



Herausgeber

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren

Redaktion

Dipl.-Ing. Dietmar Rippegather (Leitung/verantwortlich)

Dipl.-Ing. Michael Weinreich, Marita Bleck-Zorn, Anja Labussek

Verlag für Schweißen und verwandte Verfahren DVS-Verlag GmbH, Düsseldorf

Jahresinhalts- verzeichnis 2008

60. Jahrgang

Heft	1	2	3	4	5	6	7-8	9	10	11	12
beginnt mit Seite	1	65	121	177	233	297	369	441	533	609	669

Verfasserverzeichnis (u Fachbeitrag)

- 159 Aichele, G.: Frühe Jahre des Brennschneidens - auch eine Geschichte von Patentstreitigkeiten und Prozessen
- 337 Aichele, G.: Der Erfolg hat viele Väter - die Autogentechnik hat sie auch; Teil 1: Lötrohre, Lampen und Brenngase
- 500 Aichele, G.: Der Erfolg hat viele Väter - die Autogentechnik hat sie auch; Teil 2: Vom Gebläse zum Brenner
- 586 Appel, L.: Umformen und Schweißen mittels elektromagnetischem Impuls
- 691 Appel, L., Cramer, H.: Plastisches Fügen von Mischverbindungen mit speziell konturierter Kegelgeometrie u
Aretov, I.: Siehe Dilthey, U., Reisgen, U.
Bach, F.-W.: Siehe Haferkamp, H., Engelbrecht, L., Boese, B., Möhwald, K., Holländer, U.
Bach, F.-W.: Siehe Scheer, C., Reimche, W., Möhwald, K.
Bach, F.-W.: Siehe Zwoch, S., Reimche, W., Klotz, J.
- 78 Bach, F.-W., Holländer, U., Möhwald, K., Nicolaus, M.: Entwicklung galvanisch hergestellter Hochtemperaturlotbeschichtungen, -drähte und -folien u
- 192 Bach, F.-W., Möhwald, K., Bause, T.: Untersuchung der Einflüsse von Substratrauhheit und Spritzwerkstoffreaktionierung auf die Haftung thermisch gespritzter Schichten u
- 625 Bach, F.-W., Möhwald, K., Bause, T., Erne, M.: Entwicklung und Charakterisierung von plasma- und hochgeschwindigkeitsflammgespritzten, endkonturnahen, nachbearbeitungsreduzierten Schichten aus feinfraktionierten Pulvern u
Balashov, B.: Siehe Dilthey, U., Kondapalli, S., Geffers, C.
- 461 Barthoux, J.-P.: Fügen dickwandiger Werkstücke durch WIG-Engspaltschweißen
Baumeister, M.: Siehe Dickmann, K.
Bause, T.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K.
Bause, T.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Erne, M.
- 476 Beese, E., Hantsch, H., Timmer, K.: Stand der Entwicklung einer Aufsatzdüse für das MAG-Doppelgas-schweißen u
- 566 Bobzin, K., Ernst, F., Schlegel, A., Kopp, N.: Auftragelötete Verschleißschutzsysteme für Titanlegierungen u
- 84 Bobzin, K., Ernst, F., Zwick, J., Richardt, K., Landes, K., Forster, G., Zierhut, J.: Qualitätssicherung durch Online-Prozessdiagnostik u
Boese, B.: Siehe Haferkamp, H., Engelbrecht, L., Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U.
Böhm, S.: Siehe Reisgen, U., Dilthey, U., Wagner, N., Dilger, K., Wisner, G.
- 310 Böhm, S., Dilger, K., Tanasie, G.: Qualifizierung zerstörungsfreier Prüfverfahren hinsichtlich ihrer Eignung zur Charakterisierung laserstrahlgeschweißter Überlappverbindungen an Stahl u
Bürkner, G.: Siehe Ebert, L., Kusch, M.
Bürkner, G.: Siehe Kusch, M., Wallig, M.
- 72 Christ, J.: Neue Roboteranwendungen durch verbesserte Online-Sensorik
- 519 Collard, J. F.: 27. Steinfurter Stahlbauseminar
Cramer, H.: Siehe Appel, L.
Cramer, H.: Siehe Jenicek, A.
Cramer, H.: Siehe Rosenfeld, W.
- 544 Dickmann, K., Baumeister, M.: Laserstrahl-Präzisionsbohren in Edelstahlfolie
- 279 Dien, W.: Der Konstrukteur im Fokus bei neuen Normen zum thermischen Spritzen
Dilger, K.: Siehe Böhm, S., Tanasie, G.
Dilger, K.: Siehe Reisgen, U., Dilthey, U., Wagner, N., Böhm, S., Wisner, G.
Dilthey, U.: Siehe Reisgen, U., Holzinger, K., Olschok, S.
Dilthey, U.: Siehe Reisgen, U., Kampffmeyer, D.
Dilthey, U.: Siehe Reisgen, U., Wagner, N., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.
- 445 Dilthey, U.: Das Interview
- 200 Dilthey, U., Balashov, B., Kondapalli, S., Geffers, C.: Entwicklung einer kostengünstigen und hoch verschleißbeständigen Eisenbasislegierung zum Auftragschweißen u
- 151 Dilthey, U., Gumenyuk, A., Olschok, S.: Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybrid-schweißverfahren - Teil 3: Prozesssimulation und Vergleich mit Schweißversuchen u
- 88 Dilthey, U., Reisgen, U., Aretov, I.: Verbesserung der Heißrissicherheit beim Schweißen von Nickelbasislegierungen durch UP-Kaltdrahtschweißverfahren u
- 632 Dilthey, U., Reisgen, U., Holzinger, K., Kress, S., Stein, L.: Schweißrauchemissionen aus neuen Hochleistungs-Schweiß- und MSG-Lötprozessen u
- 656 Dobmann, G.: IIW-Kommission V "Zerstörungsfreie Prüfung und Qualitätssicherung geschweißter Bauteile"
Düpmeier, T.: Siehe Hahn, O., Schmale, H. C.
- 248 Ebert, L., Kusch, M., Bürkner, G.: Optimierung der Schweißrauchfassung an MSG-Absaugbrennern u
Engelbrecht, L.: Siehe Haferkamp, H., Boese, B., Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U.
Erne, M.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Bause, T.
Ernst, F.: Siehe Bobzin, K., Schlegel, A., Kopp, N.
Ernst, F.: Siehe Bobzin, K., Zwick, J., Richardt, K., Landes, K., Forster, G., Zierhut, J.
- 426 Fecht, N.: Schwarze Magie passé
Feldmann, M.: Siehe Reisgen, U., Schleser, M., Pak, D., Gessler, A.
Forster, G.: Siehe Bobzin, K., Ernst, F., Zwick, J., Richardt, K., Landes, K., Zierhut, J.
Frauenfelder, H.: Siehe Kippes, W.
Füssel, U.: Siehe Siewert, E., Wilhelm, G., Schnick, M.
Geffers, C.: Siehe Dilthey, U., Balashov, B., Kondapalli, S.
Gessler, A.: Siehe Reisgen, U., Schleser, M., Feldmann, M., Pak, D.
Glücklich, F.: Siehe Momper, A., Vahling, L.
Götsch, D.: Siehe Gunzelmann, K.-H., Janssen, W., Metz, M.

- 211 Grages, H., Lange, J., Trillmich, R.: Untersuchung zur Stahlträgerverformung durch Aufschweißen von Verbundmitteln u
Greefe, K.: Siehe Hartge, J.
- 124 Greefe, K.: CE-Kennzeichnung von Lichtbogen-schweißgeräten in Europa
Greitmann, M. J.: Siehe Wilden, J., Luhn, T.
Gruss, H.: Siehe Herold, H., Pshennikov, A.
- 572 Gruss, H., Herold, H., Streitenberger, M., Pshennikov, A.: Beurteilung des Nahtvorbereitungseinflusses einer laserstrahlgeschweißten T-Stoß-Verbindung auf die Erstarrungsrissempfindlichkeit anhand des LT-Tests u
Gumenyuk, A.: Siehe Dilthey, U., Olschok, S.
- 270 Gunzelmann, K.-H., Götsch, D., Janssen, W., Metz, M.: Engspaltschweißen - Ein Prinzip für drei Verfahren u
- 386 Haferkamp, H., Engelbrecht, L., Boese, B., Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U.: Heißrisse beim gepulsten Laserstrahlschweißen von CrNi-Stählen - Heißrisstests und Vermeidung durch vordeponierte Spritzschichten u
- 404 Hahn, O., Schmale, H. C., Düpmeier, T.: Fixierung von lackierten Bauteilen während der Klebstoffaushärtung u
- 134 Hahn, O., Wißling, M.: FEM-Simulation von mechanisch gefügten Verbindungen unter Crashbelastung u
Hantsch, H.: Siehe Beese, E., Timmer, K.
- 123 Hartge, J., Greefe, K.: ZVEI lehnt Einführung eines neuen EU-Sicherheitszeichens ab
2 Hartmann, G. F.: Konjunktur 2008: Auftriebskräfte verlagern sich
- 298 Hartmann, G. F.: Geschäftliche Ziele für mittelständische Unternehmen
- 372 Hartmann, G. F.: Markt und Moral: Wie weit reicht unternehmerische Verantwortung?
- 281 Heinrich, H.: Die Zukunft elektrischer Schweißverfahren
- 619 Heinrich, P.: Gemeinschaft Thermisches Spritzen verleiht 70. Zertifizierung
Herold, H.: Siehe Gruss, H., Streitenberger, M., Pshennikov, A.
- 12 Herold, H., Pshennikov, A., Gruss, H.: Der Integrale Ansatz - eine Methode zur Optimierung des Betriebsverhaltens und der Schweißbarkeit einer Flugzeugrumpfstuktur u
- 227 Hofe, D. von: Schweissen & Schneiden India 2008
- 380 Hofe, D. von: Mobilkranfertigung fest in deutscher Hand
- 520 Hofe, D. von: Welding and Cutting Russia 2008
- 618 Hofe, D. von: Neue Wege bei der Fertigung von Turbinenläufern
Holländer, U.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Nicolaus, M.
Holländer, U.: Siehe Haferkamp, H., Engelbrecht, L., Boese, B., Bach, F.-W., Möhwald, K.
Holzinger, K.: Siehe Dilthey, U., Reisgen, U., Kress, S., Stein, L.
Holzinger, K.: Siehe Reisgen, U., Dilthey, U., Olschok, S.
Hönig, T.: Siehe Kusch, M.
Hoyer, I.: Siehe Wielage, B.
- 349 Huppertz, P. H.: Schweißen im Anlagen- und Behälterbau - Erfahrungsaustausch auf dem Gebiet des Schweißens im Anlagen- und Behälterbau
- 434 Jäckel, R.: Erstmals Diodenlaser mit 10 kW Ausgangsleistung präsentiert
- 521 Jacobs, G.-W.: 13. Duisburger Schweißstage 2008
- 464 Janßen-Timmen, R., Moos, W., Rettig, S.: Schweißen und Schneiden 2007 - Schweißtechnik von Konjunkturschwäche kaum beeindruckt u
- 698 Janssen, A.: Die Verbindungs Spezialisten 2008 - Große Schweißtechnische Tagung - Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden
Janssen, W.: Siehe Gunzelmann, K.-H., Götsch, D., Metz, M.
Jasnau, U.: Siehe Ji, J., Seyffarth, P.
- 684 Jenicek, A., Cramer, H.: Qualitätsbeurteilung von Bolzenschweißverbindungen mit Hubzündung durch Prozessüberwachung u
- 101 Jerzembek, J.: Arbeitsschutz in der Schweißtechnik - Aktuelles aus Forschung und Praxis
- 166 Jerzembek, J.: TRGS "Schweißtechnische Arbeiten" - Auswirkungen und Konsequenzen für den Betrieb
Jessop, T.: Siehe Scheermann, H.
- 143 Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.: Optimierung der Schweißparameter beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybrid-schweißen von Aluminiumlegierungen u
Kampffmeyer, D.: Siehe Reisgen, U., Dilthey, U.
- 657 Kannengießler, T.: IIW-Kommission II "Lichtbogen-schweißen und Zusatzwerkstoffe"
- 59 Kaßner, M.: IIW-Kommission XV "Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen"
- 710 Kaßner, M.: IIW-Kommission XV "Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen"
Kestin, G.: Siehe Queren-Lieth, W.
- 543 Kippes, W., Frauenfelder, H.: Feine Verbindungen mittels Mikroplasma-schweißen
- 6 Kleinendonk, N.: Interview
- 156 Kleinkröger, W.: Schweißen von Gusseisen - auf dem Weg zum internationalen Standard
- 122 Kley, R.: Den richtigen Mitarbeiter finden - Fehler bei der Personalauswahl vermeiden
Klotz, J.: Siehe Zwoch, S., Reimche, W., Bach, F.-W.
Kondapalli, S.: Siehe Dilthey, U., Balashov, B., Geffers, C.
- 68 König, H.: Zehn Thesen für gutes Reklamationsmanagement
Kopp, N.: Siehe Bobzin, K., Ernst, F., Schlegel, A.
Kress, S.: Siehe Dilthey, U., Reisgen, U., Holzinger, K., Stein, L.
- 29 Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.: Die Verbindungs Spezialisten 2007 - Große Schweißtechnische Tagung - Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz
- 29 Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.: Die Verbindungs Spezialisten 2007 - Große Schweißtechnische Tagung - Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel/Schweiz

- 444 Kuntz, B.: Vom Schüler zum Arbeitnehmer: Auszubildenden den Start ins Berufsleben erleichtern
Kusch, M.: Siehe Ebert, L., Bürkner, G.
- 482 Kusch, M., Hönig, T.: Schweißrauchemissionsmessungen an modernen Schutzgasschweißverfahren u
24 Kusch, M., Wallig, M., Bürkner, G.: Anwendungsmöglichkeiten der Radarsensorik beim Metall-Schutzgasschweißen u
- 181 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
- 674 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
Landes, K.: Siehe Bobzin, K., Ernst, F., Zwick, J., Richardt, K., Forster, G., Zierhut, J.
Lange, J.: Siehe Grages, H., Trillmich, R.
- 487 Loose, T., Sakkietibutra, J.: Leistungsmerkmale der Schweißstruktursimulation u
- 676 Lorenz, H.: "Fabrik in der Fabrik" nutzt Meilenstein der Schweißtechnik - Steilvorlage für John Deere
Luhn, T.: Siehe Wilden, J., Greitmann, M. J.
- 452 Matz, C.: Angepasste Schutzgase für Niedrigenergie-Schweißprozesse
Metz, M.: Siehe Gunzelmann, K.-H., Götsch, D., Jansen, W.
Metzger, M.: Siehe Kubanek, M., Weinreich, M.
- 238 Middeldorf, K.: "Cool down" - ein Kommentar
- 441 Middeldorf, K.: Neue Imagekampagne des DVS umwirbt zukünftige Fachkräfte der Fügetechnik
Möhwald, K.: Siehe Bach, F.-W., Bause, T.
Möhwald, K.: Siehe Bach, F.-W., Bause, T., Erne, M.
Möhwald, K.: Siehe Bach, F.-W., Holländer, U., Nicolaus, M.
Möhwald, K.: Siehe Haferkamp, H., Engelbrecht, L., Boese, B., Bach, F.-W., Holländer, U.
Möhwald, K.: Siehe Scheer, C., Reimche, W., Bach, F.-W.
- 177 Momper, A., Glücklich, F., Vahling, L.: Handwerk verstärkt weitere Zusammenarbeit mit DVS durch neue Vertreter im Vorstandsrat des DVS
Moos, W.: Siehe Janßen-Timmen, R., Rettig, S.
- 639 Mußmann, J., Zernitz, H.: Schweißerprüfung und Schweißverfahrensprüfung - internationaler Konsens nicht immer einfach
Nicolaus, M.: Siehe Bach, F.-W., Holländer, U., Möhwald, K.
- 429 Nollmann, S., Sakkietibutra, J.: "IWOTE'08": Gemeinsam gegen Beulen und Verzüge
Olschok, S.: Siehe Dilthey, U., Gumenyuk, A.
Olschok, S.: Siehe Reisgen, U., Dilthey, U., Holzinger, K.
- 70 Otto, F.: Haftpflichtversicherungsschutz bei bewusst pflichtwidrigem Verhalten
- 240 Otto, F.: Geltendmachung eines Zahlungsanspruchs
Pak, D.: Siehe Reisgen, U., Schleser, M., Feldmann, M., Gessler, A.
- 216 Peter, H.-J.: Induktionslötten - eine bewährte Fügetechnologie mit innovativem Zukunftspotenzial
Pshennikov, A.: Siehe Gruss, H., Herold, H., Streitenberger, M.
Pshennikov, A.: Siehe Herold, H., Gruss, H.
- 51 Queren-Lieth, W.: Die Verbindungs Spezialisten 2007 - Roboter - Berichte über die Vorträge auf der Tagung "Roboter 2007" des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz
- 651 Queren-Lieth, W.: Automobilbau - Trends in der Füge- und Werkstofftechnik
- 109 Queren-Lieth, W., Kestin, G.: Weiterbildung und Erfahrungsaustausch für schweißtechnisches Personal im Luft- und Raumfahrzeugbau sowie für wehrtechnisches Gerät
Reimche, W.: Siehe Scheer, C., Möhwald, K., Bach, F.-W.
Reimche, W.: Siehe Zwoch, S., Klotz, J., Bach, F.-W.
- Reisgen, U.: Siehe Dilthey, U., Aretov, I.
Reisgen, U.: Siehe Dilthey, U., Holzinger, K., Kress, S., Stein, L.
- 326 Reisgen, U., Dilthey, U., Holzinger, K., Olschok, S.: Praxisbezogenes "analyserichtiges" Probenahmeverfahren zur Messung der Schweißrauchkonzentration im Atembereich der Schweißer u
- 320 Reisgen, U., Dilthey, U., Kampffmeyer, D.: Einfluss von Gasschläuchen auf die Feuchte-, Wasserstoff- und Sauerstoffproblematik in Schutzgasschweißprozessen u
- 255 Reisgen, U., Dilthey, U., Wagner, N., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.: Einsatz und Optimierung von Haftklebstoffsystemen zur Verbesserung der Prozesssicherheit und der Verbindungseigenschaften beim Laserstrahlschweißen von Überlappnähten u
- 226 Reisgen, U., Scheik, S., Wagner, N.: iASTK 2007
- 408 Reisgen, U., Schleser, M., Feldmann, M., Pak, D., Gessler, A.: Kleben dünnwandiger Bauteile aus textiltbewehrtem Beton u
- 657 Rethmeier, M.: IIW-Select-Committee "Automotive and road transport"
Rettig, S.: Siehe Janßen-Timmen, R., Moos, W.
- Richardt, K.: Siehe Bobzin, K., Ernst, F., Zwick, J., Landes, K., Forster, G., Zierhut, J.
- 242 Rippegather, D.: Neue Schweißmaskengeneration von 3M vorgestellt
- 508 Rippegather, D.: Gewalt ist manchmal doch die bessere Lösung
- 712 Rippegather, D.: IIW-Kommission VI "Terminologie"
- 394 Rosenfeld, W., Cramer, H.: Welche Vorteile bringt die Anwendung von Zwischenimpulsen beim MSG-Impuls-löten von zinkbeschichteten Blechen an Kehlnähten im Überlappstoß? u
Sakkietibutra, J.: Siehe Loose, T.
Sakkietibutra, J.: Siehe Nollmann, S.
- 588 Schambach, B.: Schweißtechnische Normen - Garant für Qualität, Sicherheit und Erfolg
- 331 Scheer, C., Reimche, W., Möhwald, K., Bach, F.-W.: Entwicklung einer Online-Schichtdickenmessung für das Plasmaspritzen von Keramik auf Basis einer Wirbelstromsensorik u
- 184 Scheermann, H., Jessop, T.: Zuschrift zu: Tim Jessop zum neuen EWF-Präsidenten gewählt. Schw. Schn. 59 (2007), H. 10, S. 536/37.
Scheik, S.: Siehe Reisgen, U., Wagner, N.
Schlegel, A.: Siehe Bobzin, K., Ernst, F., Kopp, N.

- Schleser, M.: Siehe Reisgen, U., Feldmann, M., Pak, D., Gessler, A.
- Schmale, H. C.: Siehe Hahn, O., Döpmeier, T.
- 534 Schmidt, H. M.: Den finanziellen Handlungsspielraum durch Forderungsverkauf erweitern
- 127 Schnee, D.: Automatisiertes Orbitalschweißen im Apparatebau
- Schnick, M.: Siehe Siewert, E., Wilhelm, G., Füssel, U.
- 603 Schöppner, V.: IIW-Kommission XVI "Fügen von Polymeren und Klebtechnologie"
- 610 Schreiber, P.: Folgeverträge mit Großkunden aushandeln
- 5 Schulz, D.: CO₂-Schneereinigung vor dem Laserstrahlschweißen
- 709 Schulz, S.: International Authorisation Board des IIW - Gruppe A (IAB-A)
- Seyffarth, P.: Siehe Ji, J., Jasnau, U.
- 65 Sieben, D.: Am Ball bleiben lohnt sich - das DVS-Regelwerk hilft dabei!
- 424 Sieben, D.: Beijing Essen Welding & Cutting 2008
- 58 Siegele, D.: IIW-Kommission X "Strukturverhalten von Schweißverbindungen - Versagensvermeidung"
- 659 Siegele, D.: IIW-Kommission X "Strukturverhalten von Schweißverbindungen - Versagensvermeidung"
- 492 Siewert, E., Wilhelm, G., Füssel, U., Schnick, M.: Steigerung der Leistungsfähigkeit des Plasmastichlochscheidens von Baustahl durch die diskontinuierliche Zuführung des Plasmagasstroms u
- 602 Sonsino, C. M.: IIW-Kommission XIII "Schwingfestigkeitsverhalten von geschweißten Komponenten und Strukturen"
- 542 Soyer sen., H.: Das Interview
- 413 Spiegel-Ciobanu, V. E., Woyzella, R.: Schweißersiderofibrose und Prävention u
- Stein, L.: Siehe Dilthey, U., Reisgen, U., Holzinger, K., Kress, S.
- Streitenberger, M.: Siehe Gruss, H., Herold, H., Pshenikov, A.
- Tanasie, G.: Siehe Böhm, S., Dilger, K.
- Timmer, K.: Siehe Beese, E., Hantsch, H.
- Trillmich, R.: Siehe Grages, H., Lange, J.
- 304 Trommer, G.: Online-Management der Schweißdaten im laufenden Prozess
- 616 Trommer, G.: Auftragschweißverfahren im Praxisvergleich
- Vahling, L.: Siehe Momper, A., Glücklich, F.
- 108 Vollertsen, F.: IIW-Kommission IV "Strahlverfahren"
- 600 Vollertsen, F.: IIW-Kommission IV "Hochleistungsstrahlverfahren"
- Wagner, N.: Siehe Reisgen, U., Dilthey, U., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.
- Wagner, N.: Siehe Reisgen, U., Scheik, S.
- Wallig, M.: Siehe Kusch, M., Bürkner, G.
- Weinreich, M.: Siehe Kubanek, M., Metzger, M.
- 401 Wielage, B., Hoyer, I.: Nickelbasis-Standardlote mit verbesserter Korrosionsbeständigkeit für korrosiv belastete Bauteile u
- 180 Wiesner, A.: Dem Fachkräftemangel in der Füge-technik entgegenwirken
- 552 Wilden, J., Luhn, T., Greitmann, M. J.: Übertragbarkeit der Prozessparameter auf Anlagen unterschiedlicher Bauart beim Herstellen von "Tailored Blanks" mittels Rührreißschweißen u
- Wilhelm, G.: Siehe Siewert, E., Füssel, U., Schnick, M.
- Wißling, M.: Siehe Hahn, O.
- Wisner, G.: Siehe Reisgen, U., Dilthey, U., Wagner, N., Dilger, K., Böhm, S.
- Woyzella, R.: Siehe Spiegel-Ciobanu, V. E.
- Zernitz, H.: Siehe Mußmann, J.
- Zierhut, J.: Siehe Bobzin, K., Ernst, F., Zwick, J., Richardt, K., Landes, K., Forster, G.
- 598 Zuther, H.: Tagung Unterwassertechnik 2008
- 104 Zwätz, R.: Entwurf prEN ISO 9606-1:2007-05 an europäischen Einsprüchen gescheitert - Zweite Umfrage in 2008
- 168 Zwätz, R.: Zuschrift zu Metzger, M.: Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz - Schweißen im Stahlbau im Zeitalter der Eurocodes. Schw. Schn. 60 (2008), H. 1, S. 50.
- Zwick, J.: Siehe Bobzin, K., Ernst, F., Richardt, K., Landes, K., Forster, G., Zierhut, J.
- 205 Zwoch, S., Reimche, W., Klotz, J., Bach, F.-W.: Entwicklung einer Ultraschallprüftechnik zur Qualitätsbewertung von Bolzenschweißverbindungen u

Sachverzeichnis (u Fachbeitrag)

Allgemeines

- 69 Falsche Personalpolitik verschärft Ingenieurmangel in Deutschland
- 70 Haftpflichtversicherungsschutz bei bewusst pflichtwidrigem Verhalten (Otto, F.)
- 126 Forschungsoffensive gegen Produktpiraterie
- 130 Abicor-Innovationspreis 2008 ausgeschrieben
- 181 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
- 182 Dr. Thomas Gräbener ist neuer Präsident der AiF
- 188 ZVEI begrüßt EU-Gesetzespaket zur Vermarktung von Produkten
- 238 „Cool down“ – ein Kommentar (Middeldorf, K.)
- 240 Tag der Technik 2008 mit Bundespräsident Köhler als Schirmherr
- 298 Geschäftliche Ziele für mittelständische Unternehmen (Hartmann, G. F.)
- 372 Markt und Moral: Wie weit reicht unternehmerische Verantwortung? (Hartmann, G. F.)
- 374 Materialforschungszentrum an der Ruhr-Universität Bochum eröffnet
- 376 2008 Ende des Rückgangs bei den Unternehmensinsolvenzen
- 444 Vom Schüler zum Arbeitnehmer: Auszubildenden den Start ins Berufsleben erleichtern (Kuntz, B.)
- 610 Folgeverträge mit Großkunden aushandeln (Schreiber, P.)
- 612 Deutsche Gießerei-Industrie gründet Bundesverband
- 615 Wechsel im Vorstand der European Welding Association (EWA)
- 619 Gemeinschaft Thermisches Spritzen verleiht 70. Zertifizierung (Heinrich, P.)
- 670 Industrieserviceunternehmen gründen neuen Verband

- 674 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
- Aluminium, Aluminiumlegierungen**
- 12 Der Integrale Ansatz – eine Methode zur Optimierung des Betriebsverhaltens und der Schweißbarkeit einer Flugzeugumpfstuktur (Herold, H., Pshennikov, A., Gruss, H.) u
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 78 Entwicklung galvanisch hergestellter Hochtemperaturlotbeschichtungen, -drähte und -folien (Bach, F.-W., Holländer, U., Möhwald, K., Nicolaus, M.) u
- 143 Optimierung der Schweißparameter beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) u
- 192 Untersuchung der Einflüsse von Substratraueheit und Spritzwerkstofffraktionierung auf die Haftung thermisch gespritzter Schichten (Bach, F.-W., Möhwald, K., Bause, T.) u
- 450 Pavillon und Vortragsprogramm zum Schweißen und Fügen auf der „Aluminium 2008“ in Essen
- 552 Übertragbarkeit der Prozessparameter auf Anlagen unterschiedlicher Bauart beim Herstellen von „Tailored Blanks“ mittels Rührreißschweißen (Wilden, J., Luhn, T., Greitmann, M. J.) u
- 572 Beurteilung des Nahtvorbereitungseinflusses einer laserstrahlgeschweißten T-Stoß-Verbindung auf die Erstarrungsrissempfindlichkeit anhand des LT-Tests (Gruss, H., Herold, H., Streitenberger, M., Pshennikov, A.) u
- 586 Umformen und Schweißen mittels elektromagnetischem Impuls (Appel, L.)
- 651 Automobilbau – Trends in der Füge- und Werkstofftechnik (Queren-Lieth, W.)
- 684 Qualitätsbeurteilung von Bolzenschweißverbindungen mit Hubzündung durch Prozessüberwachung (Jenicsek, A., Cramer, H.) u
- Apparate-, Behälter-, Kesselbau**
- 349 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – Erfahrungsaustausch auf dem Gebiet des Schweißens im Anlagen- und Behälterbau (Huppertz, P. H.)
- Arbeitsmedizin**
- 166 TRGS „Schweißtechnische Arbeiten“ – Auswirkungen und Konsequenzen für den Betrieb (Jerzembeck, J.)
- 326 Praxisbezogenes „analyserichtiges“ Probenahmeverfahren zur Messung der Schweißrauchkonzentration im Atembereich der Schweißer (Reisgen, U., Dilthey, U., Holzinger, K., Olschok, S.) u
- 413 Schweißersiderofibrose und Prävention (Spiegel-Cioabanu, V. E., Woyzella, R.) u
- 584 Berichtigung zum Artikel „Schweißersiderofibrose und Prävention“, H. 7-8/2008, S. 411/19
- Arbeitsschutz, Arbeitssicherheit**
- 101 Arbeitsschutz in der Schweißtechnik – Aktuelles aus Forschung und Praxis (Jerzembeck, J.)
- 123 ZVEI lehnt Einführung eines neuen EU-Sicherheitszeichens ab (Hartge, J., Greefe, K.)
- 124 CE-Kennzeichnung von Lichtbogenschweißgeräten in Europa (Greefe, K.)
- 166 TRGS „Schweißtechnische Arbeiten“ – Auswirkungen und Konsequenzen für den Betrieb (Jerzembeck, J.)
- 242 Neue Schweißmaskengeneration von 3M vorgestellt (Rippegather, D.)
- 248 Optimierung der Schweißraucherfassung an MSG-Ab-saugbrennern (Ebert, L., Kusch, M., Bürkner, G.) u
- 281 Die Zukunft elektrischer Schweißverfahren (Heinrich, H.)
- 326 Praxisbezogenes „analyserichtiges“ Probenahmeverfahren zur Messung der Schweißrauchkonzentration im Atembereich der Schweißer (Reisgen, U., Dilthey, U., Holzinger, K., Olschok, S.) u
- 413 Schweißersiderofibrose und Prävention (Spiegel-Cioabanu, V. E., Woyzella, R.) u
- 482 Schweißrauchemissionsmessungen an modernen Schutzgasschweißverfahren (Kusch, M., Hönig, T.) u
- 584 Berichtigung zum Artikel „Schweißersiderofibrose und Prävention“, H. 7-8/2008, S. 411/19
- 632 Schweißrauchemissionen aus neuen Hochleistungs-Schweiß- und MSG-Lötprozessen (Dilthey, U., Reisgen, U., Holzinger, K., Kress, S., Stein, L.) u
- Auftragschweißen**
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 200 Entwicklung einer kostengünstigen und hoch verschleißbeständigen Eisenbasislegierung zum Auftragschweißen (Dilthey, U., Balashov, B., Kondapalli, S., Geffers, C.) u
- 616 Auftragschweißverfahren im Praxisvergleich (Trommer, G.)
- 698 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Janssen, A.)
- Aus Unternehmen**
- 5 CO₂-Schneereinigung vor dem Laserstrahlschweißen (Schulz, D.)
- 6 Interview (Kleinendonk, N.)
- 72 Neue Roboteranwendungen durch verbesserte Online-Sensorik (Christ, J.)
- 74 Kuka stellt zwei neue Schweißroboter vor
- 127 Automatisiertes Orbitalschweißen im Apparatebau (Schnee, D.)
- 128 Lorch Schweißtechnik feiert 50-jähriges Firmenjubiläum
- 129 Linde Gas und Abicor Binzel fördern praxisnahe Hochschulausbildung
- 130 Abicor-Innovationspreis 2008 ausgeschrieben

- 186 Böllhoff liefert Stanznietsysteme für neuen Audi TT
 187 Laserstrahl brennt Verschmutzungen weg
 242 Neue Schweißmaskengeneration von 3M vorgestellt (Rippegather, D.)
 243 Sulzer Metco 75 Jahre
 244 Neuer Hochofen fertiggestellt
 304 Online-Management der Schweißdaten im laufenden Prozess (Trommer, G.)
 306 TBi erweitert Hauptsitz in Fernwald
 306 Faserproduktionsanlagen feierlich eingeweiht
 308 „Sehende“ Remote-Laserstrahlschweißsysteme
 378 Austausch einer Frischdampfleitung im Kraftwerk Niederaußem
 379 Abicor-Innovationspreis für Lebenswerk von Jürgen Sohn
 380 Mobilkranfertigung fest in deutscher Hand (Hofe, D. von)
 381 Montagskrankheit – Der Einfluss von Gasschläuchen auf das Schweißergebnis
 382 25 Jahre Schweißtechnik Kampmann in Hamm/Westfalen
 452 Hessischer Wirtschaftsminister besucht Carl Cloos Schweißtechnik
 458 Gesteigerte Produktivität durch neueste Plasmaschneidtechnologie
 461 Fügen dickwandiger Werkstücke durch WIG-Engspaltschweißen (Barthoux, J.-P.)
 508 Gewalt ist manchmal doch die bessere Lösung (Rippegather, D.)
 542 Das Interview (Soyer sen., H.)
 543 Feine Verbindungen mittels Mikroplasmenschweißen (Kippes, W., Frauenfelder, H.)
 544 Laserstrahl-Präzisionsbohren in Edelstahlfolie (Dickmann, K., Baumeister, M.)
 545 Gatzsch liefert Stanznietsysteme für Automobilzulieferanten und Kabelkanalhersteller
 546 Sieger des Walter-Reis-Innovationspreises 2008 gekürt
 616 Auftragschweißverfahren im Praxisvergleich (Trommer, G.)
 622 Arbeitsminister Laumann besichtigt neue Heliumanlage der Westfalen AG in Hörstel
 676 „Fabrik in der Fabrik“ nutzt Meilenstein der Schweißtechnik – Steilvorlage für John Deere (Lorenz, H.)
 678 Laserstrahlfügen von Metall und Glas ohne Zusatzwerkstoffe
 679 Bosch mit Innovationspreis ausgezeichnet
 M1 Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2008 – Aussteller kündigen an (nach Seite 456)
- Ausbildung**
- 104 Entwurf prEN ISO 9606-1:2007-05 an europäischen Einsprüchen gescheitert – Zweite Umfrage in 2008 (Zwätz, R.)
 109 Weiterbildung und Erfahrungsaustausch für schweißtechnisches Personal im Luft- und Raumfahrzeugbau sowie für wehrtechnisches Gerät (Queren-Lieth, W., Kestin, G.)
 129 Linde Gas und Abicor Binzel fördern praxisnahe Hochschulausbildung
 168 Zuschrift zu Metzger, M.: Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz – Schweißen im Stahlbau im Zeitalter der Eurocodes. Schw. Schn. 60 (2008), H. 1, S. 50. (Zwätz, R.)
 180 Dem Fachkräftemangel in der Fügetechnik entgegenwirken (Wiesner, A.)
 236 Wissenschaftliche Gesellschaft Fügetechnik im DVS gegründet
 444 Vom Schüler zum Arbeitnehmer: Auszubildenden den Start ins Berufsleben erleichtern (Kuntz, B.)
 639 Schweißerprüfung und Schweißverfahrensprüfung – internationaler Konsens nicht immer einfach (Mußmann, J., Zernitz, H.)
 709 International Authorisation Board des IIW – Gruppe A (IAB-A) (Schulz, S.)
- Ausstellungen, Messen**
- 183 Schweißtechnische Fachmessen im Mai 2008 in Peking und Moskau
 227 Schweißen & Schneiden India 2008 (Hofe, D. von)
 238 International Thermal Spray Conference and Exposition im Juni 2008 in Maastricht/Niederlande
 373 EuroBLECH 2008: Neue Lösungen rund um die Blechbearbeitung
 424 Beijing Essen Welding & Cutting 2008 (Sieben, D.)
 450 Pavillon und Vortragsprogramm zum Schweißen und Fügen auf der „Aluminium 2008“ in Essen
 520 Welding and Cutting Russia 2008 (Hofe, D. von)
 536 EuroBLECH 2008: Neue Lösungen rund um die Blechbearbeitung
 614 Positive Grundstimmung für Messen in der deutschen Wirtschaft
 671 EuroBLECH 2008: Jubiläumsmesse mit Rekordergebnissen
 M1 Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2008 – Aussteller kündigen an (nach Seite 456)
- Autogentechnik**
- 337 Der Erfolg hat viele Väter – die Autogentechnik hat sie auch; Teil 1: Lötrohre, Lampen und Brenngase (Aichele, G.)
 500 Der Erfolg hat viele Väter – die Autogentechnik hat sie auch; Teil 2: Vom Gebläse zum Brenner (Aichele, G.)
- Automatisierung**
- 24 Anwendungsmöglichkeiten der Radarsensorik beim Metall-Schutzgasschweißen (Kusch, M., Wallig, M., Bürkner, G.) u
 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
 304 Online-Management der Schweißdaten im laufenden Prozess (Trommer, G.)
 540 VDMA Robotik und Automation: Branche erwartet Rekordergebnis für 2008

- 698 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweiß-technische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Janssen, A.)

Beton

- 408 Kleben dünnwandiger Bauteile aus textilibewehrtem Beton (Reisgen, U., Schleser, M., Feldmann, M., Pak, D., Gessler, A.) u

Betriebswirtschaft

- 68 Zehn Thesen für gutes Reklamationsmanagement (König, H.)
 69 Falsche Personalpolitik verschärft Ingenieurmangel in Deutschland
 122 Den richtigen Mitarbeiter finden – Fehler bei der Personalauswahl vermeiden (Kley, R.)
 534 Den finanziellen Handlungsspielraum durch Forderungsverkauf erweitern (Schmidt, H. M.)
 541 Produktionsverlagerung ins Ausland spart oft keine Kosten

Bolzenschweißen

- 205 Entwicklung einer Ultraschallprüftechnik zur Qualitätsbewertung von Bolzenschweißverbindungen (Zwoch, S., Reimche, W., Klotz, J., Bach, F.-W.) u
 542 Das Interview (Soyer sen., H.)
 684 Qualitätsbeurteilung von Bolzenschweißverbindungen mit Hubzündung durch Prozessüberwachung (Jenicsek, A., Cramer, H.) u

Brennschneiden

- 159 Frühe Jahre des Brennschneidens – auch eine Geschichte von Patentstreitigkeiten und Prozessen (Aichele, G.)

Chrom, Chromlegierungen

- 78 Entwicklung galvanisch hergestellter Hochtemperaturlotbeschichtungen, -drähte und -folien (Bach, F.-W., Holländer, U., Möhwald, K., Nicolaus, M.) u
 386 Heißrisse beim gepulsten Laserstrahlschweißen von CrNi-Stählen – Heißrisstests und Vermeidung durch vordeponierte Spritzschichten (Haferkamp, H., Engelbrecht, L., Boese, B., Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U.) u
 401 Nickelbasis-Standardlote mit verbesserter Korrosionsbeständigkeit für korrosiv belastete Bauteile (Wielage, B., Hoyer, I.) u
 492 Steigerung der Leistungsfähigkeit des Plasmastichlochsweißens von Baustahl durch die diskontinuierliche Zuführung des Plasmagasstroms (Siewert, E., Wilhelm, G., Füssel, U., Schnick, M.) u
 625 Entwicklung und Charakterisierung von plasma- und hochgeschwindigkeitsflamngespritzten, endkonturnahen, nachbearbeitungsreduzierten Schichten aus feinfractionierten Pulvern (Bach, F.-W., Möhwald, K., Bauser, T., Erne, M.) u

Cobalt, Cobaltlegierungen

- 200 Entwicklung einer kostengünstigen und hoch verschleißbeständigen Eisenbasislegierung zum Auftrag-

- schweißen (Dilthey, U., Balashov, B., Kondapalli, S., Geffers, C.) u

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren

- 130 Abicor-Innovationspreis 2008 ausgeschrieben
 177 Handwerk verstärkt weitere Zusammenarbeit mit DVS durch neue Vertreter im Vorstandsrat des DVS (Mopper, A., Glücklich, F., Vahling, L.)
 180 Dem Fachkräftemangel in der Fügetechnik entgegenwirken (Wiesner, A.)
 236 Wissenschaftliche Gesellschaft Fügetechnik im DVS gegründet
 279 Der Konstrukteur im Fokus bei neuen Normen zum thermischen Spritzen (Dien, W.)
 441 Neue Imagekampagne des DVS umwirbt zukünftige Fachkräfte der Fügetechnik (Middeldorf, K.)
 538 „Die Verbindungs Spezialisten 2008“ mit großem Zulauf

Elektronenstrahlschweißen

- 108 IIW-Kommission IV „Strahlverfahren“ (Vollertsen, F.)
 454 Klein, präzise und sparsam – neues Elektronenstrahlschweißgerät auf dem Markt

Elektronische Datenverarbeitung

- 304 Online-Management der Schweißdaten im laufenden Prozess (Trommer, G.)
 331 Entwicklung einer Online-Schichtdickenmessung für das Plasmaspritzen von Keramik auf Basis einer Wirbelstromsensorik (Scheer, C., Reimche, W., Möhwald, K., Bach, F.-W.) u

Engspaltschweißen

- 270 Engspaltschweißen – Ein Prinzip für drei Verfahren (Gunzelmann, K.-H., Götsch, D., Janssen, W., Metz, M.) u
 461 Fügen dickwandiger Werkstücke durch WIG-Engspaltschweißen (Barthoux, J.-P.)

Europäischer Verband für Schweißtechnik (EWF)

- 184 Zuschrift zu: Tim Jessop zum neuen EWF-Präsidenten gewählt. Schw. Schn. 59 (2007), H. 10, S. 536/37. (Scheermann, H., Jessop, T.)

Fahrzeugbau

- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
 134 FEM-Simulation von mechanisch gefügten Verbindungen unter Crashbelastung (Hahn, O., Wißling, M.) u
 545 Gatzsch liefert Stanznietsysteme für Automobilzulieferanten und Kabelkanalhersteller
 552 Übertragbarkeit der Prozessparameter auf Anlagen unterschiedlicher Bauart beim Herstellen von „Tailored Blanks“ mittels Rührreibschweißen (Wilden, J., Luhn, T., Greitmann, M. J.) u
 651 Automobilbau – Trends in der Füge- und Werkstofftechnik (Queren-Lieth, W.)

- 657 IIW-Select-Committee „Automotive and road transport“ (Rethmeier, M.)
 698 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweiß-technische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Janssen, A.)

Fertigung

- 59 IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)
 710 IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)

Festigkeit

- 12 Der Integrale Ansatz – eine Methode zur Optimierung des Betriebsverhaltens und der Schweißbarkeit einer Flugzeugrumpfstruktur (Herold, H., Pshennikov, A., Gruss, H.) u
 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweiß-technische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
 58 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Siegele, D.)
 134 FEM-Simulation von mechanisch gefügten Verbindungen unter Crashbelastung (Hahn, O., Wißling, M.) u
 255 Einsatz und Optimierung von Haftklebstoffsystemen zur Verbesserung der Prozesssicherheit und der Verbindungseigenschaften beim Laserstrahlschweißen von Überlappnähten (Reisgen, U., Dilthey, U., Wagner, N., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.) u
 310 Qualifizierung zerstörungsfreier Prüfverfahren hinsichtlich ihrer Eignung zur Charakterisierung laserstrahlgeschweißter Überlappverbindungen an Stahl (Böhm, S., Dilger, K., Tanasie, G.) u
 404 Fixierung von lackierten Bauteilen während der Klebstoffaushärtung (Hahn, O., Schmale, H. C., Döpmeier, T.) u
 408 Kleben dünnwandiger Bauteile aus textilbewehrtem Beton (Reisgen, U., Schleser, M., Feldmann, M., Pak, D., Gessler, A.) u
 552 Übertragbarkeit der Prozessparameter auf Anlagen unterschiedlicher Bauart beim Herstellen von „Tailored Blanks“ mittels Rührreißschweißen (Wilden, J., Luhn, T., Greitmann, M. J.) u
 602 IIW-Kommission XIII „Schwingfestigkeitsverhalten von geschweißten Komponenten und Strukturen“ (Sonsino, C. M.)
 659 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Siegele, D.)

Finite-Elemente-Verfahren

- 134 FEM-Simulation von mechanisch gefügten Verbindungen unter Crashbelastung (Hahn, O., Wißling, M.) u
 151 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridenschweißverfahren – Teil 3: Prozesssimulation und Vergleich mit Schweißversuchen (Dilthey, U., Gumenyuk, A., Olschok, S.) u

Flammrichten

- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)

Forschung

- 4 BMBF startet „Forschungsprämie Zwei“ für gemeinnützige Forschungseinrichtungen
 101 Arbeitsschutz in der Schweißtechnik – Aktuelles aus Forschung und Praxis (Jerzembeck, J.)
 236 Wissenschaftliche Gesellschaft Fügetechnik im DVS gegründet
 374 Materialforschungszentrum an der Ruhr-Universität Bochum eröffnet
 670 Fügetechnisches Exzellenzzentrum gegründet
 698 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweiß-technische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Janssen, A.)

Fugenflankenvorbereitung

- 691 Plastisches Fügen von Mischverbindungen mit speziell konturierter Kegelgeometrie (Appel, L., Cramer, H.) u

Gase

- 452 Angepasste Schutzgase für Niedrigenergie-Schweißprozesse (Matz, C.)
 476 Stand der Entwicklung einer Aufsatzdüse für das MAG-Doppelgasschweißen (Beese, E., Hantsch, H., Timmer, K.) u
 622 Arbeitsminister Laumann besichtigt neue Heliumanlage der Westfalen AG in Hörstel

Gasschweißen

- 337 Der Erfolg hat viele Väter – die Autogentechnik hat sie auch; Teil 1: Lötrohre, Lampen und Brenngase (Aichele, G.)
 500 Der Erfolg hat viele Väter – die Autogentechnik hat sie auch; Teil 2: Vom Gebläse zum Brenner (Aichele, G.)

Gasversorgung

- 320 Einfluss von Gasschläuchen auf die Feuchte-, Wasserstoff- und Sauerstoffproblematik in Schutzgasschweißprozessen (Reisgen, U., Dilthey, U., Kampffmeyer, D.) u
 381 Montagskrankheit – Der Einfluss von Gasschläuchen auf das Schweißergebnis

Geschichte

- 159 Frühe Jahre des Brennschneidens – auch eine Geschichte von Patentstreitigkeiten und Prozessen (Aichele, G.)
 337 Der Erfolg hat viele Väter – die Autogentechnik hat sie auch; Teil 1: Lötrohre, Lampen und Brenngase (Aichele, G.)
 500 Der Erfolg hat viele Väter – die Autogentechnik hat sie auch; Teil 2: Vom Gebläse zum Brenner (Aichele, G.)

- Glas**
- 678 Laserstrahlfügen von Metall und Glas ohne Zusatzwerkstoffe
- Große Schweißtechnische Tagung des DVS**
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 168 Zuschrift zu Metzger, M.: Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz – Schweißen im Stahlbau im Zeitalter der Eurocodes. Schw. Schn. 60 (2008), H. 1, S. 50. (Zwätz, R.)
- 538 „Die Verbindungs Spezialisten 2008“ mit großem Zulauf
- 698 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Janssen, A.)
- Gusseisen**
- 156 Schweißen von Gusseisen – auf dem Weg zum internationalen Standard (Kleinkröger, W.)
- Handwerk**
- 177 Handwerk verstärkt weitere Zusammenarbeit mit DVS durch neue Vertreter im Vorstandsrat des DVS (Momper, A., Glücklich, F., Vahling, L.)
- Hoch fester Stahl**
- 487 Leistungsmerkmale der Schweißstruktursimulation (Loose, T., Sakkietitubtra, J.) u
- In eigener Sache**
- 65 Am Ball bleiben lohnt sich – das DVS-Regelwerk hilft dabei! (Sieben, D.)
- 177 Handwerk verstärkt weitere Zusammenarbeit mit DVS durch neue Vertreter im Vorstandsrat des DVS (Momper, A., Glücklich, F., Vahling, L.)
- 441 Neue Imagekampagne des DVS umwirbt zukünftige Fachkräfte der Fügetechnik (Middeldorf, K.)
- Instandsetzen**
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 698 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Janssen, A.)
- Internationale Normungsorganisation (ISO)**
- 104 Entwurf prEN ISO 9606-1:2007-05 an europäischen Einsprüchen gescheitert – Zweite Umfrage in 2008 (Zwätz, R.)
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW)**
- 58 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Siegele, D.)
- 59 IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)
- 108 IIW-Kommission IV „Strahlverfahren“ (Vollertsen, F.)
- 445 Das Interview (Dilthey, U.)
- 600 IIW-Kommission IV „Hochleistungsstrahlverfahren“ (Vollertsen, F.)
- 602 IIW-Kommission XIII „Schwingfestigkeitsverhalten von geschweißten Komponenten und Strukturen“ (Sonsino, C. M.)
- 603 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- 656 IIW-Kommission V „Zerstörungsfreie Prüfung und Qualitätssicherung geschweißter Bauteile“ (Dobmann, G.)
- 657 IIW-Select-Committee „Automotive and road transport“ (Rethmeier, M.)
- 657 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießler, T.)
- 659 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Siegele, D.)
- 709 International Authorisation Board des IIW – Gruppe A (IAB-A) (Schulz, S.)
- 710 IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)
- 712 IIW-Kommission VI „Terminologie“ (Rippegather, D.)
- Interview**
- 6 Interview (Kleindonk, N.)
- 445 Das Interview (Dilthey, U.)
- 542 Das Interview (Soyer sen., H.)
- Kaltpressschweißen**
- 586 Umformen und Schweißen mittels elektromagnetischem Impuls (Appel, L.)
- Keramik**
- 331 Entwicklung einer Online-Schichtdickenmessung für das Plasmaspritzen von Keramik auf Basis einer Wirbelstromsensorik (Scheer, C., Reimche, W., Möhwald, K., Bach, F.-W.) u
- Kleben**
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 255 Einsatz und Optimierung von Haftklebstoffsystemen zur Verbesserung der Prozesssicherheit und der Verbindungseigenschaften beim Laserstrahlschweißen von Überlappnähten (Reisgen, U., Dilthey, U., Wagner, N., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.) u

- 404 Fixierung von lackierten Bauteilen während der Klebstoffaushärtung (Hahn, O., Schmale, H. C., Döpmeier, T.) u
- 408 Kleben dünnwandiger Bauteile aus textildbewehrtem Beton (Reisgen, U., Schleser, M., Feldmann, M., Pak, D., Gessler, A.) u
- 603 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)

Konstruktion, Berechnung

- 12 Der Integrale Ansatz – eine Methode zur Optimierung des Betriebsverhaltens und der Schweißbarkeit einer Flugzeugrumpfstruktur (Herold, H., Pshennikov, A., Gruss, H.) u
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 59 IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)
- 211 Untersuchung zur Stahlträgerverformung durch Aufschweißen von Verbundmitteln (Grages, H., Lange, J., Trillmich, R.) u
- 310 Qualifizierung zerstörungsfreier Prüfverfahren hinsichtlich ihrer Eignung zur Charakterisierung laserstrahlgeschweißter Überlappverbindungen an Stahl (Böhm, S., Dilger, K., Tanasie, G.) u
- 710 IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)

Korrosion

- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 200 Entwicklung einer kostengünstigen und hoch verschleißbeständigen Eisenbasislegierung zum Auftragsschweißen (Dilthey, U., Balashov, B., Kondapalli, S., Geffers, C.) u
- 394 Welche Vorteile bringt die Anwendung von Zwischenimpulsen beim MSG-Impulslöten von zinkbeschichteten Blechen an Kehlnähten im Überlappstoß? (Rosenfeld, W., Cramer, H.) u
- 404 Fixierung von lackierten Bauteilen während der Klebstoffaushärtung (Hahn, O., Schmale, H. C., Döpmeier, T.) u
- 625 Entwicklung und Charakterisierung von plasma- und hochgeschwindigkeitsflamngespritzten, endkonturnahen, nachbearbeitungsreduzierten Schichten aus feinfractionierten Pulvern (Bach, F.-W., Möhwald, K., Bauser, T., Erne, M.) u

Kraftwerksbau

- 378 Austausch einer Frischdampfleitung im Kraftwerk Niederaußem

Kranbau

- 380 Mobilkranfertigung fest in deutscher Hand (Hofe, D. von)

Kunststoffkleben

- 603 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)

Kunststoffschweißen

- 603 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)

Kupfer, Kupferlegierungen

- 78 Entwicklung galvanisch hergestellter Hochtemperaturlotbeschichtungen, -drähte und -folien (Bach, F.-W., Holländer, U., Möhwald, K., Nicolaus, M.) u

Laserstrahlbohren

- 401 Nickelbasis-Standardlote mit verbesserter Korrosionsbeständigkeit für korrosiv belastete Bauteile (Wielage, B., Hoyer, I.) u
- 544 Laserstrahl-Präzisionsbohren in Edelstahlfolie (Dickmann, K., Baumeister, M.)

Laserstrahllöten

- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 678 Laserstrahlfügen von Metall und Glas ohne Zusatzwerkstoffe

Laserstrahloberflächenbehandeln

- 187 Laserstrahl brennt Verschmutzungen weg

Laserstrahlschneiden

- 426 Schwarze Magie passé (Fecht, N.)
- 434 Erstmals Diodenlaser mit 10 kW Ausgangsleistung präsentiert (Jäckel, R.)

Laserstrahlschweißen

- 5 CO₂-Schneereinigung vor dem Laserstrahlschweißen (Schulz, D.)
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 108 IIW-Kommission IV „Strahlverfahren“ (Vollertsen, F.)
- 143 Optimierung der Schweißparameter beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) u
- 151 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißverfahren – Teil 3: Prozesssimulation und Vergleich mit Schweißversuchen (Dilthey, U., Gumenyuk, A., Olschok, S.) u
- 255 Einsatz und Optimierung von Haftklebstoffsystemen zur Verbesserung der Prozesssicherheit und der Verbindungseigenschaften beim Laserstrahlschweißen von Überlappnähten (Reisgen, U., Dilthey, U., Wagner,

- N., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.) u
 308 „Sehende“ Remote-Laserstrahlschweißsysteme
 310 Qualifizierung zerstörungsfreier Prüfverfahren hinsichtlich ihrer Eignung zur Charakterisierung laserstrahlgeschweißter Überlappverbindungen an Stahl (Böhm, S., Dilger, K., Tanasie, G.) u
 386 Heißrisse beim gepulsten Laserstrahlschweißen von CrNi-Stählen – Heißrisstests und Vermeidung durch vordeponierte Spritzschichten (Haferkamp, H., Engelbrecht, L., Boese, B., Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U.) u
 426 Schwarze Magie passé (Fecht, N.)
 434 Erstmals Diodenlaser mit 10 kW Ausgangsleistung präsentiert (Jäckel, R.)
 463 Verbesserte Nahtigenschaften beim Laserstrahlschweißen
 487 Leistungsmerkmale der Schweißstruktursimulation (Loose, T., Sakkietitbutra, J.) u
 572 Beurteilung des Nahtvorbereitungseinflusses einer laserstrahlgeschweißten T-Stoß-Verbindung auf die Erstarrungsrissempfindlichkeit anhand des LT-Tests (Gruss, H., Herold, H., Streitenberger, M., Pshennikov, A.) u
 600 IIW-Kommission IV „Hochleistungsstrahlverfahren“ (Vollertsen, F.)
 678 Laserstrahlfügen von Metall und Glas ohne Zusatzwerkstoffe
 698 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Janssen, A.)
- Löten**
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
 78 Entwicklung galvanisch hergestellter Hochtemperaturlotbeschichtungen, -drähte und -folien (Bach, F.-W., Holländer, U., Möhwald, K., Nicolaus, M.) u
 216 Induktionslöten – eine bewährte Fügetechnologie mit innovativem Zukunftspotenzial (Peter, H.-J.)
 337 Der Erfolg hat viele Väter – die Autogentechnik hat sie auch; Teil 1: Lötrohre, Lampen und Brenngase (Aichele, G.)
 394 Welche Vorteile bringt die Anwendung von Zwischenimpulsen beim MSG-Impulslöten von zinkbeschichteten Blechen an Kehlnähten im Überlappstoß? (Rosenfeld, W., Cramer, H.) u
 401 Nickelbasis-Standardlote mit verbesserter Korrosionsbeständigkeit für korrosiv belastete Bauteile (Wielage, B., Hoyer, I.) u
 500 Der Erfolg hat viele Väter – die Autogentechnik hat sie auch; Teil 2: Vom Gebläse zum Brenner (Aichele, G.)
- 566 Auftraggelötete Verschleißschutzsysteme für Titanlegierungen (Bobzin, K., Ernst, F., Schlegel, A., Kopp, N.) u
- Luft-, Raumfahrttechnik**
- 12 Der Integrale Ansatz – eine Methode zur Optimierung des Betriebsverhaltens und der Schweißbarkeit einer Flugzeugrumpfstruktur (Herold, H., Pshennikov, A., Gruss, H.) u
 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
 109 Weiterbildung und Erfahrungsaustausch für schweißtechnisches Personal im Luft- und Raumfahrzeugbau sowie für wehrtechnisches Gerät (Queren-Lieth, W., Kestin, G.)
 572 Beurteilung des Nahtvorbereitungseinflusses einer laserstrahlgeschweißten T-Stoß-Verbindung auf die Erstarrungsrissempfindlichkeit anhand des LT-Tests (Gruss, H., Herold, H., Streitenberger, M., Pshennikov, A.) u
- Magnesium, Magnesiumlegierungen**
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
 651 Automobilbau – Trends in der Füge- und Werkstofftechnik (Queren-Lieth, W.)
- Marktforschung**
- 2 Konjunktur 2008: Auftriebskräfte verlagern sich (Hartmann, G. F.)
 3 Deutsche Feuerverzinkungsindustrie erholt sich
 234 Weltmarkt für Industrieroboter mit uneinheitlichen Tendenzen
 300 Globale Produktivitätsstudie 2007: Deutschland schlägt die USA
 448 DVS-Studien zu Wertschöpfung und Arbeitsplätzen durch Fügetechnik
 464 Schweißen und Schneiden 2007 – Schweißtechnik von Konjunkturschwäche kaum beeindruckt (Janßen-Timmen, R., Moos, W., Rettig, S.) u
 540 VDMA Robotik und Automation: Branche erwartet Rekordergebnis für 2008
- Mechanisch-technologische Prüfungen**
- 572 Beurteilung des Nahtvorbereitungseinflusses einer laserstrahlgeschweißten T-Stoß-Verbindung auf die Erstarrungsrissempfindlichkeit anhand des LT-Tests (Gruss, H., Herold, H., Streitenberger, M., Pshennikov, A.) u

Mechanisches Fügen

- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweiß-technische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 134 FEM-Simulation von mechanisch gefügten Verbindungen unter Crashbelastung (Hahn, O., Wißling, M.) u
- 186 Böllhoff liefert Stanznietsysteme für neuen Audi TT
- 545 Gatzsch liefert Stanznietsysteme für Automobilzulieferanten und Kabelkanalhersteller

Medizin

- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweiß-technische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)

Mikroschweißen

- 543 Feine Verbindungen mittels Mikroplasma-schweißen (Kippes, W., Frauenfelder, H.)

Nickel, Nickellegierungen

- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweiß-technische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 78 Entwicklung galvanisch hergestellter Hochtemperatur-lotbeschichtungen, -drähte und -folien (Bach, F.-W., Holländer, U., Möhwald, K., Nicolaus, M.) u
- 88 Verbesserung der Heißrisssicherheit beim Schweißen von Nickel-Basislegierungen durch UP-Kaltdraht-schweißverfahren (Dilthey, U., Reisgen, U., Aretov, I.) u
- 200 Entwicklung einer kostengünstigen und hoch verschleißbeständigen Eisenbasislegierung zum Auftrag-schweißen (Dilthey, U., Balashov, B., Kondapalli, S., Geffers, C.) u
- 386 Heißrisse beim gepulsten Laserstrahlschweißen von CrNi-Stählen – Heißrisstests und Vermeidung durch vordeponierte Spritzschichten (Haferkamp, H., Engelbrecht, L., Boese, B., Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U.) u
- 401 Nickelbasis-Standardlote mit verbesserter Korrosions-beständigkeit für korrosiv belastete Bauteile (Wielage, B., Hoyer, I.) u
- 492 Steigerung der Leistungsfähigkeit des Plasmastich-lochschweißens von Baustahl durch die diskontinuierliche Zuführung des Plasmagasstroms (Siewert, E., Wilhelm, G., Füssel, U., Schnick, M.) u
- 625 Entwicklung und Charakterisierung von plasma- und hochgeschwindigkeitsflamngespritzten, endkonturnahen, nachbearbeitungsreduzierten Schichten aus feinfraktionierten Pulvern (Bach, F.-W., Möhwald, K., Baue, T., Erne, M.) u

Nieten

- 545 Gatzsch liefert Stanznietsysteme für Automobilzulieferanten und Kabelkanalhersteller

Normen, Richtlinien, Vorschriften, Merkblätter

- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweiß-technische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 104 Entwurf prEN ISO 9606-1:2007-05 an europäischen Einsprüchen gescheitert – Zweite Umfrage in 2008 (Zwätz, R.)
- 156 Schweißen von Gusseisen – auf dem Weg zum internationalen Standard (Kleinkröger, W.)
- 166 TRGS „Schweißtechnische Arbeiten“ – Auswirkungen und Konsequenzen für den Betrieb (Jerzembeck, J.)
- 168 Zuschrift zu Metzger, M.: Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz – Schweißen im Stahlbau im Zeitalter der Eurocodes. Schw. Schn. 60 (2008), H. 1, S. 50. (Zwätz, R.)
- 279 Der Konstrukteur im Fokus bei neuen Normen zum thermischen Spritzen (Dien, W.)
- 281 Die Zukunft elektrischer Schweißverfahren (Heinrich, H.)
- 299 Mittelstandskonferenz „Erfolgsfaktor Normung“: Stärkere Mitwirkung der Verbände gefordert
- 521 13. Duisburger Schweißtage 2008 (Jacobs, G.-W.)
- 588 Schweißtechnische Normen – Garant für Qualität, Sicherheit und Erfolg (Schambach, B.)

Normenerläuterungen

- 61 Richtlinie DVS 2210-2 „Industrierohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen; Projektierung, Konstruktion, Errichtung; Doppelrohrsysteme“ (Ausgabe Oktober 2007)
- 62 Merkblatt DVS 2921 „Widerstandsschweißen von lackisolierten Drähten“ (Ausgabe November 2007)
- 62 Richtlinie DVS 2210-2 „Industrierohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen; Projektierung, Konstruktion, Errichtung; Doppelrohrsysteme“ (Ausgabe Oktober 2007)
- 120 Entwurf Richtlinie DVS 2203-1 Beiblatt 4 „Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen; Anforderungen an Scher- und Schälversuche für das Heizwendel(HM)- und Heizelementmuffen(HD)-Schweißen an Rohren und Formteilen“ (Ausgabe Januar 2008; Einsprüche bis 30. April 2008)
- 120 Entwurf Richtlinie DVS 2203-4 Beiblatt 3 „Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Zeitstandzugversuch; Überprüfung des geforderten Zeitstandzug-Schweißfaktors und der Mindestlebensdauer von Schweißverbindungen aus Polyethylen (PE 80 und PE 100)“ (Ausgabe Januar 2008; Einsprüche bis 30. April 2008)
- 120 DIN EN 15085-4 „Bahnanwendungen – Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen; Teil 4: Fertigungsanforderungen“ (Ausgabe Januar 2008)
- 120 DIN EN 15085-5 „Bahnanwendungen – Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen; Teil 5: Prüfung und Dokumentation“ (Ausgabe Januar 2008)

- 120 DIN 1910-100 „Schweißen und verwandte Prozesse – Begriffe – Teil 100: Metallschweißprozesse mit Ergänzungen zu DIN EN 14610:2005“ (Ausgabe Februar 2008)
- 171 Merkblatt DVS 2310-1 „Anleitung zur Schliifferstellung und Beurteilung von thermisch gespritzten Schichten“ (Ausgabe September 2007)
- 171 Merkblatt DVS 2310-2 „Anleitung zur Schliifferstellung und Beurteilung von thermisch gespritzten Schichten; Gegenüberstellung von fachgerechten und fehlerhaften Schliiffpräparationen“ (Ausgabe September 2007)
- 171 Merkblatt DVS 2310-3 „Anleitung zur Schliifferstellung und Beurteilung von thermisch gespritzten Schichten; Beispiele üblicher Spritzschichten, hergestellt mit unterschiedlichen Spritzverfahren, dargestellt in Querschliffen“ (Ausgabe September 2007)
- 172 Merkblatt DVS 2929-1 „Messung des Übergangswiderstandes; Grundlagen, Messmethoden und -einrichtungen“ (Ausgabe Dezember 2007)
- 172 Merkblatt DVS/EFB 3480-1 „Prüfung von Verbindungseigenschaften; Prüfung der Eigenschaften mechanisch und kombiniert mittels Kleben gefertigter Verbindungen“ (Ausgabe Dezember 2007)
- 228 DIN EN ISO 16433 „Widerstandsschweißen – Verfahren zum Rollenahtschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug“ (Ausgabe September 2007)
- 228 DIN EN ISO 16432 „Widerstandsschweißen – Verfahren zum Buckelschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug“ (Ausgabe September 2007)
- 229 DIN EN ISO 17657-1 „Widerstandsschweißen; Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen; Teil 1: Leitfaden für die Messung“ (Ausgabe September 2007)
- 229 DIN EN ISO 17657-2 „Widerstandsschweißen; Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen; Teil 2: Schweißstrommessgeräte mit Strommessspule“ (Ausgabe September 2007)
- 229 DIN EN ISO 17657-3 „Widerstandsschweißen; Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen; Teil 3: Strommessspule“ (Ausgabe September 2007)
- 229 DIN EN ISO 17657-4 „Widerstandsschweißen; Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen; Teil 4: Kalibriersystem“ (Ausgabe September 2007)
- 229 DIN EN ISO 17657-5 „Widerstandsschweißen; Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen; Teil 5: Verifizierung des Schweißstrommesssystems“ (Ausgabe September 2007)
- 229 DIN EN ISO 10447 „Widerstandsschweißen – Schäl-, Meißel- und Keilprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen“ (Ausgabe September 2007)
- 229 DIN EN ISO 14373 „Widerstandsschweißen – Verfahren zum Punktschweißen von niedrig legierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug“ (Ausgabe September 2007)
- 229 DIN 2559-2 „Schweißnahtvorbereitung; Teil 2: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an nahtlosen Rohren“ (Ausgabe September 2007)
- 229 DIN 2559-3 „Schweißnahtvorbereitung; Teil 3: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an geschweißten Rohren“ (Ausgabe September 2007)
- 230 DIN EN ISO 15614-7 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 7: Auftragschweißen“ (Ausgabe September 2007)
- 230 DIN EN ISO 5817 Berichtigung 1 „Schweißen – Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten, Berichtigungen zu DIN EN ISO 5817:2006-10“ (Ausgabe Oktober 2007)
- 230 DIN EN 15520 „Thermisches Spritzen – Empfehlungen zum konstruktiven Gestalten von Bauteilen mit thermisch gespritzten Schichten“ (Ausgabe November 2007)
- 290 DIN EN ISO 6520-1 „Schweißen und verwandte Prozesse – Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an metallischen Werkstoffen – Teil 1: Schmelzschweißen“ (Ausgabe November 2007)
- 290 DIN EN ISO 18595 „Widerstandsschweißen – Punktschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen – Schweißseignung, Schweißen und Prüfungen“ (Ausgabe Dezember 2007)
- 291 DIN EN ISO 8501-3 „Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Visuelle Beurteilung der Oberflächenreinheit – Teil 3: Vorbereitungsgrade von Schweißnähten, Kanten und anderen Flächen mit Oberflächenunregelmäßigkeiten“ (Ausgabe Oktober 2007)
- 291 Richtlinie DVS 2203-6 „Prüfen von Fügeverbindungen aus polymeren Werkstoffen; Scher- und Schälversuche“ (Ausgabe Januar 2008)
- 291 Richtlinie DVS 2203-6 Beiblatt 1 „Prüfen von Fügeverbindungen aus polymeren Werkstoffen; Torsionsscher- und Radialschälversuch für Heizwendel- und Heizelementmuffenschweißverbindungen“ (Ausgabe Januar 2008)
- 291 Richtlinie DVS 2203-6 Beiblatt 2 „Prüfen von Fügeverbindungen aus polymeren Werkstoffen; Prüfen von Klebverbindungen im Scher- und Schäl-Versuch“ (Ausgabe Januar 2008)
- 291 Richtlinie DVS 2205-1 Beiblatt 19 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Wärmealterungsgrenze bei PE“ (Ausgabe Januar 2008)
- 291 Richtlinie DVS 2205-1 Beiblatt 21 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Zeitstandfestigkeit für Rohre aus PTFE“ (Ausgabe Januar 2008)
- 291 Merkblatt DVS 2303-4 „Zerstörungsfreies Prüfen von thermisch gespritzten Schichten; Zusammenstellung der zerstörungsfreien Prüfverfahren“ (Ausgabe Januar 2008)
- 291 Richtlinie DVS 2205-2 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Stehende runde, drucklose Behälter“ (Ausgabe Januar 2008)

- 291 Richtlinie DVS 2205-2 Beiblatt 2 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Stehende runde, drucklose Behälter; Auffangvorrichtungen“ (Ausgabe Januar 2008)
- 291 Richtlinie DVS 2205-2 Beiblatt 6 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Stehende runde, drucklose Behälter; Schalenbauweise“ (Ausgabe Januar 2008)
- 292 Richtlinie DVS 2207-14 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Heizelement-Schwenkbiegeschweißen von Tafeln aus PP und PE“ (Ausgabe Januar 2008)
- 292 Merkblatt DVS 2316 „Entschichtungstechniken für thermisch gespritzte Schichten“ (Ausgabe Januar 2008)
- 292 Merkblatt DVS 2317 „Einsatz von thermisch gespritzten Schichten im Lebensmittelkontakt; Nachweis der Unbedenklichkeit“ (Ausgabe Januar 2008)
- 292 DIN EN ISO 21952 „Schweißzusätze; Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen; Einteilung“ (Ausgabe Februar 2008)
- 361 DIN EN 560 „Gasschweißgeräte; Schlauchanschlüsse für Geräte und Anlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse“ (Ausgabe März 2008)
- 361 DIN EN 1256 „Gasschweißgeräte; Festlegungen für Schlauchleitungen für Ausrüstungen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse“ (Ausgabe März 2008)
- 361 DIN EN ISO 11611 „Schutzkleidung für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren“ (Ausgabe Januar 2008)
- 362 DIN 29878 „Luft- und Raumfahrt; Widerstandspressgeschweißte, metallische Bauteile; Technische Lieferbedingungen“ (Ausgabe Februar 2008)
- 362 Merkblatt DVS 2311 „Haftgrundvorbereitung von nichtmetallischen Werkstoffen für thermisch gespritzte Schichten“ (Ausgabe Februar 2008)
- 362 Merkblatt DVS 2604 „Öfen für das Hart- und Hochtemperaturlöten unter Vakuum“ (Ausgabe Februar 2008)
- 362 Merkblatt DVS 2607 „Prozesskontrolle beim Hochtemperaturlöten“ (Ausgabe Februar 2008)
- 362 Merkblatt DVS 0602 „Schweißen von Gusseisenwerkstoffen“ (Ausgabe Februar 2008)
- 362 Merkblatt DVS 1617 „Qualitätsanforderungen an Unterteilern für das Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen“ (Ausgabe Februar 2008)
- 436 Merkblatt DVS 2608 „Reparatur von Hochtemperaturlötverbindungen“ (Ausgabe Februar 2008)
- 525 Entwurf DIN EN ISO 18592 „Widerstandsschweißen – Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen – Methode zur Schwingfestigkeitsprüfung von Mehrpunktproben“ (Ausgabe Januar 2008)
- 525 Entwurf DIN EN ISO 6947 „Schweißnähte – Arbeitspositionen – Definition der Winkel von Neigung und Drehung“ (Ausgabe März 2008)
- 525 Entwurf DIN EN ISO 9539 „Werkstoffe für Geräte für Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse“ (Ausgabe März 2008)
- 525 Entwurf DIN EN ISO 9606-1 „Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 1: Stähle“ (Ausgabe April 2008)
- 525 Entwurf DIN 32527 „Wärmen beim Schweißen, Löten, Schneiden und bei verwandten Verfahren – Begriffe, Verfahren“ (Ausgabe Mai 2008)
- 526 Entwurf DIN EN ISO 14113 „Gasschweißgeräte – Gummi- und Kunststoffschläuche und Schlauchleitungen für Industriegase bis zu einem Druck von 450 bar (45 MPa)“ (Ausgabe Mai 2008)
- 526 DIN EN ISO 15614-4 Berichtigung 1 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss“ (Ausgabe Januar 2008)
- 526 DIN 29878 „Luft- und Raumfahrt – Widerstandspressgeschweißte, metallische Bauteile – Technische Lieferbedingungen; Text in Deutsch und Englisch“ (Ausgabe Februar 2008)
- 526 DIN EN ISO 24598 „Schweißzusätze – Drahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen für das Unterpulverschweißen von warmfesten Stählen – Einteilung“ (Ausgabe März 2008)
- 606 DIN 32510 „Thermisches Trennen – Brennbrennen mit Sauerstoffanlagen in mineralische Werkstoffe – Verfahrensgrundlagen, Temperaturen, Mindestausrüstung“ (Ausgabe Mai 2008)
- 606 DIN EN ISO 14175 „Schweißzusätze – Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse“ (Ausgabe Juni 2008)
- 662 DIN EN ISO 22829 „Widerstandsschweißen – Transformatoren-Gleichrichter für Schweißzangen mit integrierten Transformatoren – Transformatoren-Gleichrichtereinheiten mit einer Arbeitsfrequenz von 1000 Hz“ (Ausgabe Juni 2008)
- 662 DIN EN ISO 15614-3 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 3: Schmelzschweißen von unlegierten und niedriglegierten Gusseisen“ (Ausgabe Juni 2008)
- 662 DIN EN ISO 15012-2 „Sicherheit und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung von Luftreinigungssystemen – Teil 2: Bestimmen des Mindestluftvolumenstroms von Absaughauben und Flanschplatten“ (Ausgabe Juni 2008)
- 663 DIN EN ISO 15792-1 „Schweißzusätze – Prüfverfahren – Teil 1: Prüfverfahren für Prüfstücke zur Entnahme von Schweißgutproben an Stahl, Nickel und Nickellegerungen“ (Ausgabe August 2008)
- 663 DIN EN ISO 15792-2 „Schweißzusätze – Prüfverfahren – Teil 2: Vorbereitung eines Prüfstücks zur Prüfung von Einlagen- und Lage-Gegenlage-Schweißungen an Stahl“ (Ausgabe August 2008)
- 663 DIN EN ISO 15792-3 „Schweißzusätze – Prüfverfahren – Teil 3: Prüfung zur Einteilung der Schweißzusätze nach ihrer Eignung für Schweißpositionen und Wurzeleinbrand an Kehlnähten“ (Ausgabe August 2008)
- 663 DIN EN ISO 636 „Schweißzusätze – Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen – Einteilung“ (Ausgabe August 2008)

- 664 Richtlinie DVS 2207-11 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln aus PP“ (Ausgabe August 2008)
- 664 Richtlinie DVS 2203-1 Beiblatt 4 „Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen; Anforderungen an Scher- und Schälversuche für das Heizwendel(HM)- und Heizelementmuffen(HD)-Schweißen an Rohren und Formteilen“ (Ausgabe November 2008)
- 664 Merkblatt DVS 0922-1 „Industrierobotersysteme zum Schweißen, Schneiden, Kleben und Beschichten; Begriffsbestimmung und Definition der Kenngrößen“ (Ausgabe Oktober 2008)
- 713 Entwurf Richtlinie DVS 1708 „Voraussetzungen und Verfahren für die Erteilung der Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660-1:2006-12 oder nach DIN EN ISO 17660-2:2006-12“ (Ausgabe Dezember 2008; Einsprüche bis 31. März 2009)
- 713 Merkblatt DVS 0922-7 „Industrierobotersysteme zum Schweißen, Schneiden, Kleben und Beschichten; Anlagenkonzepte, Programmierung und Betrieb kooperierender Roboter und externer Achsen“ (Ausgabe Oktober 2008)
- 714 Merkblatt DVS 0927-2 „Sensoren für das vollmechanische Lichtbogenschweißen; Hinweise zum Einsatz“ (Ausgabe September 2008)
- 714 Merkblatt DVS 2101 „Umgang mit Sauerstoff-Kernlanzen“ (Ausgabe Oktober 2008)
- 714 Merkblatt DVS/EFB 3435-1 „Schließringbolzensysteme“ (Ausgabe November 2008)
- 714 DIN-Fachbericht ISO/TR 25901 „Schweißen und verwandte Verfahren – Terminologie“ (Ausgabe November 2008)
- Oberflächengeschützte Werkstücke**
- 255 Einsatz und Optimierung von Haftklebstoffsystemen zur Verbesserung der Prozesssicherheit und der Verbindungseigenschaften beim Laserstrahlschweißen von Überlappnähten (Reisgen, U., Dilthey, U., Wagner, N., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.) u
- 404 Fixierung von lackierten Bauteilen während der Klebstoffaushärtung (Hahn, O., Schmale, H. C., Döpmeier, T.) u
- Orbitalschweißen**
- 127 Automatisiertes Orbitalschweißen im Apparatebau (Schnee, D.)
- Patente**
- 159 Frühe Jahre des Brennschneidens – auch eine Geschichte von Patentstreitigkeiten und Prozessen (Aichele, G.)
- Physikalische Fragen**
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- Plasmaschneiden**
- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 458 Gesteigerte Produktivität durch neueste Plasmaschneidtechnologie
- Poren**
- 143 Optimierung der Schweißparameter beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) u
- Prozesskombinationen**
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 143 Optimierung der Schweißparameter beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) u
- 151 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißverfahren – Teil 3: Prozesssimulation und Vergleich mit Schweißversuchen (Dilthey, U., Gumenyuk, A., Olschok, S.) u
- 255 Einsatz und Optimierung von Haftklebstoffsystemen zur Verbesserung der Prozesssicherheit und der Verbindungseigenschaften beim Laserstrahlschweißen von Überlappnähten (Reisgen, U., Dilthey, U., Wagner, N., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.) u
- 600 IIW-Kommission IV „Hochleistungsstrahlverfahren“ (Vollertsen, F.)
- 651 Automobilbau – Trends in der Füge- und Werkstofftechnik (Queren-Lieth, W.)
- 698 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Janssen, A.)
- Pulver**
- 625 Entwicklung und Charakterisierung von plasma- und hochgeschwindigkeitsflammgespritzten, endkonturnahen, nachbearbeitungsreduzierten Schichten aus feinfractionierten Pulvern (Bach, F.-W., Möhwald, K., Bauser, T., Erne, M.) u
- Qualitätssicherung**
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)

- 84 Qualitätssicherung durch Online-Prozessdiagnostik (Bobzin, K., Ernst, F., Zwick, J., Richardt, K., Landes, K., Forster, G., Zierhut, J.) u
- 88 Verbesserung der Heißrissicherheit beim Schweißen von Nickel-Basislegierungen durch UP-Kaltdrahtschweißverfahren (Dilthey, U., Reisgen, U., Aretov, I.) u
- 156 Schweißen von Gusseisen – auf dem Weg zum internationalen Standard (Kleinkröger, W.)
- 205 Entwicklung einer Ultraschallprüftechnik zur Qualitätsbewertung von Bolzenschweißverbindungen (Zwoch, S., Reimche, W., Klotz, J., Bach, F.-W.) u
- 651 Automobilbau – Trends in der Füge- und Werkstofftechnik (Queren-Lieth, W.)
- 656 IIW-Kommission V „Zerstörungsfreie Prüfung und Qualitätssicherung geschweißter Bauteile“ (Dobmann, G.)
- 659 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Siegele, D.)
- 684 Qualitätsbeurteilung von Bolzenschweißverbindungen mit Hubzündung durch Prozessüberwachung (Jenicsek, A., Cramer, H.) u
- Recht**
- 240 Geltendmachung eines Zahlungsanspruchs (Otto, F.)
- Reibschweißen**
- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 552 Übertragbarkeit der Prozessparameter auf Anlagen unterschiedlicher Bauart beim Herstellen von „Tailored Blanks“ mittels Rührreibschweißen (Wilden, J., Luhn, T., Greitmann, M. J.) u
- 691 Plastisches Fügen von Mischverbindungen mit speziell konturierter Kegelgeometrie (Appel, L., Cramer, H.) u
- Reinigen**
- 5 CO₂-Schneereinigung vor dem Laserstrahlschweißen (Schulz, D.)
- Richten**
- 429 „IWOTE'08“: Gemeinsam gegen Beulen und Verzüge (Nollmann, S., Sakkietitbutra, J.)
- Rissbildung**
- 12 Der Integrale Ansatz – eine Methode zur Optimierung des Betriebsverhaltens und der Schweißbarkeit einer Flugzeugrumpfstruktur (Herold, H., Pshennikov, A., Gruss, H.) u
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 58 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Siegele, D.)
- 88 Verbesserung der Heißrissicherheit beim Schweißen von Nickel-Basislegierungen durch UP-Kaltdrahtschweißverfahren (Dilthey, U., Reisgen, U., Aretov, I.) u
- 143 Optimierung der Schweißparameter beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) u
- 386 Heißrisse beim gepulsten Laserstrahlschweißen von CrNi-Stählen – Heißrisstests und Vermeidung durch vordeponierte Spritzschichten (Haferkamp, H., Engelbrecht, L., Boese, B., Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U.) u
- 572 Beurteilung des Nahtvorbereitungseinflusses einer laserstrahlgeschweißten T-Stoß-Verbindung auf die Erstarrungsrissempfindlichkeit anhand des LT-Tests (Gruss, H., Herold, H., Streitenberger, M., Pshennikov, A.) u
- Roboter**
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 72 Neue Roboteranwendungen durch verbesserte Online-Sensorik (Christ, J.)
- 74 Kuka stellt zwei neue Schweißroboter vor
- 234 Weltmarkt für Industrieroboter mit uneinheitlichen Tendenzen
- 540 VDMA Robotik und Automation: Branche erwartet Rekordergebnis für 2008
- Rohrleitungsbau**
- 378 Austausch einer Frischdampfleitung im Kraftwerk Niederaußem
- Schiffbau**
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- Schutzgasschweißen**
- 24 Anwendungsmöglichkeiten der Radarsensorik beim Metall-Schutzgasschweißen (Kusch, M., Wallig, M., Bürkner, G.) u
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 127 Automatisiertes Orbitalschweißen im Apparatebau (Schnee, D.)
- 143 Optimierung der Schweißparameter beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) u

- 151 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißverfahren – Teil 3: Prozesssimulation und Vergleich mit Schweißversuchen (Dilthey, U., Gumenyuk, A., Olschok, S.) u
- 166 TRGS „Schweißtechnische Arbeiten“ – Auswirkungen und Konsequenzen für den Betrieb (Jerzembek, J.)
- 200 Entwicklung einer kostengünstigen und hochverschleißbeständigen Eisenbasislegierung zum Auftragschweißen (Dilthey, U., Balashov, B., Kondapalli, S., Geffers, C.) u
- 248 Optimierung der Schweißraucherfassung an MSG-Ab-saugbrennern (Ebert, L., Kusch, M., Bürkner, G.) u
- 270 Engspaltschweißen – Ein Prinzip für drei Verfahren (Gunzelmann, K.-H., Götsch, D., Janssen, W., Metz, M.) u
- 281 Die Zukunft elektrischer Schweißverfahren (Heinrich, H.)
- 320 Einfluss von Gasschläuchen auf die Feuchte-, Wasserstoff- und Sauerstoffproblematik in Schutzgasschweißprozessen (Reisgen, U., Dilthey, U., Kampffmeyer, D.) u
- 381 Montagskrankheit – Der Einfluss von Gasschläuchen auf das Schweißergebnis
- 461 Fügen dickwandiger Werkstücke durch WIG-Engspaltschweißen (Barthoux, J.-P.)
- 476 Stand der Entwicklung einer Aufsatzdüse für das MAG-Doppelgasschweißen (Beese, E., Hantsch, H., Timmer, K.) u
- 482 Schweißrauchemissionsmessungen an modernen Schutzgasschweißverfahren (Kusch, M., Hönig, T.) u
- 492 Steigerung der Leistungsfähigkeit des Plasmastichlochschweißens von Baustahl durch die diskontinuierliche Zuführung des Plasmagasstroms (Siewert, E., Wilhelm, G., Füssel, U., Schnick, M.) u
- 543 Feine Verbindungen mittels Mikroplasmenschweißen (Kippes, W., Frauenfelder, H.)
- 600 IIW-Kommission IV „Hochleistungsstrahlverfahren“ (Vollertsen, F.)
- 657 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießler, T.)
- 698 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Janssen, A.)
- Schweiß-, Schneidgeräte**
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 72 Neue Roboteranwendungen durch verbesserte Online-Sensorik (Christ, J.)
- 74 Kuka stellt zwei neue Schweißroboter vor
- 123 ZVEI lehnt Einführung eines neuen EU-Sicherheitszeichens ab (Hartge, J., Greefe, K.)
- 124 CE-Kennzeichnung von Lichtbogenschweißgeräten in Europa (Greefe, K.)
- 159 Frühe Jahre des Brennschneidens – auch eine Geschichte von Patentstreitigkeiten und Prozessen (Aichele, G.)
- 248 Optimierung der Schweißraucherfassung an MSG-Ab-saugbrennern (Ebert, L., Kusch, M., Bürkner, G.) u
- 270 Engspaltschweißen – Ein Prinzip für drei Verfahren (Gunzelmann, K.-H., Götsch, D., Janssen, W., Metz, M.) u
- 308 „Sehende“ Remote-Laserstrahlschweißsysteme
- 337 Der Erfolg hat viele Väter – die Autogentechnik hat sie auch; Teil 1: Lötrohre, Lampen und Brenngase (Aichele, G.)
- 434 Erstmals Diodenlaser mit 10 kW Ausgangsleistung präsentiert (Jäckel, R.)
- 454 Klein, präzise und sparsam – neues Elektronenstrahlschweißgerät auf dem Markt
- 458 Gesteigerte Produktivität durch neueste Plasmascneidtechnologie
- 476 Stand der Entwicklung einer Aufsatzdüse für das MAG-Doppelgasschweißen (Beese, E., Hantsch, H., Timmer, K.) u
- 500 Der Erfolg hat viele Väter – die Autogentechnik hat sie auch; Teil 2: Vom Gebläse zum Brenner (Aichele, G.)
- 552 Übertragbarkeit der Prozessparameter auf Anlagen unterschiedlicher Bauart beim Herstellen von „Tailored Blanks“ mittels Rührreibschweißen (Wilden, J., Luhn, T., Greitmann, M. J.) u
- 586 Umformen und Schweißen mittels elektromagnetischem Impuls (Appel, L.)
- M1 Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2008 – Aussteller kündigen an (nach Seite 456)
- Schweißseignung**
- 12 Der Integrale Ansatz – eine Methode zur Optimierung des Betriebsverhaltens und der Schweißbarkeit einer Flugzeugrumpfstruktur (Herold, H., Pshennikov, A., Gruss, H.) u
- 651 Automobilbau – Trends in der Füge- und Werkstofftechnik (Queren-Lieth, W.)
- Schweißnahtfehler**
- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 58 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Siegele, D.)
- 205 Entwicklung einer Ultraschallprüftechnik zur Qualitätsbewertung von Bolzenschweißverbindungen (Zwoch, S., Reimche, W., Klotz, J., Bach, F.-W.) u
- 386 Heißrisse beim gepulsten Laserstrahlschweißen von CrNi-Stählen – Heißrisstests und Vermeidung durch vordeponierte Spritzschichten (Haferkamp, H., Engelbrecht, L., Boese, B., Bach, F.-W., Möhwald, K., Hol-länder, U.) u

- 572 Beurteilung des Nahtvorbereitungseinflusses einer laserstrahlgeschweißten T-Stoß-Verbindung auf die Erstarungsrisseempfindlichkeit anhand des LT-Tests (Gruss, H., Herold, H., Streitenberger, M., Pshennikov, A.) u
- 684 Qualitätsbeurteilung von Bolzenschweißverbindungen mit Hubzündung durch Prozessüberwachung (Jenicek, A., Cramer, H.) u
- 698 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Janssen, A.)

Sensoren

- 24 Anwendungsmöglichkeiten der Radarsensorik beim Metall-Schutzgasschweißen (Kusch, M., Wallig, M., Bürkner, G.) u
- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 72 Neue Roboteranwendungen durch verbesserte Online-Sensorik (Christ, J.)
- 270 Engspaltschweißen – Ein Prinzip für drei Verfahren (Gunzelmann, K.-H., Götsch, D., Janssen, W., Metz, M.) u
- 331 Entwicklung einer Online-Schichtdickenmessung für das Plasmaspritzen von Keramik auf Basis einer Wirbelstromsensorik (Scheer, C., Reimche, W., Möhwald, K., Bach, F.-W.) u

Simulation und Berechnung

- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 134 FEM-Simulation von mechanisch gefügten Verbindungen unter Crashbelastung (Hahn, O., Wißling, M.) u
- 143 Optimierung der Schweißparameter beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) u
- 151 Hydrodynamische Prozessanalyse beim Laserstrahl-MSG-Hybridschweißverfahren – Teil 3: Prozesssimulation und Vergleich mit Schweißversuchen (Dilthey, U., Gumenyuk, A., Olschok, S.) u
- 487 Leistungsmerkmale der Schweißstruktursimulation (Loose, T., Sakkietitbutra, J.) u
- 492 Steigerung der Leistungsfähigkeit des Plasmastichlochsweißens von Baustahl durch die diskontinuierliche Zuführung des Plasmagasstroms (Siewert, E., Wilhelm, G., Füssel, U., Schnick, M.) u

Spannungen, Schrumpfungen, Verwerfungen

- 12 Der Integrale Ansatz – eine Methode zur Optimierung des Betriebsverhaltens und der Schweißbarkeit einer Flugzeugrumpfstruktur (Herold, H., Pshennikov, A., Gruss, H.) u
- 659 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Siegele, D.)
- 698 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf

der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Janssen, A.)

Sprengschweißen

- 508 Gewalt ist manchmal doch die bessere Lösung (Rippe-gather, D.)

Stahlbau

- 168 Zeitschrift zu Metzger, M.: Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz – Schweißen im Stahlbau im Zeitalter der Eurocodes. Schw. Schn. 60 (2008), H. 1, S. 50. (Zwätz, R.)
- 211 Untersuchung zur Stahlträgerverformung durch Aufschweißen von Verbundmitteln (Grages, H., Lange, J., Trillmich, R.) u
- 519 27. Steinfurter Stahlbauseminar (Collard, J. F.)
- 521 13. Duisburger Schweißtage 2008 (Jacobs, G.-W.)

Statistik

- 448 DVS-Studien zu Wertschöpfung und Arbeitsplätzen durch Fügetechnik
- 464 Schweißen und Schneiden 2007 – Schweißtechnik von Konjunkturschwäche kaum beeindruckt (Janßen-Timmen, R., Moos, W., Rettig, S.) u

Steuerung, Regelung

- 24 Anwendungsmöglichkeiten der Radarsensorik beim Metall-Schutzgasschweißen (Kusch, M., Wallig, M., Bürkner, G.) u
- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 684 Qualitätsbeurteilung von Bolzenschweißverbindungen mit Hubzündung durch Prozessüberwachung (Jenicek, A., Cramer, H.) u

Terminologie

- 712 IIW-Kommission VI „Terminologie“ (Rippe-gather, D.)

Thermisches Spritzen

- 84 Qualitätssicherung durch Online-Prozessdiagnostik (Bobzin, K., Ernst, F., Zwick, J., Richardt, K., Landes, K., Forster, G., Zierhut, J.) u
- 192 Untersuchung der Einflüsse von Substratrauheit und Spritzwerkstofffraktionierung auf die Haftung thermisch gespritzter Schichten (Bach, F.-W., Möhwald, K., Bause, T.) u
- 238 International Thermal Spray Conference and Exposition im Juni 2008 in Maastricht/Niederlande
- 279 Der Konstrukteur im Fokus bei neuen Normen zum thermischen Spritzen (Dien, W.)
- 331 Entwicklung einer Online-Schichtdickenmessung für das Plasmaspritzen von Keramik auf Basis einer Wirbelstromsensorik (Scheer, C., Reimche, W., Möhwald, K., Bach, F.-W.) u
- 374 Internationales Symposium zum Verschleißschutz durchgeführt

- 386 Heißrisse beim gepulsten Laserstrahlschweißen von CrNi-Stählen – Heißrisstests und Vermeidung durch vordeponierte Spritzschichten (Haferkamp, H., Engelbrecht, L., Boese, B., Bach, F.-W., Möhwald, K., Hölzländer, U.) u
- 625 Entwicklung und Charakterisierung von plasma- und hochgeschwindigkeitsflamngespritzten, endkonturnahen, nachbearbeitungsreduzierten Schichten aus feinfractionierten Pulvern (Bach, F.-W., Möhwald, K., Bause, T., Erne, M.) u
- Titan, Titanlegierungen**
- 566 Auftraggelötete Verschleißschutzsysteme für Titanlegierungen (Bobzin, K., Ernst, F., Schlegel, A., Kopp, N.) u
- 651 Automobilbau – Trends in der Füge- und Werkstofftechnik (Queren-Lieth, W.)
- Turbinenbau**
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 618 Neue Wege bei der Fertigung von Turbinenläufern (Hofe, D. von)
- Unterpulverschweißen**
- 88 Verbesserung der Heißrisssicherheit beim Schweißen von Nickel-Basislegierungen durch UP-Kaltdrahtschweißverfahren (Dilthey, U., Reisgen, U., Aretov, I.) u
- 270 Engspaltschweißen – Ein Prinzip für drei Verfahren (Gunzelmann, K.-H., Götsch, D., Janssen, W., Metz, M.) u
- Unterwasserschneiden**
- 598 Tagung Unterwassertechnik 2008 (Zuther, H.)
- Unterwasserschweißen**
- 598 Tagung Unterwassertechnik 2008 (Zuther, H.)
- Veranstaltungen**
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 58 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Siegele, D.)
- 59 IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)
- 101 Arbeitsschutz in der Schweißtechnik – Aktuelles aus Forschung und Praxis (Jerzembeck, J.)
- 108 IIW-Kommission IV „Strahlverfahren“ (Vollertsen, F.)
- 109 Weiterbildung und Erfahrungsaustausch für schweißtechnisches Personal im Luft- und Raumfahrzeugbau sowie für wehrtechnisches Gerät (Queren-Lieth, W., Kestin, G.)
- 183 Schweißtechnische Fachmessen im Mai 2008 in Peking und Moskau
- 226 iASTK 2007 (Reisgen, U., Scheik, S., Wagner, N.)
- 227 Schweißen & Schneiden India 2008 (Hofe, D. von)
- 299 Mittelstandskonferenz „Erfolgsfaktor Normung“: Stärkere Mitwirkung der Verbände gefordert
- 349 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – Erfahrungsaustausch auf dem Gebiet des Schweißens im Anlagen- und Behälterbau (Huppertz, P. H.)
- 373 EuroBLECH 2008: Neue Lösungen rund um die Blechbearbeitung
- 374 Internationales Symposium zum Verschleißschutz durchgeführt
- 375 Bundesweiter Tag der Technik lockte Tausende an
- 424 Beijing Essen Welding & Cutting 2008 (Sieben, D.)
- 426 Schwarze Magie passé (Fecht, N.)
- 429 „IWOTE'08“: Gemeinsam gegen Beulen und Verzüge (Nollmann, S., Sakkietitubtra, J.)
- 434 Erstmals Diodenlaser mit 10 kW Ausgangsleistung präsentiert (Jäckel, R.)
- 450 Pavillon und Vortragsprogramm zum Schweißen und Fügen auf der „Aluminium 2008“ in Essen
- 519 27. Steinfurter Stahlbauseminar (Collard, J. F.)
- 520 Welding and Cutting Russia 2008 (Hofe, D. von)
- 521 13. Duisburger Schweißtage 2008 (Jacobs, G.-W.)
- 536 EuroBLECH 2008: Neue Lösungen rund um die Blechbearbeitung
- 538 „Die Verbindungs Spezialisten 2008“ mit großem Zulauf
- 598 Tagung Unterwassertechnik 2008 (Zuther, H.)
- 651 Automobilbau – Trends in der Füge- und Werkstofftechnik (Queren-Lieth, W.)
- 656 IIW-Kommission V „Zerstörungsfreie Prüfung und Qualitätssicherung geschweißter Bauteile“ (Dobmann, G.)
- 657 IIW-Select-Committee „Automotive and road transport“ (Rethmeier, M.)
- 657 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießler, T.)
- 659 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Siegele, D.)
- 698 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Große Schweißtechnische Tagung – Berichte über die Vorträge auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS am 18. und 19. September 2008 in Dresden (Janssen, A.)
- 709 International Authorisation Board des IIW – Gruppe A (IAB-A) (Schulz, S.)
- 710 IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)
- 712 IIW-Kommission VI „Terminologie“ (Rippegather, D.)
- Verschleiß**
- 200 Entwicklung einer kostengünstigen und hoch verschleißbeständigen Eisenbasislegierung zum Auftragschweißen (Dilthey, U., Balashov, B., Kondapalli, S., Geffers, C.) u
- 374 Internationales Symposium zum Verschleißschutz durchgeführt

- 566 Auftraggelötete Verschleißschutzsysteme für Titanlegierungen (Bobzin, K., Ernst, F., Schlegel, A., Kopp, N.) u
- 625 Entwicklung und Charakterisierung von plasma- und hochgeschwindigkeitsflammgespritzten, endkonturnahen, nachbearbeitungsreduzierten Schichten aus feinfractionierten Pulvern (Bach, F.-W., Möhwald, K., Bause, T., Erne, M.) u
- Vor-/Grußwort**
- 65 Am Ball bleiben lohnt sich – das DVS-Regelwerk hilft dabei! (Sieben, D.)
- 441 Neue Imagekampagne des DVS umwirbt zukünftige Fachkräfte der Fügetechnik (Middeldorf, K.)
- Wärmebehandlung**
- 429 „IWOTE'08“: Gemeinsam gegen Beulen und Verzüge (Nollmann, S., Sakkietitbutra, J.)
- Wärmeverteilung**
- 12 Der Integrale Ansatz – eine Methode zur Optimierung des Betriebsverhaltens und der Schweißbarkeit einer Flugzeugrumpfstruktur (Herold, H., Pshennikov, A., Gruss, H.) u
- 487 Leistungsmerkmale der Schweißstruktursimulation (Loose, T., Sakkietitbutra, J.) u
- Wasserstoff**
- 320 Einfluss von Gasschläuchen auf die Feuchte-, Wasserstoff- und Sauerstoffproblematik in Schutzgasschweißprozessen (Reisgen, U., Dilthey, U., Kampffmeyer, D.) u
- 381 Montagskrankheit – Der Einfluss von Gasschläuchen auf das Schweißergebnis
- Werkstofffragen**
- 12 Der Integrale Ansatz – eine Methode zur Optimierung des Betriebsverhaltens und der Schweißbarkeit einer Flugzeugrumpfstruktur (Herold, H., Pshennikov, A., Gruss, H.) u
- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubaneck, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 78 Entwicklung galvanisch hergestellter Hochtemperaturlotbeschichtungen, -drähte und -folien (Bach, F.-W., Holländer, U., Möhwald, K., Nicolaus, M.) u
- 88 Verbesserung der Heißrissicherheit beim Schweißen von Nickel-Basislegierungen durch UP-Kaltdrahtschweißverfahren (Dilthey, U., Reisgen, U., Aretov, I.) u
- 143 Optimierung der Schweißparameter beim Nd:YAG-Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von Aluminiumlegierungen (Ji, J., Jasnau, U., Seyffarth, P.) u
- 156 Schweißen von Gusseisen – auf dem Weg zum internationalen Standard (Kleinkröger, W.)
- 192 Untersuchung der Einflüsse von Substratrauheit und Spritzwerkstofffraktionierung auf die Haftung thermisch gespritzter Schichten (Bach, F.-W., Möhwald, K., Bause, T.) u
- 200 Entwicklung einer kostengünstigen und hoch verschleißbeständigen Eisenbasislegierung zum Auftragschweißen (Dilthey, U., Balashov, B., Kondapalli, S., Geffers, C.) u
- 255 Einsatz und Optimierung von Haftklebstoffsystemen zur Verbesserung der Prozesssicherheit und der Verbindungseigenschaften beim Laserstrahlschweißen von Überlappnähten (Reisgen, U., Dilthey, U., Wagner, N., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.) u
- 331 Entwicklung einer Online-Schichtdickenmessung für das Plasmaspritzen von Keramik auf Basis einer Wirbelstromsensorik (Scheer, C., Reimche, W., Möhwald, K., Bach, F.-W.) u
- 386 Heißrisse beim gepulsten Laserstrahlschweißen von CrNi-Stählen – Heißrissstests und Vermeidung durch vordeponierte Spritzschichten (Haferkamp, H., Engelbrecht, L., Boese, B., Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U.) u
- 394 Welche Vorteile bringt die Anwendung von Zwischenimpulsen beim MSG-Impulslöten von zinkbeschichteten Blechen an Kehlnähten im Überlappstoß? (Rosenfeld, W., Cramer, H.) u
- 401 Nickelbasis-Standardlote mit verbesserter Korrosionsbeständigkeit für korrosiv belastete Bauteile (Wielage, B., Hoyer, I.) u
- 404 Fixierung von lackierten Bauteilen während der Klebstoffaushärtung (Hahn, O., Schmale, H. C., Döpmeier, T.) u
- 408 Kleben dünnwandiger Bauteile aus textilbewehrtem Beton (Reisgen, U., Schleser, M., Feldmann, M., Pak, D., Gessler, A.) u
- 487 Leistungsmerkmale der Schweißstruktursimulation (Loose, T., Sakkietitbutra, J.) u
- 552 Übertragbarkeit der Prozessparameter auf Anlagen unterschiedlicher Bauart beim Herstellen von „Tailored Blanks“ mittels Rührreibschweißen (Wilden, J., Luhn, T., Greitmann, M. J.) u
- 566 Auftraggelötete Verschleißschutzsysteme für Titanlegierungen (Bobzin, K., Ernst, F., Schlegel, A., Kopp, N.) u
- 572 Beurteilung des Nahtvorbereitungseinflusses einer laserstrahlgeschweißten T-Stoß-Verbindung auf die Erstarrungsrissempfindlichkeit anhand des LT-Tests (Gruss, H., Herold, H., Streitenberger, M., Pshennikov, A.) u
- 586 Umformen und Schweißen mittels elektromagnetischem Impuls (Appel, L.)
- 625 Entwicklung und Charakterisierung von plasma- und hochgeschwindigkeitsflammgespritzten, endkonturnahen, nachbearbeitungsreduzierten Schichten aus feinfractionierten Pulvern (Bach, F.-W., Möhwald, K., Bause, T., Erne, M.) u
- 651 Automobilbau – Trends in der Füge- und Werkstofftechnik (Queren-Lieth, W.)
- 657 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)

- 678 Laserstrahlfügen von Metall und Glas ohne Zusatzwerkstoffe
- 684 Qualitätsbeurteilung von Bolzenschweißverbindungen mit Hubzündung durch Prozessüberwachung (Jenicek, A., Cramer, H.) u
- 691 Plastisches Fügen von Mischverbindungen mit speziell konturierter Kegelgeometrie (Appel, L., Cramer, H.) u

Werkstoffkombinationen

- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 78 Entwicklung galvanisch hergestellter Hochtemperaturlotbeschichtungen, -drähte und -folien (Bach, F.-W., Holländer, U., Möhwald, K., Nicolaus, M.) u
- 192 Untersuchung der Einflüsse von Substratrauheit und Spritzwerkstofffraktionierung auf die Haftung thermisch gespritzter Schichten (Bach, F.-W., Möhwald, K., Bause, T.) u
- 200 Entwicklung einer kostengünstigen und hoch verschleißbeständigen Eisenbasislegierung zum Auftragschweißen (Dilthey, U., Balashov, B., Kondapalli, S., Geffers, C.) u
- 386 Heißrisse beim gepulsten Laserstrahlschweißen von CrNi-Stählen – Heißrisstests und Vermeidung durch vordeponierte Spritzschichten (Haferkamp, H., Engelbrecht, L., Boese, B., Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U.) u
- 394 Welche Vorteile bringt die Anwendung von Zwischenimpulsen beim MSG-Impulslöten von zinkbeschichteten Blechen an Kehlnähten im Überlappstoß? (Rosenfeld, W., Cramer, H.) u
- 401 Nickelbasis-Standardlote mit verbesserter Korrosionsbeständigkeit für korrosiv belastete Bauteile (Wieilage, B., Hoyer, I.) u
- 408 Kleben dünnwandiger Bauteile aus textilbewehrtem Beton (Reisgen, U., Schleser, M., Feldmann, M., Pak, D., Gessler, A.) u
- 651 Automobilbau – Trends in der Füge- und Werkstofftechnik (Queren-Lieth, W.)
- 678 Laserstrahlfügen von Metall und Glas ohne Zusatzwerkstoffe
- 691 Plastisches Fügen von Mischverbindungen mit speziell konturierter Kegelgeometrie (Appel, L., Cramer, H.) u

Werkzeugbau

- 51 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)

- 51 **Widerstandspressschweißen**
Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Roboter – Berichte über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 281 Die Zukunft elektrischer Schweißverfahren (Heinrich, H.)

Wirtschaftlichkeit

- 255 Einsatz und Optimierung von Haftklebstoffsystemen zur Verbesserung der Prozesssicherheit und der Verbindungseigenschaften beim Laserstrahlschweißen von Überlappnähten (Reisgen, U., Dilthey, U., Wagner, N., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.) u

Wolfram, Wolframlegierungen

- 625 Entwicklung und Charakterisierung von plasma- und hochgeschwindigkeitsflammgespritzten, endkonturnahen, nachbearbeitungsreduzierten Schichten aus feinfractionierten Pulvern (Bach, F.-W., Möhwald, K., Bause, T., Erne, M.) u

Zerstörungsfreie Prüfung

- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 205 Entwicklung einer Ultraschallprüftechnik zur Qualitätsbewertung von Bolzenschweißverbindungen (Zwoch, S., Reimche, W., Klotz, J., Bach, F.-W.) u
- 310 Qualifizierung zerstörungsfreier Prüfverfahren hinsichtlich ihrer Eignung zur Charakterisierung laserstrahlgeschweißter Überlappverbindungen an Stahl (Böhm, S., Dilger, K., Tanasie, G.) u
- 331 Entwicklung einer Online-Schichtdickenmessung für das Plasmaspritzen von Keramik auf Basis einer Wirbelstromsensorik (Scheer, C., Reimche, W., Möhwald, K., Bach, F.-W.) u
- 656 IIW-Kommission V „Zerstörungsfreie Prüfung und Qualitätssicherung geschweißter Bauteile“ (Dobmann, G.)

Zink, Zinklegierungen

- 394 Welche Vorteile bringt die Anwendung von Zwischenimpulsen beim MSG-Impulslöten von zinkbeschichteten Blechen an Kehlnähten im Überlappstoß? (Rosenfeld, W., Cramer, H.) u

Zusatzwerkstoffe

- 29 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Große Schweißtechnische Tagung – Fortsetzung des Berichts über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz (Kubanek, M., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 78 Entwicklung galvanisch hergestellter Hochtemperaturlotbeschichtungen, -drähte und -folien (Bach, F.-W., Holländer, U., Möhwald, K., Nicolaus, M.) u
- 88 Verbesserung der Heißrisssicherheit beim Schweißen von Nickel-Basislegierungen durch UP-Kaltdrahtschweißverfahren (Dilthey, U., Reisgen, U., Areto, I.) u

- 104 Entwurf prEN ISO 9606-1:2007-05 an europäischen Einsprüchen gescheitert – Zweite Umfrage in 2008 (Zwätz, R.)
- 192 Untersuchung der Einflüsse von Substratrauheit und Spritzwerkstofffraktionierung auf die Haftung thermisch gespritzter Schichten (Bach, F.-W., Möhwald, K., Bause, T.) u
- 200 Entwicklung einer kostengünstigen und hoch verschleißbeständigen Eisenbasislegierung zum Auftragschweißen (Dilthey, U., Balashov, B., Kondapalli, S., Geffers, C.) u
- 255 Einsatz und Optimierung von Haftklebstoffsystemen zur Verbesserung der Prozesssicherheit und der Verbindungseigenschaften beim Laserstrahlschweißen von Überlappnähten (Reisgen, U., Dilthey, U., Wagner, N., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.) u
- 331 Entwicklung einer Online-Schichtdickenmessung für das Plasmaspritzen von Keramik auf Basis einer Wirbelstromsensorik (Scheer, C., Reimche, W., Möhwald, K., Bach, F.-W.) u
- 386 Heißrisse beim gepulsten Laserstrahlschweißen von CrNi-Stählen – Heißrisstests und Vermeidung durch vordeponierte Spritzschichten (Haferkamp, H., Engelbrecht, L., Boese, B., Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U.) u
- 401 Nickelbasis-Standardlote mit verbesserter Korrosionsbeständigkeit für korrosiv belastete Bauteile (Wielage, B., Hoyer, I.) u
- 404 Fixierung von lackierten Bauteilen während der Klebstoffaushärtung (Hahn, O., Schmale, H. C., Döpmeier, T.) u
- 408 Kleben dünnwandiger Bauteile aus textilbewehrtem Beton (Reisgen, U., Schleser, M., Feldmann, M., Pak, D., Gessler, A.) u
- 657 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)

Zuschriften

- 168 Zuschrift zu Metzger, M.: Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS vom 16. bis 18. September 2007 in Basel, Schweiz – Schweißen im Stahlbau im Zeitalter der Eurocodes. Schw. Schn. 60 (2008), H. 1, S. 50. (Zwätz, R.)
- 184 Zuschrift zu: Tim Jessop zum neuen EWF-Präsidenten gewählt. Schw. Schn. 59 (2007), H. 10, S. 536/37. (Scheermann, H., Jessop, T.)

Für Sie notiert

Seite: 4, 70, 126, 185, 241, 302, 377, 448, 539, 612, 671

Kurzmeldungen

Seite: 8, 75, 131, 188, 245, 307, 382, 459, 548, 620, 680

Produkte

Seite: 10, 76, 132, 191, 247, 309, 385, 548, 621, 682

Zeitschriften

Seite: 61, 120, 171, 228, 290, 361, 436, 525, 606, 662, 713

Aus dem Informationsdienst „Literaturschau Schweißen und verwandte Verfahren“

Seite: 97, 221, 283, 342, 420, 512, 644, 705

Bücher/Software

- 290 1 x 1 der Gase (Hrsg.: Air Liquide Deutschland)
- 170 Aluminium-Lieferverzeichnis 2008 (Hrsg.: Aluminium-Verlag)
- 360 Betriebliche Gesundheitsförderung - Möglichkeiten der betriebswirtschaftlichen Bewertung (Hrsg.: Froböse, I., Wellmann, H., Weber, A.)
- 660 Betriebswirtschaftliche Formeln (Wöltje, J.)
- 604 Bilanzen (Weber, M., Paa, K.-U.)
- 227 CD-ROM Arbeitszeugnisse (Hrsg.: Rudolf Haufe Verlag)
- 227 CD-ROM DIN-Terminologiedatenbank (Hrsg.: DIN)
- 661 CD-ROM Lexikon Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit (Hrsg.: Universum-Verlag)
- 227 CD-ROM Schweißaufgabenplaner/Weld Planner (Riff, H.)
- 662 CD-ROM: Die neuen Muster für Abmahnungs- und Kündigungsschreiben, Befristungs- und Aufhebungsverträge (Ludz, H., Berger-Delhey, U.)
- 660 Die Verbindungsspezialisten 2008 (Hrsg.: DVS)
- 170 DIN-DVS-Taschenbuch 8: Schweißtechnik 1 - Schweißzusätze (Hrsg.: DIN und DVS)
- 605 Einführung in die DIN-Normen (Klein, M.)
- 662 Elektronisches Fachwörterbuch Werkstoffe: Technik und Prüfung (Deutsch und Englisch) (Hrsg.: TDS Technical Data Services Herrlich)
- 712 EN-Normen für Rohre und Rohrzubehör (Willauschus, A.)
- 115 Entwickeln, Konstruieren, Berechnen (Theumert, H., Fleischer, B.)
- 660 Entwicklung umformtechnischer Fügeprozesse für das Verbinden von Magnesiumhalbzeugen (Hahn, O., Horstmann, M.)
- 115 Fachhörbuch: Wie entsteht eine Norm? (CD-ROM) (Hartlieb, B.)
- 115 Fachkenntnisse 1 - Industriemechaniker nach Lernfeldern (Haffner, R.)
- 435 Geschichte des Metallflugzeugbaus: Werkstoffe, Schweißen und Löten, Konstruktionen (Krüger, U.)
- 115 Hartlöten und Hochtemperlöten (Dorn, L., u. a.)
- 660 Jahrbuch Schweißtechnik 2009 (Hrsg.: DVS)
- 170 Lärm- und Vibrations-Arbeitsschutzverordnung - Praxiskommentar mit Durchführungshilfen für den betrieblichen Alltag (Hecker, C., u. a.)
- 524 Presentations in English (Thomas, J. M.)
- 605 Qualitätsmanagement für kleine und mittlere Schweißbetriebe (Hrsg.: DVS)
- 288 Schied's Adressen-Taschenbuch der deutschen Gießereien (Hrsg.: Kindler, G.)
- 524 Sich durchsetzen (Dölz, S., Kauffmann, C.)
- 604 Tabellenbuch Metall mit Formelsammlung (Hrsg.: Verlag Europa-Lehrmittel)
- 435 Tagungsband ITSC - International Thermal Spray Conference 2008 (Hrsg.: DVS)
- 360 Taschenbuch DVS-Merkblätter und -Richtlinien: Fügen von Kunststoffen (Hrsg.: DVS)
- 360 The history of the theory of structures - from arch analysis to computational mechanics (Kurrer, K.-E.)
- 288 Überwachungsbedürftige Anlagen (Hrsg.: F.A.Z.-Institut und TÜV Süd)
- 288 Unterwassertechnik - Fügen und Trennen (Hrsg.: DVS)