

# SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN

Herausgeber

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren

Redaktion

Dipl.-Ing. Dietmar Rippegather (Leitung/verantwortlich)

Dipl.-Ing. Michael Weinreich, Marita Bleck-Zorn, Anja Labussek

Verlag für Schweißen und verwandte Verfahren DVS-Verlag GmbH, Düsseldorf

## Jahresinhalts- verzeichnis 2007

59. Jahrgang

Heft	1	2	3	4	5	6	7-8	9	10	11	12
beginnt mit Seite	1	57	117	169	225	291	363	447	531	597	647

**Verfasserverzeichnis** (♦ Fachbeitrag)

- 420 Ahrens, T., Poech, M.-H., Höfer, E., Wege, S., Lauer, T., Haritz, H.: Via-in-Pad, Poren und Zuverlässigkeit bleifreier CSP-Lötverbindungen
- 34 Aichele, G.: Der Graf und der Wasserstoff
- 207 Aichele, G.: Komprimierter Wasserstoff zum Löten und Schweißen – die Idee des jungen Betriebsingenieurs Ernst Wiss
- 449 Aichele, G.: Im Fokus: Cluster generieren
- 561 Aichele, G.: Ein Blick in die Geschichte der Schweißtechnik: Kennen Sie Blaugas?
- 668 Alaluss, K., Bürkner, G., Matthes, K.-J.: Plasma-MIG-Prozesssimulation unter applikativen Aspekten ♦  
Alaluss, K.: Siehe Gebert, A., Wocilka, D., Bouaifi, B., Matthes, K.-J.
- 174 Anders, J.: Schweißelektroden-Vereinigung – 60 Jahre Kompetenz in der Schweißtechnik  
Beck, W.: Siehe Wilden, J., Bergmann, J. P., Jahn, S.
- 88 Beer, A.: Kunststoff weiter auf dem Vormarsch  
Berend, O.: Siehe Haferkamp, H., Meier, O., Engelbrecht, L.  
Bergmann, J. P.: Siehe Wilden, J., Jahn, S., Beck, W.
- 249 Bobzin, K., Ernst, F., Rösing, J., Schlegel, A., Rojas, Y.: Hochtemperaturlöten als Reparaturverfahren zur Erweiterung der Lebensdauer einkristalliner Turbinenkomponenten ♦  
Boretius, M. H.: Siehe Tillmann, W., Osmanda, A. M., Yurchenko, S.  
Bouaifi, B.: Siehe Gebert, A., Wocilka, D., Alaluss, K., Matthes, K.-J.  
Bruns, C.: Siehe Wilden, J.  
Bürkner, G.: Siehe Alaluss, K., Matthes, K.-J.  
Bürkner, G.: Siehe Winkelmann, R.  
Busch, M. von: Siehe Engel, D.
- 380 Cramer, H., Lechner, A., Nitschke-Pagel, T., Eslami, H., Kosteas, D., Radlbeck, C.: Berechnung und Messung von Eigenspannungen an Aluminiumschweißverbindungen ♦  
Deimel, P.: Siehe Roos, E.  
Dietrich, M.: Siehe Staubach, M., Jüttner, S., Füssel, U.  
Dilger, K.: Siehe Nitschke-Pagel, T.  
Dilger, K.: Siehe Karakas, Ö., Morgenstern, C., Sonsino, C. M., Vogt, M.
- 270 Diltthey, U., Woeste, K., Olschok, S.: Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen – Teil 1: Nahtgeometrie ♦
- 492 Diltthey, U., Woeste, K., Olschok, S., Sha, P.: Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen – Teil 2: Aufmischung ♦
- 16 Diltthey, U., Woeste, K., Wagner, N.: Laserstrahl-MIG-Hybridschweißen von Aluminium- und Magnesiumlegierungen ♦  
Diltthey, U.: Siehe Reisgen, U., Drepper, M.
- 51 Dobmann, G.: IIW-Kommission V „Zerstörungsfreie Prüfung und Qualitätssicherung“
- 640 Dobmann, G.: IIW-Kommission V „Quality control and quality assurance of welded products“  
Drepper, M.: Siehe Reisgen, U., Diltthey, U.  
Eifler, D.: Siehe Gutensohn, M., Wagner, G.
- 506 Engel, D., Busch, M. von: Aspekte bei der Untervergabe von Schweißarbeiten
- 346 Engel, D., Richter, B.: Schweißen im Schiffbau und Ingenieurbau  
Engelbrecht, L.: Siehe Haferkamp, H., Meier, O., Berend, O.  
Ernst, F.: Siehe Bobzin, K., Rösing, J., Schlegel, A., Rojas, Y.  
Eslami, H.: Siehe Cramer, H., Lechner, A., Nitschke-Pagel, T., Kosteas, D., Radlbeck, C.
- 1 Flegel, H.: Weichen für die Zukunft stellen
- Franz, T.: Siehe Tikhomirov, D., Rietman, B., Schwenk, C.
- 46 Fricke, W.: IIW-Kommission XIII  
„Schwingfestigkeitsverhalten von geschweißten Komponenten und Strukturen“  
Fuentes Munoz, J. E.: Siehe Füssel, U., Schnick, M., Zschetzsche, J., Siewert, E.  
Füssel, U.: Siehe Staubach, M., Jüttner, S., Dietrich, M.
- 396 Füssel, U., Schnick, M., Fuentes Munoz, J. E., Zschetzsche, J., Siewert, E.: Experimentelle Möglichkeiten der WSG-Lichtbogenanalyse ♦
- 138 Gebert, A., Wocilka, D., Bouaifi, B., Alaluss, K., Matthes, K.-J.: Charakterisierung und Qualifizierung hoch carbidhaltiger Verschleißschutzbeschichtungen für den Einsatz unter stark korrosiven Bedingungen ♦  
Gröen, T.: Siehe Müller-Lux, A., Schettgen, T., Musiol, A., Gube, M., Tings, A., Holzinger, K., Spiegel-Ciobanu, V. E., Kraus, T.
- 70 Groß, S.-M., Reisgen, U.: Glaslöten – eine anspruchsvolle Fügetechnik nicht nur für die Hochtemperatur-Brennstoffzelle ♦
- 375 Grüb, W.: Das Interview  
Gube, M.: Siehe Müller-Lux, A., Schettgen, T., Musiol, A., Tings, A., Holzinger, K., Göen, T., Spiegel-Ciobanu, V. E., Kraus, T.
- 550 Gutensohn, M., Wagner, G., Eifler, D.: Ultraschallschweißen von Aluminiumlitzen ♦
- 488 Haferkamp, H., Meier, O., Engelbrecht, L., Berend, O.: Hochfrequentes Strahlpendeln zur Erhöhung der Prozessstabilität beim Laserstrahlschweißen von Aluminiumlegierungen ♦  
Hahn, O.: Siehe Mücklich, S., Wielage, B., Horstmann, M.
- 182 Hahn, O., Hübner, A., Herold, H.: FEM-Simulation von laserstrahlgeschweißten Stahlbauteilen unter Crashbelastung ♦
- Haritz, H.: Siehe Ahrens, T., Poech, H.-M., Höfer, E., Wege, S., Lauer, T.
- 4 Hartmann, G. F.: Konjunktur 2007: Anzeichen für eine Verschnaufpause
- 228 Hartmann, G. F.: EU-Automobilindustrie wieder auf moderatem Wachstumskurs
- 367 Hartmann, G. F.: Konturen der Unternehmenssteuerreform 2008
- 582 Hartmann, G. F.: Eurozone steigert ihre Investitionen
- 650 Hartmann, G. F.: Günstige Zwischenbilanz des Werkzeugmaschinenbaus
- 279 Heinrich, H., Janssen, A.: Schutz von Personen in elektrischen, magnetischen und elektromagnetischen Feldern – Regeln, Normen und Vorschriften

- 84 Heinrich, P.: HCOF: Neueste Entwicklungen führen zu mehr Wirtschaftlichkeit in der Oberflächenbearbeitung
- 282 Herbert, M., Zwätz, R.: Zuschrift zu Zwätz, R.: Sitzung von ISO/TC 44/SC 11 im Januar 2007 in London. Schw. Schn. 59 (2007), H. 3, S. 157/58
- 51 Herold, H.: IIW-Kommission IX „Verhalten der Metalle beim Schweißen“
- 638 Herold, H.: IIW-Kommission IX „Verhalten der Metalle beim Schweißen“  
Herold, H.: Siehe Hahn, O., Hübner, A.
- 68 Herzfeld, D.: Mehr Effizienz in der Rohr- und Behälterfertigung durch Orbitalschweißen
- 57 Hoene, P. R.: Ihre Fachzeitschrift – jetzt auch online
- 434 Hofe, D. von : Schweißen – Blick in die Zukunft  
Höfer, E.: Siehe Ahrens, T., Poech, H.-M., Wege, S., Lauer, T., Haritz, H.
- 662 Holthaus, M., Winkler, R. C., Keitel, S.: Einsatz von Flachdrahtelektroden beim vollmechanisierten MSG-Schweißen von höherfesten Feinkornbaustählen ♦  
Holzinger, K.: Siehe Müller-Lux, A., Schettgen, T., Musiol, A., Gube, M., Tings, A., Göen, T., Spiegel-Ciobanu, V. E., Kraus, T.  
Horstmann, M.: Siehe Mücklich, S., Wielage, B., Hahn, O., Hübner, A.: Siehe Hahn, O., Herold, H.
- 348 Huppertz, P. H.: Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – Aktuelles, praxisnahes Wissen für die Schweißtechnik
- 624 Jacobs, G.-W.: 12. Duisburger Schweißstage 2007
- 120 Jäger, R.: Klartext reden – Mitarbeiter konstruktiv kritisieren  
Jahn, S.: Siehe Wilden, J., Bergmann, J. P., Beck, W.
- 462 Janßen-Timmen, R., Moos, W.: Schweißen und Schneiden 2006 – Inländischer Aufschwung beflügelt Branche ♦
- 702 Janssen, A.: DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007 – Fügen von Kunststoffen – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Fügen von Kunststoffen 2007“ des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz
- 94 Janssen, A., Weinreich, M., Kubanek, M.: Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 3) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen  
Janssen, A.: Siehe Heinrich, H.  
Janssen, A.: Siehe Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Stein, A.  
Janssen, A.: Siehe Weinreich, M.  
Jasnau, U.: Siehe Ji, J., Seyffarth, P.  
Jerzembeck, J.: Siehe Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Janssen, A., Stein, A.
- 130 Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.: Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen ♦
- 200 Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.: Empirisch-statistische Modelle der Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen ♦
- 334 Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.: Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 1: Parametereinflüsse ♦
- 555 Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.: Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 2: Strategie zu ihrer Vermeidung ♦
- 608 Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.: Gefügeverbesserung im Schweißgut beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen ♦  
Jüttner, S.: Siehe Staubach, M., Füssel, U., Dietrich, M.
- 49 Kannengießer, T.: IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“
- 636 Kannengießer, T.: IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“
- 78 Karakas, Ö., Morgenstern, C., Sonsino, C. M., Vogt, M., Dilger, K.: Anwendung des Konzepts der Mikrostützwirkung zur Bewertung der Schwingfestigkeit von Schweißverbindungen der Magnesiumknetlegierung AZ31 ♦
- 104 Kaßner, M.: IIW-Kommission XV „Grundlagen für Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“
- 125 Keimig, B.: Effizientes Roboterschweißen auch bei kleinen Losgrößen  
Keindorf, C.: Siehe Schaumann, P., Zacke, S.  
Keitel, S.: Siehe Holthaus, M., Winkler, R. C.  
Kellenberger, O.: Siehe Völlner, G., Silvanus, J.
- 33 Killing, R., Stelling, K.: Zuschrift zu Stelling, K., u. a.: Erstarrungsverhalten und Schweißseignung austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybridschweißen. Schw. Schn. 58 (2006), H. 10, S. 526/34  
Klatt, A.: Siehe Risse, A.
- 546 Kolbe, J., Paproth, A.: Definition und Ermittlung der für die Mikroapplikation von Klebstoffen kritischen rheologischen Eigenschaften ♦
- 452 König, H.: Schlechte Kommunikation im Unternehmen verbessern
- 655 König, H.: Ist denn heut' schon Weihnachten?  
Kosteas, D.: Siehe Cramer, H., Lechner, A., Nitschke-Pagel, T., Eslami, H., Radlbeck, C.
- 448 Kraus, G.: Aus zwei mach eins: Unternehmenskulturen nach Fusion harmonisieren  
Kraus, T.: Siehe Müller-Lux, A., Schettgen, T., Musiol, A., Gube, M., Tings, A., Holzinger, K., Göen, T., Spiegel-Ciobanu, V. E.  
Kubanek, M.: Siehe Janssen, A., Weinreich, M.  
Kubanek, M.: Siehe Queren-Lieth, W., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.
- 534 Kuntz, B.: Als Fach- oder Führungskraft eine neue Stelle suchen: wann und wie?  
Kusch, M.: Siehe Thurner, S.
- 172 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...  
Lauer, T.: Siehe Ahrens, T., Poech, H.-M., Höfer, E., Wege, S., Haritz, H.  
Lechner, A.: Siehe Cramer, H., Nitschke-Pagel, T., Eslami, H., Kosteas, D., Radlbeck, C.
- 627 Leuschen, B.: Treffpunkt Widerstandsschweißen
- 531 Lindner, K.: Mikroverbindungstechnik – Welt der kleinen Fügestellen  
Matthes, K.-J.: Siehe Gebert, A., Wocilka, D., Bouaifi, B., Alaluss, K.  
Matthes, K.-J.: Siehe Alaluss, K., Bürkner, G.  
Meier, O.: Siehe Haferkamp, H., Engelbrecht, L., Berend, O.

- Moos, W.: Siehe Janßen-Timmen, R.  
Morgenstern, C.: Siehe Karakas, Ö., Sonsino, C. M., Vogt, M., Dilger, K.
- 243 Mücklich, S., Wielage, B., Horstmann, M., Hahn, O.: Magnesium-Mischverbindungen – Vergleichende Untersuchungen zwischen Löten, Kleben und mechanischem Fügen ◆
- 415 Müller-Lux, A., Schettgen, T., Musiol, A., Gube, M., Tings, A., Holzinger, K., Göen, T., Spiegel-Ciobanu, V. E., Kraus, T.: Pilotstudie zum Einsatz neuartiger nichtinvasiver Untersuchungsmethoden zur Frühdiagnostik adverser Atemwegseffekte bei Schweißern ◆  
Musiol, A.: Siehe Müller-Lux, A., Schettgen, T., Gube, M., Tings, A., Holzinger, K., Göen, T., Spiegel-Ciobanu, V. E., Kraus, T.
- 363 Nawrath, I.: „DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007“ – mehr als ein Branchentreffen
- 122 Nitschke, A.: Exportboom hält auch 2007 an  
23 Nitschke-Pagel, T., Dilger, K.: Eigenspannungen in Schweißverbindungen – Teil 2: Bewertung von Eigenspannungen ◆
- 387 Nitschke-Pagel, T., Dilger, K.: Eigenspannungen in Schweißverbindungen – Teil 3: Verringerung von Eigenspannungen ◆  
Nitschke-Pagel, T.: Siehe Cramer, H., Lechner, A., Eslami, H., Kosteas, D., Radlbeck, C.  
Olschok, S.: Siehe Dilthey, U., Woeste, K.  
Olschok, S.: Siehe Dilthey, U., Woeste, K., Sha, P.  
Osmanda, A. M.: Siehe Tillmann, W., Yurchenko, S., Boretius, M. H.
- 5 Otto, F.: Kündigung wegen Täuschung über geleistete Arbeitszeit
- 173 Otto, F.: Schaden bei Montage mit gestelltem Kran  
231 Otto, F.: Betriebsbedingte Änderungskündigung muss verhältnismäßig sein
- 296 Otto, F.: Verwendung eines mitgehörten Telefonats  
Paczkowski, G.: Siehe Wielage, B., Rupprecht, C., Wank, A.  
Paproth, A.: Siehe Kolbe, J.  
Poech, H.-M.: Siehe Ahrens, T., Höfer, E., Wege, S., Lauer, T., Haritz, H.
- 639 Pöge, M.: Zulassung und Überwachung  
283 Queren-Lieth, W.: 3. Lichtbogenkolloquium  
435 Queren-Lieth, W.: Möglichkeiten, den Energieeintrag beim MSG-Schweißen zu verringern  
37 Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.: Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen  
Radlbeck, C.: Siehe Cramer, H., Lechner, A., Nitschke-Pagel, T., Eslami, H., Kosteas, D.
- 647 Reckenhofer, O.: Gase und Schweißtechnik gehören zusammen
- 476 Reisgen, U., Dilthey, U., Drepper, M.: Lichtbogensensor-system zum MSG-Engspaltschweißen mit Bandedelektrode und magnetischer Auslenkung des Lichtbogens ◆  
Reisgen, U.: Siehe Groß, S.-M.
- 640 Rethmeier, M.: IIW-Select-Committee „Automotive and road transport“
- Richter, B.: Siehe Engel, D.  
Rietman, B.: Siehe Tikhomirov, D., Schwenk, C., Franz, T.
- 102 Rippegather, D.: IIW-Kommission VI „Terminologie“  
291 Rippegather, D.: Schweißtechniksommer 2007  
372 Rippegather, D.: 25 Jahre Welding Alloys in Deutschland
- 454 Rippegather, D.: Oerlikon als eine der Hauptmarken von Air Liquide Welding gestärkt
- 571 Rippegather, D.: IIW-Kommission VI „Terminologie“  
225 Rippl, P.: Automation auf den Punkt gebracht  
324 Risse, A., Klatt, A.: Untersuchung qualitätsbestimmender Einflussgrößen von auf einer Fräsmaschine rührreibgeschweißten AlMg0,7Si-Strangpressprofilen ◆  
Rojas, Y.: Siehe Bobzin, K., Ernst, F., Rösing, J., Schlegel, A.
- 215 Roos, E., Deimel, P.: Werkstoff- und Bauteilverhalten in der Energie- und Anlagentechnik  
Rösing, J.: Siehe Bobzin, K., Ernst, F., Schlegel, A., Rojas, Y.  
Rupprecht, C.: Siehe Wielage, B., Wank, A., Paczkowski, G.
- 103 Schambach, B.: Normung  
156 Schambach, B.: Deutsche Umfrage zum Entwurf der internationalen Norm ISO 9606-1 „Schweißerprüfung für Stahl“
- 568 Schambach, B.: DVS/NAS-Workshop am 27. Juni 2007 in Berlin
- 620 Schambach, B.: ISO/TC 44 „Welding and allied processes (Schweißen und verwandte Prozesse)“
- 687 Schambach, B.: Select Committee Standardisation des IIW
- 590 Schaumann, P., Keindorf, C., Zacke, S.: Numerische Eigenspannungsermittlung an einer einlagig geschweißten Stumpfnah mit anschließender UIT-Behandlung ◆
- 688 Scheermann, H., Zwätz, R.: Zuschrift zu R. Zwätz: Sitzung von CEN/TC 135 zu EN 1090 im Juni 2007 in Helsinki/Finnland (Schw. Schn. 59 (2007), H. 9, S. 516/18)  
Schettgen, T.: Siehe Müller-Lux, A., Musiol, A., Gube, M., Tings, A., Holzinger, K., Göen, T., Spiegel-Ciobanu, V. E., Kraus, T.  
Schlegel, A.: Siehe Bobzin, K., Ernst, F., Rösing, J., Rojas, Y.  
Schnick, M.: Siehe Füssel, U., Fuentes Munoz, J. E., Zschetzsche, J., Siewert, E.
- 45 Schnieders, J.: IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“
- 571 Schöppner, V.: IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“
- 294 Schreiber, P.: Investitionsgüter erfolgreich verkaufen
- 107 Schumann, T.: IIW-Kommission VIII „Arbeits- und Gesundheitsschutz“  
Schwenk, C.: Siehe Tikhomirov, D., Rietman, B., Franz, T.  
Seyffarth, P.: Siehe Ji, J., Jasnau, U.  
Sha, P.: Siehe Dilthey, U., Woeste, K., Olschok, S.  
Sheikhi, S.: Geesthachter Schweißstage '06 – Festphase-Fügeverfahren

- 105 Siegele, D.: IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“  
Siewert, E.: Siehe Füssel, U., Schnick, M.,  
Fuentes Munoz, J. E., Zschetzsche, J.  
Silvanus, J.: Siehe Völlner, G., Kellenberger, O.  
Sonsino, C. M.: Siehe Karakas, Ö., Morgenstern, C.,  
Vogt, M., Dilger, K.  
Spiegel-Ciobanu, V. E.: Siehe Müller-Lux, A.,  
Schettgen, T., Musiol, A., Gube, M., Tings, A.,  
Holzinger, K., Göen, T., Kraus, T.
- 302 Staubach, M., Jüttner, S., Füssel, U., Dietrich, M.:  
Fügen von Stahl-Aluminium-Mischverbindungen mit  
energiereduzierten MSG-Verfahren und  
Zusatzwerkstoffen auf Aluminium- und Zinkbasis ♦  
Stein, A.: Siehe Queren-Lieth, W., Kubanek, M.,  
Jerzembeck, J., Janssen, A.  
Stelling, K.: Siehe Killing, R.
- 579 Stracke, E.: Arbeitsschutz in der Schweißtechnik –  
immer ein hochinteressantes Thema
- 432 Strohmann, I.: 26. Steinfurter Stahlbauseminar
- 117 Szczesny-Oßing, S.: Mittelstand – mit Weitblick zur  
tragenden Säule der Schweißtechnik
- 314 Thurner, S., Kusch, M.: Anwendung der Plasma-MIG-  
Technologie beim Fügen verzinkter Stahlwerkstoffe ♦
- 678 Tikhomirov, D., Rietman, B., Schwenk, C., Franz, T.:  
Methoden der Schweißverzugsimulation für die  
Anwendung in der Automobilindustrie ♦
- 260 Tillmann, W., Osmanda, A. M., Yurchenko, S.,  
Boretius, M. H.: Eigenschaften von  
Nickelbasislötverbindungen von Diamant mit Stahl für  
Diamantschleifwerkzeuge ♦  
Tings, A.: Siehe Müller-Lux, A., Schettgen, T.,  
Musiol, A., Gube, M., Holzinger, K., Göen, T.,  
Spiegel-Ciobanu, V. E., Kraus, T.
- 176 Trommer, G.: Anwendungstests und Serieneinsatz von  
DeltaSpot  
Vogt, M.: Siehe Karakas, Ö., Morgenstern, C.,  
Sonsino, C. M., Dilger, K.
- 482 Völlner, G., Silvanus, J., Kellenberger, O.: Potenziale  
des robotergestützten Rührreißschweißens am Beispiel  
der Luftfahrt ♦  
Wagner, G.: Siehe Gutensohn, M., Eifler, D.  
Wagner, N.: Siehe Dilthey, U., Woeste, K.  
Wank, A.: Siehe Wielage, B., Rupprecht, C.,  
Paczkowski, G.
- 404 Webs, A.: Dynamische Rückwirkungen zwischen  
Drehstrom-Asynchronmotoren und  
Widerstandsschweißmaschinen zum Punkt- und  
Buckelschweißen ♦  
Wege, S.: Siehe Ahrens, T., Poech, H.-M., Höfer, E.,  
Lauer, T., Haritz, H.
- 689 Weinreich, M., Janssen, A.: Die Verbindungs-  
Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung  
– Berichte über die Vorträge auf der Großen  
Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18.  
September 2007 in Basel, Schweiz  
Weinreich, M.: Siehe Janssen, A., Kubanek, M.
- 540 Weiß, K.: Feinste Positionskorrektur beim  
Laserstrahlschweißen kleiner Teile
- Wielage, B.: Siehe Mücklich, S., Horstmann, M.,  
Hahn, O.
- 600 Wielage, B., Rupprecht, C., Wank, A., Paczkowski, G.:  
Untersuchungen zum Hochgeschwindigkeits-  
Drahtflammspritzen ♦
- 253 Wilden, J., Bergmann, J. P., Jahn, S., Beck, W.:  
Fertigungstechnische Aspekte beim  
Diffusionschweißen innenkonturierter Bauteile im  
industriellen Umfeld ♦
- 146 Wilden, J., Bruns, C.: Nanotechnologie –  
Innovationspotenzial und Herausforderungen für die  
Fügetechnik ♦
- 192 Winkelmann, R., Bürkner, G.: Schweißen und Löten mit  
niedrigschmelzenden Zusatzwerkstoffen ♦  
Winkler, R. C.: Siehe Holthaus, M., Keitel, S.  
Wocilka, D.: Siehe Gebert, A., Bouaifi, B., Alaluss, K.,  
Matthes, K.-J.  
Woeste, K.: Siehe Dilthey, U., Wagner, N.  
Woeste, K.: Siehe Dilthey, U., Olschok, S.  
Woeste, K.: Siehe Dilthey, U., Olschok, S., Sha, P.
- 456 Wohlgenannt, M.: igm Robotersysteme feiert  
40-jähriges Bestehen  
Yurchenko, S.: Siehe Tillmann, W., Osmanda, A. M.,  
Boretius, M. H.  
Zacke, S.: Siehe Schaumann, P., Keindorf, C.  
Zschetzsche, J.: Siehe Füssel, U., Schnick, M.,  
Fuentes Munoz, J. E., Siewert, E.
- 157 Zwätz, R.: Sitzung von ISO/TC 44/SC 11 im Januar  
2007 in London
- 426 Zwätz, R.: Dürfen an einem über 50 mm dicken  
Stahlbauteil Stumpfnähte mit Massivdrahtelektroden  
metall-aktivgasgeschweißt werden?
- 503 Zwätz, R.: Stahlschweißerprüfungen – Soll Deutschland  
dem Entwurf DIN EN ISO 9606-1 zustimmen?
- 516 Zwätz, R.: Sitzung von CEN/TC 135 zu EN 1090 im  
Juni 2007 in Helsinki/Finnland
- 569 Zwätz, R.: Sitzung von IIW/SC-Qual am 4. Juli 2007 in  
der Universität in Dubrovnik/Kroatien
- 634 Zwätz, R.: Wesentliche deutsche Einsprüche zu  
prEN ISO/DIS 9606-1:2007-05  
Zwätz, R.: Siehe Herbert, M.  
Zwätz, R.: Siehe Scheermann, H.

## **Sachverzeichnis** (♦ Fachbeitrag)

### **Allgemeines**

- 61 2007 – Europäisches Jahr der Chancengleichheit für  
alle
- 62 Stiftungen fördern unternehmerische Potenziale  
Jugendlicher
- 120 Klartext reden – Mitarbeiter konstruktiv kritisieren  
(Jäger, R.)
- 172 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
- 367 Konturen der Unternehmenssteuerreform 2008  
(Hartmann, G. F.)
- 369 AUMA feiert 100-jähriges Bestehen
- 449 Im Fokus: Cluster generieren (Aichele, G.)
- 451 Schweißelektroden-Vereinigung für nahe Zukunft  
optimistisch

- 452 Schlechte Kommunikation im Unternehmen verbessern (König, H.)
- 534 Als Fach- oder Führungskraft eine neue Stelle suchen: wann und wie? (Kuntz, B.)
- 538 Graduiertenschule für Natur- und Ingenieurwissenschaften in Berlin gegründet
- 584 Sanierungsgeschäftsführer: Spezialist mit begrenztem Auftrag
- 652 „Zukunftsforum Nanotechnologie“ gegründet
- 654 DIN-Preise an Nachwuchsforscher verliehen

### Aluminium, Aluminiumlegierungen

- 16 Laserstrahl-MIG-Hybridschweißen von Aluminium- und Magnesiumlegierungen (Dilthey, U., Woeste, K., Wagner, N.) ◆
- 130 Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 200 Empirisch-statistische Modelle der Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 243 Magnesium-Mischverbindungen – Vergleichende Untersuchungen zwischen Lötten, Kleben und mechanischem Fügen (Mücklich, S., Wielage, B., Horstmann, M., Hahn, O.) ◆
- 270 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen – Teil 1: Nahtgeometrie (Dilthey, U., Woeste, K., Olschok, S.) ◆
- 297 Neues Verfahren zur Oxidation von Aluminium entwickelt
- 302 Fügen von Stahl-Aluminium-Mischverbindungen mit energiereduzierten MSG-Verfahren und Zusatzwerkstoffen auf Aluminium- und Zinkbasis (Staubach, M., Jüttner, S., Füssel, U., Dietrich, M.) ◆
- 324 Untersuchung qualitätsbestimmender Einflussgrößen von auf einer Fräsmaschine rührreibgeschweißten AlMg<sub>0,7</sub>Si-Strangpressprofilen (Risse, A., Klatt, A.) ◆
- 334 Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 1: Parametereinflüsse (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 380 Berechnung und Messung von Eigenspannungen an Aluminiumschweißverbindungen (Cramer, H., Lechner, A., Nitschke-Pagel, T., Eslami, H., Kosteas, D., Radlbeck, C.) ◆
- 482 Potenziale des robotergestützten Rührreibschweißens am Beispiel der Luftfahrt (Völlner, G., Silvanus, J., Kellenberger, O.) ◆
- 488 Hochfrequentes Strahlpendeln zur Erhöhung der Prozessstabilität beim Laserstrahlschweißen von Aluminiumlegierungen (Haferkamp, H., Meier, O., Engelbrecht, L., Berend, O.) ◆
- 550 Ultraschallschweißen von Aluminiumlitzen (Gutensohn, M., Wagner, G., Eifler, D.) ◆
- 555 Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 2: Strategie zu ihrer Vermeidung (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 608 Gefügeverbesserung im Schweißgut beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆

### Anlagenbau

- 94 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 3) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Janssen, A., Weinreich, M., Kubanek, M.)
- 215 Werkstoff- und Bauteilverhalten in der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 348 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – Aktuelles, praxisnahes Wissen für die Schweißtechnik (Huppertz, P. H.)

### Apparate-, Behälter-, Kesselbau

- 94 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 3) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Janssen, A., Weinreich, M., Kubanek, M.)
- 105 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Siegele, D.)
- 215 Werkstoff- und Bauteilverhalten in der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 348 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – Aktuelles, praxisnahes Wissen für die Schweißtechnik (Huppertz, P. H.)

### Arbeitsmedizin

- 107 IIW-Kommission VIII „Arbeits- und Gesundheitsschutz“ (Schumann, T.)
- 279 Schutz von Personen in elektrischen, magnetischen und elektromagnetischen Feldern – Regeln, Normen und Vorschriften (Heinrich, H., Janssen, A.)
- 415 Pilotstudie zum Einsatz neuartiger nichtinvasiver Untersuchungsmethoden zur Frühdiagnostik adverser Atemwegseffekte bei Schweißern (Müller-Lux, A., Schettgen, T., Musiol, A., Gube, M., Tings, A., Holzinger, K., Göen, T., Spiegel-Ciobanu, V. E., Kraus, T.) ◆

### Arbeitsschutz, Arbeitssicherheit

- 107 IIW-Kommission VIII „Arbeits- und Gesundheitsschutz“ (Schumann, T.)
- 240 Schutzkleidung als „Lebensversicherung“ für Schweißer
- 279 Schutz von Personen in elektrischen, magnetischen und elektromagnetischen Feldern – Regeln, Normen und Vorschriften (Heinrich, H., Janssen, A.)
- 374 Im Dienste der Sicherheit
- 415 Pilotstudie zum Einsatz neuartiger nichtinvasiver Untersuchungsmethoden zur Frühdiagnostik adverser Atemwegseffekte bei Schweißern (Müller-Lux, A., Schettgen, T., Musiol, A., Gube, M., Tings, A., Holzinger, K., Göen, T., Spiegel-Ciobanu, V. E., Kraus, T.) ◆
- 627 Treffpunkt Widerstandsschweißen (Leuschen, B.)

### Auftragschweißen

- 138 Charakterisierung und Qualifizierung hoch carbidhaltiger Verschleißschutzbeschichtungen für den Einsatz unter stark korrosiven Bedingungen (Gebert, A., Wocilka, D., Bouaifi, B., Alaluss, K., Matthes, K.-J.) ◆

**Aus Unternehmen**

- 8 Reimelt setzt auf Kooperation mit Oerlikon
- 9 Orbital-Schweißtechnik: 4. Internationales „High Purity Industry Symposium“ außergewöhnlich erfolgreich
- 10 Neueste Plasmaspritztechnologie verbessert Qualität und senkt Kosten und Durchlaufzeiten
- 64 EWM mit „Innovationspreis Rheinland-Pfalz 2006“ ausgezeichnet
- 65 Laserstrahlführtes Metall-Schutzgasschweißen von höher- und hochfesten Stählen
- 68 Mehr Effizienz in der Rohr- und Behälterfertigung durch Orbitalschweißen (Herzfeld, D.)
- 124 Neue Generation von Plasmaschweißbrennern
- 125 Effizientes Roboterschweißen auch bei kleinen Losgrößen (Keimig, B.)
- 127 ATY nimmt Schweißanlage von Dalex in Betrieb
- 131 Branchentreff am Atlantik – 5. Internationales „High Purity Industry Symposium“ im Fokus der Fachwelt
- 174 Schweißelektroden-Vereinigung – 60 Jahre Kompetenz in der Schweißtechnik (Anders, J.)
- 175 Thyssen Krupp Steel mit neuer Fertigungstechnologie für den automobilen Leichtbau
- 181 Brillant und zukunftsfruchtig: Automatisiertes Orbitalschweißen von Polysoude ist Perfektion und Maßstab
- 238 Individuelle Gasgemische optimieren  
Laserstrahlschweißen
- 240 Schutzkleidung als „Lebensversicherung“ für Schweißer
- 297 Neues Verfahren zur Oxidation von Aluminium entwickelt
- 298 Neues mechanisches Prüfverfahren für Entwicklung und Fertigung
- 372 25 Jahre Welding Alloys in Deutschland (Rippegather, D.)
- 373 Mit dem Laserstrahl Schweißfehler „sehen“
- 374 Im Dienste der Sicherheit
- 379 Großer Treff am Atlantik: 5. Internationales „High Purity Industry Symposium“ – Fachwelt erneut beeindruckt
- 454 Oerlikon als eine der Hauptmarken von Air Liquide Welding gestärkt (Rippegather, D.)
- 456 igm Robotersysteme feiert 40-jähriges Bestehen (Wohlgenannt, M.)
- 456 Kemppi sponsert Formel-1-Team Etihad Aldar Spyker
- 458 50 Jahre Reis Robotics
- 540 Feinste Positionskorrektur beim Laserstrahlschweißen kleiner Teile (Weiß, K.)
- 542 3M setzt Veranstaltungsreihe für Schweißfachhändler fort
- 586 Sulzer Metco nimmt Pilotanlage zum Vakuumverdüsen in Betrieb
- 586 Schweißen und Lötten im automatisierten Fertigungstakt
- 656 Drahtförderschlauch „Rolliner“ mindert Reibung und Verschleiß
- 657 Kjellberg Finsterwalde begeht 85-jähriges Bestehen
- 658 Neue Beschichtungsanlage am Institut für Oberflächentechnik der Universität Aachen

**Ausbildung**

- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen

- (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)
- 156 Deutsche Umfrage zum Entwurf der internationalen Norm ISO 9606-1 „Schweißerprüfung für Stahl“ (Schambach, B.)
- 503 Stahlschweißerprüfungen – Soll Deutschland dem Entwurf DIN EN ISO 9606-1 zustimmen? (Zwätz, R.)
- 634 Wesentliche deutsche Einsprüche zu prEN ISO/DIS 9606-1:2007-05 (Zwätz, R.)
- 639 Zulassung und Überwachung (Pöge, M.)

**Ausstellungen, Messen**

- 88 Kunststoff weiter auf dem Vormarsch (Beer, A.)
- 121 Erste Fachmesse „Schweissen & Schneiden Russia“ im Mai 2007
- 434 Schweißen – Blick in die Zukunft (Hofe, D. von )
- 450 Internationale Fachmesse „Welding Week 2007“ im Oktober in Antwerpen/Belgien
- M1 Messen „Blechexpo“ und „Schweisstec“ vom 13. bis 16. Juni 2007 in der Neuen Messe Stuttgart – Aussteller kündigen an (nach Seite 242)

**Betriebswirtschaft**

- 60 Alternative bei der Unternehmenssanierung: die „Stille Insolvenz“
- 120 Klartext reden – Mitarbeiter konstruktiv kritisieren (Jäger, R.)
- 230 Wirtschaft und Kunden finanzieren sich selbst
- 294 Investitionsgüter erfolgreich verkaufen (Schreiber, P.)
- 370 Fehlendes Personal und Kapital hemmt Unternehmensgründungen
- 448 Aus zwei mach eins: Unternehmenskulturen nach Fusion harmonisieren (Kraus, G.)
- 584 Sanierungsgeschäftsführer: Spezialist mit begrenztem Auftrag
- 655 Ist denn heut' schon Weihnachten? (König, H.)

**Bruchmechanik**

- 215 Werkstoff- und Bauteilverhalten in der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 298 Neues mechanisches Prüfverfahren für Entwicklung und Fertigung

**Brückenbau**

- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)

**Cobalt, Cobaltlegierungen**

- 138 Charakterisierung und Qualifizierung hoch carbidhaltiger Verschleißschutzbeschichtungen für den Einsatz unter stark korrosiven Bedingungen (Gebert, A., Wocilka, D., Bouaifi, B., Alaluss, K., Matthes, K.-J.) ♦

**Diffusionsschweißen**

- 163 Geesthachter Schweißstage '06 – Festphase-Fügeverfahren (Sheikhi, S.)
- 253 Fertigungstechnische Aspekte beim Diffusionsschweißen innenkonturierter Bauteile im

- industriellen Umfeld (Wilden, J., Bergmann, J. P., Jahn, S., Beck, W.) ◆
- DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren**
- 171 Neue Fachzeitschrift im DVS zum Thema Fügen von Kunststoffen
- 363 „DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007“ – mehr als ein Branchentreffen (Nawrath, I.)
- 583 „Die Verbindungs Spezialisten 2007“ mit über 1100 Besuchern
- Elektronenstrahlschweißen**
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)
- Elektrotechnik**
- 404 Dynamische Rückwirkungen zwischen Drehstrom-Asynchronmotoren und Widerstandsschweißmaschinen zum Punkt- und Buckelschweißen (Webs, A.) ◆
- Europäischer Verband für Schweißtechnik (EWF)**
- 536 Tim Jessop zum neuen EWF-Präsidenten gewählt
- Europäisches Komitee für Normung (CEN)**
- 516 Sitzung von CEN/TC 135 zu EN 1090 im Juni 2007 in Helsinki/Finnland (Zwätz, R.)
- 687 Select Committee Standardisation des IIW (Schambach, B.)
- 688 Zuschrift zu R. Zwätz: Sitzung von CEN/TC 135 zu EN 1090 im Juni 2007 in Helsinki/Finnland (Schw. Schn. 59 (2007), H. 9, S. 516/18) (Scheermann, H., Zwätz, R.)
- Fahrzeugbau**
- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)
- 78 Anwendung des Konzepts der Mikrostützwirkung zur Bewertung der Schwingfestigkeit von Schweißverbindungen der Magnesiumknetlegierung AZ31 (Karakas, Ö., Morgenstern, C., Sonsino, C. M., Vogt, M., Dilger, K.) ◆
- 94 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 3) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Janssen, A., Weinreich, M., Kubanek, M.)
- 175 Thyssen Krupp Steel mit neuer Fertigungstechnologie für den automobilen Leichtbau
- 182 FEM-Simulation von laserstrahlgeschweißten Stahlbauteilen unter Crashbelastung (Hahn, O., Hübner, A., Herold, H.) ◆
- 228 EU-Automobilindustrie wieder auf moderatem Wachstumskurs (Hartmann, G. F.)
- 302 Fügen von Stahl-Aluminium-Mischverbindungen mit energiereduzierten MSG-Verfahren und Zusatzwerkstoffen auf Aluminium- und Zinkbasis (Staubach, M., Jüttner, S., Füssel, U., Dietrich, M.) ◆
- 380 Berechnung und Messung von Eigenspannungen an Aluminiumschweißverbindungen (Cramer, H., Lechner, A., Nitschke-Pagel, T., Eslami, H., Kosteas, D., Radlbeck, C.) ◆
- 435 Möglichkeiten, den Energieeintrag beim MSG-Schweißen zu verringern (Queren-Lieth, W.)
- 640 IIW-Select-Committee „Automotive and road transport“ (Rethmeier, M.)
- 678 Methoden der Schweißverzugssimulation für die Anwendung in der Automobilindustrie (Tikhomirov, D., Rietman, B., Schwenk, C., Franz, T.) ◆
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)
- Fertigung**
- 104 IIW-Kommission XV „Grundlagen für Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)
- 253 Fertigungstechnische Aspekte beim Diffusionsschweißen innenkonturierter Bauteile im industriellen Umfeld (Wilden, J., Bergmann, J. P., Jahn, S., Beck, W.) ◆
- 346 Schweißen im Schiffbau und Ingenieurbau (Engel, D., Richter, B.)
- 506 Aspekte bei der Untervergabe von Schweißarbeiten (Engel, D., Busch, M. von)
- Festigkeit**
- 46 IIW-Kommission XIII „Schwingfestigkeitsverhalten von geschweißten Komponenten und Strukturen“ (Fricke, W.)
- 51 IIW-Kommission V „Zerstörungsfreie Prüfung und Qualitätssicherung“ (Dobmann, G.)
- 78 Anwendung des Konzepts der Mikrostützwirkung zur Bewertung der Schwingfestigkeit von Schweißverbindungen der Magnesiumknetlegierung AZ31 (Karakas, Ö., Morgenstern, C., Sonsino, C. M., Vogt, M., Dilger, K.) ◆
- 105 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Siegele, D.)
- 182 FEM-Simulation von laserstrahlgeschweißten Stahlbauteilen unter Crashbelastung (Hahn, O., Hübner, A., Herold, H.) ◆
- 215 Werkstoff- und Bauteilverhalten in der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 253 Fertigungstechnische Aspekte beim Diffusionsschweißen innenkonturierter Bauteile im industriellen Umfeld (Wilden, J., Bergmann, J. P., Jahn, S., Beck, W.) ◆
- 260 Eigenschaften von Nickelbasislötverbindungen von Diamant mit Stahl für Diamantschleifwerkzeuge (Tillmann, W., Osmanda, A. M., Yurchenko, S., Boretius, M. H.) ◆
- 590 Numerische Eigenspannungsermittlung an einer einlagig geschweißten Stumpfnah mit anschließender



- UIT-Behandlung (Schaumann, P., Keindorf, C., Zacke, S.) ◆
- Finite-Elemente-Verfahren**
- 182 FEM-Simulation von laserstrahlgeschweißten Stahlbauteilen unter Crashbelastung (Hahn, O., Hübner, A., Herold, H.) ◆
- 253 Fertigungstechnische Aspekte beim Diffusionsschweißen innenkonturierter Bauteile im industriellen Umfeld (Wilden, J., Bergmann, J. P., Jahn, S., Beck, W.) ◆
- 380 Berechnung und Messung von Eigenspannungen an Aluminiumschweißverbindungen (Cramer, H., Lechner, A., Nitschke-Pagel, T., Eslami, H., Kosteas, D., Radlbeck, C.) ◆
- 590 Numerische Eigenspannungsermittlung an einer einlagig geschweißten Stumpfnah mit anschließender UIT-Behandlung (Schaumann, P., Keindorf, C., Zacke, S.) ◆
- 668 Plasma-MIG-Prozesssimulation unter applikativen Aspekten (Alaluss, K., Bürkner, G., Matthes, K.-J.) ◆
- Forschung**
- 6 ISF Aachen beteiligt sich am Exzellenzcluster zur Produktionstechnik
- 16 Laserstrahl-MIG-Hybridschweißen von Aluminium- und Magnesiumlegierungen (Dilthey, U., Woeste, K., Wagner, N.) ◆
- 33 Zuschrift zu Stelling, K., u. a.: Erstarrungsverhalten und Schweißseignung austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybridschweißen. Schw. Schn. 58 (2006), H. 10, S. 526/34 (Killing, R., Stelling, K.)
- 130 Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 138 Charakterisierung und Qualifizierung hoch carbidhaltiger Verschleißschutzbeschichtungen für den Einsatz unter stark korrosiven Bedingungen (Gebert, A., Wocilka, D., Bouaifi, B., Alaluss, K., Matthes, K.-J.) ◆
- 146 Nanotechnologie – Innovationspotenzial und Herausforderungen für die Fügetechnik (Wilden, J., Bruns, C.) ◆
- 182 FEM-Simulation von laserstrahlgeschweißten Stahlbauteilen unter Crashbelastung (Hahn, O., Hübner, A., Herold, H.) ◆
- 192 Schweißen und Löten mit niedrigschmelzenden Zusatzwerkstoffen (Winkelmann, R., Bürkner, G.) ◆
- 200 Empirisch-statistische Modelle der Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 229 Forschungsinstitut für Neue Werkstoffe in Bochum gegründet
- 243 Magnesium-Mischverbindungen – Vergleichende Untersuchungen zwischen Löten, Kleben und mechanischem Fügen (Mücklich, S., Wielage, B., Horstmann, M., Hahn, O.) ◆
- 249 Hochtemperaturlöten als Reparaturverfahren zur Erweiterung der Lebensdauer einkristalliner Turbinenkomponenten (Bobzin, K., Ernst, F., Rösing, J., Schlegel, A., Rojas, Y.) ◆
- 253 Fertigungstechnische Aspekte beim Diffusionsschweißen innenkonturierter Bauteile im industriellen Umfeld (Wilden, J., Bergmann, J. P., Jahn, S., Beck, W.) ◆
- 260 Eigenschaften von Nickelbasislötverbindungen von Diamant mit Stahl für Diamantschleifwerkzeuge (Tillmann, W., Osmanda, A. M., Yurchenko, S., Boretius, M. H.) ◆
- 270 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen – Teil 1: Nahtgeometrie (Dilthey, U., Woeste, K., Olschok, S.) ◆
- 302 Fügen von Stahl-Aluminium-Mischverbindungen mit energiereduzierten MSG-Verfahren und Zusatzwerkstoffen auf Aluminium- und Zinkbasis (Staubach, M., Jüttner, S., Füssel, U., Dietrich, M.) ◆
- 314 Anwendung der Plasma-MIG-Technologie beim Fügen verzinkter Stahlwerkstoffe (Thurner, S., Kusch, M.) ◆
- 324 Untersuchung qualitätsbestimmender Einflussgrößen von auf einer Fräsmaschine rührreibgeschweißten AlMg0,7Si-Strangpressprofilen (Risse, A., Klatt, A.) ◆
- 334 Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 1: Parametereinflüsse (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 380 Berechnung und Messung von Eigenspannungen an Aluminiumschweißverbindungen (Cramer, H., Lechner, A., Nitschke-Pagel, T., Eslami, H., Kosteas, D., Radlbeck, C.) ◆
- 387 Eigenspannungen in Schweißverbindungen – Teil 3: Verringerung von Eigenspannungen (Nitschke-Pagel, T., Dilger, K.) ◆
- 396 Experimentelle Möglichkeiten der WSG-Lichtbogenanalyse (Füssel, U., Schnick, M., Fuentes Munoz, J. E., Zschetzsche, J., Siewert, E.) ◆
- 404 Dynamische Rückwirkungen zwischen Drehstrom-Asynchronmotoren und Widerstandsschweißmaschinen zum Punkt- und Buckelschweißen (Webs, A.) ◆
- 415 Pilotstudie zum Einsatz neuartiger nichtinvasiver Untersuchungsmethoden zur Frühdiagnostik adverser Atemwegseffekte bei Schweißern (Müller-Lux, A., Schettgen, T., Musiol, A., Gube, M., Tings, A., Holzinger, K., Göen, T., Spiegel-Ciobanu, V. E., Kraus, T.) ◆
- 420 Via-in-Pad, Poren und Zuverlässigkeit bleifreier CSP-Lötverbindungen (Ahrens, T., Poech, M.-H., Höfer, E., Wege, S., Lauer, T., Haritz, H.)
- 476 Lichtbogensensorsystem zum MSG-Engspaltschweißen mit Bandelektrode und magnetischer Auslenkung des Lichtbogens (Reisgen, U., Dilthey, U., Drepper, M.) ◆
- 482 Potenziale des robotergestützten Rührreibschweißens am Beispiel der Luftfahrt (Völlner, G., Silvanus, J., Kellenberger, O.) ◆
- 488 Hochfrequentes Strahlpendeln zur Erhöhung der Prozessstabilität beim Laserstrahlschweißen von Aluminiumlegierungen (Haferkamp, H., Meier, O., Engelbrecht, L., Berend, O.) ◆
- 492 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen – Teil 2: Aufmischung (Dilthey, U., Woeste, K., Olschok, S., Sha, P.) ◆
- 546 Definition und Ermittlung der für die Mikroapplikation von Klebstoffen kritischen rheologischen Eigenschaften (Kolbe, J., Paproth, A.) ◆

## Jahresinhaltsverzeichnis 2007

- 550 Ultraschallschweißen von Aluminiumlitzen (Gutensohn, M., Wagner, G., Eifler, D.) ◆
- 555 Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 2: Strategie zu ihrer Vermeidung (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 590 Numerische Eigenspannungsermittlung an einer einlagig geschweißten Stumpfnah mit anschließender UIT-Behandlung (Schaumann, P., Keindorf, C., Zacke, S.) ◆
- 600 Untersuchungen zum Hochgeschwindigkeits-Drahtflammspritzen (Wielage, B., Rupprecht, C., Wank, A., Paczkowski, G.) ◆
- 608 Gefügeverbesserung im Schweißgut beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 662 Einsatz von Flachdrahtelektroden beim vollmechanisierten MSG-Schweißen von höherfesten Feinkornbaustählen (Holthaus, M., Winkler, R. C., Keitel, S.) ◆
- 668 Plasma-MIG-Prozesssimulation unter applikativen Aspekten (Alaluss, K., Bürkner, G., Matthes, K.-J.) ◆
- 678 Methoden der Schweißverzugsimulation für die Anwendung in der Automobilindustrie (Tikhomirov, D., Rietman, B., Schwenk, C., Franz, T.) ◆
- Gase**
- 34 Der Graf und der Wasserstoff (Aichele, G.)
- 207 Komprimierter Wasserstoff zum Löten und Schweißen – die Idee des jungen Betriebsingenieurs Ernst Wiss (Aichele, G.)
- 238 Individuelle Gasgemische optimieren  
Laserstrahlschweißen
- 396 Experimentelle Möglichkeiten der WSG-Lichtbogenanalyse (Füssel, U., Schnick, M., Fuentes Munoz, J. E., Zschetzsche, J., Siewert, E.) ◆
- 561 Ein Blick in die Geschichte der Schweißtechnik: Kennen Sie Blaugas? (Aichele, G.)
- Geschichte**
- 34 Der Graf und der Wasserstoff (Aichele, G.)
- 207 Komprimierter Wasserstoff zum Löten und Schweißen – die Idee des jungen Betriebsingenieurs Ernst Wiss (Aichele, G.)
- 561 Ein Blick in die Geschichte der Schweißtechnik: Kennen Sie Blaugas? (Aichele, G.)
- Glas**
- 70 Glaslöten – eine anspruchsvolle Fügetechnik nicht nur für die Hochtemperatur-Brennstoffzelle (Groß, S.-M., Reising, U.) ◆
- Große Schweißtechnische Tagung des DVS**
- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)
- 94 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 3) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Janssen, A., Weinreich, M., Kubanek, M.)
- 363 „DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007“ – mehr als ein Branchentreffen (Nawrath, I.)
- 583 „Die Verbindungs Spezialisten 2007“ mit über 1100 Besuchern
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)
- 702 DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007 – Fügen von Kunststoffen – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Fügen von Kunststoffen 2007“ des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Janssen, A.)
- Gusseisen**
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)
- Hafnium, Hafniumlegierungen**
- 249 Hochtemperaturlöten als Reparaturverfahren zur Erweiterung der Lebensdauer einkristalliner Turbinenkomponenten (Bobzin, K., Ernst, F., Rösing, J., Schlegel, A., Rojas, Y.) ◆
- Hämmern**
- 590 Numerische Eigenspannungsermittlung an einer einlagig geschweißten Stumpfnah mit anschließender UIT-Behandlung (Schaumann, P., Keindorf, C., Zacke, S.) ◆
- Hochfester Stahl**
- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)
- 51 IIW-Kommission IX „Verhalten der Metalle beim Schweißen“ (Herold, H.)
- 65 Laserstrahlgeführtes Metall-Schutzgasschweißen von höher- und hochfesten Stählen
- 182 FEM-Simulation von laserstrahlgeschweißten Stahlbauteilen unter Crashbelastung (Hahn, O., Hübner, A., Herold, H.) ◆
- 662 Einsatz von Flachdrahtelektroden beim vollmechanisierten MSG-Schweißen von höherfesten Feinkornbaustählen (Holthaus, M., Winkler, R. C., Keitel, S.) ◆
- In eigener Sache**
- 1 Weichen für die Zukunft stellen (Flegel, H.)
- 57 Ihre Fachzeitschrift – jetzt auch online (Hoene, P. R.)
- 117 Mittelstand – mit Weitblick zur tragenden Säule der Schweißtechnik (Szczeny-Oßing, S.)
- 225 Automation auf den Punkt gebracht (Rippl, P.)
- 291 Schweißtechniksommer 2007 (Rippegather, D.)
- 363 „DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007“ – mehr als ein Branchentreffen (Nawrath, I.)

- 531 Mikroverbindungstechnik – Welt der kleinen Fügestellen (Lindner, K.)
- 579 Arbeitsschutz in der Schweißtechnik – immer ein hochinteressantes Thema (Stracke, E.)
- 647 Gase und Schweißtechnik gehören zusammen (Reckenhofer, O.)
- Instandhaltung**
- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)
- 94 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 3) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Janssen, A., Weinreich, M., Kubanek, M.)
- 138 Charakterisierung und Qualifizierung hoch carbidhaltiger Verschleißschutzbeschichtungen für den Einsatz unter stark korrosiven Bedingungen (Gebert, A., Wocilka, D., Bouaifi, B., Alaluss, K., Matthes, K.-J.) ♦
- 215 Werkstoff- und Bauteilverhalten in der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 249 Hochtemperaturlöten als Reparaturverfahren zur Erweiterung der Lebensdauer einkristalliner Turbinenkomponenten (Bobzin, K., Ernst, F., Rösing, J., Schlegel, A., Rojas, Y.) ♦
- Instandsetzen**
- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)
- 94 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 3) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Janssen, A., Weinreich, M., Kubanek, M.)
- 215 Werkstoff- und Bauteilverhalten in der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 249 Hochtemperaturlöten als Reparaturverfahren zur Erweiterung der Lebensdauer einkristalliner Turbinenkomponenten (Bobzin, K., Ernst, F., Rösing, J., Schlegel, A., Rojas, Y.) ♦
- 627 Treffpunkt Widerstandsschweißen (Leuschen, B.)
- Internationale Normungsorganisation (ISO)**
- 156 Deutsche Umfrage zum Entwurf der internationalen Norm ISO 9606-1 „Schweißerprüfung für Stahl“ (Schambach, B.)
- 157 Sitzung von ISO/TC 44/SC 11 im Januar 2007 in London (Zwätz, R.)
- 282 Zuschrift zu Zwätz, R.: Sitzung von ISO/TC 44/SC 11 im Januar 2007 in London. Schw. Schn. 59 (2007), H. 3, S. 157/58 (Herbert, M., Zwätz, R.)
- 620 ISO/TC 44 „Welding and allied processes (Schweißen und verwandte Prozesse)“ (Schambach, B.)
- 634 Wesentliche deutsche Einsprüche zu prEN ISO/DIS 9606-1:2007-05 (Zwätz, R.)
- 687 Select Committee Standardisation des IIW (Schambach, B.)
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW)**
- 45 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schnieders, J.)
- 46 IIW-Kommission XIII „Schwingfestigkeitsverhalten von geschweißten Komponenten und Strukturen“ (Fricke, W.)
- 49 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)
- 51 IIW-Kommission V „Zerstörungsfreie Prüfung und Qualitätssicherung“ (Dobmann, G.)
- 51 IIW-Kommission IX „Verhalten der Metalle beim Schweißen“ (Herold, H.)
- 102 IIW-Kommission VI „Terminologie“ (Rippegather, D.)
- 103 Normung (Schambach, B.)
- 104 IIW-Kommission XV „Grundlagen für Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)
- 105 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Siegele, D.)
- 107 IIW-Kommission VIII „Arbeits- und Gesundheitsschutz“ (Schumann, T.)
- 368 Professor Ulrich Dilthey wird Präsident des Internationalen Schweißverbandes
- 371 Edström-Medaille an Professor Detlef von Hofe verliehen
- 569 Sitzung von IIW/SC-Qual am 4. Juli 2007 in der Universität in Dubrovnik/Kroatien (Zwätz, R.)
- 571 IIW-Kommission VI „Terminologie“ (Rippegather, D.)
- 571 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- 636 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)
- 638 IIW-Kommission IX „Verhalten der Metalle beim Schweißen“ (Herold, H.)
- 639 Zulassung und Überwachung (Pöge, M.)
- 640 IIW-Select-Committee „Automotive and road transport“ (Rethmeier, M.)
- 640 IIW-Kommission V „Quality control and quality assurance of welded products“ (Dobmann, G.)
- 687 Select Committee Standardisation des IIW (Schambach, B.)
- Interview**
- 232 Fortschritte und Zusammenarbeit in der Löttechnik im Ländervergleich
- 375 Das Interview (Grüb, W.)
- Keramik**
- 70 Glaslöten – eine anspruchsvolle Fügetechnik nicht nur für die Hochtemperatur-Brennstoffzelle (Groß, S.-M., Reisgen, U.) ♦
- Kleben**
- 45 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schnieders, J.)
- 146 Nanotechnologie – Innovationspotenzial und Herausforderungen für die Fügetechnik (Wilden, J., Bruns, C.) ♦
- 243 Magnesium-Mischverbindungen – Vergleichende Untersuchungen zwischen Löten, Kleben und

- mechanischem Fügen (Mücklich, S., Wielage, B., Horstmann, M., Hahn, O.) ◆
- 546 Definition und Ermittlung der für die Mikroapplikation von Klebstoffen kritischen rheologischen Eigenschaften (Kolbe, J., Paproth, A.) ◆
- 571 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- Konstruktion, Berechnung**
- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)
- 46 IIW-Kommission XIII „Schwingfestigkeitsverhalten von geschweißten Komponenten und Strukturen“ (Fricke, W.)
- 78 Anwendung des Konzepts der Mikrostützwirkung zur Bewertung der Schwingfestigkeit von Schweißverbindungen der Magnesiumknetlegierung AZ31 (Karakas, Ö., Morgenstern, C., Sonsino, C. M., Vogt, M., Dilger, K.) ◆
- 104 IIW-Kommission XV „Grundlagen für Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)
- 380 Berechnung und Messung von Eigenspannungen an Aluminiumschweißverbindungen (Cramer, H., Lechner, A., Nitschke-Pagel, T., Eslami, H., Kosteas, D., Radlbeck, C.) ◆
- 387 Eigenspannungen in Schweißverbindungen – Teil 3: Verringerung von Eigenspannungen (Nitschke-Pagel, T., Dilger, K.) ◆
- 678 Methoden der Schweißverzugssimulation für die Anwendung in der Automobilindustrie (Tikhomirov, D., Rietman, B., Schwenk, C., Franz, T.) ◆
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)
- Korrosion**
- 138 Charakterisierung und Qualifizierung hoch carbidhaltiger Verschleißschutzbeschichtungen für den Einsatz unter stark korrosiven Bedingungen (Gebert, A., Wocilka, D., Bouaifi, B., Alaluss, K., Matthes, K.-J.) ◆
- Kunststoff**
- 45 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schnieders, J.)
- 88 Kunststoff weiter auf dem Vormarsch (Beer, A.)
- 171 Neue Fachzeitschrift im DVS zum Thema Fügen von Kunststoffen
- 571 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- 702 DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007 – Fügen von Kunststoffen – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Fügen von Kunststoffen 2007“ des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Janssen, A.)
- Kunststoffkleben**
- 45 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schnieders, J.)
- 171 Neue Fachzeitschrift im DVS zum Thema Fügen von Kunststoffen
- 702 DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007 – Fügen von Kunststoffen – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Fügen von Kunststoffen 2007“ des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Janssen, A.)
- Kunststoffschweißen**
- 45 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schnieders, J.)
- 88 Kunststoff weiter auf dem Vormarsch (Beer, A.)
- 171 Neue Fachzeitschrift im DVS zum Thema Fügen von Kunststoffen
- 571 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- 702 DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007 – Fügen von Kunststoffen – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Fügen von Kunststoffen 2007“ des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Janssen, A.)
- Kunststofftrennen**
- 171 Neue Fachzeitschrift im DVS zum Thema Fügen von Kunststoffen
- Laserstrahlschweißen**
- 16 Laserstrahl-MIG-Hybridschweißen von Aluminium- und Magnesiumlegierungen (Dilthey, U., Woeste, K., Wagner, N.) ◆
- 33 Zeitschrift zu Stelling, K., u. a.: Erstarrungsverhalten und Schweißneigung austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybridschweißen. Schw. Schn. 58 (2006), H. 10, S. 526/34 (Killing, R., Stelling, K.)
- 45 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schnieders, J.)
- 65 Laserstrahlgeführtes Metall-Schutzgasschweißen von höher- und hochfesten Stählen
- 88 Kunststoff weiter auf dem Vormarsch (Beer, A.)
- 130 Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 182 FEM-Simulation von laserstrahlgeschweißten Stahlbauteilen unter Crashbelastung (Hahn, O., Hübner, A., Herold, H.) ◆
- 200 Empirisch-statistische Modelle der Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 238 Individuelle Gasgemische optimieren Laserstrahlschweißen
- 270 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen – Teil 1: Nahtgeometrie (Dilthey, U., Woeste, K., Olschok, S.) ◆
- 334 Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 1: Parametereinflüsse (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 346 Schweißen im Schiffbau und Ingenieurbau (Engel, D., Richter, B.)

- 488 Hochfrequentes Strahlpendeln zur Erhöhung der Prozessstabilität beim Laserstrahlschweißen von Aluminiumlegierungen (Haferkamp, H., Meier, O., Engelbrecht, L., Berend, O.) ◆
- 492 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen – Teil 2: Aufmischung (Dilthey, U., Woeste, K., Olschok, S., Sha, P.) ◆
- 540 Feinste Positionskorrektur beim Laserstrahlschweißen kleiner Teile (Weiß, K.)
- 555 Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 2: Strategie zu ihrer Vermeidung (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 571 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- 587 Wirbelstromtechnik zur Schweißstoßverfolgung beim Laserstrahlschweißen
- 608 Gefügeverbesserung im Schweißgut beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)
- 702 DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007 – Fügen von Kunststoffen – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Fügen von Kunststoffen 2007“ des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Janssen, A.)
- Lichtbogenhandschweißen**
- 415 Pilotstudie zum Einsatz neuartiger nichtinvasiver Untersuchungsmethoden zur Frühdiagnostik adverser Atemwegseffekte bei Schweißern (Müller-Lux, A., Schettgen, T., Musiol, A., Gube, M., Tings, A., Holzinger, K., Göen, T., Spiegel-Ciobanu, V. E., Kraus, T.) ◆
- 636 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießler, T.)
- Lichtbogenphysik**
- 396 Experimentelle Möglichkeiten der WSG-Lichtbogenanalyse (Füssel, U., Schnick, M., Fuentes Munoz, J. E., Zschetzsche, J., Siewert, E.) ◆
- Löten**
- 70 Glaslöten – eine anspruchsvolle Fügetechnik nicht nur für die Hochtemperatur-Brennstoffzelle (Groß, S.-M., Reisgen, U.) ◆
- 146 Nanotechnologie – Innovationspotenzial und Herausforderungen für die Fügetechnik (Wilden, J., Bruns, C.) ◆
- 192 Schweißen und Löten mit niedrigschmelzenden Zusatzwerkstoffen (Winkelmann, R., Bürkner, G.) ◆
- 232 Fortschritte und Zusammenarbeit in der Löttechnik im Ländervergleich
- 243 Magnesium-Mischverbindungen – Vergleichende Untersuchungen zwischen Löten, Kleben und mechanischem Fügen (Mücklich, S., Wielage, B., Horstmann, M., Hahn, O.) ◆
- 249 Hochtemperaturlöten als Reparaturverfahren zur Erweiterung der Lebensdauer einkristalliner Turbinenkomponenten (Bobzin, K., Ernst, F., Rösing, J., Schlegel, A., Rojas, Y.) ◆
- 260 Eigenschaften von Nickelbasislötverbindungen von Diamant mit Stahl für Diamantschleifwerkzeuge (Tillmann, W., Osmanda, A. M., Yurchenko, S., Boretius, M. H.) ◆
- 420 Via-in-Pad, Poren und Zuverlässigkeit bleifreier CSP-Lötverbindungen (Ahrens, T., Poech, M.-H., Höfer, E., Wege, S., Lauer, T., Haritz, H.)
- 512 LÖT 2007 – Die Welt zu Gast in Aachen
- 586 Schweißen und Löten im automatisierten Fertigungstakt
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)
- Luft-, Raumfahrttechnik**
- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)
- 94 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 3) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Janssen, A., Weinreich, M., Kubanek, M.)
- 249 Hochtemperaturlöten als Reparaturverfahren zur Erweiterung der Lebensdauer einkristalliner Turbinenkomponenten (Bobzin, K., Ernst, F., Rösing, J., Schlegel, A., Rojas, Y.) ◆
- 482 Potenziale des robotergestützten Rührreibschweißens am Beispiel der Luftfahrt (Völlner, G., Silvanus, J., Kellenberger, O.) ◆
- Magnesium, Magnesiumlegierungen**
- 16 Laserstrahl-MIG-Hybridschweißen von Aluminium- und Magnesiumlegierungen (Dilthey, U., Woeste, K., Wagner, N.) ◆
- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)
- 78 Anwendung des Konzepts der Mikrostützwirkung zur Bewertung der Schwingfestigkeit von Schweißverbindungen der Magnesiumknetlegierung AZ31 (Karakas, Ö., Morgenstern, C., Sonsino, C. M., Vogt, M., Dilger, K.) ◆
- 192 Schweißen und Löten mit niedrigschmelzenden Zusatzwerkstoffen (Winkelmann, R., Bürkner, G.) ◆
- 243 Magnesium-Mischverbindungen – Vergleichende Untersuchungen zwischen Löten, Kleben und mechanischem Fügen (Mücklich, S., Wielage, B., Horstmann, M., Hahn, O.) ◆
- Marktforschung**
- 4 Konjunktur 2007: Anzeichen für eine Verschnaufpause (Hartmann, G. F.)

- 6 Positive Stimmung in der deutschen Aluminiumindustrie  
 7 Vertriebseffizienz im deutschen Maschinenbau  
 122 Exportboom hält auch 2007 an (Nitschke, A.)  
 170 Die Zukunft der Produktion liegt in Deutschland  
 228 EU-Automobilindustrie wieder auf moderatem Wachstumskurs (Hartmann, G. F.)  
 366 Weltmarkt für Industrieroboter um 30% gewachsen  
 462 Schweißen und Schneiden 2006 – Inländischer Aufschwung beflügelt Branche (Janßen-Timmen, R., Moos, W.) ◆
- 582 Eurozone steigert ihre Investitionen (Hartmann, G. F.)  
 650 Günstige Zwischenbilanz des Werkzeugmaschinenbaus (Hartmann, G. F.)
- Mechanisches Fügen**
- 88 Kunststoff weiter auf dem Vormarsch (Beer, A.)  
 243 Magnesium-Mischverbindungen – Vergleichende Untersuchungen zwischen Löten, Kleben und mechanischem Fügen (Mücklich, S., Wielage, B., Horstmann, M., Hahn, O.) ◆
- Metalllichtbogenschweißen**
- 49 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)  
 283 3. Lichtbogenkolloquium (Queren-Lieth, W.)  
 415 Pilotstudie zum Einsatz neuartiger nichtinvasiver Untersuchungsmethoden zur Frühdiagnostik adverser Atemwegseffekte bei Schweißern (Müller-Lux, A., Schettgen, T., Musiol, A., Gube, M., Tings, A., Holzinger, K., Göen, T., Spiegel-Ciobanu, V. E., Kraus, T.) ◆
- 636 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)
- Metallurgische Fragen**
- 33 Zuschrift zu Stelling, K., u. a.: Erstarrungsverhalten und Schweißbarkeit austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybridschweißen. Schw. Schn. 58 (2006), H. 10, S. 526/34 (Killing, R., Stelling, K.)
- Nickel, Nickellegierungen**
- 249 Hochtemperaturlöten als Reparaturverfahren zur Erweiterung der Lebensdauer einkristalliner Turbinenkomponenten (Bobzin, K., Ernst, F., Rösing, J., Schlegel, A., Rojas, Y.) ◆
- 260 Eigenschaften von Nickelbasislötverbindungen von Diamant mit Stahl für Diamantschleifwerkzeuge (Tillmann, W., Osmanda, A. M., Yurchenko, S., Boretius, M. H.) ◆
- Normen, Richtlinien, Vorschriften, Merkblätter**
- 103 Normung (Schambach, B.)  
 156 Deutsche Umfrage zum Entwurf der internationalen Norm ISO 9606-1 „Schweißerprüfung für Stahl“ (Schambach, B.)  
 279 Schutz von Personen in elektrischen, magnetischen und elektromagnetischen Feldern – Regeln, Normen und Vorschriften (Heinrich, H., Janssen, A.)  
 426 Dürfen an einem über 50 mm dicken Stahlbauteil Stumpfnähte mit Massivdrahtelektroden metallaktivgasgeschweißt werden? (Zwätz, R.)
- 503 Stahlschweißerprüfungen – Soll Deutschland dem Entwurf DIN EN ISO 9606-1 zustimmen? (Zwätz, R.)  
 506 Aspekte bei der Untervergabe von Schweißarbeiten (Engel, D., Busch, M. von)  
 516 Sitzung von CEN/TC 135 zu EN 1090 im Juni 2007 in Helsinki/Finnland (Zwätz, R.)  
 568 DVS/NAS-Workshop am 27. Juni 2007 in Berlin (Schambach, B.)  
 620 ISO/TC 44 „Welding and allied processes (Schweißen und verwandte Prozesse)“ (Schambach, B.)  
 624 12. Duisburger Schweißstage 2007 (Jacobs, G.-W.)  
 634 Wesentliche deutsche Einsprüche zu prEN ISO/DIS 9606-1:2007-05 (Zwätz, R.)  
 639 Zulassung und Überwachung (Pöge, M.)  
 687 Select Committee Standardisation des IIW (Schambach, B.)  
 688 Zuschrift zu R. Zwätz: Sitzung von CEN/TC 135 zu EN 1090 im Juni 2007 in Helsinki/Finnland (Schw. Schn. 59 (2007), H. 9, S. 516/18) (Scheermann, H., Zwätz, R.)
- Normenerläuterungen**
- 53 DIN EN ISO 15614-6 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen“ (Ausgabe August 2006)  
 54 DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20172 „Schweißen; Werkstoffgruppeneinteilung; Europäische Werkstoffe“ (Ausgabe September 2006)  
 54 DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20173 „Schweißen; Werkstoffgruppeneinteilung; Amerikanische Werkstoffe“ (Ausgabe September 2006)  
 54 DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20174 „Schweißen; Werkstoffgruppeneinteilung; Japanische Werkstoffe“ (Ausgabe September 2006)  
 110 Entwurf Richtlinie DVS 2210-2 „Industrierohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen; Projektierung, Konstruktion, Errichtung; Doppelrohrsysteme“ (Ausgabe Januar 2007; Einsprüche bis 30. April 2007)  
 110 Entwurf DIN EN 15068 „Gasschweißgeräte – Labormessungen für von Brennern für Schweißen, Schneiden, Wärmen, Hartlöten und Weichlöten erzeugte Geräusche – Messverfahren“ (Ausgabe Oktober 2006)  
 110 Entwurf DIN EN ISO 15011-3 „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen – Teil 3: Bestimmung der Emissionsrate von Ozon“ (Ausgabe November 2006)  
 110 Entwurf DIN 32510-1 „Thermisches Trennen – Brennbrennen mit Sauerstoffanlagen in mineralische Werkstoffe – Teil 1: Verfahrensgrundlagen, Temperaturen, Mindestausrüstung“ (Ausgabe Dezember 2006; Einsprüche bis 31. März 2007)  
 110 Entwurf DIN EN ISO 14175 „Schweißzusätze – Schutzgase zum Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse“ (Ausgabe Dezember 2006)

- 111 Entwurf DIN 2559-3 „Schweißnahtvorbereitung – Teil 3: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an geschweißten Rohren“ (Ausgabe Januar 2007; Einsprüche bis 30. April 2007)
- 111 Entwurf DIN EN ISO 10447 „Widerstandsschweißen – Abroll- und Meißelprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißungen“ (Ausgabe Januar 2007; Einsprüche bis 28. Februar 2007)
- 111 Entwurf DIN EN ISO 16432 „Widerstandsschweißen – Verfahren zum Buckelschweißen von unbeschichteten und beschichteten unlegierten Stählen“ (Ausgabe Januar 2007; Einsprüche bis 28. Februar 2007)
- 111 Entwurf DIN EN ISO 16433 „Widerstandsschweißen – Verfahren zum Nahtschweißen von unbeschichteten und beschichteten unlegierten Stählen“ (Ausgabe Januar 2007; Einsprüche bis 28. Februar 2007)
- 111 Entwurf DIN EN ISO 14373 „Widerstandsschweißen – Verfahren zum Punktschweißen von unbeschichteten und beschichteten unlegierten Stählen“ (Ausgabe Januar 2007; Einsprüche bis 28. Februar 2007)
- 111 DIN EN ISO 14172 Berichtigung 1 „Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen – Einteilung“ (Ausgabe Oktober 2006)
- 111 DIN EN ISO 5817 „Schweißen – Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten“ (Ausgabe Oktober 2006)
- 112 DIN-Fachbericht CEN/TR 15235 „Schweißen – Verfahren zur Beurteilung von Unregelmäßigkeiten bei metallischen Bauteilen“ (Ausgabe November 2006)
- 112 DIN EN ISO 9453 „Weichlote – Chemische Zusammensetzung und Lieferformen“ (Ausgabe Dezember 2006)
- 112 DIN EN ISO 14555 „Schweißen – Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen“ (Ausgabe Dezember 2006)
- 112 DIN EN ISO 14731 „Schweißaufsicht – Aufgaben und Verantwortung“ (Ausgabe Dezember 2006)
- 112 DIN EN ISO 15614-6 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen“ (Ausgabe Januar 2007)
- 166 DIN EN ISO 17660-1 „Schweißen – Schweißen von Betonstahl – Teil 1: Tragende Schweißverbindungen“ (Ausgabe Dezember 2006)
- 166 DIN EN ISO 17660-2 „Schweißen – Schweißen von Betonstahl – Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen“ (Ausgabe Dezember 2006)
- 166 Merkblatt DVS 1707 „Voraussetzungen und Verfahren für die Erteilung von Bescheinigungen über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Aluminiumkonstruktionen unter vorwiegend ruhender Belastung nach DIN V 4113-3:2003-11“ (Ausgabe Januar 2007)
- 166 Merkblatt DVS 1708 „Voraussetzungen und Verfahren für die Erteilung von Bescheinigungen über den Nachweis der Eignung zum Schweißen von Betonstahl nach DIN 4009-2:2003-08“ (Ausgabe Januar 2007)
- 222 Entwurf Richtlinie DVS 1612 „Gestaltung und Dauerfestigkeitsbewertung von Schweißverbindungen an Stählen im Schienenfahrzeugbau“ (Ausgabe April 2007; Einsprüche bis 30. September 2007)
- 222 Richtlinie DVS 2216-1 „Ultraschallschweißen von Kunststoffserienteilen – Prozessbeschreibung, Maschinen und Geräte, Einflussgrößen, Konstruktion, Qualitätssicherung“ (Ausgabe April 2007)
- 287 Entwurf Richtlinie DVS 1612 „Gestaltung und Dauerfestigkeitsbewertung von Schweißverbindungen an Stählen im Schienenfahrzeugbau“ (Ausgabe April 2007; Einsprüche bis 30. September 2007)
- 287 Merkblatt DVS 1707 „Voraussetzungen und Verfahren für die Erteilung von Bescheinigungen über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Aluminiumkonstruktionen unter vorwiegend ruhender Belastung nach DIN V 4113-3:2003-11“ (Ausgabe Januar 2007)
- 288 Merkblatt DVS 1708 „Voraussetzungen und Verfahren für die Erteilung von Bescheinigungen über den Nachweis der Eignung zum Schweißen von Betonstahl nach DIN 4099-2:2003-08“ (Ausgabe Januar 2007)
- 288 Richtlinie DVS 2205-1 Beiblatt 20 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – PVDF-Medienliste“ (Ausgabe März 2007)
- 359 Richtlinie DVS 2208-1 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Maschinen und Geräte für das Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln“ (Ausgabe März 2007)
- 360 Richtlinie DVS 2216-1 „Ultraschallschweißen von Kunststoffserienteilen – Prozessbeschreibung, Maschinen und Geräte, Einflussgrößen, Konstruktion, Qualitätssicherung“ (Ausgabe April 2007)
- 360 Merkblatt DVS 2935-2 „Widerstandspunktschweißen von Feinblechen aus niedriglegierten Stählen – Kaltgewalzte Mehrphasenstähle (AHSS)“ (Ausgabe Mai 2007)
- 360 Merkblatt DVS 1812 „Arbeitsschutz beim Unterwasserschweißen und -schneiden“ (Ausgabe Juni 2007)
- 440 Merkblatt DVS 2935-2 „Widerstandspunktschweißen von Feinblechen aus niedriglegierten Stählen – Kaltgewalzte Mehrphasenstähle (AHSS)“ (Ausgabe Mai 2007)

## Jahresinhaltsverzeichnis 2007

- 440 Merkblatt DVS 3209 „Wirkungsgrade beim Elektronenstrahl- und Laserstrahlschweißen“ (Ausgabe Juni 2007)
- 523 Merkblatt DB-Richtlinie 951 „Gütesicherung von Schweißarbeiten an Schienenfahrzeugen und deren Komponenten“ (Ausgabe Juni 2007)
- 524 Richtlinie DVS 2205-1 Beiblatt 20 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – PVDF-Medienliste“ (Ausgabe August 2007)
- 524 Merkblatt DVS/EFB 3460 „Nacharbeit und Reparatur von unlösbar mechanisch gefügten Verbindungen“ (Ausgabe Juli 2007)
- 524 Richtlinie DVS 2715-1 „Aufsichtspersonen/ Verantwortliche für das Schweißen, Lötten, thermische Spritzen im Luft- und Raumfahrzeugbau“ (Ausgabe August 2007)
- 524 Merkblatt DVS 3220 „Grundsätze für den Einsatz des Elektronenstrahlschweißens an Atmosphäre – technologische und konstruktive Hinweise“ (Ausgabe Juli 2007)
- 524 Merkblatt DVS 3210 „Prüfverfahren zur Qualitätssicherung von Elektronen- und Laserstrahlschweißnähten“ (Ausgabe Juli 2007)
- 524 Merkblatt DVS 3212 „Randschichthärten mit dem Elektronenstrahl“ (Ausgabe Juli 2007)
- 525 Richtlinie DVS 1901-2 „Qualitätsanforderungen an den Schweißbetrieb nach DIN EN ISO 3834“ (Ausgabe Juli 2007)
- 525 Merkblatt DVS 1812 „Arbeitsschutz beim Unterwasserschweißen und -schneiden“ (Ausgabe Juli 2007)
- 525 Merkblatt DVS/EFB 3410-2 „Stanznieten – Sonderverfahren“ (Ausgabe September 2007)
- 525 Merkblatt DVS 1705 „Verwendbare Stahl- und Gusswerkstoffe für geschweißte Metallbauten“ (Ausgabe September 2007)
- 525 Richtlinie DVS 2715-2 „Anforderungen an Prüfungsbeauftragte für Betriebe des Luft- und Raumfahrzeugbaus“ (Ausgabe August 2007)
- 525 Richtlinie DVS 2243 Beiblatt 1 „Bestimmung des Transmissionsgrades des laserstrahltransparenten Fügepartners beim Laserdurchstrahlschweißen von Thermoplasten“ (Ausgabe August 2007)
- 526 Richtlinie DVS 1705 „Verwendbare Stahl- und Gusswerkstoffe für geschweißte Metallbauten“ (Ausgabe September 2007)
- 526 DIN EN 14587-1 „Bahnanwendungen – Oberbau – Abbrennstumpfschweißen von Schienen – Teil 1: Schweißen neuer Schienen der Stahlsorte R220, R260, R260Mn und R350HT in einer stationären Anlage“ (Ausgabe September 2007)
- 526 DIN 2559-2 „Schweißnahtvorbereitung – Teil 2: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an nahtlosen Rohren“ (Ausgabe September 2007)
- 574 Entwurf DIN EN 1011-1 „Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 1: Allgemeine Anleitungen für das Lichtbogenschweißen“ (Ausgabe Februar 2007)
- 574 Entwurf DIN EN ISO 14744-1 „Schweißen – Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen – Teil 1: Grundlagen und Abnahmebedingungen“ (Ausgabe März 2007)
- 574 Entwurf DIN 32532 „Schweißen – Laserstrahlverfahren zur Materialbearbeitung – Begriffe für Prozesse und Geräte“ (Ausgabe April 2007)
- 574 Entwurf DIN EN 15648 „Thermisches Spritzen – Bauteilbezogene Verfahrensprüfung“ (Ausgabe Mai 2007)
- 575 Entwurf DIN ISO 5821 „Punktschweiß-Elektrodenkappen“ (Ausgabe Juni 2007)
- 575 Entwurf DIN ISO 24394 „Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau – Prüfung von Schweißern und Bedienern von Schweißeinrichtungen – Schweißen von metallischen Bauteilen“ (Ausgabe Juni 2007)
- 575 Entwurf DIN EN ISO 9606-1 „Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 1: Stähle“ (Ausgabe Juli 2007)
- 575 Entwurf DIN EN ISO 14172 „Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen – Einteilung“ (Ausgabe Juli 2007)
- 575 Entwurf DIN EN ISO 24034/A1 „Schweißzusätze – Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Titan und Titanlegierungen – Einteilung“ (Ausgabe Juli 2007)
- 575 Entwurf DIN EN ISO 17677-1 „Widerstandsschweißen – Begriffe – Teil 1: Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen“ (Ausgabe Juli 2007)
- 575 Entwurf DIN 65170 „Luft- und Raumfahrt – Hart- und hochtemperaturgelötete metallische Bauteile – Technische Lieferbedingungen“ (Ausgabe August 2007)
- 575 DIN 2559-2 „Schweißnahtvorbereitung – Teil 2: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an nahtlosen Rohren“ (Ausgabe September 2007)
- 575 DIN 2559-3 „Schweißnahtvorbereitung – Teil 3: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an geschweißten Rohren“ (Ausgabe September 2007)
- 576 Richtlinie VDI/VDE 2185 „Funkgestützte Kommunikation in der Automatisierungstechnik“ (Ausgabe September 2007)
- 576 DIN EN ISO 17657-1 „Widerstandsschweißen; Schweißstrommessungen für das



- Widerstandsschweißen; Teil 1: Leitfaden für die Messung“  
(Ausgabe September 2007)
- 576 DIN EN ISO 17657-2 „Widerstandsschweißen; Schweißstrommessungen für das Widerstandsschweißen; Teil 2: Schweißstrommessgeräte mit Strommessspule“  
(Ausgabe September 2007)
- 576 DIN EN ISO 17657-3 „Widerstandsschweißen; Schweißstrommessungen für das Widerstandsschweißen; Teil 3: Strommessspule“  
(Ausgabe September 2007)
- 576 DIN EN ISO 17657-4 „Widerstandsschweißen; Schweißstrommessungen für das Widerstandsschweißen; Teil 4: Kalibriersystem“  
(Ausgabe September 2007)
- 576 DIN EN ISO 17657-5 „Widerstandsschweißen; Schweißstrommessungen für das Widerstandsschweißen; Teil 5: Verifizierung des Schweißstrommesssystems“  
(Ausgabe September 2007)
- 642 DIN EN ISO 14343 „Schweißzusätze – Drahtelektroden, Bandedelektroden, Drähte und Stäbe zum Schmelzschiessen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen – Einteilung“  
(Ausgabe Mai 2007)
- 642 DIN 2303 „Schweißen und verwandte Prozesse – Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte“  
(Ausgabe Februar 2007)
- 642 DIN 32511 „Schweißen – Elektronenstrahlverfahren zur Materialbearbeitung – Begriffe für Prozesse und Geräte“  
(Ausgabe März 2007)
- 642 DIN ISO 857-2 „Schweißen und verwandte Prozesse – Begriffe – Teil 2: Weichlöten, Hartlöten und verwandte Begriffe (ISO 857-2:2005)“  
(Ausgabe März 2007)
- 642 DIN 29595 „Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau – Schmelzgeschweißte metallische Bauteile – Anforderungen“  
(Ausgabe April 2007)
- 642 DIN-Fachbericht ISO/TR 581 „Schweißbarkeit – Metallische Werkstoffe – Allgemeine Grundlagen“  
(Ausgabe April 2007)
- 643 DIN EN ISO 16834 „Schweißzusätze – Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von hochfesten Stählen – Einteilung“  
(Ausgabe Mai 2007)
- 643 DIN EN 15340 „Thermisches Spritzen – Bestimmung des Scherbeanspruchungswiderstandes bei thermisch gespritzten Schichten“  
(Ausgabe Juni 2007)
- 643 DIN EN 1395-1 „Thermisches Spritzen; Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen; Teil 1: Allgemeine Anforderungen“ (Ausgabe April 2007)
- 643 DIN EN 1395-2 „Thermisches Spritzen; Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen; Teil 2: Flammsspritzen einschließlich HVOF“  
(Ausgabe April 2007)
- 643 DIN EN 1395-3 „Thermisches Spritzen; Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen; Teil 3: Lichtbogenspritzen“  
(Ausgabe April 2007)
- 643 DIN EN 1395-4 „Thermisches Spritzen; Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen; Teil 4: Plasmaspritzen“  
(Ausgabe April 2007)
- 643 DIN EN 1395-5 „Thermisches Spritzen; Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen; Teil 5: Plasmaspritzen in Kammern“  
(Ausgabe April 2007)
- 643 DIN EN 1395-6 „Thermisches Spritzen; Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen; Teil 6: Handhabungssysteme“  
(Ausgabe April 2007)
- 643 DIN EN 1395-7 „Thermisches Spritzen; Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen; Teil 7: Pulverfördersysteme“  
(Ausgabe April 2007)
- 643 DIN EN 15339-2 „Thermisches Spritzen – Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen – Teil 2: Gaskontrolleinheiten“  
(Ausgabe Juni 2007)
- 643 DIN 1732-3 „Schweißzusätze für Aluminium und Aluminiumlegierungen – Teil 3: Prüfstücke, Proben, mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes“  
(Ausgabe Juni 2007)
- 643 DIN EN ISO 18594 „Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollenahtschweißen – Verfahren für das Bestimmen des Übergangswiderstands von Aluminium- und Stahlwerkstoffen“  
(Ausgabe Juni 2007)
- 644 Richtlinie DVS 2241-1 Beiblatt 1 „Beispiele – Direktverschraubungen von Formteilen aus Kunststoffen und Zusatzelementen für dünnwandige Bauteile“  
(Ausgabe Oktober 2007)
- 644 DIN EN ISO 17660-1 Berichtigung 1 „Schweißen; Schweißen von Betonstahl; Teil 1: Tragende Schweißverbindungen; Berichtigungen zu DIN EN ISO 17660-1:2006-12“  
(Ausgabe August 2007)
- 644 DIN EN ISO 17660-2 Berichtigung 1 „Schweißen; Schweißen von Betonstahl; Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen; Berichtigungen zu DIN EN ISO 17660-2:2006-12“  
(Ausgabe August 2007)
- 644 DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 3834-6 „Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen – Teil 6: Richtlinie zur Einführung von ISO 3834“  
(Ausgabe Mai 2007)
- 644 DIN EN 15311 „Thermisches Spritzen – Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten – Technische Lieferbedingungen“  
(Ausgabe Juni 2007)

- Oberflächengeschützte Werkstücke**
- 314 Anwendung der Plasma-MIG-Technologie beim Fügen verzinkter Stahlwerkstoffe (Thurner, S., Kusch, M.) ◆
- Orbitalschweißen**
- 68 Mehr Effizienz in der Rohr- und Behälterfertigung durch Orbitalschweißen (Herzfeld, D.)
- 131 Branchentreff am Atlantik – 5. Internationales „High Purity Industry Symposium“ im Fokus der Fachwelt
- 181 Brillant und zukunftssträftig: Automatisiertes Orbitalschweißen von Polysoude ist Perfektion und Maßstab
- 379 Großer Treff am Atlantik: 5. Internationales „High Purity Industry Symposium“ – Fachwelt erneut beeindruckt
- Plasmaschneiden**
- 702 DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007 – Fügen von Kunststoffen – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Fügen von Kunststoffen 2007“ des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Janssen, A.)
- Poren**
- 420 Via-in-Pad, Poren und Zuverlässigkeit bleifreier CSP-Lötverbindungen (Ahrens, T., Poech, M.-H., Höfer, E., Wege, S., Lauer, T., Haritz, H.)
- 608 Gefügeverbesserung im Schweißgut beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- Prozesskombinationen**
- 16 Laserstrahl-MIG-Hybridschweißen von Aluminium- und Magnesiumlegierungen (Dilthey, U., Woeste, K., Wagner, N.) ◆
- 33 Zuschrift zu Stelling, K., u. a.: Erstarrungsverhalten und Schweißeignung austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybridschweißen. Schw. Schn. 58 (2006), H. 10, S. 526/34 (Killing, R., Stelling, K.)
- 65 Laserstrahlgeführtes Metall-Schutzgasschweißen von höher- und hochfesten Stählen
- 130 Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 200 Empirisch-statistische Modelle der Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 243 Magnesium-Mischverbindungen – Vergleichende Untersuchungen zwischen Löten, Kleben und mechanischem Fügen (Mücklich, S., Wielage, B., Horstmann, M., Hahn, O.) ◆
- 270 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen – Teil 1: Nahtgeometrie (Dilthey, U., Woeste, K., Olschok, S.) ◆
- 283 3. Lichtbogenkolloquium (Queren-Lieth, W.)
- 314 Anwendung der Plasma-MIG-Technologie beim Fügen verzinkter Stahlwerkstoffe (Thurner, S., Kusch, M.) ◆
- 334 Prozessporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 1: Parametereinflüsse (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 492 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen – Teil 2: Aufmischung (Dilthey, U., Woeste, K., Olschok, S., Sha, P.) ◆
- 555 Prozessporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 2: Strategie zu ihrer Vermeidung (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 608 Gefügeverbesserung im Schweißgut beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 668 Plasma-MIG-Prozesssimulation unter applikativen Aspekten (Alaluss, K., Bürkner, G., Matthes, K.-J.) ◆
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)
- 702 DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007 – Fügen von Kunststoffen – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Fügen von Kunststoffen 2007“ des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Janssen, A.)
- Pulver**
- 10 Neueste Plasmaspritztechnologie verbessert Qualität und senkt Kosten und Durchlaufzeiten
- 84 HCOF: Neueste Entwicklungen führen zu mehr Wirtschaftlichkeit in der Oberflächenbearbeitung (Heinrich, P.)
- 138 Charakterisierung und Qualifizierung hoch carbidhaltiger Verschleißschutzbeschichtungen für den Einsatz unter stark korrosiven Bedingungen (Gebert, A., Wocilka, D., Bouaifi, B., Alaluss, K., Matthes, K.-J.) ◆
- 146 Nanotechnologie – Innovationspotenzial und Herausforderungen für die Fügetechnik (Wilden, J., Bruns, C.) ◆
- 249 Hochtemperaturlöten als Reparaturverfahren zur Erweiterung der Lebensdauer einkristalliner Turbinenkomponenten (Bobzin, K., Ernst, F., Rösing, J., Schlegel, A., Rojas, Y.) ◆
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)
- Qualitätssicherung**
- 51 IIW-Kommission V „Zerstörungsfreie Prüfung und Qualitätssicherung“ (Dobmann, G.)
- 105 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Siegele, D.)
- 215 Werkstoff- und Bauteilverhalten in der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 253 Fertigungstechnische Aspekte beim Diffusionsschweißen innenkonturierter Bauteile im industriellen Umfeld (Wilden, J., Bergmann, J. P., Jahn, S., Beck, W.) ◆
- 324 Untersuchung qualitätsbestimmender Einflussgrößen von auf einer Fräsmaschine rührreibgeschweißten AlMg0,7Si-Strangpressprofilen (Risse, A., Klatt, A.) ◆

- 334 Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 1: Parametereinflüsse (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 346 Schweißen im Schiffbau und Ingenieurbau (Engel, D., Richter, B.)
- 373 Mit dem Laserstrahl Schweißfehler „sehen“
- 506 Aspekte bei der Untervergabe von Schweißarbeiten (Engel, D., Busch, M. von)
- 555 Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 2: Strategie zu ihrer Vermeidung (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 569 Sitzung von IIW/SC-Qual am 4. Juli 2007 in der Universität in Dubrovnik/Kroatien (Zwätz, R.)
- 608 Gefügeverbesserung im Schweißgut beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 640 IIW-Kommission V „Quality control and quality assurance of welded products“ (Dobmann, G.)
- 662 Einsatz von Flachdrahtelektroden beim vollmechanisierten MSG-Schweißen von höherfesten Feinkornbaustählen (Holthaus, M., Winkler, R. C., Keitel, S.) ◆
- 702 DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007 – Fügen von Kunststoffen – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Fügen von Kunststoffen 2007“ des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Janssen, A.)
- Recht**
- 5 Kündigung wegen Täuschung über geleistete Arbeitszeit (Otto, F.)
- 173 Schaden bei Montage mit gestelltem Kran (Otto, F.)
- 231 Betriebsbedingte Änderungskündigung muss verhältnismäßig sein (Otto, F.)
- 296 Verwendung eines mitgehörten Telefonats (Otto, F.)
- Reibschweißen**
- 163 Geesthachter Schweißstage '06 – Festphase-Fügeverfahren (Sheikhi, S.)
- 324 Untersuchung qualitätsbestimmender Einflussgrößen von auf einer Fräsmaschine rührreibgeschweißten AlMg0,7Si-Strangpressprofilen (Risse, A., Klatt, A.) ◆
- 482 Potenziale des robotergestützten Rührreibschweißens am Beispiel der Luftfahrt (Völlner, G., Silvanus, J., Kellenberger, O.) ◆
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)
- Richten**
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)
- Roboter**
- 125 Effizientes Roboterschweißen auch bei kleinen Losgrößen (Keimig, B.)
- Rohrleitungsbau**
- 68 Mehr Effizienz in der Rohr- und Behälterfertigung durch Orbitalschweißen (Herzfeld, D.)
- 94 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 3) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Janssen, A., Weinreich, M., Kubanek, M.)
- 131 Branchentreff am Atlantik – 5. Internationales „High Purity Industry Symposium“ im Fokus der Fachwelt
- 181 Brillant und zukunftssträftig: Automatisiertes Orbitalschweißen von Polysoude ist Perfektion und Maßstab
- 702 DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007 – Fügen von Kunststoffen – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Fügen von Kunststoffen 2007“ des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Janssen, A.)
- Sauerstoff**
- 396 Experimentelle Möglichkeiten der WSG-Lichtbogenanalyse (Füssel, U., Schnick, M., Fuentes Munoz, J. E., Zschetzsche, J., Siewert, E.) ◆
- Schadensfälle**
- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)
- 173 Schaden bei Montage mit gestelltem Kran (Otto, F.)
- Schiffbau**
- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)
- 346 Schweißen im Schiffbau und Ingenieurbau (Engel, D., Richter, B.)
- 506 Aspekte bei der Untervergabe von Schweißarbeiten (Engel, D., Busch, M. von)
- Schleifen**
- 260 Eigenschaften von Nickelbasislötverbindungen von Diamant mit Stahl für Diamantschleifwerkzeuge (Tillmann, W., Osmanda, A. M., Yurchenko, S., Boretius, M. H.) ◆
- Schutzgasschweißen**
- 16 Laserstrahl-MIG-Hybridschweißen von Aluminium- und Magnesiumlegierungen (Dilthey, U., Woeste, K., Wagner, N.) ◆
- 33 Zuschrift zu Stelling, K., u. a.: Erstarrungsverhalten und Schweißneigung austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybridschweißen. Schw. Schn. 58 (2006), H. 10, S. 526/34 (Killing, R., Stelling, K.)

- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)
- 49 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)
- 65 Laserstrahlgeführtes Metall-Schutzgasschweißen von höher- und hochfesten Stählen
- 124 Neue Generation von Plasmaschweißbrennern
- 125 Effizientes Roboterschweißen auch bei kleinen Losgrößen (Keimig, B.)
- 130 Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 131 Branchentreff am Atlantik – 5. Internationales „High Purity Industry Symposium“ im Fokus der Fachwelt
- 138 Charakterisierung und Qualifizierung hoch carbidhaltiger Verschleißschutzbeschichtungen für den Einsatz unter stark korrosiven Bedingungen (Gebert, A., Wocilka, D., Bouaifi, B., Alaluss, K., Matthes, K.-J.) ◆
- 181 Brillant und zukunftsfruchtig: Automatisiertes Orbitalschweißen von Polysoude ist Perfektion und Maßstab
- 192 Schweißen und Lötten mit niedrigschmelzenden Zusatzwerkstoffen (Winkelmann, R., Bürkner, G.) ◆
- 200 Empirisch-statistische Modelle der Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 270 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen – Teil 1: Nahtgeometrie (Dilthey, U., Woeste, K., Olschok, S.) ◆
- 283 3. Lichtbogenkolloquium (Queren-Lieth, W.)
- 302 Fügen von Stahl-Aluminium-Mischverbindungen mit energiereduzierten MSG-Verfahren und Zusatzwerkstoffen auf Aluminium- und Zinkbasis (Staubach, M., Jüttner, S., Füssel, U., Dietrich, M.) ◆
- 314 Anwendung der Plasma-MIG-Technologie beim Fügen verzinkter Stahlwerkstoffe (Thurner, S., Kusch, M.) ◆
- 334 Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 1: Parametereinflüsse (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 396 Experimentelle Möglichkeiten der WSG-Lichtbogenanalyse (Füssel, U., Schnick, M., Fuentes Munoz, J. E., Zschetzsche, J., Siewert, E.) ◆
- 415 Pilotstudie zum Einsatz neuartiger nichtinvasiver Untersuchungsmethoden zur Frühdiagnostik adverser Atemwegseffekte bei Schweißern (Müller-Lux, A., Schettgen, T., Musiol, A., Gube, M., Tings, A., Holzinger, K., Göen, T., Spiegel-Ciobanu, V. E., Kraus, T.) ◆
- 426 Dürfen an einem über 50 mm dicken Stahlbauteil Stumpfnähte mit Massivdrahtelektroden metallaktivgasgeschweißt werden? (Zwätz, R.)
- 435 Möglichkeiten, den Energieeintrag beim MSG-Schweißen zu verringern (Queren-Lieth, W.)
- 476 Lichtbogensensorsystem zum MSG-Engspaltschweißen mit Bandedrode und magnetischer Auslenkung des Lichtbogens (Reisgen, U., Dilthey, U., Drepper, M.) ◆
- 492 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen – Teil 2: Aufmischung (Dilthey, U., Woeste, K., Olschok, S., Sha, P.) ◆
- 555 Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 2: Strategie zu ihrer Vermeidung (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 586 Schweißen und Lötten im automatisierten Fertigungstakt
- 608 Gefügeverbesserung im Schweißgut beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 636 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)
- 662 Einsatz von Flachdrahtelektroden beim vollmechanisierten MSG-Schweißen von höherfesten Feinkornbaustählen (Holthaus, M., Winkler, R. C., Keitel, S.) ◆
- 668 Plasma-MIG-Prozesssimulation unter applikativen Aspekten (Alaluss, K., Bürkner, G., Matthes, K.-J.) ◆
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)
- Schweiß-, Schneidgeräte**
- 10 Neueste Plasmaspritztechnologie verbessert Qualität und senkt Kosten und Durchlaufzeiten
- 68 Mehr Effizienz in der Rohr- und Behälterfertigung durch Orbitalschweißen (Herzfeld, D.)
- 124 Neue Generation von Plasmaschweißbrennern
- 125 Effizientes Roboterschweißen auch bei kleinen Losgrößen (Keimig, B.)
- 127 ATY nimmt Schweißanlage von Dalex in Betrieb
- 130 Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 176 Anwendungstests und Serieneinsatz von DeltaSpot (Trommer, G.)
- 192 Schweißen und Lötten mit niedrigschmelzenden Zusatzwerkstoffen (Winkelmann, R., Bürkner, G.) ◆
- 260 Eigenschaften von Nickelbasislötverbindungen von Diamant mit Stahl für Diamantschleifwerkzeuge (Tillmann, W., Osmanda, A. M., Yurchenko, S., Boretius, M. H.) ◆
- 476 Lichtbogensensorsystem zum MSG-Engspaltschweißen mit Bandedrode und magnetischer Auslenkung des Lichtbogens (Reisgen, U., Dilthey, U., Drepper, M.) ◆
- 540 Feinste Positionskorrektur beim Laserstrahlschweißen kleiner Teile (Weiß, K.)
- 586 Schweißen und Lötten im automatisierten Fertigungstakt
- 656 Drahtförderschlauch „Rolliner“ mindert Reibung und Verschleiß
- 658 Neue Beschichtungsanlage am Institut für Oberflächentechnik der Universität Aachen
- 662 Einsatz von Flachdrahtelektroden beim vollmechanisierten MSG-Schweißen von höherfesten Feinkornbaustählen (Holthaus, M., Winkler, R. C., Keitel, S.) ◆

- M1 Messen „Blechexpo“ und „Schweisstec“ vom 13. bis 16. Juni 2007 in der Neuen Messe Stuttgart – Aussteller kündigen an (nach Seite 242)
- Schweißeignung**
- 33 Zuschrift zu Stelling, K., u. a.: Erstarrungsverhalten und Schweißeignung austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybridschweißen. Schw. Schn. 58 (2006), H. 10, S. 526/34 (Killing, R., Stelling, K.)
- 45 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schnieders, J.)
- 636 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)
- Schweißnahtfehler**
- 334 Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 1: Parametereinflüsse (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- Sensoren**
- 476 Lichtbogensensorsystem zum MSG-Engspaltschweißen mit Bandlektrode und magnetischer Auslenkung des Lichtbogens (Reisgen, U., Dilthey, U., Drepper, M.) ◆
- 540 Feinste Positionskorrektur beim Laserstrahlschweißen kleiner Teile (Weiß, K.)
- 587 Wirbelstromtechnik zur Schweißstoßverfolgung beim Laserstrahlschweißen
- Simulation und Berechnung**
- 23 Eigenspannungen in Schweißverbindungen – Teil 2: Bewertung von Eigenspannungen (Nitschke-Pagel, T., Dilger, K.) ◆
- 51 IIW-Kommission IX „Verhalten der Metalle beim Schweißen“ (Herold, H.)
- 78 Anwendung des Konzepts der Mikrostützwirkung zur Bewertung der Schwingfestigkeit von Schweißverbindungen der Magnesiumknetlegierung AZ31 (Karakas, Ö., Morgenstern, C., Sonsino, C. M., Vogt, M., Dilger, K.) ◆
- 94 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 3) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Janssen, A., Weinreich, M., Kubanek, M.)
- 130 Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 182 FEM-Simulation von laserstrahlgeschweißten Stahlbauteilen unter Crashbelastung (Hahn, O., Hübner, A., Herold, H.) ◆
- 200 Empirisch-statistische Modelle der Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 270 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen – Teil 1: Nahtgeometrie (Dilthey, U., Woeste, K., Olschok, S.) ◆
- 283 3. Lichtbogenkolloquium (Queren-Lieth, W.)
- 334 Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 1: Parametereinflüsse (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 380 Berechnung und Messung von Eigenspannungen an Aluminiumschweißverbindungen (Cramer, H., Lechner, A., Nitschke-Pagel, T., Eslami, H., Kostead, D., Radlbeck, C.) ◆
- 387 Eigenspannungen in Schweißverbindungen – Teil 3: Verringerung von Eigenspannungen (Nitschke-Pagel, T., Dilger, K.) ◆
- 396 Experimentelle Möglichkeiten der WSG-Lichtbogenanalyse (Füssel, U., Schnick, M., Fuentes Munoz, J. E., Zschetzsche, J., Siewert, E.) ◆
- 492 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen – Teil 2: Aufmischung (Dilthey, U., Woeste, K., Olschok, S., Sha, P.) ◆
- 555 Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 2: Strategie zu ihrer Vermeidung (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 590 Numerische Eigenspannungsermittlung an einer einlagig geschweißten Stumpfnah mit anschließender UIT-Behandlung (Schaumann, P., Keindorf, C., Zacke, S.) ◆
- 608 Gefügeverbesserung im Schweißgut beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 668 Plasma-MIG-Prozesssimulation unter applikativen Aspekten (Alaluss, K., Bürkner, G., Matthes, K.-J.) ◆
- 678 Methoden der Schweißverzugsimulation für die Anwendung in der Automobilindustrie (Tikhomirov, D., Rietman, B., Schwenk, C., Franz, T.) ◆
- Spannungen, Schrumpfungen, Verwerfungen**
- 23 Eigenspannungen in Schweißverbindungen – Teil 2: Bewertung von Eigenspannungen (Nitschke-Pagel, T., Dilger, K.) ◆
- 105 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Siegele, D.)
- 380 Berechnung und Messung von Eigenspannungen an Aluminiumschweißverbindungen (Cramer, H., Lechner, A., Nitschke-Pagel, T., Eslami, H., Kostead, D., Radlbeck, C.) ◆
- 387 Eigenspannungen in Schweißverbindungen – Teil 3: Verringerung von Eigenspannungen (Nitschke-Pagel, T., Dilger, K.) ◆
- 590 Numerische Eigenspannungsermittlung an einer einlagig geschweißten Stumpfnah mit anschließender UIT-Behandlung (Schaumann, P., Keindorf, C., Zacke, S.) ◆
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)
- Stahlbau**
- 94 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 3) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Janssen, A., Weinreich, M., Kubanek, M.)
- 182 FEM-Simulation von laserstrahlgeschweißten Stahlbauteilen unter Crashbelastung (Hahn, O., Hübner, A., Herold, H.) ◆

- 426 Dürfen an einem über 50 mm dicken Stahlbauteil Stumpfnähte mit Massivdrahtelektroden metallaktivgasgeschweißt werden? (Zwätz, R.)
- 432 26. Steinfurter Stahlbauseminar (Strohmann, I.)
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)

## Stahlguss

- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)

## Statistik

- 7 Vertriebseffizienz im deutschen Maschinenbau
- 462 Schweißen und Schneiden 2006 – Inländischer Aufschwung beflügelt Branche (Janßen-Timmen, R., Moos, W.) ♦
- 582 Eurozone steigert ihre Investitionen (Hartmann, G. F.)

## Terminologie

- 102 IIW-Kommission VI „Terminologie“ (Rippegather, D.)
- 449 Im Fokus: Cluster generieren (Aichele, G.)
- 571 IIW-Kommission VI „Terminologie“ (Rippegather, D.)

## Thermisches Spritzen

- 10 Neueste Plasmaspritztechnologie verbessert Qualität und senkt Kosten und Durchlaufzeiten
- 84 HCOF: Neueste Entwicklungen führen zu mehr Wirtschaftlichkeit in der Oberflächenbearbeitung (Heinrich, P.)
- 586 Sulzer Metco nimmt Pilotanlage zum Vakuumverdüsen in Betrieb
- 600 Untersuchungen zum Hochgeschwindigkeits-Drahtflammspritzen (Wielage, B., Rupprecht, C., Wank, A., Paczkowski, G.) ♦

## Turbinenbau

- 249 Hochtemperaturlöten als Reparaturverfahren zur Erweiterung der Lebensdauer einkristalliner Turbinenkomponenten (Bobzin, K., Ernst, F., Rösing, J., Schlegel, A., Rojas, Y.) ♦
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)

## Ultraschallschweißen

- 45 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schnieders, J.)
- 88 Kunststoff weiter auf dem Vormarsch (Beer, A.)
- 550 Ultraschallschweißen von Aluminiumlitzen (Gutensohn, M., Wagner, G., Eifler, D.) ♦

## Vanadin, Vanadinlegierungen

- 176 Anwendungstests und Serieneinsatz von DeltaSpot (Trommer, G.)

## Veranstaltungen

- 9 Orbital-Schweißtechnik: 4. Internationales „High Purity Industry Symposium“ außergewöhnlich erfolgreich
- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)
- 45 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schnieders, J.)
- 46 IIW-Kommission XIII „Schwingfestigkeitsverhalten von geschweißten Komponenten und Strukturen“ (Fricke, W.)
- 49 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießler, T.)
- 51 IIW-Kommission V „Zerstörungsfreie Prüfung und Qualitätssicherung“ (Dobmann, G.)
- 51 IIW-Kommission IX „Verhalten der Metalle beim Schweißen“ (Herold, H.)
- 63 3. Lichtbogenkolloquium im März 2007 in München
- 84 HCOF: Neueste Entwicklungen führen zu mehr Wirtschaftlichkeit in der Oberflächenbearbeitung (Heinrich, P.)
- 88 Kunststoff weiter auf dem Vormarsch (Beer, A.)
- 94 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 3) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Janssen, A., Weinreich, M., Kubanek, M.)
- 102 IIW-Kommission VI „Terminologie“ (Rippegather, D.)
- 103 Normung (Schambach, B.)
- 104 IIW-Kommission XV „Grundlagen für Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)
- 105 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Siegele, D.)
- 107 IIW-Kommission VIII „Arbeits- und Gesundheitsschutz“ (Schumann, T.)
- 121 Erste Fachmesse „Schweissen & Schneiden Russia“ im Mai 2007
- 131 Branchentreff am Atlantik – 5. Internationales „High Purity Industry Symposium“ im Fokus der Fachwelt
- 157 Sitzung von ISO/TC 44/SC 11 im Januar 2007 in London (Zwätz, R.)
- 163 Geesthachter Schweißstage '06 – Festphase-Fügeverfahren (Sheikhi, S.)
- 172 3. Deutsch-Niederländische Lasertage Weser-Ems im Mai 2007
- 215 Werkstoff- und Bauteilverhalten in der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 282 Zuschrift zu Zwätz, R.: Sitzung von ISO/TC 44/SC 11 im Januar 2007 in London. Schw. Schn. 59 (2007), H. 3, S. 157/58 (Herbert, M., Zwätz, R.)
- 283 3. Lichtbogenkolloquium (Queren-Lieth, W.)

346	Schweißen im Schiffbau und Ingenieurbau (Engel, D., Richter, B.)		
348	Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – Aktuelles, praxisnahes Wissen für die Schweißtechnik (Huppertz, P. H.)	138	Charakterisierung und Qualifizierung hoch carbidhaltiger Verschleißschutzbeschichtungen für den Einsatz unter stark korrosiven Bedingungen (Gebert, A., Wocilka, D., Bouaifi, B., Alaluss, K., Matthes, K.-J.) ♦
379	Großer Treff am Atlantik: 5. Internationales „High Purity Industry Symposium“ – Fachwelt erneut beeindruckt	249	Hochtemperaturlöten als Reparaturverfahren zur Erweiterung der Lebensdauer einkristalliner Turbinenkomponenten (Bobzin, K., Ernst, F., Rösing, J., Schlegel, A., Rojas, Y.) ♦
432	26. Steinfurter Stahlbauseminar (Strohmann, I.)	260	Eigenschaften von Nickelbasislötverbindungen von Diamant mit Stahl für Diamantschleifwerkzeuge (Tillmann, W., Osmanda, A. M., Yurchenko, S., Boretius, M. H.) ♦
434	Schweißen – Blick in die Zukunft (Hofe, D. von )	297	Neues Verfahren zur Oxidation von Aluminium entwickelt
435	Möglichkeiten, den Energieeintrag beim MSG-Schweißen zu verringern (Queren-Lieth, W.)	600	Untersuchungen zum Hochgeschwindigkeits-Drahtflammspritzen (Wielage, B., Rupprecht, C., Wank, A., Paczkowski, G.) ♦
450	Internationale Fachmesse „Welding Week 2007“ im Oktober in Antwerpen/Belgien		
512	LÖT 2007 – Die Welt zu Gast in Aachen		
516	Sitzung von CEN/TC 135 zu EN 1090 im Juni 2007 in Helsinki/Finnland (Zwätz, R.)		
542	3M setzt Veranstaltungsreihe für Schweißfachhändler fort		
568	DVS/NAS-Workshop am 27. Juni 2007 in Berlin (Schambach, B.)		
569	Sitzung von IIW/SC-Qual am 4. Juli 2007 in der Universität in Dubrovnik/Kroatien (Zwätz, R.)		
571	IIW-Kommission VI „Terminologie“ (Rippegather, D.)		
571	IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)		
583	„Die Verbindungs Spezialisten 2007“ mit über 1100 Besuchern		
620	ISO/TC 44 „Welding and allied processes (Schweißen und verwandte Prozesse)“ (Schambach, B.)		
624	12. Duisburger Schweißstage 2007 (Jacobs, G.-W.)		
627	Treffpunkt Widerstandsschweißen (Leuschen, B.)		
634	Wesentliche deutsche Einsprüche zu prEN ISO/DIS 9606-1:2007-05 (Zwätz, R.)		
636	IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)		
638	IIW-Kommission IX „Verhalten der Metalle beim Schweißen“ (Herold, H.)		
640	IIW-Select-Committee „Automotive and road transport“ (Rethmeier, M.)		
640	IIW-Kommission V „Quality control and quality assurance of welded products“ (Dobmann, G.)		
687	Select Committee Standardisation des IIW (Schambach, B.)		
689	Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)		
702	DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007 – Fügen von Kunststoffen – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Fügen von Kunststoffen 2007“ des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Janssen, A.)		
	<b>Verschleiß</b>		
10	Neueste Plasmaspritztechnologie verbessert Qualität und senkt Kosten und Durchlaufzeiten		
37	Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)		
	<b>Vor-/Grußwort</b>		
1	Weichen für die Zukunft stellen (Flegel, H.)		
57	Ihre Fachzeitschrift – jetzt auch online (Hoene, P. R.)		
117	Mittelstand – mit Weitblick zur tragenden Säule der Schweißtechnik (Szczeny-Oßing, S.)		
225	Automation auf den Punkt gebracht (Rippl, P.)		
291	Schweißtechniksommer 2007 (Rippegather, D.)		
363	„DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007“ – mehr als ein Branchentreffen (Nawrath, I.)		
531	Mikroverbindungstechnik – Welt der kleinen Fügestellen (Lindner, K.)		
579	Arbeitsschutz in der Schweißtechnik – immer ein hochinteressantes Thema (Stracke, E.)		
647	Gase und Schweißtechnik gehören zusammen (Reckenhofer, O.)		
	<b>Wärmebehandlung</b>		
387	Eigenspannungen in Schweißverbindungen – Teil 3: Verringerung von Eigenspannungen (Nitschke-Pagel, T., Dilger, K.) ♦		
689	Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)		
	<b>Wärmeverteilung</b>		
387	Eigenspannungen in Schweißverbindungen – Teil 3: Verringerung von Eigenspannungen (Nitschke-Pagel, T., Dilger, K.) ♦		
435	Möglichkeiten, den Energieeintrag beim MSG-Schweißen zu verringern (Queren-Lieth, W.)		
	<b>Wasserstoff</b>		
34	Der Graf und der Wasserstoff (Aichele, G.)		
207	Komprimierter Wasserstoff zum Löten und Schweißen – die Idee des jungen Betriebsingenieurs Ernst Wiss (Aichele, G.)		

- Werkstofffragen**
- 16 Laserstrahl-MIG-Hybridschweißen von Aluminium- und Magnesiumlegierungen (Dilthey, U., Woeste, K., Wagner, N.) ◆
- 33 Zuschrift zu Stelling, K., u. a.: Erstarrungsverhalten und Schweißseignung austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybridschweißen. Schw. Schn. 58 (2006), H. 10, S. 526/34 (Killing, R., Stelling, K.)
- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)
- 45 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schnieders, J.)
- 49 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)
- 51 IIW-Kommission IX „Verhalten der Metalle beim Schweißen“ (Herold, H.)
- 65 Laserstrahlgeführtes Metall-Schutzgasschweißen von höher- und hochfesten Stählen
- 70 Glaslötten – eine anspruchsvolle Fügetechnik nicht nur für die Hochtemperatur-Brennstoffzelle (Groß, S.-M., Reising, U.) ◆
- 78 Anwendung des Konzepts der Mikrostützwirkung zur Bewertung der Schwingfestigkeit von Schweißverbindungen der Magnesiumknetlegierung AZ31 (Karakas, Ö., Morgenstern, C., Sonsino, C. M., Vogt, M., Dilger, K.) ◆
- 84 HCOF: Neueste Entwicklungen führen zu mehr Wirtschaftlichkeit in der Oberflächenbearbeitung (Heinrich, P.)
- 130 Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 138 Charakterisierung und Qualifizierung hoch carbidhaltiger Verschleißschutzbeschichtungen für den Einsatz unter stark korrosiven Bedingungen (Gebert, A., Wocilka, D., Bouaifi, B., Alaluss, K., Matthes, K.-J.) ◆
- 146 Nanotechnologie – Innovationspotenzial und Herausforderungen für die Fügetechnik (Wilden, J., Bruns, C.) ◆
- 175 Thyssen Krupp Steel mit neuer Fertigungstechnologie für den automobilen Leichtbau
- 182 FEM-Simulation von laserstrahlgeschweißten Stahlbauteilen unter Crashbelastung (Hahn, O., Hübner, A., Herold, H.) ◆
- 192 Schweißen und Lötten mit niedrigschmelzenden Zusatzwerkstoffen (Winkelmann, R., Bürkner, G.) ◆
- 200 Empirisch-statistische Modelle der Nahtgeometrie beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 215 Werkstoff- und Bauteilverhalten in der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 229 Forschungsinstitut für Neue Werkstoffe in Bochum gegründet
- 243 Magnesium-Mischverbindungen – Vergleichende Untersuchungen zwischen Lötten, Kleben und mechanischem Fügen (Mücklich, S., Wielage, B., Horstmann, M., Hahn, O.) ◆
- 249 Hochtemperaturlöten als Reparaturverfahren zur Erweiterung der Lebensdauer einkristalliner Turbinenkomponenten (Bobzin, K., Ernst, F., Rösing, J., Schlegel, A., Rojas, Y.) ◆
- 260 Eigenschaften von Nickelbasislötverbindungen von Diamant mit Stahl für Diamantschleifwerkzeuge (Tillmann, W., Osmanda, A. M., Yurchenko, S., Boretius, M. H.) ◆
- 270 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen – Teil 1: Nahtgeometrie (Dilthey, U., Woeste, K., Olschok, S.) ◆
- 297 Neues Verfahren zur Oxidation von Aluminium entwickelt
- 298 Neues mechanisches Prüfverfahren für Entwicklung und Fertigung
- 302 Fügen von Stahl-Aluminium-Mischverbindungen mit energiereduzierten MSG-Verfahren und Zusatzwerkstoffen auf Aluminium- und Zinkbasis (Staubach, M., Jüttner, S., Füssel, U., Dietrich, M.) ◆
- 314 Anwendung der Plasma-MIG-Technologie beim Fügen verzinkter Stahlwerkstoffe (Thurner, S., Kusch, M.) ◆
- 324 Untersuchung qualitätsbestimmender Einflussgrößen von auf einer Fräsmaschine rührreibgeschweißten AlMg0,7Si-Strangpressprofilen (Risse, A., Klatt, A.) ◆
- 334 Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 1: Parametereinflüsse (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 380 Berechnung und Messung von Eigenspannungen an Aluminiumschweißverbindungen (Cramer, H., Lechner, A., Nitschke-Pagel, T., Eslami, H., Kosteas, D., Radlbeck, C.) ◆
- 387 Eigenspannungen in Schweißverbindungen – Teil 3: Verringerung von Eigenspannungen (Nitschke-Pagel, T., Dilger, K.) ◆
- 420 Via-in-Pad, Poren und Zuverlässigkeit bleifreier CSP-Lötverbindungen (Ahrens, T., Poech, M.-H., Höfer, E., Wege, S., Lauer, T., Haritz, H.)
- 426 Dürfen an einem über 50 mm dicken Stahlbauteil Stumpfnähte mit Massivdrahtelektroden metallaktivgasgeschweißt werden? (Zwätz, R.)
- 482 Potenziale des robotergestützten Rührreibschweißens am Beispiel der Luftfahrt (Völlner, G., Silvanus, J., Kellenberger, O.) ◆
- 488 Hochfrequentes Strahlpendeln zur Erhöhung der Prozessstabilität beim Laserstrahlschweißen von Aluminiumlegierungen (Haferkamp, H., Meier, O., Engelbrecht, L., Berend, O.) ◆
- 492 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen – Teil 2: Aufmischung (Dilthey, U., Woeste, K., Olschok, S., Sha, P.) ◆
- 546 Definition und Ermittlung der für die Mikroapplikation von Klebstoffen kritischen rheologischen Eigenschaften (Kolbe, J., Paproth, A.) ◆
- 550 Ultraschallschweißen von Aluminiumlitzen (Gutensohn, M., Wagner, G., Eifler, D.) ◆
- 555 Prozesssporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 2: Strategie zu ihrer Vermeidung (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆



- 600 Untersuchungen zum Hochgeschwindigkeits-Drahtflammspritzen (Wielage, B., Rupprecht, C., Wank, A., Paczkowski, G.) ◆
- 608 Gefügeverbesserung im Schweißgut beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 627 Treffpunkt Widerstandsschweißen (Leuschen, B.)
- 636 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)
- 638 IIW-Kommission IX „Verhalten der Metalle beim Schweißen“ (Herold, H.)
- 658 Neue Beschichtungsanlage am Institut für Oberflächentechnik der Universität Aachen
- 662 Einsatz von Flachdrahtelektroden beim vollmechanisierten MSG-Schweißen von höherfesten Feinkornbaustählen (Holthaus, M., Winkler, R. C., Keitel, S.) ◆
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)
- 702 DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007 – Fügen von Kunststoffen – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Fügen von Kunststoffen 2007“ des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Janssen, A.)
- Werkstoffkombinationen**
- 16 Laserstrahl-MIG-Hybridschweißen von Aluminium- und Magnesiumlegierungen (Dilthey, U., Woeste, K., Wagner, N.) ◆
- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)
- 70 Glaslötten – eine anspruchsvolle Fügetechnik nicht nur für die Hochtemperatur-Brennstoffzelle (Groß, S.-M., Reising, U.) ◆
- 138 Charakterisierung und Qualifizierung hoch carbidhaltiger Verschleißschutzbeschichtungen für den Einsatz unter stark korrosiven Bedingungen (Gebert, A., Wocilka, D., Bouaifi, B., Alaluss, K., Matthes, K.-J.) ◆
- 146 Nanotechnologie – Innovationspotenzial und Herausforderungen für die Fügetechnik (Wilden, J., Bruns, C.) ◆
- 192 Schweißen und Lötten mit niedrigschmelzenden Zusatzwerkstoffen (Winkelmann, R., Bürkner, G.) ◆
- 243 Magnesium-Mischverbindungen – Vergleichende Untersuchungen zwischen Lötten, Kleben und mechanischem Fügen (Mücklich, S., Wielage, B., Horstmann, M., Hahn, O.) ◆
- 249 Hochtemperatlötten als Reparaturverfahren zur Erweiterung der Lebensdauer einkristalliner Turbinenkomponenten (Bobzin, K., Ernst, F., Rösing, J., Schlegel, A., Rojas, Y.) ◆
- 260 Eigenschaften von Nickelbasislötverbindungen von Diamant mit Stahl für Diamantschleifwerkzeuge (Tillmann, W., Osmanda, A. M., Yurchenko, S., Boretius, M. H.) ◆
- 302 Fügen von Stahl-Aluminium-Mischverbindungen mit energiereduzierten MSG-Verfahren und Zusatzwerkstoffen auf Aluminium- und Zinkbasis (Staubach, M., Jüttner, S., Füssel, U., Dietrich, M.) ◆
- 314 Anwendung der Plasma-MIG-Technologie beim Fügen verzinkter Stahlwerkstoffe (Thurner, S., Kusch, M.) ◆
- 658 Neue Beschichtungsanlage am Institut für Oberflächentechnik der Universität Aachen
- 689 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Weinreich, M., Janssen, A.)
- 702 DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007 – Fügen von Kunststoffen – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Fügen von Kunststoffen 2007“ des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Janssen, A.)
- Widerstandspressschweißen**
- 176 Anwendungstests und Serieneinsatz von DeltaSpot (Trommer, G.)
- 279 Schutz von Personen in elektrischen, magnetischen und elektromagnetischen Feldern – Regeln, Normen und Vorschriften (Heinrich, H., Janssen, A.)
- 404 Dynamische Rückwirkungen zwischen Drehstrom-Asynchronmotoren und Widerstandsschweißmaschinen zum Punkt- und Buckelschweißen (Webs, A.) ◆
- 571 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- 627 Treffpunkt Widerstandsschweißen (Leuschen, B.)
- Wirtschaftlichkeit**
- 10 Neueste Plasmaspritztechnologie verbessert Qualität und senkt Kosten und Durchlaufzeiten
- 84 HCOF: Neueste Entwicklungen führen zu mehr Wirtschaftlichkeit in der Oberflächenbearbeitung (Heinrich, P.)
- Zerstörungsfreie Prüfung**
- 51 IIW-Kommission V „Zerstörungsfreie Prüfung und Qualitätssicherung“ (Dobmann, G.)
- 94 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 3) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Janssen, A., Weinreich, M., Kubanek, M.)
- 215 Werkstoff- und Bauteilverhalten in der Energie- und Anlagentechnik (Roos, E., Deimel, P.)
- 334 Prozessporen beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen – Teil 1: Parametereinflüsse (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) ◆
- 373 Mit dem Laserstrahl Schweißfehler „sehen“
- 627 Treffpunkt Widerstandsschweißen (Leuschen, B.)
- Zink, Zinklegierungen**
- 192 Schweißen und Lötten mit niedrigschmelzenden Zusatzwerkstoffen (Winkelmann, R., Bürkner, G.) ◆
- 302 Fügen von Stahl-Aluminium-Mischverbindungen mit energiereduzierten MSG-Verfahren und

- Zusatzwerkstoffen auf Aluminium- und Zinkbasis (Staubach, M., Jüttner, S., Füssel, U., Dietrich, M.) ♦
- 314 Anwendung der Plasma-MIG-Technologie beim Fügen verzinkter Stahlwerkstoffe (Thurner, S., Kusch, M.) ♦
- Zusatzwerkstoffe**
- 10 Neueste Plasmaspritztechnologie verbessert Qualität und senkt Kosten und Durchlaufzeiten
- 37 Wissenstransfer im Dreiländereck (Teil 2) – Berichte über die Große Schweißtechnische Tagung 2006 des DVS vom 20. bis 22. September 2006 in Aachen (Queren-Lieth, W., Kubanek, M., Jerzembeck, J., Janssen, A., Stein, A.)
- 49 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)
- 51 IIW-Kommission IX „Verhalten der Metalle beim Schweißen“ (Herold, H.)
- 70 Glaslötten – eine anspruchsvolle Fügetechnik nicht nur für die Hochtemperatur-Brennstoffzelle (Groß, S.-M., Reisgen, U.) ♦
- 84 HCOF: Neueste Entwicklungen führen zu mehr Wirtschaftlichkeit in der Oberflächenbearbeitung (Heinrich, P.)
- 138 Charakterisierung und Qualifizierung hoch carbidhaltiger Verschleißschutzbeschichtungen für den Einsatz unter stark korrosiven Bedingungen (Gebert, A., Wocilka, D., Bouaifi, B., Alaluss, K., Matthes, K.-J.) ♦
- 146 Nanotechnologie – Innovationspotenzial und Herausforderungen für die Fügetechnik (Wilden, J., Bruns, C.) ♦
- 174 Schweißelektroden-Vereinigung – 60 Jahre Kompetenz in der Schweißtechnik (Anders, J.)
- 192 Schweißen und Lötten mit niedrigschmelzenden Zusatzwerkstoffen (Winkelmann, R., Bürkner, G.) ♦
- 249 Hochtemperatlötten als Reparaturverfahren zur Erweiterung der Lebensdauer einkristalliner Turbinenkomponenten (Bobzin, K., Ernst, F., Rösing, J., Schlegel, A., Rojas, Y.) ♦
- 260 Eigenschaften von Nickelbasislötverbindungen von Diamant mit Stahl für Diamantschleifwerkzeuge (Tillmann, W., Osmanda, A. M., Yurchenko, S., Boretius, M. H.) ♦
- 302 Fügen von Stahl-Aluminium-Mischverbindungen mit energiereduzierten MSG-Verfahren und Zusatzwerkstoffen auf Aluminium- und Zinkbasis (Staubach, M., Jüttner, S., Füssel, U., Dietrich, M.) ♦
- 314 Anwendung der Plasma-MIG-Technologie beim Fügen verzinkter Stahlwerkstoffe (Thurner, S., Kusch, M.) ♦
- 420 Via-in-Pad, Poren und Zuverlässigkeit bleifreier CSP-Lötverbindungen (Ahrens, T., Poech, M.-H., Höfer, E., Wege, S., Lauer, T., Haritz, H.)
- 426 Dürfen an einem über 50 mm dicken Stahlbauteil Stumpfnähte mit Massivdrahtelektroden metall-aktivgasgeschweißt werden? (Zwätz, R.)
- 476 Lichtbogensensorsystem zum MSG-Engspaltschweißen mit Bandlektrode und magnetischer Auslenkung des Lichtbogens (Reisgen, U., Dilthey, U., Drepper, M.) ♦
- 492 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen – Teil 2: Aufmischung (Dilthey, U., Woeste, K., Olschok, S., Sha, P.) ♦
- 546 Definition und Ermittlung der für die Mikroapplikation von Klebstoffen kritischen rheologischen Eigenschaften (Kolbe, J., Paproth, A.) ♦
- 600 Untersuchungen zum Hochgeschwindigkeits-Drahtflammspritzen (Wielage, B., Rupprecht, C., Wank, A., Paczkowski, G.) ♦
- 636 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)
- 656 Drahtförderschlauch „Rolliner“ mindert Reibung und Verschleiß
- 662 Einsatz von Flachdrahtelektroden beim vollmechanisierten MSG-Schweißen von härtesten Feinkornbaustählen (Holthaus, M., Winkler, R. C., Keitel, S.) ♦
- 702 DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN 2007 – Fügen von Kunststoffen – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Fügen von Kunststoffen 2007“ des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Janssen, A.)
- Zuschriften**
- 33 Zuschrift zu Stelling, K., u. a.: Erstarrungsverhalten und Schweißbarkeit austenitischer Stähle beim Laserstrahl- und Hybridschweißen. Schw. Schn. 58 (2006), H. 10, S. 526/34 (Killing, R., Stelling, K.)
- 282 Zuschrift zu Zwätz, R.: Sitzung von ISO/TC 44/SC 11 im Januar 2007 in London. Schw. Schn. 59 (2007), H. 3, S. 157/58 (Herbert, M., Zwätz, R.)
- 688 Zuschrift zu R. Zwätz: Sitzung von CEN/TC 135 zu EN 1090 im Juni 2007 in Helsinki/Finnland (Schw. Schn. 59 (2007), H. 9, S. 516/18) (Scheermann, H., Zwätz, R.)

## Für Sie notiert

Seite 5, 62, 122, 171, 230, 296, 369, 453, 538, 584, 652

## Kurzmeldungen

Seite 13, 65, 128, 178, 241, 299, 376, 457, 542, 588, 659

## Produkte

Seite 15, 67, 129, 180, M1 (nach Seite 242), 300, 378, 459, 544, 589, 661

## Zeitschriften

Seite 53, 108, 165, 221, 286, 359, 439, 523, 573, 642, 706

## Aus dem Informationsdienst „Literaturschau Schweißen und verwandte Verfahren“

Seite 159, 212, 280, 338, 428, 518, 562, 614, 682

**Bücher/Software**

- 164 Aluminium-Verzeichnis 2007  
Hrsg.: Aluminium-Verlag
- 641 Aluminium-Werkstoff-Datenblätter  
(Hesse, W.)
- 439 Arbeitsschutzaudits – Leitfaden für die betriebliche Praxis  
(Meridian, J.)
- 52 BDI-Einkaufsführer Die Deutsche Industrie 2007  
Hrsg.: Bundesverband der Deutschen Industrie
- 358 Beton-Kalender 2007 (mit CD-ROM)  
Hrsg.: Bergmeister, K., Wörner, J.-D.
- 108 DIN-DVS-Taschenbuch 145: Schweißtechnik 3  
„Begriffe, zeichnerische Darstellung, Schweißnahtvorbereitung, Bewertungsgruppen“  
Hrsg.: DIN und DVS
- 54 DIN-DVS-Taschenbuch 312: Schweißtechnik 9  
„Widerstandsschweißen – Grundlagen, Verfahren und Geräte“ auf CD-ROM  
Hrsg.: DIN und DVS
- 573 DIN-DVS-Taschenbuch 361 auf CD-ROM:  
Aktuelle schweißtechnische Normen  
Hrsg.: DIN und DVS
- 54 DIN-DVS-Taschenbuch 393: Schweißtechnik 11  
„Widerstandsschweißen – Prüfen und Qualitätssicherung“ auf CD-ROM  
Hrsg.: DIN und DVS
- 522 DIN-Katalog für technische Regeln 2007 (2 Bände)  
Hrsg.: DIN
- 52 Eigenspannungen und Formänderungen in Schweißkonstruktionen  
(Hänsch, H.-J., Krebs, J.)
- 572 Ein Beitrag zum Prozessverständnis des Laserdurchstrahlschweißens von Kunststoffen anhand der Verfahrensvarianten Quasi-Simultan- und Simultanschweißen  
(Fiegler, G.)
- 286 Elektrotechnik + Elektronik: Formeln, Tabellen, Kennlinien  
(Volkman, P.)
- 705 Ermüdungsfestigkeit – Grundlagen für Ingenieure  
(Radaj, D., Vormwald, M.)
- 108 Fatigue assessment of welded joints by local approaches  
(Radaj, D., u. a.)
- 573 Finite-Elemente-Methoden im Stahlbau  
(Kindmann, R., Kraus, M.)
- 522 Fügetechnik Schweißtechnik  
Hrsg.: H. Dören
- 220 Grundkenntnisse Metallbauer und Konstruktionsmechaniker nach Lernfeldern  
(Moos, J., u. a.)
- 439 Hart- und Hochtemperaturlöten und Diffusionsschweißen  
Hrsg.: DVS
- 522 Hart-DIN-Taschenbuch 42: Handwerkzeuge  
Hrsg.: DIN
- 286 Hartlöten und Hochtemperaturlöten: Grundlagen und Anwendung  
(Dorn, L., u. a.)
- 641 Internetrecht – Ein Wegweiser für Nutzer und Web-Verantwortliche  
(Eichhorn, B.)
- 52 Jahrbuch Schweißtechnik 2007  
Hrsg.: DVS
- 165 Jahrbuch: Europa – Messen und Events  
Hrsg.: Marktplaner Eventmedien
- 358 Kleine Metallographie  
(Weck, E., Leistner, E.)
- 358 Kroll-Taschenbuch Wirtschaftspresse 2007/2008  
Hrsg.: Versicherungsgruppe Talanx AG
- 221 Langenscheidt E-Fachwörterbuch „Maschinen- und Anlagenbau“ (Englisch–Deutsch, Deutsch–Englisch) auf CD-ROM  
(Graham, J. D.)
- 220 Langenscheidt Fachwörterbuch Ingenieurwesen Englisch  
(Schmitt, P. A.)
- 165 Methodik der Werkstoffauswahl  
(Reuter, M.)
- 165 Praxiswissen Schweißtechnik – Werkstoffe, Prozesse, Fertigung  
(Fahrenwaldt, H. J., Schuler, V.)
- 439 Prüfbescheinigungen – Anwendung von DIN EN 10204  
Hrsg.: DIN
- 572 Qualitätsanforderungen beim Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Kommentar zur Normenreihe DIN EN ISO 3834  
(Zwätz, R.)
- 286 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau München 2007  
Hrsg.: DVS
- 286 Schweißen im bauaufsichtlichen Bereich – Erläuterungen mit Berechnungsbeispielen  
(Ahrens, C., Zwätz, R.)
- 220 Stahlschlüssel 2007  
(Wegst, C., Wegst, M.)
- 108 Taschenbuch DVS-Merkblätter und DVS-Richtlinien „Fügen von Kunststoffen“  
Hrsg.: DVS
- 706 Technologie der Werkstoffe – Herstellung, Verarbeitung, Einsatz  
(Ruge, J., Wohlfahrt, H.)
- 641 Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen I  
(Liedtke, D., u. a.)
- 705 Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen II: Nitrieren und Nitrocarburieren  
(Liedtke, D., u. a.)
- 706 Webers Taschenlexikon Aluminium  
Hrsg.: Gesamtverband der Aluminiumindustrie (GDA)
- 164 Zeitgemäße Materialwirtschaft mit Lagerhaltung  
(Weber, R.)