Diffusionsschweißen (Wilden, J., Bergmann, J. P., Jahn, S., Sagrauske, M.) ◆
- 197 Einsatz von Flachdrahtelektroden beim vollmechanisierten Metall-Schutzgasschweißen höherfester Feinkornbaustähle (Holthaus, M., Winkler, R., Keitel, S.)
- 225 Untersuchung der metallurgischen Grundlagen zum Pulver-Plasmaverbindungsschweißen dünner Aluminiumbleche (Wilden, J., Bergmann, J. P.) ◆
- 229 Modifikation des Elektroschlackeprozesses eröffnet Möglichkeiten beim Auftragschweißen (Dilthey, U., Woeste, K., Aretov, I.) ◆
- 238 Eigenspannungsreduzierende Maßnahmen für flächige Lötverbindungen in der Mikrosystemtechnik (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C., Bobzin, K., Nickel, R., Varava, W.) ◆
- 246 Zuschrift zu M. Kusch: Metall-Inertgasschweißen von Aluminium mit gepulster Schutzgaszufuhr. Schw. Schn. 58 (2006), H. 1, S. 19/22. (Killing, R., Kusch, M.)
- 247 Laserstrahlbehandlung von faserverstärkten Kunststoffen vor dem Kleben (Jansen, I., Böhme, R.)
- 272 Innovationspreise und Nachwuchsförderpreis Lasertechnik 2006 in Aachen verliehen
- 282 Laserstrahlschweißen von Mehrblechverbindungen aus beschichteten Dünoblechen (Karpenko, M., Sovetchenko, P.) ◆
- 288 Schmelzbadinstabilitäten beim Elektronenstrahlschweißen von Grobblechen (Sievers, E.-R.) ◆
- 296 Elektronenstrahlschweißen metallischer Werkstoffkombinationen (Dilthey, U., Woeste, K.) ◆
- 301 Untersuchung der Messmethoden und Überwachung der Ozonemissionen beim Schweißen (Siegmann, E.-O., Spiegel-Ciobanu, V. E.) ◆
- 334 Forschungsprojekt REFRESH – Lebensdauer-Verlängerung bestehender und neu geschweißter Stahlkonstruktionen
- 345 Strukturbildung in der Schweißnaht beim Vibrations-schweißen (Ehrenstein, G. W., Künkel, R.) ◆
- 350 Widerstandsschweißen lackierter Stahlbleche (Dilthey, U., Ohse, P.) ◆
- 355 Korrosion von Magnesiumschweißverbindungen (Eppel, K., Ellermeier, J., Berger, C., Woeste, K., Dilthey, U.) ◆
- 387 „Walter Reis Innovation Award for Robotics 2006“ verliehen
- 408 Schwingfestigkeitsverhalten von hochfrequenzgeschweißten Aluminiumknetlegierungen (Wesling, V., Esderts, A., Schram, A., Rekersdrees, T., Wagener, R.) ◆
- 433 Rührreibschweißen – Ein zukunftsweisendes Reib-schweißverfahren (Janssen, A.)
- 460 Qualifizierung des Nd:YAG- und CO₂-Laserstrahl-Plasma-Hybridschweißens mit pulverförmigem Zusatzstoff (Stelling, K., Lammers, M., Schobbert, H., Böllinghaus, T.) ◆
- 520 Messung und Minimierung schweißtechnisch bedingter Verzüge an Profil-T-Stoßverbindungen (Staubach, M., Müller, R., Jüttner, S.) ◆
- 526 Erstarrungsverhalten und Schweißneigung austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybrid-schweißen (Stelling, K., Michael, T., Schobbert, H.) ◆
- 536 Wirtschaftlicher Leichtbau durch Rührreibschweißen (Esderts, A., Hollunder, S., Blaschke, T.) ◆
- 542 Verbesserung des Tragverhaltens artfremder Bolzen-schweißverbindungen (Jenicek, A., Cramer, H.) ◆
- 550 Ein gläsernes Prüfmuster für die automatische optische Inspektion in der Fertigung elektronischer Baugruppen (Ahrens, T., Lawin, O., Quenzer, H.-J.) ◆
- 594 Analyse der Versagensformen beim Halbhohl-stanznieten (Eckstein, J., Ruther, M., Roll, K., Roos, E., Seidenfuß, M.) ◆
- 602 Niederdruckplasmavorbehandlung von Polyphenyl-sulfid(PPS)-Oberflächen (Anagreh, N., Dorn, L., Bilke-Krause, C.) ◆
- 608 Entwicklung eines „Controlled-Atmosphäre-Brazing“-Verfahrens zum Fügen von Aluminiumguss- und Aluminiumknetlegierungen (Grund, T., Trommer, F., Wielage, B.) ◆
- 614 Neue BG-Regel „Schweißrauche“ (BGR 220) (Spiegel-Ciobanu, V. E.) ◆
- 645 DVS-Forschungsseminar „Die Technik des thermischen Spritzens – Potenziale, Forschung, Märkte“
- 654 Analytische Betrachtungen zum Strahlschweißen von Feinblechen mit hohen Vorschüben (Sievers, E.-R.) ◆
- 662 Schweißen von Thermoplasten mit zellulärer Struktur (Potente, H., Hahn, O., Wilke, L., Leibold, H.) ◆
- 667 Erkennen von Beschädigungen der Sonotrode beim Ultraschallschweißen durch digitale Generatoren (Haberstroh, E., Kostrzewa, M., Kuhlmann, K.) ◆
- Fügen durch Umformen**
- 594 Analyse der Versagensformen beim Halbhohl-stanznieten (Eckstein, J., Ruther, M., Roll, K., Roos, E., Seidenfuß, M.) ◆
- Gase**
- 19 Metall-Inertgasschweißen von Aluminium mit gepulster Schutzgaszufuhr (siehe auch Zuschrift Seite 246) (Kusch, M.) ◆
- 246 Zuschrift zu M. Kusch: Metall-Inertgasschweißen von Aluminium mit gepulster Schutzgaszufuhr. Schw. Schn. 58 (2006), H. 1, S. 19/22. (Killing, R., Kusch, M.)
- 276 Besonders stabiler Lichtbogen beim Aluminium-schweißen dank Sauerstoffdotierung
- 681 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Geschichte**
- 364 Geschweißt oder gelötet? – Ein kleines Kunstwerk gibt Rätsel auf (Aichele, G.)

- 561 Herodot und der erste Schweißer der Weltgeschichte (Aichele, G.)
- Große Schweißtechnische Tagung des DVS**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 273 Große Schweißtechnische Tagung des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen
- 681 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Gusseisen**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- Hämmern**
- 334 Forschungsprojekt REFRESH – Lebensdauerverlängerung bestehender und neu geschweißter Stahlkonstruktionen
- Hoch fester Stahl**
- 131 Lokale Plastifizierung zur Erhöhung der Schwingfestigkeit von Punktschweißverbindungen an hochfesten Stahlfeinblechen (Xu, P.) ♦
- 166 Hybridschweißen für anspruchsvolle Schweißnähte an hochfesten Stählen
- 197 Einsatz von Flachdrahtelektroden beim vollmechanisierten Metall-Schutzgasschweißen höherfester Feinkornbaustähle (Holthaus, M., Winkler, R., Keitel, S.)
- 203 Bolzenschweißen (Zwätz, R.)
- 542 Verbesserung des Tragverhaltens artfremder Bolzenschweißverbindungen (Jenicek, A., Cramer, H.) ♦
- 681 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- In eigener Sache**
- 641 Es hat Spaß gemacht (Gärtner, A.)
- Instandsetzen**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- Internationale Normungsorganisation (ISO)**
- 100 Task Group von ISO/TC 44 „Schweißerprüfungen“ droht zu scheitern! (Zwätz, R.)
- 204 Überarbeitung von ISO 3834 (EN 729) (Zwätz, R.)
- 205 Qualifizierung von Personal zum Schweißen und verwandten Prozessen (Zwätz, R.)
- 420 Fragen und Antworten zur DIN EN ISO 15614-1:2004 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren ...“ (siehe auch Zuschrift Seite 627) (Mußmann, J., Zwätz, R.)
- 421 Vernunft hat doch gesiegt – Global gültige Prüfungsnorm für Stahlschweißer wird erarbeitet (Zwätz, R.)
- 627 Zuschrift zu Mußmann, J., u. R. Zwätz: Fragen und Antworten zur DIN EN ISO 15614-1:2004 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren“. Schw. Schn. 58 (2006), H. 8, S. 420/21. (Kastner, B., Mußmann, J., Zwätz, R.) ArtBBAXX
- 627 Unification of requirements in the field of metal welding (Mußmann, J.)
- 629 Schweißen und verwandte Prozesse (Schambach, B.)
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW)**
- 258 Welding and related inspection technologies (Hofe, D. von)
- 680 Alle Erwartungen erfüllt (Kraume, G.)
- Interview**
- 338 Thumann, J. R.
- Kleben**
- 3 Pakt für klebtechnische Forschung und deren Umsetzung in die Praxis
- 8 Kleben ohne Klebstoff
- 29 Prozesssicheres Kleben von Rundsteckverbindungen aus metallischen Werkstoffen unter rauen Fertigungsbedingungen (Siebert, M., Schlimmer, M.) ♦
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 116 Gewichtseinsparungen im Fahrzeugbau durch Kleben
- 247 Laserstrahlbehandlung von faserverstärkten Kunststoffen vor dem Kleben (Jansen, I., Böhme, R.)
- 588 Kleben und „Entkleben“ auf Knopfdruck
- 602 Niederdruckplasmavorbehandlung von Polyphenylsulfid(PPS)-Oberflächen (Anagreh, N., Dorn, L., Bilke-Krause, C.) ♦
- Konstruktion, Berechnung**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- Korrosion**
- 169 MSG-Auftragschweißen mit Flachdrahtelektroden (Herrmann, J., Ströfer, M., Pommer, S., Cramer, H.) ♦
- 355 Korrosion von Magnesiumschweißverbindungen (Eppel, K., Ellermeier, J., Berger, C., Woeste, K., Dilthey, U.) ♦
- 608 Entwicklung eines „Controlled-Atmosphäre-Brazing“-Verfahrens zum Fügen von Aluminiumguss- und Aluminiumknetlegierungen (Grund, T., Trommer, F., Wielage, B.) ♦
- Kraftwerksbau**
- 648 Unterpulverschweißen von Stählen für Offshore-Windenergieanlagen
- 681 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des

DVS vom 20. bis. 22. September 2006 in Aachen
(Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.)

Kunststoff

- 247 Laserstrahlbehandlung von faserverstärkten Kunststoffen vor dem Kleben (Jansen, I., Böhme, R.)
- 345 Strukturbildung in der Schweißnaht beim Vibrationsschweißen (Ehrenstein, G. W., Künkel, R.) ◆
- 588 Kleben und „Entkleben“ auf Knopfdruck
- 662 Schweißen von Thermoplasten mit zellulärer Struktur (Potente, H., Hahn, O., Wilke, L., Leibold, H.) ◆
- 667 Erkennen von Beschädigungen der Sonotrode beim Ultraschallschweißen durch digitale Generatoren (Haberstroh, E., Kostrzewa, M., Kuhlmann, K.) ◆

Kunststoffkleben

- 588 Kleben und „Entkleben“ auf Knopfdruck
- 602 Niederdruckplasmavorbehandlung von Polyphenylensulfid(PPS)-Oberflächen (Anagreh, N., Dorn, L., Bilke-Krause, C.) ◆

Kunststoffschweißen

- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 164 Laserstrahlschweißen von elektropneumatischen Wandlern aus Polyamid
- 345 Strukturbildung in der Schweißnaht beim Vibrationsschweißen (Ehrenstein, G. W., Künkel, R.) ◆
- 480 Laserstrahlschweißen von Kunststoffen – ein technologischer Überblick (Haberstroh, E., Hoffmann, W.-M.) ◆
- 662 Schweißen von Thermoplasten mit zellulärer Struktur (Potente, H., Hahn, O., Wilke, L., Leibold, H.) ◆
- 667 Erkennen von Beschädigungen der Sonotrode beim Ultraschallschweißen durch digitale Generatoren (Haberstroh, E., Kostrzewa, M., Kuhlmann, K.) ◆

Kupfer, Kupferlegierungen

- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 238 Eigenspannungsreduzierende Maßnahmen für flächige Lötverbindungen in der Mikrosystemtechnik (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C., Bobzin, K., Nickel, R., Varava, W.) ◆

Laserstrahllöten

- 681 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis. 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.)

Laserstrahloberflächenbehandeln

- 9 Anwendung des Lasers in der mikrotechnischen Fertigung
- 119 Laserstrahl dispersieren von SiC in Aluminiumlegierungen zum partiellen Verschleißschutz

(Matthes, K.-J., Hönig, T., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H., Pokhmurska, H.) ◆

- 247 Laserstrahlbehandlung von faserverstärkten Kunststoffen vor dem Kleben (Jansen, I., Böhme, R.)
- 515 Wissenschaftspreis 2006: Polieren von Werkzeugstählen mit Laserstrahlung

Laserstrahlschneiden

- 66 Flexible Anlagentechnologie zum Schneiden von Blechen
- 189 Technologie zum Herstellen von Werkzeugen zum Mikrospritzgießen durch Diffusionsschweißen (Wilden, J., Bergmann, J. P., Jahn, S., Sagruske, M.) ◆
- 274 50 Jahre Schages CNC-Lasertechnik
- 496 Laser: integrativer Bestandteil moderner Fertigungssysteme (Fecht, N.)

Laserstrahlschweißen

- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 72 Kriechverhalten von laserstrahlgeschweißten P92-Blechen in unterschiedlichen Wärmebehandlungs- und Schweißzuständen bei 600°C (siehe auch Berichtigung S. 479) (Dilthey, U., El-Magd, E. A., Brandenburg, A., Gebhard, J., Piontek, D.) ◆
- 119 Laserstrahl dispersieren von SiC in Aluminiumlegierungen zum partiellen Verschleißschutz (Matthes, K.-J., Hönig, T., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H., Pokhmurska, H.) ◆
- 164 Laserstrahlschweißen von elektropneumatischen Wandlern aus Polyamid
- 166 Hybridschweißen für anspruchsvolle Schweißnähte an hochfesten Stählen
- 274 50 Jahre Schages CNC-Lasertechnik
- 275 Miyachi setzt auf Innovationen beim Laserstrahl- und Mikrowiderstandsschweißen
- 282 Laserstrahlschweißen von Mehrblechverbindungen aus beschichteten Dünoblechen (Karpenko, M., Sovetchenko, P.) ◆
- 317 Lichtbogenschweißen (Queren-Lieth, W.)
- 355 Korrosion von Magnesiumschweißverbindungen (Eppel, K., Ellermeier, J., Berger, C., Woeste, K., Dilthey, U.) ◆
- 460 Qualifizierung des Nd:YAG- und CO₂-Laserstrahl-Plasma-Hybridschweißens mit pulverförmigem Zusatzstoff (Stelling, K., Lammers, M., Schobbert, H., Böllinghaus, T.) ◆
- 480 Laserstrahlschweißen von Kunststoffen – ein technologischer Überblick (Haberstroh, E., Hoffmann, W.-M.) ◆
- 496 Laser: integrativer Bestandteil moderner Fertigungssysteme (Fecht, N.)
- 526 Erstarrungsverhalten und Schweißneigung austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybrid-schweißen (Stelling, K., Michael, T., Schobbert, H.) ◆
- 620 Verschleißschutz von Bauteilen durch Auftrag-schweißen (Orlick, H.)
- 648 Induktor für das Laserstrahlschweißen von Tailored Blanks entwickelt

- 654 Analytische Betrachtungen zum Strahlschweißen von Feiblechen mit hohen Vorschüben (Sievers, E.-R.) ◆
- 681 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis. 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Lichtbogenschmelzschneiden**
- 681 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis. 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Löten**
- 23 Lichtbogenfügen und Umformen von Verbindungen aus Stahl und Aluminium (Dilthey, U., Brandenburg, A., Höcker, F.) ◆
- 34 Aluminium-Hartlöten durch Induktion (Petric, B.)
- 52 Bleifreies Löten (Jerzembeck, J.)
- 56 Bleifrei: Fraunhofer ISIT wird Technologiezentrum für umweltfreundliche Elektronikfertigung
- 84 Weiterentwicklung des Hochtemperaturlötens mit Ledeburitloten (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Laarmann, A.) ◆
- 238 Eigenspannungsreduzierende Maßnahmen für flächige Lötverbindungen in der Mikrosystemtechnik (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C., Bobzin, K., Nickel, R., Varava, W.) ◆
- 364 Geschweißt oder gelötet? – Ein kleines Kunstwerk gibt Rätsel auf (Aichele, G.)
- 488 Trends in der Löttechnik (Weinreich, M.)
- 608 Entwicklung eines „Controlled-Atmosphäre-Brazing“-Verfahrens zum Fügen von Aluminiumguss- und Aluminiumknetlegierungen (Grund, T., Trommer, F., Wielage, B.) ◆
- 620 Oberflächeneffekte von Komponenten zum bleifreien Löten (Schmidt, R., Pape, U., Ahrens, T.)
- 629 Schweißen und verwandte Prozesse (Schambach, B.)
- Luft-, Raumfahrttechnik**
- 93 Festigkeit gefügter Bauteile – DVS-Tagung im Juni 2005 in Braunschweig (Hobbacher, A., Sonsino, C. M., Zerst, U., Sähn, M., Franke, R., Dilger, K., Wohlfahrt, H., Fricke, W., Neuhoff, R.)
- 566 ILA2006 – Berlin Air Show (Queren-Lieth, W.)
- Magnesium, Magnesiumlegierungen**
- 13 Kondensator-Entladungsschweißen zum punktförmigen Verbinden von Magnesiumwerkstoffen (Mittelberg, D., Krüger, U.) ◆
- 355 Korrosion von Magnesiumschweißverbindungen (Eppel, K., Ellermeier, J., Berger, C., Woeste, K., Dilthey, U.) ◆
- 488 Trends in der Löttechnik (Weinreich, M.)
- Marktforschung**
- 2 Konjunktur 2006: Im Schatten hoher Energiepreise (Hartmann, G. F.)
- 6 Deutsche Metallgießer verhalten optimistisch für 2006
- 110 Erholung auf dem Weltmarkt für Industrieroboter setzt sich fort
- 111 Dynamik der deutschen Exporte lässt im Jahr 2006 nach (Nitschke, A.)
- 214 Westeuropa 2006 in moderatem Aufschwung (Hartmann, G. F.)
- 384 Deutsche Elektroindustrie erwartet Wachstum von 2 bis 3% für 2006
- 430 Schwellenländer präsentieren sich in neuen Dimensionen (Hartmann, G. F.)
- 447 Schweißen und Schneiden 2005 – Phase der Konsolidierung (Janßen-Timmen, R., Moos, W.) ◆
- 584 Arbeitsmarkt macht Mittel- und Osteuropa attraktiv
- Maschinenbau**
- 93 Festigkeit gefügter Bauteile – DVS-Tagung im Juni 2005 in Braunschweig (Hobbacher, A., Sonsino, C. M., Zerst, U., Sähn, M., Franke, R., Dilger, K., Wohlfahrt, H., Fricke, W., Neuhoff, R.)
- 219 Fertigung von faserverstärkten Dieselmotorenkolben durch Elektronenstrahlschweißen (Weigert, J.)
- Mechanisch-technologische Prüfungen**
- 258 Welding and related inspection technologies (Hofe, D. von)
- 320 Einsatz und Verhalten von Werkstoffen und Komponenten im Bereich der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 629 Schweißen und verwandte Prozesse (Schambach, B.)
- Messtechnik**
- 10 Füllstandmessung in Kaltvergasern mit dem System FMG-1 (Holland-Nell, R.)
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- Metallkleben**
- 29 Prozesssicheres Kleben von Rundsteckverbindungen aus metallischen Werkstoffen unter rauen Fertigungsbedingungen (Siebert, M., Schlimmer, M.) ◆
- 116 Gewichtseinsparungen im Fahrzeugbau durch Kleben
- Metallpulver-Brennschneiden**
- 608 Entwicklung eines „Controlled-Atmosphäre-Brazing“-Verfahrens zum Fügen von Aluminiumguss- und Aluminiumknetlegierungen (Grund, T., Trommer, F., Wielage, B.) ◆
- Metallurgische Fragen**
- 23 Lichtbogenfügen und Umformen von Verbindungen aus Stahl und Aluminium (Dilthey, U., Brandenburg, A., Höcker, F.) ◆
- 52 Bleifreies Löten (Jerzembeck, J.)
- 72 Kriechverhalten von laserstrahlgeschweißten P92-Bleichen in unterschiedlichen Wärmebehandlungs- und Schweißzuständen bei 600°C (siehe auch Berichtigung S. 479) (Dilthey, U., El-Magd, E. A., Brandenburg, A., Gebhard, J., Piontek, D.) ◆
- 84 Weiterentwicklung des Hochtemperaturlötens mit

- Ledeburitloten (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Laarmann, A.) ◆
- 119 Laserstrahldispersieren von SiC in Aluminiumlegierungen zum partiellen Verschleißschutz (Matthes, K.-J., Hönig, T., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H., Pokhmurska, H.) ◆
- 225 Untersuchung der metallurgischen Grundlagen zum Pulver-Plasmaverbindungsschweißen dünner Aluminiumbleche (Wilden, J., Bergmann, J. P.) ◆
- 288 Schmelzbadinstabilitäten beim Elektronenstrahlschweißen von Grobblechen (Sievers, E.-R.) ◆
- 526 Erstarrungsverhalten und Schweißneigung austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybridschweißen (Stelling, K., Michael, T., Schobbert, H.) ◆
- 620 Oberflächeneffekte von Komponenten zum bleifreien Löten (Schmidt, R., Pape, U., Ahrens, T.)
- 654 Analytische Betrachtungen zum Strahlschweißen von Feinblechen mit hohen Vorschüben (Sievers, E.-R.) ◆
- Mikrolöten**
- 56 Bleifrei: Fraunhofer ISIT wird Technologiezentrum für umweltfreundliche Elektronikfertigung
- 238 Eigenspannungsreduzierende Maßnahmen für flächige Lötverbindungen in der Mikrosystemtechnik (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C., Bobzin, K., Nickel, R., Varava, W.) ◆
- Molybdän, Molybdänlegierungen**
- 296 Elektronenstrahlschweißen metallischer Werkstoffkombinationen (Dilthey, U., Woeste, K.) ◆
- Nickel, Nickellegierungen**
- 620 Oberflächeneffekte von Komponenten zum bleifreien Löten (Schmidt, R., Pape, U., Ahrens, T.)
- Nieten**
- 594 Analyse der Versagensformen beim Halbhohlstanznieten (Eckstein, J., Ruther, M., Roll, K., Roos, E., Seidenfuß, M.) ◆
- Normen, Richtlinien, Vorschriften, Merkblätter**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 138 Zertifizierungen nach EN 729 – Stand der Entwicklung und Ausblick (Küppers, A.)
- 203 Bolzenschweißen (Zwätz, R.)
- 204 Überarbeitung von ISO 3834 (EN 729) (Zwätz, R.)
- 205 Qualifizierung von Personal zum Schweißen und verwandten Prozessen (Zwätz, R.)
- 249 Normung senkt Kosten (Trillmich, R., Zwätz, R.)
- 259 Herstellerqualifikation beim Schweißen auch in Europa erforderlich (Zwätz, R.)
- 310 Sicherer Umgang mit Widerstandsschweißeinrichtungen (Steimel, H.-P.)
- 420 Fragen und Antworten zur DIN EN ISO 15614-1:2004 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren ...“ (siehe auch Zuschrift Seite 627) (Mußmann, J., Zwätz, R.)
- 421 Vernunft hat doch gesiegt – Global gültige Prüfungsnorm für Stahlschweißer wird erarbeitet (Zwätz, R.)
- 433 Rührreißschweißen – Ein zukunftsweisendes Reibschweißverfahren (Janssen, A.)
- 559 Antworten auf häufig gestellte Fragen im Zusammenhang mit der Anwendung von DIN EN 10204:2005 (Finger, M., Wehrstedt, A., Zimmermann, J.-J.)
- 569 Schweißtechnische Ausbildung nach DVS-EWF-IIW-Richtlinien und Prüfung nach DIN EN-Normen in Deutschland (Schambach, B.)
- 614 Neue BG-Regel „Schweißrauche“ (BGR 220) (Spiegel-Ciobanu, V. E.) ◆
- 627 Zuschrift zu Mußmann, J., u. R. Zwätz: Fragen und Antworten zur DIN EN ISO 15614-1:2004 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren“. Schw. Schn. 58 (2006), H. 8, S. 420/21. (Kastner, B., Mußmann, J., Zwätz, R.) ArtBBAXX
- 627 Unification of requirements in the field of metal welding (Mußmann, J.)
- 629 Schweißen und verwandte Prozesse (Schambach, B.)
- Normenerläuterungen**
- 57 Entwurf DIN 32525-4 „Schweißzusätze – Prüfung von Schweißzusätzen mittels Schweißgutproben – Teil 4: Prüfstück für die Ermittlung der Härte für Auftragschweißungen“ (Ausgabe November 2005)
- 57 Entwurf DIN EN ISO 17633 „Schweißzusätze – Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von nicht rostenden und hitzebeständigen Stählen – Einteilung“ (Ausgabe November 2005)
- 57 Entwurf DIN EN ISO 17634 „Schweißzusätze – Fülldrahtelektroden zum Metall-Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen – Einteilung“ (Ausgabe November 2005)
- 58 Entwurf DIN ISO 22826 „Zerstörende Prüfung von Schweißungen an metallischen Werkstoffen – Härteprüfung an durch Laser- und Elektronenstrahlschweißung hergestellten Engspaltschweißungen (Vickers und Knoop Härteprüfung)“ (Ausgabe Dezember 2005)
- 58 Entwurf DIN EN ISO 18594 „Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen – Verfahren für das Bestimmen des Übergangswiderstands von Aluminium- und Stahlwerkstoffen“ (Ausgabe November 2005)
- 58 DIN EN ISO 14924 „Thermisches Spritzen – Nachbehandeln und Nachbearbeiten von thermisch gespritzten Schichten“ (Ausgabe November 2005)
- 105 Entwurf DIN EN ISO 18276 „Schweißzusätze – Fülldrahtelektroden zum Metall-Schutzgasschweißen mit und ohne Schutzgas von hochfesten Stählen – Einteilung“ (Ausgabe Januar 2006)
- 105 Entwurf DIN EN ISO 9455-17 „Flussmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 17: Bestimmung des Widerstandes der Oberflächenisolierung, Kamprüfung und elektrochemische Migrationsprüfung von Flussmittelnrückständen“ (Ausgabe Februar 2006)
- 105 Entwurf DIN EN ISO 15614-1/A1 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und

- Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen“ (Ausgabe Februar 2006)
- 105 Entwurf Richtlinie DVS 2216-1 „Ultraschallschweißen von Kunststoffserienteilen – Prozessbeschreibung, Maschinen und Geräte, Einflussgrößen, Konstruktion, Qualitätssicherung“ (Ausgabe Februar 2006; Einsprüche bis 31. Mai 2006)
- 105 Merkblatt DVS 3219 „Qualitätssichernde Sensorik während des Laserstrahlschweißens“ (Ausgabe November 2005)
- 106 DIN 65228 „Luft- und Raumfahrt – Prüfung von Hartlötern – Hartlötmetalle metallischer Bauteile“ (Ausgabe Dezember 2005)
- 106 DIN EN ISO 24034 „Schweißzusätze – Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Titan und Titanlegierungen – Einteilung“ (Ausgabe Dezember 2005)
- 106 DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 15608 „Schweißen – Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen“ (Ausgabe Januar 2006)
- 106 DIN 8552-3 „Schweißnahtvorbereitung – Fugenformen an Kupfer und Kupferlegierungen – Teil 3: Gasschmelzschweißen und Schutzgasschweißen“ (Ausgabe Januar 2006)
- 106 DIN ISO 17657-1 „Widerstandsschweißen – Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen – Teil 1: Leitfaden für die Messung“ (Ausgabe Februar 2006)
- 152 DIN ISO 10656 „Elektrisches Widerstandsschweißen – Integrierte Transformatoren für Schweißzangen“ (Ausgabe Februar 2006)
- 152 DIN ISO 12166 „Widerstandsschweißeinrichtungen – Besondere Anforderungen an Transformatoren mit einer Sekundärwicklung für Vielpunktschweißungen, wie in der Automobilindustrie üblich“ (Ausgabe Februar 2006)
- 152 DIN ISO 17657-2 „Widerstandsschweißen – Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen – Teil 2: Schweißstrommessgeräte mit Strommessspule“ (Ausgabe Februar 2006)
- 152 DIN ISO 17657-3 „Widerstandsschweißen – Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen – Teil 3: Strommessspule“ (Ausgabe Februar 2006)
- 152 DIN ISO 17657-4 „Widerstandsschweißen – Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen – Teil 4: Kalibriersystem“ (Ausgabe Februar 2006)
- 208 Entwurf DIN EN ISO 13918 „Schweißen – Bolzen und Keramikringe für das Lichtbogenbolzenschweißen“ (Ausgabe März 2006)
- 208 Entwurf Richtlinie DVS 2205-1 Beiblatt 20 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – PVDF-Medienliste“ (Ausgabe Mai 2006; Einsprüche bis 31. August 2006)
- 208 Entwurf Richtlinie DVS 2207-12 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln aus PVS-U“ (Ausgabe Mai 2006; Einsprüche bis 31. August 2006)
- 208 Entwurf Richtlinie DVS 2208-1 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Maschinen und Geräte für das Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungen und Tafeln“ (Ausgabe Mai 2006; Einsprüche bis 31. August 2006)
- 208 Entwurf Richtlinie DVS 2216-1 „Ultraschallschweißen von Kunststoffserienteilen – Prozessbeschreibung, Maschinen und Geräte, Einflussgrößen, Konstruktion, Qualitätssicherung“ (Ausgabe Februar 2006; Einsprüche bis 31. Mai 2006)
- 209 Richtlinie DVS 2205-1 Beiblatt 17 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Schweißfaktoren“ (Ausgabe Februar 2006)
- 209 DIN EN ISO 3834-1 „Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen; Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen“ (Ausgabe März 2006)
- 209 DIN EN ISO 3834-2 „Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen; Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen“ (Ausgabe März 2006)
- 209 DIN EN ISO 3834-3 „Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen; Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen“ (Ausgabe März 2006)
- 209 DIN EN ISO 3834-4 „Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen; Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen“ (Ausgabe März 2006)
- 209 DIN EN ISO 3834-5 „Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen; Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Anforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen“ (Ausgabe März 2006)
- 209 DIN ISO 17657-5 „Widerstandsschweißen – Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen – Teil 5: Verifizierung des Schweißstrommesssystems“ (Ausgabe Februar 2006)
- 210 DIN EN ISO 10042 „Schweißen – Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten“ (Ausgabe Februar 2006)
- 210 DIN EN ISO 2560 „Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen – Einteilung“ (Ausgabe März 2006)
- 210 Richtlinie DVS 2210-1 Beiblatt 3 „Industrierohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Projektierung und Ausführung – Oberirdische Rohrsysteme – Flanschverbindungen: Beschreibung, Anforderungen, Montage“ (Ausgabe Mai 2006)
- 263 Entwurf Richtlinie DVS 2243 Beiblatt 1 „Bestimmung des Transmissionsgrades des laserstrahltransparenten Fügepartners beim Laserdurchstrahlschweißen von Thermoplasten“ (Ausgabe April 2006; Einsprüche bis 31. Juli 2006)
- 263 Entwurf DIN 2303 „Schweißen und verwandte Prozesse – Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnisches Gerät“ (Ausgabe März 2006; Einsprüche bis 30. Juni 2006)
- 264 Entwurf DIN 32509 „Handbetätigte Absperrarmaturen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse – Bauarten, sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfungen“ (Ausgabe April 2006; Einsprüche bis 31. Juli 2006)
- 264 Richtlinie DVS 2205-1 Beiblatt 23 „Berechnung von

- Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Kriechmodulkurven von PE 80 für verschiedene Betriebszeiten“ (Ausgabe März 2006; Einsprüche bis 30. Juni 2006)
- 264 Richtlinie DVS 2205-1 Beiblatt 24 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Kriechmodulkurven von PE 100 für verschiedene Betriebszeiten“ (Ausgabe März 2006; Einsprüche bis 30. Juni 2006)
- 264 Richtlinie DVS 2203-1 Beiblatt 1 „Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen; Anforderungen im Zugversuch (Kurzzeitzug-Schweißfaktor f_z)“ (Ausgabe April 2006)
- 264 Richtlinie DVS 2203-1 Beiblatt 2 „Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen; Anforderungen im Zeitstandzugversuch (Zeitstandzug-Schweißfaktor f_s)“ (Ausgabe April 2006)
- 264 DIN 8514 „Lötbarkeit“ (Ausgabe Mai 2006)
- 328 Entwurf DIN 1910-100 „Schweißen und verwandte Prozesse – Begriffe – Teil 100: Metallschweißprozesse mit Ergänzungen zu DIN EN 14610:2005“ (Ausgabe Mai 2006; Einsprüche bis 31. August 2006)
- 328 Entwurf Richtlinie DVS 2208-1 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Maschinen und Geräte für das Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln“ (Ausgabe Mai 2006; Einsprüche bis 31. August 2006)
- 329 Entwurf Richtlinie DVS 2207-12 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln aus PVC-U“ (Ausgabe Mai 2006; Einsprüche bis 31. August 2006)
- 329 Entwurf Richtlinie DVS 2205-1 Beiblatt 20 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – PVDF-Medienliste“ (Ausgabe Mai 2006; Einsprüche bis 31. August 2006)
- 329 Richtlinie DVS 2218-3 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung; Rotationsreibschweißen von Formteilen und Halbzeugen aus Polyamiden (PA)“ (Ausgabe April 2006)
- 329 DIN EN 1011-6 „Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 6: Laserstrahlschweißen“ (Ausgabe März 2006)
- 329 DIN EN 1256 „Gasschweißgeräte – Festlegungen für Schlauchleitungen für Ausrüstungen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse“ (Ausgabe April 2004)
- 329 Merkblatt DVS 2908 „Messen beim Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen“ (Ausgabe April 2006)
- 330 Merkblatt DVS 2939 „Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen von Stahl-Kunststoff-Stahl-Verbundwerkstoffen“ (Ausgabe April 2006)
- 330 Richtlinie DVS 2210-1 Beiblatt 3 „Industrierohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Projektierung und Ausführung – Oberirdische Rohrsysteme – Flanschverbindungen: Beschreibung, Anforderung, Montage“ (Ausgabe Mai 2006)
- 378 Merkblatt DVS 2906-1 „Widerstands-Rollennahtschweißen; Verfahren und Grundlagen“ (Ausgabe Juni 2006)
- 426 Richtlinie DVS 2207-4 Beiblatt 1 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Extrusionsschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln; Schweißparameter“ (Ausgabe Juni 2006)
- 505 Entwurf DIN EN ISO 18595 „Widerstandsschweißen – Punktschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen – Schweißbeignung, Schweißen und Prüfungen“ (Ausgabe Mai 2006)
- 505 DIN EN ISO 18274 „Schweißzusätze – Massivdrähte, -bänder und -stäbe zum Schmelzschweißen von Nickel und Nickellegierungen – Einteilung“ (Ausgabe Mai 2006)
- 505 Entwurf DIN 1900 „Anforderung und Qualifizierung von Lötverfahren für metallische Werkstoffe – Verfahrensprüfung für das Lichtbogenlöten von Stählen“ (Ausgabe Juni 2006)
- 505 Entwurf DIN 2559-2 „Schweißnahtvorbereitung – Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an nahtlosen Rohren“ (Ausgabe Juni 2006)
- 506 Entwurf DIN EN 15520 „Thermisches Spritzen – Empfehlungen zum konstruktiven Gestalten von Bauteilen mit thermisch gespritzten Schichten“ (Ausgabe Juni 2006)
- 506 Entwurf DIN 1732-3 „Schweißzusätze für Aluminium und Aluminiumlegierungen – Teil 3: Prüfstücke, Proben, mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes“ (Ausgabe Juni 2006)
- 506 DIN EN 12517-1 „Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Teil 1: Bewertung von Schweißverbindungen in Stahl, Nickel, Titan und ihren Legierungen mit Durchstrahlung – Zulässigkeitsgrenzen“ (Ausgabe Juni 2006)
- 506 DIN EN 287-1 „Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 1: Stähle“ (Ausgabe Juni 2006)
- 576 DIN EN ISO 17633 „Schweißzusätze, Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-Lichtbogen-schweißen mit und ohne Gasschutz von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen – Einteilung“ (Ausgabe Juni 2006)
- 576 DIN EN ISO 17634 „Schweißzusätze, Fülldrahtelektroden zum Metall-Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen – Einteilung“ (Ausgabe Juni 2006)
- 634 Entwurf DIN EN 1044 „Hartlöten – Lotzusätze“ (Ausgabe August 2006)
- 635 Entwurf DIN EN ISO 21952 „Schweißzusätze – Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen – Einteilung“ (Ausgabe August 2006)
- 635 Entwurf DIN ISO 5182 „Schweißen – Werkstoffe für Widerstands-Schweißelektroden und Hilfseinrichtungen“ (Ausgabe September 2006)
- 635 Entwurf DIN EN ISO 14343 „Schweißzusätze – Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Schmelzschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen – Einteilung“ (Ausgabe September 2006)
- 635 Entwurf DIN EN ISO 15012-2 „Sicherheit und Gesundheit beim Schweißen und verwandten Verfahren – Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung von Luftreinigungssystemen – Teil 2: Bestimmen des

- Mindestluftvolumenstromes von Absaugeinrichtungen für Schweißrauch“ (Ausgabe September 2006)
- 635 Entwurf DIN EN ISO 15653 „Metallische Werkstoffe – Prüfverfahren zur Bestimmung der quasistatischen Bruchzähigkeit von Schweißverbindungen“ (Ausgabe September 2006)
- 636 Entwurf DIN EN ISO 16834 „Schweißzusätze – Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von hochfesten Stählen – Einteilung“ (Ausgabe September 2006)
- 636 Entwurf DIN 29878 „Luft- und Raumfahrt – Widerstandspressgeschweißte, metallische Bauteile – Technische Lieferbedingungen“ (Ausgabe September 2006)
- 636 DIN ISO/TS 15011-5 „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen – Teil 5: Identifizierung von thermischen Zersetzungsprodukten erzeugt beim Schweißen und Schneiden von ganz oder teilweise aus organischen Materialien bestehenden Produkten“ (Ausgabe Juni 2006)
- 693 DIN EN ISO 14323 „Widerstandspunkt- und Buckelschweißen – Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen – Probenabmessungen und Durchführung des Schlagscherzugversuchs und des Schlagkopfgzugversuchs“ (Ausgabe Juli 2006)
- 694 DIN EN ISO 5172 „Gasschweißgeräte – Brenner für Schweißen, Wärmen und Schneiden – Anforderungen und Prüfungen“ (Ausgabe August 2006)
- 694 DIN EN ISO 9455-17 „Flussmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 17: Bestimmung des Widerstandes der Oberflächenisolierung, Kammprüfung und elektrochemische Migrationsprüfung von Flussmittelrückständen“ (Ausgabe September 2006)
- 694 DIN EN ISO 18276 „Schweißzusätze – Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von hochfesten Stählen – Einteilung“ (Ausgabe September 2006)
- Oberflächengeschützte Werkstücke**
- 282 Laserstrahlschweißen von Mehrblechverbindungen aus beschichteten Dünnschichten (Karpenko, M., Sovetchenko, P.) ◆
- 350 Widerstandsschweißen lackierter Stahlbleche (Dilthey, U., Ohse, P.) ◆
- Physikalische Fragen**
- 288 Schmelzbadinstabilitäten beim Elektronenstrahlschweißen von Grobblechen (Sievers, E.-R.) ◆
- 654 Analytische Betrachtungen zum Strahlschweißen von Feinblechen mit hohen Vorschüben (Sievers, E.-R.) ◆
- Plasmaschneiden**
- 7 Plasmafeinstrahltechnik von Kjellberg Finsterwalde für präzise Dickblechschnitte (Springfeld, P.)
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 147 Plasmastrahl: Verblüffende Einsatzvielfalt (Müller, J.)
- 587 Wirtschaftliches Plasmaschneiden dicker Stähle
- Presstumpfschweißen**
- 408 Schwingfestigkeitsverhalten von hochfrequenzgeschweißten Aluminiumknetlegierungen (Wesling, V., Esderts, A., Schram, A., Rekersdrees, T., Wagener, R.) ◆
- Prozesskombinationen**
- 23 Lichtbogenfügen und Umformen von Verbindungen aus Stahl und Aluminium (Dilthey, U., Brandenburg, A., Höcker, F.) ◆
- 123 Kombination des Reibschweißens und Umformens zu einem neuen Hybridfertigungsverfahren (Riedel, F., Lang, H.) ◆
- 166 Hybridschweißen für anspruchsvolle Schweißnähte an hochfesten Stählen
- 317 Lichtbogenschweißen (Queren-Lieth, W.)
- 460 Qualifizierung des Nd:YAG- und CO₂-Laserstrahl-Plasma-Hybridschweißens mit pulverförmigem Zusatzstoff (Stelling, K., Lammers, M., Schobbert, H., Böllinghaus, T.) ◆
- 526 Erstarrungsverhalten und Schweißneigung austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybridschweißen (Stelling, K., Michael, T., Schobbert, H.) ◆
- 681 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Pulver**
- 225 Untersuchung der metallurgischen Grundlagen zum Pulver-Plasmaverbindungsschweißen dünner Aluminiumbleche (Wilden, J., Bergmann, J. P.) ◆
- 229 Modifikation des Elektroschlackeprozesses eröffnet Möglichkeiten beim Auftragschweißen (Dilthey, U., Woeste, K., Aretov, I.) ◆
- 460 Qualifizierung des Nd:YAG- und CO₂-Laserstrahl-Plasma-Hybridschweißens mit pulverförmigem Zusatzstoff (Stelling, K., Lammers, M., Schobbert, H., Böllinghaus, T.) ◆
- 620 Verschleißschutz von Bauteilen durch Auftragschweißen (Orlick, H.)
- Qualitätssicherung**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 138 Zertifizierungen nach EN 729 – Stand der Entwicklung und Ausblick (Küppers, A.)
- 177 Untersuchung innovativer Geräte zur Qualitätssicherung beim Widerstandspunktschweißen (Schreiber, S.) ◆
- 204 Überarbeitung von ISO 3834 (EN 729) (Zwätz, R.)
- 259 Herstellerqualifikation beim Schweißen auch in Europa erforderlich (Zwätz, R.)
- 434 Schweißzangenkontrolle mit Zangenteststand (Rudow, S., Reiß, K.)
- 667 Erkennen von Beschädigungen der Sonotrode beim Ultraschallschweißen durch digitale Generatoren (Haberstroh, E., Kostrzewa, M., Kuhlmann, K.) ◆

Recht

- 64 Kündigung eines Arbeitsvertrages durch die Gesellschaft bürgerlichen Rechts (GbR) (Otto, F.)
- 216 Geistige Eigentumsrechte in China
- 270 Mitarbeitern kündigen – sich trennen ohne Wunden (Kuntz, B.)
- 583 Angebot muss Ausschreibung entsprechen (Otto, F.)

Reibschweißen

- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 68 Ultraschall- und Reibschweißen in einer Maschine kombiniert
- 68 Rührreibschweißen erschließt neue Anwendungsbereiche in der Kühltechnik
- 123 Kombination des Reibschweißens und Umformens zu einem neuen Hybridfertigungsverfahren (Riedel, F., Lang, H.) ♦
- 433 Rührreibschweißen – Ein zukunftsweisendes Reibschweißverfahren (Janssen, A.)
- 536 Wirtschaftlicher Leichtbau durch Rührreibschweißen (Esderts, A., Hollunder, S., Blaschke, T.) ♦

Rissbildung

- 131 Lokale Plastifizierung zur Erhöhung der Schwingfestigkeit von Punktschweißverbindungen an hochfesten Stahlfeinblechen (Xu, P.) ♦
- 594 Analyse der Versagensformen beim Halbhohlstanznieten (Eckstein, J., Ruther, M., Roll, K., Roos, E., Seidenfuß, M.) ♦

Rohrfertigung

- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 340 Wirtschaftliches Laserstrahlschweißen in der Rohrfertigung
- 386 Flexible Herstellung anforderungsgerechter Rohrkörper

Sauerstoff

- 276 Besonders stabiler Lichtbogen beim Aluminiumschweißen dank Sauerstoffdotierung
- 288 Schmelzbadinstabilitäten beim Elektronenstrahlschweißen von Grobblechen (Sievers, E.-R.) ♦
- 301 Untersuchung der Messmethoden und Überwachung der Ozonemissionen beim Schweißen (Siegmann, E.-O., Spiegel-Ciobanu, V. E.) ♦

Schiffbau

- 93 Festigkeit gefügter Bauteile – DVS-Tagung im Juni 2005 in Braunschweig (Hobbacher, A., Sonsino, C. M., Zerbst, U., Sähn, M., Franke, R., Dilger, K., Wohlfahrt, H., Fricke, W., Neuhoff, R.)
- 518 Effektiver Schweißerschutz in der Schiffsmontage
- 681 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.)

Schutzgasschweißen

- 19 Metall-Inertgasschweißen von Aluminium mit gepulster Schutzgaszufuhr (siehe auch Zuschrift Seite 246) (Kusch, M.) ♦
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 166 Hybridschweißen für anspruchsvolle Schweißnähte an hochfesten Stählen
- 169 MSG-Auftragschweißen mit Flachdrahtelektroden (Herrmann, J., Ströfer, M., Pommer, S., Cramer, H.) ♦
- 197 Einsatz von Flachdrahtelektroden beim vollmechanisierten Metall-Schutzgasschweißen höherfester Feinkornbaustähle (Holthaus, M., Winkler, R., Keitel, S.)
- 225 Untersuchung der metallurgischen Grundlagen zum Pulver-Plasmaverbindungsschweißen dünner Aluminiumbleche (Wilden, J., Bergmann, J. P.) ♦
- 246 Zuschrift zu M. Kusch: Metall-Inertgasschweißen von Aluminium mit gepulster Schutzgaszufuhr. Schw. Schn. 58 (2006), H. 1, S. 19/22. (Killing, R., Kusch, M.)
- 276 Besonders stabiler Lichtbogen beim Aluminiumschweißen dank Sauerstoffdotierung
- 317 Lichtbogenschweißen (Queren-Lieth, W.)
- 355 Korrosion von Magnesiumschweißverbindungen (Eppel, K., Ellermeier, J., Berger, C., Woeste, K., Dilthey, U.) ♦
- 367 Der Lichtbogen – Eine Technologie mit nicht ausgeschöpften Potenzialen (Füssel, U., Zschetzsche, J.)
- 460 Qualifizierung des Nd:YAG- und CO₂-Laserstrahl-Plasma-Hybridschweißens mit pulverförmigem Zusatzstoff (Stelling, K., Lammers, M., Schobbert, H., Böllinghaus, T.) ♦
- 514 Inverter zum Lichtbogenhandschweißen mit „resonanter Intelligenz“ (Hackl, H.)
- 520 Messung und Minimierung schweißtechnisch bedingter Verzüge an Profil-T-Stoßverbindungen (Staubach, M., Müller, R., Jüttner, S.) ♦
- 526 Erstarrungsverhalten und Schweißreignung austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybridschweißen (Stelling, K., Michael, T., Schobbert, H.) ♦
- 681 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.)

Schweiß-, Schneidgeräte

- 7 Plasmafeinstrahltechnik von Kjellberg Finsterwalde für präzise Dickblechschnitte (Springfeld, P.)
- 34 Aluminium-Hartlöten durch Induktion (Petric, B.)
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 66 Flexible Anlagentechnologie zum Schneiden von Blechen
- 68 Ultraschall- und Reibschweißen in einer Maschine kombiniert

- 114 Migatronic gewinnt internationalen Design-Preis „iF Award“
- 164 Laserstrahlschweißen von elektropneumatischen Wandlern aus Polyamid
- 169 MSG-Auftragschweißen mit Flachdrahtelektroden (Herrmann, J., Ströfer, M., Pommer, S., Cramer, H.) ◆
- 177 Untersuchung innovativer Geräte zur Qualitätssicherung beim Widerstandspunktschweißen (Schreiber, S.) ◆
- 340 Wirtschaftliches Laserstrahlschweißen in der Rohrfertigung
- 341 Innovative Schneidtechnologie im Brückenbau
- 367 Der Lichtbogen – Eine Technologie mit nicht ausgeschöpften Potenzialen (Füssel, U., Zschetzsche, J.)
- 386 Flexible Herstellung anforderungsgerechter Rohrkörper
- 388 Wirtschaftliches Fertigen in kleinen Stückzahlen (Vollrath, K.)
- 392 Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2006 – Aussteller kündigen an (Teil 1)
- 434 Schweißzangenkontrolle mit Zangenteststand (Rudow, S., Reiß, K.)
- 436 Kantenbearbeitung mit mobilen Entgratgeräten im Metallbau
- 439 Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2006 – Aussteller kündigen an (Teil 2)
- 514 Inverter zum Lichtbogenhandschweißen mit „resonanter Intelligenz“ (Hackl, H.)
- 586 Anlage zum zeitgleichen Bestücken und Schweißen von Instrumententafeln entwickelt
- 587 Wirtschaftliches Plasmaschneiden dicker Stähle
- 620 Verschleißschutz von Bauteilen durch Auftragsschweißen (Orlick, H.)
- 648 Induktor für das Laserstrahlschweißen von Tailored Blanks entwickelt
- 648 Unterpulverschweißen von Stählen für Offshore-Windenergieanlagen
- Schweißeignung**
- 526 Erstarrungsverhalten und Schweißeignung austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybridschweißen (Stelling, K., Michael, T., Schobbert, H.) ◆
- Schweißen in der Kunst**
- 364 Geschweißt oder gelötet? – Ein kleines Kunstwerk gibt Rätsel auf (Aichele, G.)
- Schweißnahtfehler**
- 288 Schmelzbadinstabilitäten beim Elektronenstrahlschweißen von Grobblechen (Sievers, E.-R.) ◆
- 654 Analytische Betrachtungen zum Strahlschweißen von Feinblechen mit hohen Vorschüben (Sievers, E.-R.) ◆
- 667 Erkennen von Beschädigungen der Sonotrode beim Ultraschallschweißen durch digitale Generatoren (Haberstroh, E., Kostrzewa, M., Kuhlmann, K.) ◆
- Simulation und Berechnung**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 420 Fragen und Antworten zur DIN EN ISO 15614-1:2004 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren ...“ (siehe auch Zuschrift Seite 627) (Mußmann, J., Zwätz, R.)
- 536 Wirtschaftlicher Leichtbau durch Rührreißschweißen (Esderts, A., Hollunder, S., Blaschke, T.) ◆
- 627 Zuschrift zu Mußmann, J., u. R. Zwätz: Fragen und Antworten zur DIN EN ISO 15614-1:2004 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren“. Schw. Schn. 58 (2006), H. 8, S. 420/21. (Kastner, B., Mußmann, J., Zwätz, R.) ArtBBAXX
- Software**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- Spannungen, Schrumpfungen, Verwerfungen**
- 131 Lokale Plastifizierung zur Erhöhung der Schwingfestigkeit von Punktschweißverbindungen an hochfesten Stahlfeinblechen (Xu, P.) ◆
- 238 Eigenspannungsreduzierende Maßnahmen für flächige Lötverbindungen in der Mikrosystemtechnik (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C., Bobzin, K., Nickel, R., Varava, W.) ◆
- 520 Messung und Minimierung schweißtechnisch bedingter Verzüge an Profil-T-Stoßverbindungen (Staubach, M., Müller, R., Jüttner, S.) ◆
- Stahlbau**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 93 Festigkeit gefügter Bauteile – DVS-Tagung im Juni 2005 in Braunschweig (Hobbacher, A., Sonsino, C. M., Zerbst, U., Sähn, M., Franke, R., Dilger, K., Wohlfahrt, H., Fricke, W., Neuhoff, R.)
- 334 Forschungsprojekt REFRESH – Lebensdauererweiterung bestehender und neu geschweißter Stahlkonstruktionen
- 418 25. Steinfurter Stahlbauseminar (Strohmann, I.)
- 419 Einheitliche Ermittlung der Ausführungsklassen für Aluminium- und Stahlbauteile (Zwätz, R.)
- Statistik**
- 447 Schweißen und Schneiden 2005 – Phase der Konsolidierung (Janßen-Timmen, R., Moos, W.) ◆
- Steuerung, Regelung**
- 177 Untersuchung innovativer Geräte zur Qualitätssicherung beim Widerstandspunktschweißen (Schreiber, S.) ◆
- Thermisches Spritzen**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 220 KINETIKS – die nächste Generation von Kaltgas-systemen zum thermischen Spritzen

- 620 Verschleißschutz von Bauteilen durch Auftrag-schweißen (Orlick, H.)
- Titan, Titanlegierungen**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 620 Verschleißschutz von Bauteilen durch Auftrag-schweißen (Orlick, H.)
- Ultraschallschweißen**
- 68 Ultraschall- und Reibschweißen in einer Maschine kombiniert
- 667 Erkennen von Beschädigungen der Sonotrode beim Ultraschallschweißen durch digitale Generatoren (Haberstroh, E., Kostrzewa, M., Kuhlmann, K.) ◆
- Umformen**
- 123 Kombination des Reibschweißens und Umformens zu einem neuen Hybridfertigungsverfahren (Riedel, F., Lang, H.) ◆
- Unterpulverschweißen**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 648 Unterpulverschweißen von Stählen für Offshore--Windenergieanlagen
- 681 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Veranstaltungen**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 52 Bleifreies Löten (Jerzembeck, J.)
- 93 Festigkeit gefügter Bauteile – DVS-Tagung im Juni 2005 in Braunschweig (Hobbacher, A., Sonsino, C. M., Zerbst, U., Sähn, M., Franke, R., Dilger, K., Wohlfahrt, H., Fricke, W., Neuhoff, R.)
- 147 Plasmastrahl: Verblüffende Einsatzvielfalt (Müller, J.)
- 149 Oberflächen- und Wärmebehandlungstechnik (Mücklich, S.)
- 160 Schweißen und Schneiden im April 2006 auf den internationalen Fachmessen „Tube“ und „wire“
- 258 Welding and related inspection technologies (Hofe, D. von)
- 273 Große Schweißtechnische Tagung des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen
- 317 Lichtbogenschweißen (Queren-Lieth, W.)
- 320 Einsatz und Verhalten von Werkstoffen und Komponenten im Bereich der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 335 Messe „Aluminium 2006“ baut den Bereich Schweißen weiter aus
- 337 Fachmesse „Schweißen/Join-Ex 2006“ findet erstmals im Rahmen der „Vienna-Tec“ in Wien statt
- 339 Wire 2006 und Tube 2006 – zwei erfolgreiche Messen in Düsseldorf (Jacobs, G.-W.)
- 367 Der Lichtbogen – Eine Technologie mit nicht ausgeschöpften Potenzialen (Füssel, U., Zschetzsche, J.)
- 368 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Huppertz, P. H.)
- 392 Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2006 – Aussteller kündigen an (Teil 1)
- 418 25. Steinfurter Stahlbauseminar (Strohmann, I.)
- 419 Einheitliche Ermittlung der Ausführungsklassen für Aluminium- und Stahlbauteile (Zwätz, R.)
- 439 Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2006 – Aussteller kündigen an (Teil 2)
- 466 Eigenspannungen in Schweißverbindungen – Teil 1: Ursachen der Eigenspannungsentstehung beim Schweißen (Nitschke-Pagel, T., Dilger, K.) ◆
- 488 Trends in der Löttechnik (Weinreich, M.)
- 496 Laser: integrativer Bestandteil moderner Fertigungssysteme (Fecht, N.)
- 512 EuroBLECH 2006 – Weltmesse für Blechbearbeitung in Hannover
- 566 ILA2006 – Berlin Air Show (Queren-Lieth, W.)
- 569 Schweißtechnische Ausbildung nach DVS-EWF-IIW-Richtlinien und Prüfung nach DIN EN-Normen in Deutschland (Schambach, B.)
- 620 Verschleißschutz von Bauteilen durch Auftrag-schweißen (Orlick, H.)
- 627 Unification of requirements in the field of metal welding (Mußmann, J.)
- 629 Schweißen und verwandte Prozesse (Schambach, B.)
- 646 EuroBLECH 2006 mit Rekordergebnis
- 680 Alle Erwartungen erfüllt (Kraume, G.)
- 681 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Verschleiß**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 119 Laserstrahldispersieren von SiC in Aluminiumlegierungen zum partiellen Verschleißschutz (Matthes, K.-J., Hönig, T., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H., Pokhmurska, H.) ◆
- 169 MSG-Auftragschweißen mit Flachdrahtelektroden (Herrmann, J., Ströfer, M., Pommer, S., Cramer, H.) ◆
- 620 Verschleißschutz von Bauteilen durch Auftrag-schweißen (Orlick, H.)
- Vor-/Grußwort**
- 641 Es hat Spaß gemacht (Gärtner, A.)
- Wärmebehandlung**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung

- 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 149 Oberflächen- und Wärmebehandlungstechnik (Mücklich, S.)
- 166 Hybridschweißen für anspruchsvolle Schweißnähte an hochfesten Stählen
- Wasserstrahlschneiden**
- 79 Einsatzpotenzial des Hochdruckwasserstrahls für die Bearbeitung von Leichtmetall-Verbundwerkstoffen (Aust, E., Elsässer, M.) ♦
- Werkstofffragen**
- 13 Kondensator-Entladungsschweißen zum punktförmigen Verbinden von Magnesiumwerkstoffen (Mittelberg, D., Krüger, U.) ♦
- 19 Metall-Inertgasschweißen von Aluminium mit gepulster Schutzgaszufuhr (siehe auch Zuschrift Seite 246) (Kusch, M.) ♦
- 23 Lichtbogenfügen und Umformen von Verbindungen aus Stahl und Aluminium (Dilthey, U., Brandenburg, A., Höcker, F.) ♦
- 34 Aluminium-Hartlöten durch Induktion (Petric, B.)
- 52 Bleifreies Löten (Jerzembeck, J.)
- 56 Bleifrei: Fraunhofer ISIT wird Technologiezentrum für umweltfreundliche Elektronikfertigung
- 65 Forschungsprojekt zum thermischen Fügen von Mehrphasenstählen
- 72 Kriechverhalten von laserstrahlgeschweißten P92-Bleichen in unterschiedlichen Wärmebehandlungs- und Schweißzuständen bei 600°C (siehe auch Berichtigung S. 479) (Dilthey, U., El-Magd, E. A., Brandenburg, A., Gebhard, J., Piontek, D.) ♦
- 79 Einsatzpotenzial des Hochdruckwasserstrahls für die Bearbeitung von Leichtmetall-Verbundwerkstoffen (Aust, E., Elsässer, M.) ♦
- 84 Weiterentwicklung des Hochtemperaturlötens mit Ledeburitloten (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Laarmann, A.) ♦
- 119 Laserstrahldispersieren von SiC in Aluminiumlegierungen zum partiellen Verschleißschutz (Matthes, K.-J., Hönig, T., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H., Pokhmurska, H.) ♦
- 131 Lokale Plastifizierung zur Erhöhung der Schwingfestigkeit von Punktschweißverbindungen an hochfesten Stahlfeinblechen (Xu, P.) ♦
- 149 Oberflächen- und Wärmebehandlungstechnik (Mücklich, S.)
- 160 Schweißen und Schneiden im April 2006 auf den internationalen Fachmessen „Tube“ und „wire“
- 169 MSG-Auftragschweißen mit Flachdrahtelektroden (Herrmann, J., Ströfer, M., Pommer, S., Cramer, H.) ♦
- 197 Einsatz von Flachdrahtelektroden beim vollmechanisierten Metall-Schutzgasschweißen höherfester Feinkornbaustähle (Holthaus, M., Winkler, R., Keitel, S.)
- 225 Untersuchung der metallurgischen Grundlagen zum Pulver-Plasmaverbindungsschweißen dünner Aluminiumbleche (Wilden, J., Bergmann, J. P.) ♦
- 229 Modifikation des Elektroschlackeprozesses eröffnet Möglichkeiten beim Auftragschweißen (Dilthey, U., Woeste, K., Aretov, I.) ♦
- 238 Eigenspannungsreduzierende Maßnahmen für flächige Lötverbindungen in der Mikrosystemtechnik (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C., Bobzin, K., Nickel, R., Varava, W.) ♦
- 246 Zuschrift zu M. Kusch: Metall-Inertgasschweißen von Aluminium mit gepulster Schutzgaszufuhr. Schw. Schn. 58 (2006), H. 1, S. 19/22. (Killing, R., Kusch, M.)
- 247 Laserstrahlbehandlung von faserverstärkten Kunststoffen vor dem Kleben (Jansen, I., Böhme, R.)
- 282 Laserstrahlschweißen von Mehrblechverbindungen aus beschichteten Dünnblechen (Karpenko, M., Sovetchenko, P.) ♦
- 288 Schmelzbadinstabilitäten beim Elektronenstrahlschweißen von Grobblechen (Sievers, E.-R.) ♦
- 296 Elektronenstrahlschweißen metallischer Werkstoffkombinationen (Dilthey, U., Woeste, K.) ♦
- 320 Einsatz und Verhalten von Werkstoffen und Komponenten im Bereich der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 345 Strukturbildung in der Schweißnaht beim Vibrations-schweißen (Ehrenstein, G. W., Künkel, R.) ♦
- 355 Korrosion von Magnesiumschweißverbindungen (Eppel, K., Ellermeier, J., Berger, C., Woeste, K., Dilthey, U.) ♦
- 364 Geschweißt oder gelötet? – Ein kleines Kunstwerk gibt Rätsel auf (Aichele, G.)
- 408 Schwingfestigkeitsverhalten von hochfrequenzgeschweißten Aluminiumknetlegierungen (Wesling, V., Esderts, A., Schram, A., Rekersdrees, T., Wagener, R.) ♦
- 460 Qualifizierung des Nd:YAG- und CO₂-Laserstrahl-Plasma-Hybridschweißens mit pulverförmigem Zusatzstoff (Stelling, K., Lammers, M., Schobbert, H., Böllinghaus, T.) ♦
- 480 Laserstrahlschweißen von Kunststoffen – ein technologischer Überblick (Haberstroh, E., Hoffmann, W.-M.) ♦
- 488 Trends in der Löttechnik (Weinreich, M.)
- 515 Wissenschaftspreis 2006: Polieren von Werkzeugstählen mit Laserstrahlung
- 526 Erstarrungsverhalten und Schweißseignung austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybrid-schweißen (Stelling, K., Michael, T., Schobbert, H.) ♦
- 536 Wirtschaftlicher Leichtbau durch Rührreißschweißen (Esderts, A., Hollunder, S., Blaschke, T.) ♦
- 594 Analyse der Versagensformen beim Halbhohlstanzen (Eckstein, J., Ruther, M., Roll, K., Roos, E., Seidenfuß, M.) ♦
- 602 Niederdruckplasmavorbehandlung von Polyphenylsulfid(PPS)-Oberflächen (Anagreh, N., Dorn, L., Bilke-Krause, C.) ♦
- 608 Entwicklung eines „Controlled-Atmosphäre-Brazing“-Verfahrens zum Fügen von Aluminiumguss- und Aluminiumknetlegierungen (Grund, T., Trommer, F., Wielage, B.) ♦
- 620 Oberflächeneffekte von Komponenten zum bleifreien Löten (Schmidt, R., Pape, U., Ahrens, T.)
- 620 Verschleißschutz von Bauteilen durch Auftrag-schweißen (Orlick, H.)
- 654 Analytische Betrachtungen zum Strahlschweißen von Feinblechen mit hohen Vorschüben (Sievers, E.-R.) ♦

- 662 Schweißen von Thermoplasten mit zellulärer Struktur (Potente, H., Hahn, O., Wilke, L., Leibold, H.) ◆
- 681 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 1) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Werkstoffkombinationen**
- 23 Lichtbogenfügen und Umformen von Verbindungen aus Stahl und Aluminium (Dilthey, U., Brandenburg, A., Höcker, F.) ◆
- 79 Einsatzpotenzial des Hochdruckwasserstrahls für die Bearbeitung von Leichtmetall-Verbundwerkstoffen (Aust, E., Elsässer, M.) ◆
- 119 Laserstrahldispersieren von SiC in Aluminiumlegierungen zum partiellen Verschleißschutz (Matthes, K.-J., Hönig, T., Wielage, B., Wank, A., Podlesak, H., Pokhmurska, H.) ◆
- 169 MSG-Auftragschweißen mit Flachdrahtelektroden (Herrmann, J., Ströfer, M., Pommer, S., Cramer, H.) ◆
- 238 Eigenspannungsreduzierende Maßnahmen für flächige Lötverbindungen in der Mikrosystemtechnik (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C., Bobzin, K., Nickel, R., Varava, W.) ◆
- 282 Laserstrahlschweißen von Mehrblechverbindungen aus beschichteten Dünnblechen (Karpenko, M., Sovetchenko, P.) ◆
- 296 Elektronenstrahlschweißen metallischer Werkstoffkombinationen (Dilthey, U., Woeste, K.) ◆
- 488 Trends in der Löttechnik (Weinreich, M.)
- 594 Analyse der Versagensformen beim Halbhohlstanznieten (Eckstein, J., Ruther, M., Roll, K., Roos, E., Seidenfuß, M.) ◆
- 602 Niederdruckplasmavorbehandlung von Polyphenylensulfid(PPS)-Oberflächen (Anagreh, N., Dorn, L., Bilke-Krause, C.) ◆
- 608 Entwicklung eines „Controlled-Atmosphäre-Brazing“-Verfahrens zum Fügen von Aluminiumguss- und Aluminiumknetlegierungen (Grund, T., Trommer, F., Wielage, B.) ◆
- Werkzeugbau**
- 189 Technologie zum Herstellen von Werkzeugen zum Mikrospritzgießen durch Diffusionsschweißen (Wilden, J., Bergmann, J. P., Jahn, S., Sagrauske, M.) ◆
- Werkzeuge**
- 91 Kraftmodulation beim Rollennahtschweißen (Sitte, G.)
- Widerstandspressschweißen**
- 13 Kondensator-Entladungsschweißen zum punktförmigen Verbinden von Magnesiumwerkstoffen (Mittelberg, D., Krüger, U.) ◆
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 131 Lokale Plastifizierung zur Erhöhung der Schwingfestigkeit von Punktschweißverbindungen an hochfesten Stahlfeinblechen (Xu, P.) ◆
- 177 Untersuchung innovativer Geräte zur Qualitätssicherung beim Widerstandspunktschweißen (Schreiber, S.) ◆
- 275 Miyachi setzt auf Innovationen beim Laserstrahl- und Mikrowiderstandsschweißen
- 310 Sicherer Umgang mit Widerstandsschweißeinrichtungen (Steimel, H.-P.)
- 350 Widerstandsschweißen lackierter Stahlbleche (Dilthey, U., Ohse, P.) ◆
- 434 Schweißzangenkontrolle mit Zangenteststand (Rudow, S., Reiß, K.)
- 629 Schweißen und verwandte Prozesse (Schambach, B.)
- Wirtschaftlichkeit**
- 249 Normung senkt Kosten (Trillmich, R., Zwätz, R.)
- 388 Wirtschaftliches Fertigen in kleinen Stückzahlen (Vollrath, K.)
- Wolfram, Wolframlegierungen**
- 296 Elektronenstrahlschweißen metallischer Werkstoffkombinationen (Dilthey, U., Woeste, K.) ◆
- 620 Verschleißschutz von Bauteilen durch Auftragsschweißen (Orlick, H.)
- Zerstörungsfreie Prüfung**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 258 Welding and related inspection technologies (Hofe, D. von)
- 320 Einsatz und Verhalten von Werkstoffen und Komponenten im Bereich der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 550 Ein gläsernes Prüfmuster für die automatische optische Inspektion in der Fertigung elektronischer Baugruppen (Ahrens, T., Lawin, O., Quenzer, H.-J.) ◆
- 629 Schweißen und verwandte Prozesse (Schambach, B.)
- Zink, Zinklegierungen**
- 282 Laserstrahlschweißen von Mehrblechverbindungen aus beschichteten Dünnblechen (Karpenko, M., Sovetchenko, P.) ◆
- 608 Entwicklung eines „Controlled-Atmosphäre-Brazing“-Verfahrens zum Fügen von Aluminiumguss- und Aluminiumknetlegierungen (Grund, T., Trommer, F., Wielage, B.) ◆
- Zinn, Zinnlegierungen**
- 620 Oberflächeneffekte von Komponenten zum bleifreien Löten (Schmidt, R., Pape, U., Ahrens, T.)
- Zusatzwerkstoffe**
- 38 Dem internationalen Publikum angepasst – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2005 des DVS in Essen (Teil 2) (Jerzembeck, J., Queren-Lieth, W., Lehmann, M., Janssen, A.)
- 52 Bleifreies Löten (Jerzembeck, J.)
- 56 Bleifrei: Fraunhofer ISIT wird Technologiezentrum für umweltfreundliche Elektronikfertigung
- 84 Weiterentwicklung des Hochtemperaturlötens mit

- Ledeburitloten (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Laarmann, A.) ◆
- 160 Schweißen und Schneiden im April 2006 auf den internationalen Fachmessen „Tube“ und „wire“
- 169 MSG-Auftragschweißen mit Flachdrahtelektroden (Herrmann, J., Ströfer, M., Pommer, S., Cramer, H.) ◆
- 197 Einsatz von Flachdrahtelektroden beim vollmechanisierten Metall-Schutzgasschweißen höherfester Feinkornbaustähle (Holthaus, M., Winkler, R., Keitel, S.)
- 225 Untersuchung der metallurgischen Grundlagen zum Pulver-Plasmaverbindungsschweißen dünner Aluminiumbleche (Wilden, J., Bergmann, J. P.) ◆
- 229 Modifikation des Elektroschlackeprozesses eröffnet Möglichkeiten beim Auftragschweißen (Dilthey, U., Woeste, K., Aretov, I.) ◆
- 238 Eigenspannungsreduzierende Maßnahmen für flächige Lötverbindungen in der Mikrosystemtechnik (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Roxlau, C., Bobzin, K., Nickel, R., Varava, W.) ◆
- 355 Korrosion von Magnesiumschweißverbindungen (Eppel, K., Ellermeier, J., Berger, C., Woeste, K., Dilthey, U.) ◆
- 460 Qualifizierung des Nd:YAG- und CO₂-Laserstrahl-Plasma-Hybridschweißens mit pulverförmigem Zusatzstoff (Stelling, K., Lammers, M., Schobbert, H., Böllinghaus, T.) ◆
- 488 Trends in der Löttechnik (Weinreich, M.)
- 602 Niederdruckplasmavorbehandlung von Polyphenylensulfid(PPS)-Oberflächen (Anagreh, N., Dorn, L., Bilke-Krause, C.) ◆
- 608 Entwicklung eines „Controlled-Atmosphäre-Brazing“-Verfahrens zum Fügen von Aluminiumguss- und Aluminiumknetlegierungen (Grund, T., Trommer, F., Wielage, B.) ◆
- 629 Schweißen und verwandte Prozesse (Schambach, B.)

Zuschriften

- 246 Zuschrift zu M. Kusch: Metall-Inertgasschweißen von Aluminium mit gepulster Schutzgaszufuhr. Schw. Schn. 58 (2006), H. 1, S. 19/22. (Killing, R., Kusch, M.)

Für Sie notiert

Seite 5, 65, 112, 159, 215, 273, 336, 385, 432, 512, 583, 646

Kurzmeldungen

Seite 11, 69, 115, 166, 222, 278, 342, 389, 436, 516, 589, 651

Produkte

Seite 12, 71, 118, 168, 224, 280, 344, 518, 590, 652

Zeitschriften

Seite 57, 104, 151, 207, 262, 325, 377, 426, 502, 575, 634, 693

Aus dem Informationsdienst „Literaturschau Schweißen und verwandte Verfahren“

Seite 141, 198, 252, 313, 412, 498, 674

Bücher/Software

- 262 Aluminium-Lieferverzeichnis 2006 (Hrsg.: Aluminium-Verlag)
- 574 Aluminium-Schlüssel (Hesse, W.)
- 633 Aushangpflichtige Gesetze für Handwerk und Gewerbe (Dieckmann, G.)
- 207 Automatisieren mit PROFINET (Pigan, R., Metter, M.)
- 633 Betriebssicherheit auf einen Blick – Praxishilfe für Arbeitgeber und Betreiber (Kraft, H.)
- 262 Betriebsziel Arbeitsschutz – ein Ratgeber für Unternehmer und Führungskräfte (Kropp, K.)
- 325 BGI 616 „Beurteilung der Gefährdung durch Schweißrauche“ (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- 325 CD-ROM „Firmencheck Außenstände einziehen“
- 326 CD-ROM „Universum Arbeitsschutz-Center“ (Hrsg.: Universum Verlag)
- 692 CD-ROM Lasertechnik in der beruflichen Bildung (Hrsg.: Verein junge Technologien in der beruflichen Bildung – tibb Koblenz)
- 377 CD-ROM Unterweisung interaktiv 5 – Elektrische Geräte und Anlagen (Hrsg.: Universum Verlag)
- 425 Chemisches und technisches Rechnen im keramischen Bereich (Lehnhäuser, K., Lehnhäuser, W.)
- 692 Computational Welding Mechanics (Goldak, J. A., Akhlaghi, M.)
- 690 Der Lichtbogenschweißer – Leitfaden für Ausbildung und Praxis (Marfels, W., Orth, L.)
- 575 Die Betriebssicherheitsverordnung – Praxiskommentar für den betrieblichen Alltag (Fährnich, R., Mattes, H.)
- 324 Die Schweißtechnik im Wandel der Zeiten (Aichele, G., Behnisch, H.)
- 326 DIN-Taschenbuch 69 „Stahlhochbau“ auf CD-ROM (Hrsg.: DIN)
- 377 DIN-DVS Taschenbuch 215 „Schweißtechnik in Luft- und Raumfahrt“ auf CD-ROM (Hrsg.: DIN und DVS)
- 377 DIN-DVS Taschenbuch 361 „Aktuelle schweißtechnische Normen“ auf CD-ROM (Hrsg.: DIN und DVS)
- 103 DIN-Taschenbuch 450: Aluminium 1 – Bänder, Bleche, Platten, Folien, Butzen, Ronden, geschweißte Rohre, Vormaterial (Hrsg.: DIN)
- 103 DIN-Taschenbuch 452: Aluminium 3 – Hüttenaluminium, Aluminiumguss, Schmiedestücke, Vormaterial (Hrsg.: DIN)
- 150 DIN-Taschenbuch 455: Gießereiwesen 2 – Nichteisenmetallguss (Hrsg.: DIN)
- 103 FDBR-Taschenbuch Rohrleitungstechnik, Band 1: Planung und Berechnung (Wossog, G.)
- 633 Grundkenntnisse industrielle Metallberufe nach Lernfeldern (Hrsg.: Verlag Handwerk und Technik)
- 633 Guss im konstruktiven Ingenieurbau – Teile aus Eisen- und Aluminiumwerkstoffen in Tragwerken (Steidl, G.)
- 325 Handbuch „1 x 1 der Gase“ (Hrsg.: Air Liquide Deutschland GmbH)
- 206 Handbuch der Metallbearbeitung (Hrsg.: Scheipers, P.)
- 150 Jahrbuch Schweißtechnik 2006 (Hrsg.: DVS)
- 633 Langenscheidt Fachwörterbuch Kompakt Technik: Russisch–Deutsch und Deutsch–Russisch (Görner, H.)
- 207 Langenscheidt Fachwörterbuch Technik und angewandte Wissenschaften Deutsch–Französisch (Hrsg.: Schlegelmilch, A.)
- 426 Messung von Gefahrstoffen (Meffert, K., Blome, H.)
- 425 Praxishelfer Ladungssicherung (Hrsg.: Carl Stahl GmbH)
- 104 Praxiswissen Brandschutz: Brandgefährdungsanalyse und Evakuierung (Müller, K.)
- 325 Processes and mechanisms of welding residual stress and distortion (Hrsg.: Feng, Z.)
- 376 Qualitätsmanagement-Handbuch für kleine und mittlere Schweißbetriebe (Hrsg.: DVS-Verlag)
- 150 RoHS/WEEE/ElektroG – Guide zum Stichtag 24. März 2006 (Hrsg.: Horstkotte J., Hauf, P.)
- 575 Schweißen und Schneiden 2006 (Hrsg.: DVS)
- 206 Stahlrecht – Praktikerhandbuch zu Vertragsrecht und Produkthaftung im Stahlvertrieb (Henseler, P.)
- 376 Strategien im Umgang mit dem Betriebsrat (Heise, D., Stegen, K.-P.)
- 376 Taschenbuch „Gefahrstoffe 2006“ (Hrsg.: Universum Verlag)
- 57 Taschenbuch für Handwerk und Industrie (Schweizer, H.)
- 377 Taschenlexikon Arbeit und Gesundheit mobil 3.0 für Palm OS und Pocket PC (Hrsg.: Universum Verlag)
- 692 Untersuchung der Eigenschaften geklebter Bauteile aus Stahlblech unter schlagartiger Beanspruchung (Schmid, G.)
- 692 Unterweisung – erfolgreich unterweisen im Dienstleistungsbereich (Ganz, B.)
- 575 Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen – Nitrieren und Nitrocarburieren (Liedtke, D., u. a.)
- 425 Wörterbuch Qualitätsmanagement Deutsch–Englisch und Englisch–Deutsch (Graebig, K.)