

SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN

Herausgeber

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren

Redaktion

Dipl.-Ing. Dietmar Rippegather (Leitung/verantwortlich)

Dipl.-Ing. Michael Weinreich, Rosemarie Karner (Assistenz), Anja Labussek (Assistenz)

DVS Media GmbH, Düsseldorf

Jahresinhalts- verzeichnis 2010

62. Jahrgang

| Heft | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7/8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|-------------------|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| beginnt mit Seite | 1 | 61 | 117 | 177 | 237 | 305 | 377 | 457 | 537 | 605 | 661 |

Verfasserverzeichnis (◆ Fachbeitrag)

- 289 Aichele, G.: Der doppelte Slawianoff – zwei Patente und viele Fragen
- 426 Aichele, G.: Dringend gesucht: Jakob Franz Heinrich Hemberger aus Wien – Eine schweißtechnische Detektivgeschichte
- 510 Aichele, G.: Die Geburtsstunde des WIG-Schweißens in den USA
- 701 Aichele, G.: Neue Spuren im Fall Jakob Franz Heinrich Hemberger
Babory, H.: Siehe Reisgen, U., Stein, L., Geffers, C., Dilger, K., Nitschke-Pagel, T.
Bach, F.-W.: Siehe Wulf, E., Seitz, J. M., Bormann, D., Becker, J. A., Feldhoff, A., Möhwald, K.
- 632 Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Langohr, A.: Niedrigschmelzende Aluminiumhartlote aus dem System Al–Si–Zn ◆
- 10 Bady, T., Bröker, G., Lensch, G.: Werkstoffbearbeitung mit dem Faserlaser –
Bartout, D.: Siehe Wilden, J., Jahn, S., Fischer, G., Milahin, N., Hannach, T., Drescher, V. E.
Becker, J. A.: Siehe Wulf, E., Seitz, J. M., Bormann, D., Feldhoff, A., Möhwald, K., Bach, F.-W.
Behrens, B.-A.: Siehe Gruß, D., Kache, H., Nickel, R., Jenicek, A., Cramer, H.
Berger, U.: Siehe Wilden, J., Jahn, S., Melahin, N., Rehfeldt, L., Luhn, T., Goecke, S.-F., Schmid, E.
Bergmann, J. P.: Siehe Wilden, J., Jahn, S., Drescher, V., Reich, S.
Bleck, W.: Siehe Reisgen, U., Stein, L., Steiners, M., Kucharczyk, P.
Böbe, A.: Siehe Hübner, A., Shirinow, E.
- 246 Bobzin, K.: „Löt 2010“: Internationaler Erfahrungsaustausch mit Tradition
- 256 Bobzin, K., Schläfer, T., Kopp, N., Puidokas, S., Tillmann, W., Osmanda, A. M., Wojarski, L.: Systematische Untersuchung der Verbindungseigenschaften von Lötungen mit Ag-, Cu-, Au- und Ni-Basisloten mit anwendungsrelevanten Prüfverfahren ◆
Böhm, S.: Siehe Schmidt, M., Freisinger-Schadow, S., Heim, H.-P., Mihm, K.-M., Dilger, K., Wisner, G.
Bormann, D.: Siehe Wulf, E., Seitz, J. M., Becker, J. A., Feldhoff, A., Möhwald, K., Bach, F.-W.
Bost, M. F.: Siehe Jäschke, P., Herzog, D.
- 133 Brandhuber, M., Pfestorf, M.: Untersuchungen zum Materialversagen an Widerstandsschweißpunkten bei höchstfesten Stählen ◆
- 496 Brauser, S., Weber, G., Rethmeier, M.: Potenzial optischer Dehnungsfeldmessung zur Charakterisierung der Eigenschaften von Widerstandspunktschweißverbindungen ◆
- 416 Brede, M.: Siehe Rudnik, Y., Schneider, B., Nagel, C.
Broda, T.: Lotapplikation mittels Ultraschallschweißen zum flussmittelfreien Löten ◆
Bröker, G.: Siehe Bady, T., Lensch, G.
- 626 Bschorr, T., Cramer, H., Zech, F.: Optimierung der Buckelgeometrie für das Widerstandsschweißen an neuentwickelten höher- bis höchstfesten Stahlwerkstoffen ◆
- 66 Buch, S. D. von: Erfolgsfaktor E-Mail
- 180 Buch, S. D. von: Zahlungsfähigkeit mittels Liquiditätsplan erhalten
Cramer, H.: Siehe Gruß, D., Kache, H., Nickel, R., Behrens, B.-A., Jenicek, A.
Cramer, H.: Siehe Jenicek, A.
Cramer, H.: Siehe Bschorr, T., Zech, F.
- 583 Diether, T., Jasnau, U.: Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen: Zum Stand der Internationalen und nationalen Normung
Dilger, K.: Siehe Schmidt, M., Freisinger-Schadow, S., Heim, H.-P., Mihm, K.-M., Böhm, S., Wisner, G.
Dilger, K.: Siehe Reisgen, U., Stein, L., Geffers, C., Nitschke-Pagel, T., Babory, H.
- 353 Dobmann, G.: IIW-Kommission V „Zerstörungsfreie Prüfung und Qualitätssicherung geschweißter Bauteile“
- 4 Döhlemann, C.: Als Unternehmen eine wirksame Marke schaffen
Drescher, V.: Siehe Wilden, J., Jahn, S., Reich, S., Bergmann, J. P.
Drescher, V. E.: Siehe Wilden, J., Jahn, S.
Drescher, V. E.: Siehe Wilden, J., Jahn, S., Fischer, G., Bartout, D., Milahin, N., Hannach, T.
Ebersbach, T.: Siehe Winkelmann, R., Rosert, R., Queller, M.
Emami, A. D.: Siehe Schlimmer, M.
Eren, S. E.: Siehe Fricke, W., Zacke, S., Kocak, M.
- 222 Eßer-Ayertey, C.: DVS-Forschungsseminar „Strahlschweißen von Aluminium“
- 227 Eßer-Ayertey, C.: 1. Internationale Konferenz zum Elektronenstrahlschweißen – IEBW 2009 in Chicago
Eßer-Ayertey, C.: Siehe Metzger, M., Weinreich, M., Queren-Lieth, W.
Eßer-Ayertey, C.: Siehe Zuther, H., Metzger, M., Janssen, A.
- 705 Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.: DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik
- 388 Faber, J.: Tradition und Fortschritt
- 12 Fecht, N.: Edelstahlzuschnitt mittels Plasmatechnik von Kjellberg
- 435 Fecht, N.: Laserstrahlschweißen – der Fertigungsprozess der Zukunft?
Feldhoff, A.: Siehe Wulf, E., Seitz, J. M., Bormann, D., Becker, J. A., Möhwald, K., Bach, F.-W.
Fischer, G.: Siehe Wilden, J., Jahn, S., Bartout, D., Milahin, N., Hannach, T., Drescher, V. E.
Fischer, H.: Siehe Riedel, F., Puschmann, M.
Flüggen, F.: Siehe Hahn, O.
Freisinger-Schadow, S.: Siehe Schmidt, M., Heim, H.-P., Mihm, K.-M., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.
- 84 Fricke, H., Peschka, M., Teutenberg, D., Hahn, O., Keller, H., Woyke, W.: Einfluss der Klebstoffverarbeitung auf das Betriebsverhalten von Dosieranlagen und die mechanischen Eigenschaften von Klebverbindungen ◆
- 680 Fricke, W., Zacke, S., Eren, S. E., Kocak, M.: Festigkeit von mit großem Luftspalt verschweißten Stößen von Schiffssektionen ◆

- 692 Fritzsche, C., Höfemann, M., Veit, J.: Untersuchungen zum Widerstandspunktschweißen von Stahlfeinblechen mit Bezug auf einen normierten Werkstoffreigabeprozess ◆
 Geffers, C.: Siehe Reisgen, U., Stein, L., Dilger, K., Nitschke-Pagel, T., Babory, H.
 Geminger, T.: Siehe Heim, H.-P., Siebert, M.
 Girolstein, C.: Siehe Hahn, O.
 Goecke, S.-F.: Siehe Wilden, J., Jahn, S., Melahin, N., Rehfeldt, L., Luhn, T., Schmid, E., Berger, U.
 Goehrmann, K. E.: Siehe Springer, A., Schaper, M., Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H.
 Gook, S.: Siehe Grünenwald, S., Seefeld, T., Vollertsen, F., Gumenyuk, A., Rethmeier, M.
- 638 Greskamp, J.: Haftungsrisiken für das Schweißaufsichtspersonal
- 434 Groß, H.-G.: Schweißmesse Svarka 2010 in Sankt Petersburg
- 338 Grünenwald, S., Seefeld, T., Vollertsen, F., Gook, S., Gumenyuk, A., Rethmeier, M.: Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen dicker Bleche aus Rohrleitungsstahl mit Faserlasern hoher Leistung ◆
- 322 Gruß, D., Kache, H., Nickel, R., Behrens, B.-A., Jenicek, A., Cramer, H.: Bolzenschweißen in Blechumformwerkzeugen ◆
 Gumenyuk, A.: Siehe Grünenwald, S., Seefeld, T., Vollertsen, F., Gook, S., Rethmeier, M.
 Haferkamp, H.: Siehe Springer, A., Schaper, M., Kallage, P., Herzog, D., Goehrmann, K. E.
 Hahn, O.: Siehe Fricke, H., Peschka, M., Teutenberg, D., Keller, H., Woyke, W.
- 194 Hahn, O., Flüggen, F.: Untersuchung der Beeinflussung des Festigkeitsverhaltens von Widerstandspunktschweißverbindungen durch betriebsbedingte Belastungen ◆
- 562 Hahn, O., Girolstein, C.: Eigenschaftsprofil schnell gehärteter Klebverbindungen unter zyklischer Belastung ◆
 Hannach, T.: Siehe Wilden, J., Jahn, S., Fischer, G., Bartout, D., Milahin, N., Drescher, V. E.
- 476 Hecht, D., Kersting, M., Werbeck, N.: Schweißen und Schneiden 2009 – Im tiefen Tal der Wirtschaftskrise ◆
 Heim, H.-P.: Siehe Schmidt, M., Freisinger-Schadow, S., Mihm, K.-M., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.
- 204 Heim, H.-P., Siebert, M., Geminger, T.: Betriebsfestigkeit von geschweißten Fahrradrahmen ◆
- 293 Heinrich, H.: SEMFIRA – Vergangenheit und Zukunft (Stand: März 2010)
- 286 Herrmann, J.: Verringerung des Schutzgasverbrauchs beim Metall-Schutzgasschweißen
 Herzog, D.: Siehe Springer, A., Schaper, M., Kallage, P., Haferkamp, H., Goehrmann, K. E.
 Herzog, D.: Siehe Jäschke, P., Bost, M. F.
- 138 Hesse, K., Winkler, R.: Beurteilung des Zündverhaltens von unterschiedlich dotierten Wolframelektroden zum Wolfram-Inertgasschweißen ◆
- 701 Hofe, D. von: Schweißen und verwandte Prozesse
 Höfemann, M.: Siehe Fritzsche, C., Veit, J.
 Holländer, U.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Langohr, A.
- 18 Hübner, A., Böbe, A., Shirinow, E.: Einfluss unterschiedlicher Wolframcarbidenten auf das Verschleißverhalten von Plasmapulverauftragschweißungen ◆
 Jahn, S.: Siehe Wilden, J., Drescher, V. E.
 Jahn, S.: Siehe Wilden, J., Melahin, N., Rehfeldt, L., Luhn, T., Goecke, S.-F., Schmid, E., Berger, U.
 Jahn, S.: Siehe Wilden, J., Drescher, V., Reich, S., Bergmann, J. P.
 Jahn, S.: Siehe Wilden, J., Fischer, G., Bartout, D., Milahin, N., Hannach, T., Drescher, V. E.
 Jakobs, S.: Siehe Reisgen, U., Olschok, S.
 Janssen, A.: Siehe Eßer-Ayertey, C., Kubanek, M., Weinreich, M.
 Janssen, A.: Siehe Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M.
- 420 Jäschke, P., Herzog, D., Bost, M. F.: Bearbeitung kohlenstofffaserverstärkter Kunststoffe mittels Hochleistungslaserstrahlquellen – Einfluss des thermischen Trennprozesses auf die Werkstoffeigenschaften und Ansätze zur optimierten Prozessführung ◆
 Jasna, U.: Siehe Diether, T.
 Jenicek, A.: Siehe Gruß, D., Kache, H., Nickel, R., Behrens, B.-A., Cramer, H.
- 502 Jenicek, A., Cramer, H.: Ermittlung von Wasserstoffgehalten an Lichtbogenbolzenschweißungen mit Keramikringen und deren Einfluss auf die Schweißqualität ◆
- 8 Jerzembeck, J.: Arbeitsschutz beim Schweißen zielgerichtet weiterentwickeln
 Kache, H.: Siehe Gruß, D., Nickel, R., Behrens, B.-A., Jenicek, A., Cramer, H.
 Kallage, P.: Siehe Springer, A., Schaper, M., Herzog, D., Haferkamp, H., Goehrmann, K. E.
- 296 Kannengießer, T.: IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“
- 568 Karakas, E.: TIM TWIN SPOT – Neues Verfahren zum Widerstandspunktschweißen von Zwei- und Mehrblechverbindungen an Werkstoffkombinationen unterschiedlicher Blechdicke ◆
- 55 Kaßner, M.: IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“
 Keller, H.: Siehe Fricke, H., Peschka, M., Teutenberg, D., Hahn, O., Woyke, W.
 Kersting, M.: Siehe Hecht, D., Werbeck, N.
- 608 Klimmer, M., Schreiber, P.: Ein Vermarktungskonzept für Serviceleistungen entwickeln
 Kocak, M.: Siehe Fricke, W., Zacke, S., Eren, S. E.
- 180 König, H.: Projektarbeit im Unternehmen: „Mein Kollege, mein Kunde“
- 310 König, H.: Neue Besen kehren gut: Manager ins Unternehmen integrieren
 Kopp, N.: Siehe Bobzin, K., Schläfer, T., Puidokas, S., Tillmann, W., Osmanda, A. M., Wojarski, L.
 Kubanek, M.: Siehe Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Weinreich, M.
- 40 Kubanek, M., Weinreich, M.: Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum

Jahresinhaltsverzeichnis 2010

- 248 Kuchenmeister, R.: Anspruchsvolle Fertigungsaufgaben mit dem Laserstrahl bearbeiten
Kurcharczyk, P.: Siehe Reisgen, U., Stein, L., Steiners, M., Bleck, W.
- 123 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
- 243 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
- 610 Lade, D.: Auf gut Deutsch gesagt ...
Langohr, A.: Siehe Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U.
Lensch, G.: Siehe Bady, T., Bröker, G.
Longerich, S.: Siehe Reisgen, U., Olschok, S.
- 437 Lübke, S.: 29. Steinfurter Stahlbauseminar
Luhn, T.: Siehe Wilden, J., Jahn, S., Melahin, N., Rehfeldt, L., Goecke, S.-F., Schmid, E., Berger, U.
- 250 Lutz, W.: Roboter-Brennschneidanlage für mehr Effizienz im Kleinbetrieb
Melahin, N.: Siehe Wilden, J., Jahn, S., Rehfeldt, L., Luhn, T., Goecke, S.-F., Schmid, E., Berger, U.
Metzger, M.: Siehe Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Janssen, A.
- 95 Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.: Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“
- 642 Meyer, D.: 13. Werkstofftechnisches Kolloquium der TU Chemnitz
Mihm, K.-M.: Siehe Schmidt, M., Freisinger-Schadow, S., Heim, H.-P., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.
Milahin, N.: Siehe Wilden, J., Jahn, S., Fischer, G., Bartout, D., Hannach, T., Drescher, V. E.
- 508 Mitschang, P., Moser, L.: Induktionsschweißen von faserverstärkten Kunststoffen
Möhwald, K.: Siehe Wulf, E., Seitz, J. M., Bormann, D., Becker, J. A., Feldhoff, A., Bach, F.-W.
Möhwald, K.: Siehe Bach, F.-W., Holländer, U., Langohr, A.
- 294 Möller, F., Thomy, C., Vollertsen, F.: Flussmittelfreies Hartlöten von Aluminiumlegierungen mit einem koaxialen Laserstrahl-Plasma-Hybridlötprozess
Moser, L.: Siehe Mitschang, P.
- 226 Mußmann, J.: ISO/TC 44/SC 10 „Vereinheitlichung von Schweißvorschriften/Unification of requirements in the field of metal welding“
- 356 Mußmann, J.: Schweißen im Anlagen- und Behälterbau
- 430 Mußmann, J.: Stand der Bearbeitung von ISO 4063:2009 „Schweißen und verwandte Prozesse – Liste der Prozesse und Ordnungsnummern“ (Berichtigung dazu auf Seite 527)
- 433 Mußmann, J.: Deutliche Unterschiede zwischen europäischem und pazifischem Bereich
- 524 Mußmann, J.: CEN/TC 121 „Schweißen“
- 168 Mußmann, J. W.: Deutliche Unterschiede zwischen europäischem und pazifischem Bereich
Nagel, C.: Siehe Rudnik, Y., Schneider, B., Brede, M.
Nickel, R.: Siehe Gruß, D., Kache, H., Behrens, B.-A., Jenicek, A., Cramer, H.
Nitschke-Pagel, T.: Siehe Reisgen, U., Stein, L., Geffers, C., Dilger, K., Babory, H.
- 308 Nolden, M.: Innovationspotenziale erkennen – Wettbewerbsfähigkeit steigern
- 664 Nolden, M.: Wissensmanagement im Spannungsfeld zwischen Fachkräftemangel und Innovationsdruck
- 126 Oelmeyer, S.: Lasertechnologie für den Bau von Handfeuerwaffen
Olschok, S.: Siehe Reisgen, U., Longerich, S.
Olschok, S.: Siehe Reisgen, U., Jakobs, S.
Osmanda, A. M.: Siehe Bobzin, K., Schläfer, T., Kopp, N., Puidokas, S., Tillmann, W., Wojarski, L.
- 7 Otto, F.: Fristenüberschreitung durch Postbrief
- 64 Otto, F.: Eine Erklärung durch Einschreiben übermitteln
- 242 Otto, F.: Nachbar gegen Baugenehmigung für neue Lagerhalle
- 610 Otto, F.: An- und Ausziehen der Firmenkleidung als Arbeitszeit
Peschka, M.: Siehe Fricke, H., Teutenberg, D., Hahn, O., Keller, H., Woyke, W.
Pfestorf, M.: Siehe Brandhuber, M.
- 354 Pöge, M.: IAB Gruppe B „Zulassung und Überwachung“
Puidokas, S.: Siehe Bobzin, K., Schläfer, T., Kopp, N., Tillmann, W., Osmanda, A. M., Wojarski, L.
Puschmann, M.: Siehe Riedel, F., Fischer, H.
Queller, M.: Siehe Winkelmann, R., Ebersbach, T., Rosert, R.
Queren-Lieth, W.: Siehe Weinreich, M.
Queren-Lieth, W.: Siehe Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C.
Queren-Lieth, W.: Siehe Wolf, K.
Rehfeldt, L.: Siehe Wilden, J., Jahn, S., Melahin, N., Luhn, T., Goecke, S.-F., Schmid, E., Berger, U.
Reich, S.: Siehe Wilden, J., Jahn, S., Drescher, V., Bergmann, J. P.
- 490 Reisgen, U., Olschok, S., Jakobs, S.: Der Lichtbogen als Sensor für die Prozessqualität beim Laserstrahl-MSG-Hybridprozess (Teil 2) ◆
- 208 Reisgen, U., Olschok, S., Longerich, S.: Laserstrahlschweißen unter Vakuum – Ein Vergleich mit dem Elektronenstrahlschweißen ◆
- 554 Reisgen, U., Stein, L., Geffers, C., Dilger, K., Nitschke-Pagel, T., Babory, H.: Entwicklung eines kostengünstigen Schweißkopfführungssystems für das automatisierte MSG-Schweißen von Aluminiumlegierungen ◆
- 278 Reisgen, U., Stein, L., Steiners, M.: Stahl-Aluminium-Mischverbindungen: Schweißen oder Löten? Die Kombination zweier etablierter Fügeverfahren macht Unmögliches möglich ◆
- 396 Reisgen, U., Stein, L., Steiners, M., Bleck, W., Kucharczyk, P.: Schwingverhalten von mit modifiziertem MSG-Kurzlichtbogenprozess gefügten Stahl-Aluminium-Mischverbindungen ◆
- 295 Rethmeier, M.: IIW-Select-Committee „Automotive and road transport“
- 713 Rethmeier, M.: IIW-Select Committee „Automotive and Road Transport“
Rethmeier, M.: Siehe Grünenwald, S., Seefeld, T., Vollertsen, F., Gook, S., Gumenyuk, A.
Rethmeier, M.: Siehe Brauser, S., Weber, G.
- 424 Richter, B.: Schweißen im Schiffbau und Ingenieurbau

- 408 Riedel, F., Puschmann, M., Fischer, H.: Vergleich des Laserstrahl-, Laserstrahl-MIG- und MIG-Schweißens für die Herstellung einer Magnesiumautomobiltür aus Tailored-Blanks als Demonstrator ◆
- 282 Rippegather, D.: Schweißen, Löten, Schweißlöten oder gar „Schwöten“ oder „Schlöten“?
Rosert, R.: Siehe Winkelmann, R., Ebersbach, T., Queller, M.
- 201 Rudnik, Y., Schneider, B., Nagel, C., Brede, M.: Auslegung struktureller Klebverbindungen von faserverstärktem Kunststoff mit Metall für Windenergieanlagen ◆
- 580 Schambach, B.: 4. Berliner Schweißertagung
- 713 Schambach, B.: IIW-Working Group „Standardization“
Schaper, M.: Siehe Springer, A., Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Goehrmann, K. E.
Schläfer, T.: Siehe Bobzin, K., Kopp, N., Puidokas, S., Tillmann, W., Osmanda, A. M., Wojarski, L.
- 403 Schlimmer, M., Emami, A. D.: Ertüchtigung von Gebäuden in Erdbebenregionen durch Kleben von Naturfasergeweben ◆
Schmid, E.: Siehe Wilden, J., Jahn, S., Melahin, N., Rehfeldt, L., Luhn, T., Goecke, S.-F., Berger, U.
- 26 Schmidt, M., Freisinger-Schadow, S., Heim, H.-P., Mihm, K.-M., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.: Einsatzmöglichkeiten der Klebtechnik zum Fügen von ultra-hochfestem Beton im konstruktiven Betonbau ◆
- 14 Schnee, D.: Miele steigert Wirtschaftlichkeit mit „coldArc“-Schweißprozess
- 186 Schnee, D.: Fertigung von Fahrzeugkränen mit dem „forceArc“-Schweißprozess
- 468 Schnee, D.: „ForceArc“-Schweißprozess mit neuen Anwendungsmöglichkeiten im Stahlbau
- 546 Schnee, D.: Automatisiertes Orbitalschweißen für Abfüllanlagen
- 674 Schnee, D.: Metall-Aktivgasschweißen von Krankkomponenten mit dem „forceArc“-Verfahren
Schneider, B.: Siehe Rudnik, Y., Nagel, C., Brede, M.
- 53 Schöppner, V.: IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“
- 527 Schöppner, V.: IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“
- 382 Schreiber, P.: Industriekunden Preiserhöhungen „verkaufen“
Schreiber, P.: Siehe Klimmer, M.
- 52 Schulz, S.: IIW-Kommission XIV „Ausbildungswesen“
- 54 Schulz, S.: International Authorisation Board des IIW – Gruppe A „Ausbildung, Prüfung“ (IAB-A)
- 579 Schulz, S.: International Authorisation Board des IIW – Gruppe A „Ausbildung, Prüfung“ (IAB-A)
- 594 Schulz, S.: IIW-Kommission XIV „Ausbildungswesen“
- 642 Schulze, K.-R.: Offener Brief an die Forschungseinrichtungen der Schweißtechnik
- 218 Schumacher, T., Selter, O.: Flexible Einzelrohrschweißzelle für dünnwandige Rohrabschnitte
Schwenk, C.: Siehe Tikhomirov, D.
- Seefeld, T.: Siehe Grünenwald, S., Vollertsen, F., Gook, S., Gumenyuk, A., Rethmeier, M.
- 167 Seilkopf, J., Wobker, H.-G.: Elektronenstrahlschweißen von Kühlplatten aus SE(Cu-HCP)-Kupfer
Seitz, J. M.: Siehe Wulf, E., Bormann, D., Becker, J. A., Feldhoff, A., Möhwald, K., Bach, F.-W.
Selter, O.: Siehe Schumacher, T.
- 182 Seyffarth, P.: Europäische Kommission fördert Forschungsprojekt zum Schiffbau
Shirinow, E.: Siehe Hübner, A., Böbe, A.
Siebert, M.: Siehe Heim, H.-P., Geminger, T.
- 296 Siegele, D.: IIW-Kommission X „Structural Performance of Welded Joints – Fracture Avoidance“
- 528 Sonsino, C.-M.: IIW-Kommission XIII „Schwingfestigkeitsverhalten von geschweißten Komponenten und Strukturen“
- 670 Soyer sen., H.: 40 Jahre Soyer Bolzenschweißtechnik
- 328 Springer, A., Schaper, M., Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Goehrmann, K. E.: Nahtschweißen von Blechen und Folien im I-Stoß mit gepulsten Nd:YAG-Lasern ◆
Stein, L.: Siehe Reisgen, U., Steiners, M.
Stein, L.: Siehe Reisgen, U., Steiners, M., Bleck, W., Kucharczyk, P.
Stein, L.: Siehe Reisgen, U., Geffers, C., Dilger, K., Nitschke-Pagel, T., Babory, H.
Steiners, M.: Siehe Reisgen, U., Stein, L.
Steiners, M.: Siehe Reisgen, U., Stein, L., Bleck, W., Kucharczyk, P.
- 185 Stoll, O.: Schweißen eines Rohrs für Ionenstrahl-Beschleunigungskammer
Teutenberg, D.: Siehe Fricke, H., Peschka, M., Hahn, O., Keller, H., Woyke, W.
- 515 Thimonds, S.: Querweltein – Unterwegs
Thomy, C.: Siehe Möller, F., Vollertsen, F.
- 519 Tikhomirov, D., Schwenk, C.: Effiziente numerische Schweißsimulation durch Standardisierung
- 292 Tillmann, W.: IIW-Kommission XVII „Hartlöten, Weichlöten und Diffusionsschweißen“
- 526 Tillmann, W.: IIW-Kommission XVII „Hartlöten, Weichlöten und Diffusionsschweißen“
Tillmann, W.: Siehe Bobzin, K., Schläfer, T., Kopp, N., Puidokas, S., Osmanda, A. M., Wojarski, L.
- 548 Trommer, G.: Automatisiertes Schweißen von Drehgestellen für Schienenfahrzeuge
Veit, J.: Siehe Fritzsche, C., Höfemann, M.
- 348 Vollertsen, F.: IIW-Kommission IV „Hochleistungsstrahlverfahren“
Vollertsen, F.: Siehe Möller, F., Thomy, C.
Vollertsen, F.: Siehe Grünenwald, S., Seefeld, T., Gook, S., Gumenyuk, A., Rethmeier, M.
Weber, G.: Siehe Brauser, S., Rethmeier, M.
- 295 Weinreich, M.: EBL – Elektronische Baugruppen und Leiterplatten
Weinreich, M.: Siehe Kubanek, M.
Weinreich, M.: Siehe Metzger, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.
Weinreich, M.: Siehe Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M.

- 36 Weinreich, M., Queren-Lieth, W.: Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“
- 228 Weis, S.: 12. Werkstofftechnisches Kolloquium und 8. Industriefachtagung „Oberflächen- und Wärmebehandlungstechnik“
Werbeck, N.: Siehe Hecht, D., Kersting, M.
- 622 Wilden, J., Jahn, S., Drescher, V., Reich, S., Bergmann, J. P.: Wärmearmes Laserstrahllöten verzinkter Stähle mittels niedrigschmelzender Lotwerkstoffe ◆
- 80 Wilden, J., Jahn, S., Drescher, V. E.: Erarbeitung der metallurgischen Grundlagen für das Beschichten mit hoch wolframhaltigen Pseudolegierungen ◆
- 688 Wilden, J., Jahn, S., Fischer, G., Bartout, D., Milahin, N., Hannach, T., Drescher, V. E.: Entwicklung einer Technologie zum Fügen bei niedrigen Temperaturen durch Kombination von Größeneffekten und exothermen Reaktionen ◆
- 264 Wilden, J., Jahn, S., Melahin, N., Rehfeldt, L., Luhn, T., Goecke, S.-F., Schmid, E., Berger, U.: Löten als Schlüssel zum ressourcen- und energieeffizienten Fügen im Produktlebenszyklus ◆
- 148 Winkelmann, R., Ebersbach, T., Rosert, R., Queller, M.: Technologieentwicklung zum MAG-Wechselstromschweißen mit Fülldrahtelektroden zum Fügen von Mehrphasenstählen für die Automobilindustrie ◆
Winkler, R.: Siehe Hesse, K.
Wisner, G.: Siehe Schmidt, M., Freisinger-Schadow, S., Heim, H.-P., Mihm, K.-M., Dilger, K., Böhm, S.
Wobker, H.-G.: Siehe Seilkopf, J.
- 549 Wohlgenannt, M.: Laserstrahlaufragschweißen und -härten auch an großen Bauteilen
Wojarski, L.: Siehe Bobzin, K., Schläfer, T., Kopp, N., Puidokas, S., Tillmann, W., Osmanda, A. M.
- 169 Wolf, K., Queren-Lieth, W.: DVS-Weiterbildungsprogramm für die Schweißaufsicht im Luft- und Raumfahrzeugbau sowie in der Wehrtechnik
- 367 Wolf, K., Queren-Lieth, W.: Schweißlichtbogen – Inverse Modellierung als neuer Forschungsansatz
Woyke, W.: Siehe Fricke, H., Peschka, M., Teutenberg, D., Hahn, O., Keller, H.
- 334 Wulf, E., Seitz, J. M., Bormann, D., Becker, J. A., Feldhoff, A., Möhwald, K., Bach, F.-W.: In-situ-Untersuchung des Erstarrungsverhaltens titanhaltiger Aktivloten beim Löten von monokristallinen Diamanten ◆
Zacke, S.: Siehe Fricke, W., Eren, S. E., Kocak, M.
Zech, F.: Siehe Bschorr, T., Cramer, H.
- 158 Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.: Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum

Sachverzeichnis (◆ Fachbeitrag)

Allgemeines

- 6 Bundesweite Studie zum Thema „Arbeiten im Alter“
64 Eine Erklärung durch Einschreiben übermitteln (Otto, F.)
66 Erfolgsfaktor E-Mail (Buch, S. D. von)
122 Trends in der Personalarbeit 2010
123 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
180 Projektarbeit im Unternehmen: „Mein Kollege, mein Kunde“ (König, H.)
180 Zahlungsfähigkeit mittels Liquiditätsplan erhalten (Buch, S. D. von)
182 Projekt: Fachkräftebedarf in technischen Berufen decken
243 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
244 Ralph Caspers ist Schirmherr beim „Tag der Technik 2010“
289 Der doppelte Slawianoff – zwei Patente und viele Fragen (Aichele, G.)
308 Autohersteller und Zulieferer für verbindliche Abnahmemengen
382 Industriekunden Preiserhöhungen „verkaufen“ (Schreiber, P.)
384 Masterplan und Business Lunch: Wieviel „Denglisch“ darf sein?
384 Stärkung des Mittelstands: Mit Gemeinschaftsforschung zum Erfolg
386 Trendwende bei Unternehmensinsolvenzen erst 2011
426 Dringend gesucht: Jakob Franz Heinrich Hemberger aus Wien – Eine schweißtechnische Detektivgeschichte (Aichele, G.)
460 Robotikindustrie ist zurück auf dem Wachstumspfad
461 Erholung der Weltwirtschaft weiter labil – nur langsame Trendwende bei den Unternehmensinsolvenzen
461 Neue BMBF-Fördermaßnahme an der Schnittstelle zwischen Forschung und Anwendung
463 Alternde Belegschaft: Mehr Chancen als Risiken
476 Schweißen und Schneiden 2009 – Im tiefen Tal der Wirtschaftskrise (Hecht, D., Kersting, M., Werbeck, N.) ◆
515 Querweltein – Unterwegs (Thiemonds, S.)
540 Versprochen ist versprochen – Ehrlichkeit beim Verkaufen
543 Investitionsgüterhersteller: Service als Wachstumsmotor
608 Ein Vermarktungskonzept für Serviceleistungen entwickeln (Klimmer, M., Schreiber, P.)
609 Pioniere gesucht: DIHK-Gründerreport 2010
610 Auf gut Deutsch gesagt ... (Lade, D.)
642 Offener Brief an die Forschungseinrichtungen der Schweißtechnik (Schulze, K.-R.)
664 Wissensmanagement im Spannungsfeld zwischen Fachkräftemangel und Innovationsdruck (Nolden, M.)
666 Auslandsgeschäft wieder Konjunkturmotor – aber Krise wirkt nach
666 Neun Tipps zur Erstellung professioneller Pflichtenhefte

Aluminium, Aluminiumlegierungen

- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
95 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
222 DVS-Forschungsseminar „Strahlschweißen von Aluminium“ (Eßer-Ayertey, C.)
278 Stahl-Aluminium-Mischverbindungen: Schweißen oder Löten? Die Kombination zweier etablierter

| | | | |
|-----|---|-----|---|
| | Fügetechnologien macht Unmögliches möglich (Reisgen, U., Stein, L., Steiners, M.) ◆ | 72 | Modernisierte Laserstrahlschneidanlage liefert noch mehr Produktivität |
| 294 | Flussmittelfreies Hartlöten von Aluminiumlegierungen mit einem koaxialen Laserstrahl-Plasma-Hybrid-lötprozess (Möller, F., Thomy, C., Vollertsen, F.) | 73 | Hochgeschwindigkeits-Laserstrahl-löten zum flexiblen Kontaktieren von Kupferlackdrähten |
| 382 | „Aluminium 2010“: Messe wächst mit neuer Hallenstruktur | 126 | Lasertechnologie für den Bau von Handfeuerwaffen (Oelmeyer, S.) |
| 396 | Schwingverhalten von mit modifiziertem MSG-Kurzlichtbogenprozess gefügten Stahl-Aluminium-Mischverbindungen (Reisgen, U., Stein, L., Steiners, M., Bleck, W., Kucharczyk, P.) ◆ | 128 | DVS-Bezirksverband Mittelhessen zu Gast bei Tbi Industries |
| 490 | Der Lichtbogen als Sensor für die Prozessqualität beim Laserstrahl-MSG-Hybridprozess (Teil 2) (Reisgen, U., Olschok, S., Jakobs, S.) ◆ | 184 | Ruhfus mit neuer Schweißanlage |
| | Apparate-, Behälter-, Kesselbau | 185 | Schweißen eines Rohrs für Ionenstrahl-Beschleunigungskammer (Stoll, O.) |
| 158 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.) | 186 | Fertigung von Fahrzeugkränen mit dem „forceArc“-Schweißprozess (Schnee, D.) |
| 356 | Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Mußmann, J.) | 248 | Anspruchsvolle Fertigungsaufgaben mit dem Laserstrahl bearbeiten (Kuchenmeister, R.) |
| 615 | Schweißtechnik für die Silo- und Containerfertigung | 249 | Trends für kleine und mittlere Schweißbetriebe |
| | Arbeitsschutz, Arbeitssicherheit | 250 | Roboter-Brennschneidanlage für mehr Effizienz im Kleinbetrieb (Lutz, W.) |
| 8 | Arbeitsschutz beim Schweißen zielgerichtet weiterentwickeln (Jerzembek, J.) | 251 | Polysoude startet optimistisch in das neue Jahrzehnt |
| 138 | Beurteilung des Zündverhaltens von unterschiedlich dotierten Wolframelektroden zum Wolfram-Inertgasschweißen (Hesse, K., Winkler, R.) ◆ | 286 | Verringerung des Schutzgasverbrauchs beim Metall-Schutzgasschweißen (Herrmann, J.) |
| 293 | SEMFIRA – Vergangenheit und Zukunft (Stand: März 2010) (Heinrich, H.) | 314 | 50 Jahre Laserlicht für die Werkstoffbearbeitung |
| 322 | Bolzenschweißen in Blechumformwerkzeugen (Gruß, D., Kache, H., Nickel, R., Behrens, B.-A., Jenicek, A., Cramer, H.) ◆ | 315 | Ostseepipeline: Schweißpulver für extreme Bedingungen |
| | Armaturenbau | 316 | Glätten von Schweißnahtüberhöhungen durch Walzen im Behälter- und Blechbau |
| 356 | Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Mußmann, J.) | 318 | Magnetimpulsschweißsystem zum berührungslosen Verbinden von Metallen |
| | Auftragschweißen | 388 | Tradition und Fortschritt (Faber, J.) |
| 40 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubaneck, M., Weinreich, M.) | 389 | Stifterverbandspreis 2010 für neuen Werkstoff „DiaCer“ |
| 80 | Erarbeitung der metallurgischen Grundlagen für das Beschichten mit hoch wolframhaltigen Pseudo-legierungen (Wilden, J., Jahn, S., Drescher, V. E.) ◆ | 390 | „Welding Data Management“ kontrolliert und registriert die Schweißqualität |
| 95 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.) | 391 | Neues Blechbearbeitungszentrum zur modernen Teilefertigung |
| 158 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.) | 467 | Schneidvorgang durch optimierte Steuerung verkürzen |
| 549 | Laserstrahlaufragschweißen und -härten auch an großen Bauteilen (Wohlgenannt, M.) | 468 | „ForceArc“-Schweißprozess mit neuen Anwendungsmöglichkeiten im Stahlbau (Schnee, D.) |
| 672 | Neues Schweißverfahren für die Reparatur beschädigter Eisenbahnschienen | 472 | Industrieller Durchbruch für das „Tailored Tempering“-Verfahren |
| | Aus Unternehmen | 546 | Automatisiertes Orbitalschweißen für Abfüllanlagen (Schnee, D.) |
| 10 | Werkstoffbearbeitung mit dem Faserlaser (Bady, T., Bröker, G., Lensch, G.) | 548 | Automatisiertes Schweißen von Drehgestellen für Schienenfahrzeuge (Trommer, G.) |
| 12 | Edelstahlzuschnitt mittels Plasmatechnik von Kjellberg (Fecht, N.) | 549 | Laserstrahlaufragschweißen und -härten auch an großen Bauteilen (Wohlgenannt, M.) |
| 13 | Forschungsprojekt für innovative Faserlasertechnologien gestartet | 614 | Anwendung entscheidet über Laserstrahlschneidtechnologie |
| 13 | Neue Schneidverfahren zum Rückbau kerntechnischer Anlagen | 615 | Schweißtechnik für die Silo- und Containerfertigung |
| 14 | Miele steigert Wirtschaftlichkeit mit „coldArc“-Schweißprozess (Schnee, D.) | 616 | Abicor-Innovationspreis 2010 für Forschungsarbeiten zum Lichtbogenschweißen verliehen |
| 70 | Flexible Blechbearbeitungssysteme für den Automobilbau | 617 | Flansche durch Schneidautomation effektiver herstellen |
| 71 | „Young Professionals“ besuchen Technologiezentrum von Fronius | 670 | 40 Jahre Soyer Bolzenschweißtechnik (Soyer sen., H.) |
| | | 671 | Wilhelm Merkle wird 70 Jahre |
| | | 672 | Neues Schweißverfahren für die Reparatur beschädigter Eisenbahnschienen |
| | | 674 | Metall-Aktivgasschweißen von Krankkomponenten mit dem „forceArc“-Verfahren (Schnee, D.) |
| | | | Ausbildung |
| | | 52 | IiW-Kommission XIV „Ausbildungswesen“ (Schulz, S.) |
| | | 54 | International Authorisation Board des IiW – Gruppe A „Ausbildung, Prüfung“ (IAB-A) (Schulz, S.) |
| | | 65 | Gute Chancen für Frauen in technischen Berufen verbessern |

| | | | |
|-----|---|-----|---|
| 158 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.) | 4 | Betriebswirtschaft |
| 169 | DVS-Weiterbildungsprogramm für die Schweißaufsicht im Luft- und Raumfahrzeugbau sowie in der Wehrtechnik (Wolf, K., Queren-Lieth, W.) | 66 | Als Unternehmen eine wirksame Marke schaffen (Döhlemann, C.) |
| 182 | Projekt: Fachkräftebedarf in technischen Berufen decken | 67 | Weniger Produktionsverlagerungen ins Ausland |
| 356 | Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Mußmann, J.) | 158 | Gründungsfinanzierung in schwierigen Zeiten |
| 466 | Gedik Foundation versammelte Schweißwelt in Istanbul | 180 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.) |
| 579 | International Authorisation Board des IIW – Gruppe A „Ausbildung, Prüfung“ (IAB-A) (Schulz, S.) | 180 | Projektarbeit im Unternehmen: „Mein Kollege, mein Kunde“ (König, H.) |
| 594 | IIW-Kommission XIV „Ausbildungswesen“ (Schulz, S.) | 180 | Zahlungsfähigkeit mittels Liquiditätsplan erhalten (Buch, S. D. von) |
| | Ausstellungen, Messen | 242 | Neues Programm analysiert Kommunikation im Unternehmen |
| 4 | 4. Internationale Fachmesse „Schweissen & Schneiden India“ | 308 | Autohersteller und Zulieferer für verbindliche Abnahmemengen |
| 123 | „Tube“ und „wire“ zum zwölften Mal gemeinsam am Start | 308 | Innovationspotenziale erkennen – Wettbewerbsfähigkeit steigern (Nolden, M.) |
| 181 | 4. „Essen Welding India“ bleibt führende Branchenmesse in Indien | 310 | Neue Besen kehren gut: Manager ins Unternehmen integrieren (König, H.) |
| 240 | „Automatica 2010“ in München stimmt erwartungsvoll | 382 | Industriekunden Preiserhöhungen „verkaufen“ (Schreiber, P.) |
| 240 | Deutsche Automatisierungsindustrie: Erholung kündigt sich an | 386 | Trendwende bei Unternehmensinsolvenzen erst 2011 |
| 246 | „Löt 2010“: Internationaler Erfahrungsaustausch mit Tradition (Bobzin, K.) | 461 | Erholung der Weltwirtschaft weiter labil – nur langsame Trendwende bei den Unternehmensinsolvenzen |
| 311 | „Vienna-Tec 2010“: Sechs Fachmessen unter einem Dach | 462 | Kooperative Zulieferbeziehungen aufbauen – Veranstaltung im Oktober 2010 in Berlin |
| 382 | „Aluminium 2010“: Messe wächst mit neuer Hallenstruktur | 476 | Schweißen und Schneiden 2009 – Im tiefen Tal der Wirtschaftskrise (Hecht, D., Kersting, M., Werbeck, N.) ◆ |
| 385 | 15. „Beijing Essen Welding and Cutting“ mit Ausstellerplus | 540 | Versprochen ist versprochen – Ehrlichkeit beim Verkaufen |
| 434 | Schweißmesse Svarka 2010 in Sankt Peterburg (Groß, H.-G.) | 543 | Investitionsgüterhersteller: Service als Wachstumsmotor |
| 542 | EuroBLECH 2010: Neue Technologien für eine Branche im Aufwärtstrend | 608 | Ein Vermarktungskonzept für Serviceleistungen entwickeln (Klimmer, M., Schreiber, P.) |
| 611 | SCHWEISSEN & SCHNEIDEN: Neue einheitliche Namen für Auslandsmessen | 609 | Pioniere gesucht: DIHK-Gründerreport 2010 |
| M1 | Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2010 – Aussteller kündigen an (nach Seite 394) | 664 | Wissensmanagement im Spannungsfeld zwischen Fachkräftemangel und Innovationsdruck (Nolden, M.) |
| M13 | Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2010 – Aussteller kündigen an (Fortsetzung; nach Seite 466) | | |
| | Automatisierung | | Bolzenschweißen |
| 95 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.) | 36 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.) |
| 240 | „Automatica 2010“ in München stimmt erwartungsvoll | 322 | Bolzenschweißen in Blechumformwerkzeugen (Groß, D., Kache, H., Nickel, R., Behrens, B.-A., Jenicek, A., Cramer, H.) ◆ |
| 240 | Deutsche Automatisierungsindustrie: Erholung kündigt sich an | 502 | Ermittlung von Wasserstoffgehalten an Lichtbogenbolzenschweißungen mit Keramikringen und deren Einfluss auf die Schweißqualität (Jenicek, A., Cramer, H.) ◆ |
| 546 | Automatisiertes Orbitalschweißen für Abfüllanlagen (Schnee, D.) | | Brennschneiden |
| 548 | Automatisiertes Schweißen von Drehgestellen für Schienenfahrzeuge (Trommer, G.) | 250 | Roboter-Brennschneidanlage für mehr Effizienz im Kleinbetrieb (Lutz, W.) |
| 617 | Flansche durch Schneidautomation effektiver herstellen | 617 | Flansche durch Schneidautomation effektiver herstellen |
| | Begriffe, Sinnbilder | | Diffusionschweißen |
| 168 | Deutliche Unterschiede zwischen europäischem und pazifischem Bereich (Mußmann, J. W.) | 40 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.) |
| 282 | Schweißen, Löten, Schweißlöten oder gar „Schwöten“ oder „Schlöten“? (Rippegath, D.) | | DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren |
| 430 | Stand der Bearbeitung von ISO 4063:2009 „Schweißen und verwandte Prozesse – Liste der Prozesse und Ordnungsnummern“ – Berichtigung dazu auf Seite 527 (Mußmann, J.) | 8 | Arbeitsschutz beim Schweißen zielgerichtet weiterentwickeln (Jerzembek, J.) |
| | | 36 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.) |

| | | | |
|-----|--|-----|--|
| 40 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.) | 158 | Fertigung Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.) |
| 71 | „Young Professionals“ besuchen Technologiezentrum von Fronius | 705 | DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.) |
| 95 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.) | | |
| 128 | DVS-Bezirksverband Mittelhessen zu Gast bei TBI Industries | | |
| 158 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.) | | |
| 169 | DVS-Weiterbildungsprogramm für die Schweißaufsicht im Luft- und Raumfahrzeugbau sowie in der Wehrtechnik (Wolf, K., Queren-Lieth, W.) | | |
| 222 | DVS-Forschungsseminar „Strahlschweißen von Aluminium“ (Eßer-Ayertey, C.) | | |
| 295 | EBL – Elektronische Baugruppen und Leiterplatten (Weinreich, M.) | | |
| 424 | Schweißen im Schiffbau und Ingenieurbau (Richter, B.) | | |
| 580 | 4. Berliner Schweißertagung (Schambach, B.) | | |
| 705 | DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.) | | |
| | Elektronenstrahlschweißen | | |
| 167 | Elektronenstrahlschweißen von Kühlplatten aus SE(Cu-HCP)-Kupfer (Seilkopf, J., Wobker, H.-G.) | | |
| 208 | Laserstrahlschweißen unter Vakuum – Ein Vergleich mit dem Elektronenstrahlschweißen (Reisgen, U., Olschok, S., Longerich, S.) ◆ | | |
| 222 | DVS-Forschungsseminar „Strahlschweißen von Aluminium“ (Eßer-Ayertey, C.) | | |
| 227 | 1. Internationale Konferenz zum Elektronenstrahlschweißen – IEBW 2009 in Chicago (Eßer-Ayertey, C.) | | |
| | Fahrradherstellung | | |
| 204 | Betriebsfestigkeit von geschweißten Fahrradrahmen (Heim, H.-P., Siebert, M., Geminger, T.) ◆ | | |
| | Fahrzeugbau | | |
| 70 | Flexible Blechbearbeitungssysteme für den Automobilbau | | |
| 133 | Untersuchungen zum Materialversagen an Widerstandsschweißpunkten bei höchstfesten Stählen (Brandhuber, M., Pfestorf, M.) ◆ | | |
| 148 | Technologieentwicklung zum MAG-Wechselstromschweißen mit Fülldrahtelektroden zum Fügen von Mehrphasenstählen für die Automobilindustrie (Winkelmann, R., Ebersbach, T., Rosert, R., Queller, M.) ◆ | | |
| 158 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.) | | |
| 204 | Betriebsfestigkeit von geschweißten Fahrradrahmen (Heim, H.-P., Siebert, M., Geminger, T.) ◆ | | |
| 295 | IIW-Select-Committee „Automotive and road transport“ (Rethmeier, M.) | | |
| 296 | IIW-Kommission X „Structural Performance of Welded Joints – Fracture Avoidance“ (Siegele, D.) | | |
| 408 | Vergleich des Laserstrahl-, Laserstrahl-MIG- und MIG-Schweißens für die Herstellung einer Magnesiumautomobiltür aus Tailored-Blanks als Demonstrator (Riedel, F., Puschmann, M., Fischer, H.) ◆ | | |
| 540 | Investitionen in Automobil- und Baubranche stärken Nachfrage nach Schweißzusatzwerkstoffen | | |
| 713 | IIW-Select Committee „Automotive and Road Transport“ (Rethmeier, M.) | | |
| | | | Festigkeit |
| | | 26 | Einsatzmöglichkeiten der Klebtechnik zum Fügen von ultra-hochfestem Beton im konstruktiven Betonbau (Schmidt, M., Freisinger-Schadow, S., Heim, H.-P., Mihm, K.-M., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.) ◆ |
| | | 40 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.) |
| | | 84 | Einfluss der Klebstoffverarbeitung auf das Betriebsverhalten von Dosieranlagen und die mechanischen Eigenschaften von Klebverbindungen (Fricke, H., Peschka, M., Teutenberg, D., Hahn, O., Keller, H., Woyke, W.) ◆ |
| | | 133 | Untersuchungen zum Materialversagen an Widerstandsschweißpunkten bei höchstfesten Stählen (Brandhuber, M., Pfestorf, M.) ◆ |
| | | 158 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.) |
| | | 194 | Untersuchung der Beeinflussung des Festigkeitsverhaltens von Widerstandspunktschweißverbindungen durch betriebsbedingte Belastungen (Hahn, O., Flüggen, F.) ◆ |
| | | 204 | Betriebsfestigkeit von geschweißten Fahrradrahmen (Heim, H.-P., Siebert, M., Geminger, T.) ◆ |
| | | 256 | Systematische Untersuchung der Verbindungseigenschaften von Lötungen mit Ag-, Cu-, Au- und Ni-Basisloten mit anwendungsrelevanten Prüfverfahren (Bobzin, K., Schläfer, T., Kopp, N., Puidokas, S., Tillmann, W., Osmanda, A. M., Wojarski, L.) ◆ |
| | | 328 | Nahtschweißen von Blechen und Folien im I-Stoß mit gepulsten Nd:YAG-Lasern (Springer, A., Schaper, M., Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Goehrmann, K. E.) ◆ |
| | | 508 | Induktionsschweißen von faserverstärkten Kunststoffen (Mitschang, P., Moser, L.) |
| | | 528 | IIW-Kommission XIII „Schwingfestigkeitsverhalten von geschweißten Komponenten und Strukturen“ (Sonsino, C.-M.) |
| | | 680 | Festigkeit von mit großem Luftspalt verschweißten Stößen von Schiffssektionen (Fricke, W., Zacke, S., Eren, S. E., Kocak, M.) ◆ |
| | | 705 | DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.) |
| | | | Finite-Elemente-Verfahren |
| | | 256 | Systematische Untersuchung der Verbindungseigenschaften von Lötungen mit Ag-, Cu-, Au- und Ni-Basisloten mit anwendungsrelevanten Prüfverfahren (Bobzin, K., Schläfer, T., Kopp, N., Puidokas, S., Tillmann, W., Osmanda, A. M., Wojarski, L.) ◆ |
| | | 348 | IIW-Kommission IV „Hochleistungsstrahlverfahren“ (Vollertsen, F.) |
| | | 688 | Entwicklung einer Technologie zum Fügen bei niedrigen Temperaturen durch Kombination von Größeneffekten und exothermen Reaktionen (Wilden, J., Jahn, S., Fischer, G., Bartout, D., Milahin, N., Hannach, T., Drescher, V. E.) ◆ |

- Flammrichten**
- 158 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.)
- Flussmittel**
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- Forschung**
- 13 Forschungsprojekt für innovative Faserlasertechnologien gestartet
- 13 Neue Schneidverfahren zum Rückbau kerntechnischer Anlagen
- 18 Einfluss unterschiedlicher Wolframcarbidarten auf das Verschleißverhalten von Plasmapulverauftragschweißungen (Hübner, A., Böbe, A., Shirinow, E.) ◆
- 26 Einsatzmöglichkeiten der Klebtechnik zum Fügen von ultra-hochfestem Beton im konstruktiven Betonbau (Schmidt, M., Freisinger-Schadow, S., Heim, H.-P., Mihm, K.-M., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.) ◆
- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 67 Plattform zu „Ressourceneffizienz in der Produktion“ gestartet
- 80 Erarbeitung der metallurgischen Grundlagen für das Beschichten mit hoch wolframhaltigen Pseudo-legierungen (Wilden, J., Jahn, S., Drescher, V. E.) ◆
- 84 Einfluss der Klebstoffverarbeitung auf das Betriebsverhalten von Dosieranlagen und die mechanischen Eigenschaften von Klebverbindungen (Fricke, H., Peschka, M., Teutenberg, D., Hahn, O., Keller, H., Woyke, W.) ◆
- 133 Untersuchungen zum Materialversagen an Widerstandsschweißpunkten bei höchstfesten Stählen (Brandhuber, M., Pfestorf, M.) ◆
- 138 Beurteilung des Zündverhaltens von unterschiedlich dotierten Wolframelektroden zum Wolfram-Inertgasschweißen (Hesse, K., Winkler, R.) ◆
- 148 Technologieentwicklung zum MAG-Wechselstromschweißen mit Fülldrahtelektroden zum Fügen von Mehrphasenstählen für die Automobilindustrie (Winkelmann, R., Ebersbach, T., Rosert, R., Queller, M.) ◆
- 182 Europäische Kommission fördert Forschungsprojekt zum Schiffbau (Seyffarth, P.)
- 182 Projekt: Fachkräftebedarf in technischen Berufen decken
- 194 Untersuchung der Beeinflussung des Festigkeitsverhaltens von Widerstandspunktschweißverbindungen durch betriebsbedingte Belastungen (Hahn, O., Flüggen, F.) ◆
- 201 Auslegung struktureller Klebverbindungen von faserverstärktem Kunststoff mit Metall für Windenergieanlagen (Rudnik, Y., Schneider, B., Nagel, C., Brede, M.) ◆
- 204 Betriebsfestigkeit von geschweißten Fahrradrahmen (Heim, H.-P., Siebert, M., Geminger, T.) ◆
- 222 DVS-Forschungsseminar „Strahlschweißen von Aluminium“ (Eßer-Ayertey, C.)
- 242 Neues Programm analysiert Kommunikation im Unternehmen
- 256 Systematische Untersuchung der Verbindungseigenschaften von Lötungen mit Ag-, Cu-, Au- und Ni-Basisloten mit anwendungsrelevanten Prüfverfahren (Bobzin, K., Schläfer, T., Kopp, N., Puidokas, S., Tillmann, W., Osmanda, A. M., Wojarski, L.) ◆
- 264 Löten als Schlüssel zum ressourcen- und energieeffizienten Fügen im Produktlebenszyklus (Wilden, J., Jahn, S., Melahin, N., Rehfeldt, L., Luhn, T., Goecke, S.-F., Schmid, E., Berger, U.) ◆
- 322 Bolzenschweißen in Blechumformwerkzeugen (Gruß, D., Kache, H., Nickel, R., Behrens, B.-A., Jenicek, A., Cramer, H.) ◆
- 328 Nahtschweißen von Blechen und Folien im I-Stoß mit gepulsten Nd:YAG-Lasern (Springer, A., Schaper, M., Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Goehrmann, K. E.) ◆
- 338 Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen dicker Bleche aus Rohrleitungsstahl mit Faserlasern hoher Leistung (Grünenwald, S., Seefeld, T., Vollertsen, F., Gook, S., Gumenyuk, A., Rethmeier, M.) ◆
- 367 Schweißlichtbogen – Inverse Modellierung als neuer Forschungsansatz (Wolf, K., Queren-Lieth, W.)
- 384 Stärkung des Mittelstands: Mit Gemeinschaftsforschung zum Erfolg
- 396 Schwingverhalten von mit modifiziertem MSG-Kurzlichtbogenprozess gefügten Stahl-Aluminium-Mischverbindungen (Reisgen, U., Stein, L., Steiners, M., Bleck, W., Kucharczyk, P.) ◆
- 403 Ertüchtigung von Gebäuden in Erdbebenregionen durch Kleben von Naturfasergeweben (Schlimmer, M., Emami, A. D.) ◆
- 408 Vergleich des Laserstrahl-, Laserstrahl-MIG- und MIG-Schweißens für die Herstellung einer Magnesiumautomobiltür aus Tailored-Blanks als Demonstrator (Riedel, F., Puschmann, M., Fischer, H.) ◆
- 420 Bearbeitung kohlenstofffaserverstärkter Kunststoffe mittels Hochleistungslaserstrahlquellen – Einfluss des thermischen Trennprozesses auf die Werkstoffeigenschaften und Ansätze zur optimierten Prozessführung (Jäschke, P., Herzog, D., Bost, M. F.) ◆
- 461 Neue BMBF-Fördermaßnahme an der Schnittstelle zwischen Forschung und Anwendung
- 490 Der Lichtbogen als Sensor für die Prozessqualität beim Laserstrahl-MSG-Hybridprozess (Teil 2) (Reisgen, U., Olschok, S., Jakobs, S.) ◆
- 496 Potenzial optischer Dehnungsfeldmessung zur Charakterisierung der Eigenschaften von Widerstandspunktschweißverbindungen (Brauser, S., Weber, G., Rethmeier, M.) ◆
- 502 Ermittlung von Wasserstoffgehalten an Lichtbogenbolzenschweißungen mit Keramikringen und deren Einfluss auf die Schweißqualität (Jenicek, A., Cramer, H.) ◆
- 508 Induktionsschweißen von faserverstärkten Kunststoffen (Mitschang, P., Moser, L.)
- 554 Entwicklung eines kostengünstigen Schweißkopfführungssystems für das automatisierte MSG-Schweißen von Aluminiumlegierungen (Reisgen, U., Stein, L., Geffers, C., Dilger, K., Nitschke-Pagel, T., Babory, H.) ◆
- 562 Eigenschaftsprofil schnell gehärteter Klebverbindungen unter zyklischer Belastung (Hahn, O., Girolstein, C.) ◆
- 611 Förderung der Materialwissenschaft und Werkstofftechnik wird ausgebaut
- 616 Abicor-Innovationspreis 2010 für Forschungsarbeiten zum Lichtbogenschweißen verliehen
- 622 Wärmearmes Laserstrahllöten verzinkter Stähle mittels niedrigschmelzender Lotwerkstoffe (Wilden, J., Jahn, S., Drescher, V., Reich, S., Bergmann, J. P.) ◆
- 626 Optimierung der Buckelgeometrie für das Widerstandsschweißen an neuentwickelten höher- bis höchstfesten Stahlwerkstoffen (Bschorr, T., Cramer, H., Zech, F.) ◆

- 632 Niedrigschmelzende Aluminiumhartlote aus dem System Al-Si-Zn (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Langohr, A.) ◆
- 642 13. Werkstofftechnisches Kolloquium der TU Chemnitz (Meyer, D.)
- 642 Offener Brief an die Forschungseinrichtungen der Schweißtechnik (Schulze, K.-R.)
- 680 Festigkeit von mit großem Luftspalt verschweißten Stößen von Schiffssektionen (Fricke, W., Zacke, S., Eren, S. E., Kocak, M.) ◆
- 688 Entwicklung einer Technologie zum Fügen bei niedrigen Temperaturen durch Kombination von Größeneffekten und exothermen Reaktionen (Wilden, J., Jahn, S., Fischer, G., Bartout, D., Milahin, N., Hannach, T., Drescher, V. E.) ◆
- 705 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Gase**
- 286 Verringerung des Schutzgasverbrauchs beim Metall-Schutzgasschweißen (Herrmann, J.)
- Geschichte**
- 289 Der doppelte Slawianoff – zwei Patente und viele Fragen (Aichele, G.)
- 314 50 Jahre Laserlicht für die Werkstoffbearbeitung
- 426 Dringend gesucht: Jakob Franz Heinrich Hemberger aus Wien – Eine schweißtechnische Detektivgeschichte (Aichele, G.)
- 510 Die Geburtsstunde des WIG-Schweißens in den USA (Aichele, G.)
- 701 Neue Spuren im Fall Jakob Franz Heinrich Hemberger (Aichele, G.)
- Große Schweißtechnische Tagung des DVS**
- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 158 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.)
- 705 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Hochfester Stahl**
- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 133 Untersuchungen zum Materialversagen an Widerstandsschweißpunkten bei höchstfesten Stählen (Brandhuber, M., Pfestorf, M.) ◆
- 148 Technologieentwicklung zum MAG-Wechselstromschweißen mit Fülldrahtelektroden zum Fügen von Mehrphasenstählen für die Automobilindustrie (Winkelmann, R., Ebersbach, T., Rosert, R., Queller, M.) ◆
- 626 Optimierung der Buckelgeometrie für das Widerstandsschweißen an neuentwickelten höher- bis höchstfesten Stahlwerkstoffen (Bschorr, T., Cramer, H., Zech, F.) ◆
- Instandsetzen**
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 356 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Mußmann, J.)
- 672 Neues Schweißverfahren für die Reparatur beschädigter Eisenbahnschienen
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW)**
- 52 IIW-Kommission XIV „Ausbildungswesen“ (Schulz, S.)
- 53 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- 54 International Authorisation Board des IIW – Gruppe A „Ausbildung, Prüfung“ (IAB-A) (Schulz, S.)
- 55 IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)
- 292 IIW-Kommission XVII „Hartlöten, Weichlöten und Diffusionsschweißen“ (Tillmann, W.)
- 295 IIW-Select-Committee „Automotive and road transport“ (Rethmeier, M.)
- 296 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießler, T.)
- 296 IIW-Kommission X „Structural Performance of Welded Joints – Fracture Avoidance“ (Siegele, D.)
- 348 IIW-Kommission IV „Hochleistungsstrahlverfahren“ (Vollertsen, F.)
- 353 IIW-Kommission V „Zerstörungsfreie Prüfung und Qualitätssicherung geschweißter Bauteile“ (Dobmann, G.)
- 526 IIW-Kommission XVII „Hartlöten, Weichlöten und Diffusionsschweißen“ (Tillmann, W.)
- 527 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- 528 IIW-Kommission XIII „Schwingfestigkeitsverhalten von geschweißten Komponenten und Strukturen“ (Sonsino, C.-M.)
- 579 International Authorisation Board des IIW – Gruppe A „Ausbildung, Prüfung“ (IAB-A) (Schulz, S.)
- 594 IIW-Kommission XIV „Ausbildungswesen“ (Schulz, S.)
- 713 IIW-Select Committee „Automotive and Road Transport“ (Rethmeier, M.)
- 713 IIW-Working Group „Standardization“ (Schambach, B.)
- Interview**
- 246 „Löt 2010“: Internationaler Erfahrungsaustausch mit Tradition (Bobzin, K.)
- 388 Tradition und Fortschritt (Faber, J.)
- 670 40 Jahre Soyer Bolzenschweißtechnik (Soyer sen., H.)
- Keramik**
- 389 Stifterverbandspreis 2010 für neuen Werkstoff „DiaCer“
- Kleben**
- 26 Einsatzmöglichkeiten der Klebtechnik zum Fügen von ultra-hochfestem Beton im konstruktiven Betonbau (Schmidt, M., Freisinger-Schadow, S., Heim, H.-P., Mihm, K.-M., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.) ◆
- 53 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- 84 Einfluss der Klebstoffverarbeitung auf das Betriebsverhalten von Dosieranlagen und die mechanischen Eigenschaften von Klebverbindungen (Fricke, H., Peschka, M., Teutenberg, D., Hahn, O., Keller, H., Woyke, W.) ◆
- 201 Auslegung struktureller Klebverbindungen von faserverstärktem Kunststoff mit Metall für Windenergieanlagen (Rudnik, Y., Schneider, B., Nagel, C., Brede, M.) ◆

- 403 Ertüchtigung von Gebäuden in Erdbebenregionen durch Kleben von Naturfasergeweben (Schlimmer, M., Emami, A. D.) ◆
- 562 Eigenschaftsprofil schnell gehärteter Klebverbindungen unter zyklischer Belastung (Hahn, O., Girolstein, C.) ◆
- Konstruktion, Berechnung**
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 55 IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)
- Korrosion**
- 356 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Mußmann, J.)
- 632 Niedrigschmelzende Aluminiumhartlote aus dem System Al–Si–Zn (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Langohr, A.) ◆
- 705 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Kraftwerksbau**
- 356 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Mußmann, J.)
- Kranbau**
- 186 Fertigung von Fahrzeugkränen mit dem „forceArc“-Schweißprozess (Schnee, D.)
- 674 Metall-Aktivgasschweißen von Krankomponenten mit dem „forceArc“-Verfahren (Schnee, D.)
- Kunststoff**
- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 53 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- 201 Auslegung struktureller Klebverbindungen von faserverstärktem Kunststoff mit Metall für Windenergieanlagen (Rudnik, Y., Schneider, B., Nagel, C., Brede, M.) ◆
- 420 Bearbeitung kohlenstofffaserverstärkter Kunststoffe mittels Hochleistungslaserstrahlquellen – Einfluss des thermischen Trennprozesses auf die Werkstoffeigenschaften und Ansätze zur optimierten Prozessführung (Jäschke, P., Herzog, D., Bost, M. F.) ◆
- 508 Induktionsschweißen von faserverstärkten Kunststoffen (Mitschang, P., Moser, L.)
- Kunststoffkleben**
- 53 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- 527 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- Kunststoffschweißen**
- 53 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- 508 Induktionsschweißen von faserverstärkten Kunststoffen (Mitschang, P., Moser, L.)
- 527 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- 705 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 420 **Kunststofftrennen**
Bearbeitung kohlenstofffaserverstärkter Kunststoffe mittels Hochleistungslaserstrahlquellen – Einfluss des thermischen Trennprozesses auf die Werkstoffeigenschaften und Ansätze zur optimierten Prozessführung (Jäschke, P., Herzog, D., Bost, M. F.) ◆
- 167 **Kupfer, Kupferlegierungen**
Elektronenstrahlschweißen von Kühlplatten aus SE(Cu-HCP)-Kupfer (Seilkopf, J., Wobker, H.-G.)
- 294 **Laserstrahllöten**
Flussmittelfreies Hartlöten von Aluminiumlegierungen mit einem koaxialen Laserstrahl-Plasma-Hybridlötprozess (Möller, F., Thomy, C., Vollertsen, F.)
- 348 **Laserstrahloberflächenbehandeln**
IIW-Kommission IV „Hochleistungsstrahlverfahren“ (Vollertsen, F.)
- Laserstrahlschneiden**
- 10 Werkstoffbearbeitung mit dem Faserlaser (Bady, T., Bröker, G., Lensch, G.)
- 13 Forschungsprojekt für innovative Faserlasertechnologien gestartet
- 70 Flexible Blechbearbeitungssysteme für den Automobilbau
- 72 Modernisierte Laserstrahlschneidanlage liefert noch mehr Produktivität
- 314 50 Jahre Laserlicht für die Werkstoffbearbeitung
- 420 Bearbeitung kohlenstofffaserverstärkter Kunststoffe mittels Hochleistungslaserstrahlquellen – Einfluss des thermischen Trennprozesses auf die Werkstoffeigenschaften und Ansätze zur optimierten Prozessführung (Jäschke, P., Herzog, D., Bost, M. F.) ◆
- 614 Anwendung entscheidet über Laserstrahlschneidtechnologie
- 622 Wärmearmes Laserstrahllöten verzinkter Stähle mittels niedrigschmelzender Lotwerkstoffe (Wilden, J., Jahn, S., Drescher, V., Reich, S., Bergmann, J. P.) ◆
- Laserstrahlschweißen**
- 10 Werkstoffbearbeitung mit dem Faserlaser (Bady, T., Bröker, G., Lensch, G.)
- 13 Forschungsprojekt für innovative Faserlasertechnologien gestartet
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 126 Lasertechnologie für den Bau von Handfeuerwaffen (Oelmeyer, S.)
- 158 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.)
- 208 Laserstrahlschweißen unter Vakuum – Ein Vergleich mit dem Elektronenstrahlschweißen (Reisgen, U., Olschok, S., Longerich, S.) ◆
- 222 DVS-Forschungsseminar „Strahlschweißen von Aluminium“ (Eßer-Ayertey, C.)
- 248 Anspruchsvolle Fertigungsaufgaben mit dem Laserstrahl bearbeiten (Kuchenmeister, R.)
- 314 50 Jahre Laserlicht für die Werkstoffbearbeitung
- 328 Nahtschweißen von Blechen und Folien im I-Stoß mit gepulsten Nd:YAG-Lasern (Springer, A.,

- Schaper, M., Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Goehrmann, K. E.) ◆
- 338 Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen dicker Bleche aus Rohrleitungsstahl mit Faserlasern hoher Leistung (Grünenwald, S., Seefeld, T., Vollertsen, F., Gook, S., Gumenyuk, A., Rethmeier, M.) ◆
- 348 IIW-Kommission IV „Hochleistungsstrahlverfahren“ (Vollertsen, F.)
- 408 Vergleich des Laserstrahl-, Laserstrahl-MIG- und MIG-Schweißens für die Herstellung einer Magnesiumautomobiltür aus Tailored-Blanks als Demonstrator (Riedel, F., Puschmann, M., Fischer, H.) ◆
- 435 Laserstrahlschweißen – der Fertigungsprozess der Zukunft? (Fecht, N.)
- 490 Der Lichtbogen als Sensor für die Prozessqualität beim Laserstrahl-MSG-Hybridprozess (Teil 2) (Reisgen, U., Olschok, S., Jakobs, S.) ◆
- 549 Laserstrahlauftragschweißen und -härten auch an großen Bauteilen (Wohlgenannt, M.)
- 583 Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen: Zum Stand der Internationalen und nationalen Normung (Diether, T., Jasna, U.)
- 671 Hybridschweißprozess erhöht Effizienz beim Schiff-, Rohr- und Turmbau
- 705 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Lichtbogenschmelzschneiden**
- 13 Neue Schneidverfahren zum Rückbau kerntechnischer Anlagen
- Löten**
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 73 Hochgeschwindigkeits-Laserstrahllöten zum flexiblen Kontaktieren von Kupferlackdrähten
- 158 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.)
- 246 „Löt 2010“: Internationaler Erfahrungsaustausch mit Tradition (Bobzin, K.)
- 256 Systematische Untersuchung der Verbindungseigenschaften von Lötungen mit Ag-, Cu-, Au- und Ni-Basisloten mit anwendungsrelevanten Prüfverfahren (Bobzin, K., Schläfer, T., Kopp, N., Puidokas, S., Tillmann, W., Osmanda, A. M., Wojarski, L.) ◆
- 264 Löten als Schlüssel zum ressourcen- und energieeffizienten Fügen im Produktlebenszyklus (Wilden, J., Jahn, S., Melahin, N., Rehfeldt, L., Luhn, T., Goecke, S.-F., Schmid, E., Berger, U.) ◆
- 278 Stahl-Aluminium-Mischverbindungen: Schweißen oder Löten? Die Kombination zweier etablierter Fügetechnologien macht Unmögliches möglich (Reisgen, U., Stein, L., Steiners, M.) ◆
- 282 Schweißen, Löten, Schweißlöten oder gar „Schwöten“ oder „Schlöten“? (Rippegather, D.)
- 292 IIW-Kommission XVII „Hartlöten, Weichlöten und Diffusionsschweißen“ (Tillmann, W.)
- 294 Flussmittelfreies Hartlöten von Aluminiumlegierungen mit einem koaxialen Laserstrahl-Plasma-Hybridlötprozess (Möller, F., Thomy, C., Vollertsen, F.)
- 334 In-situ-Untersuchung des Erstarrungsverhaltens titanhaltiger Aktivloten beim Löten von monokristallinen Diamanten (Wulf, E., Seitz, J. M., Bormann, D., Becker, J. A., Feldhoff, A., Möhwald, K., Bach, F.-W.) ◆
- 416 Lotapplikation mittels Ultraschallschweißen zum flussmittelfreien Löten (Broda, T.) ◆
- 526 IIW-Kommission XVII „Hartlöten, Weichlöten und Diffusionsschweißen“ (Tillmann, W.)
- 622 Wärmearmes Laserstrahllöten verzinkter Stähle mittels niedrigschmelzender Lotwerkstoffe (Wilden, J., Jahn, S., Drescher, V., Reich, S., Bergmann, J. P.) ◆
- 632 Niedrigschmelzende Aluminiumhartlote aus dem System Al-Si-Zn (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Langohr, A.) ◆
- 688 Entwicklung einer Technologie zum Fügen bei niedrigen Temperaturen durch Kombination von Größeneffekten und exothermen Reaktionen (Wilden, J., Jahn, S., Fischer, G., Bartout, D., Milahin, N., Hannach, T., Drescher, V. E.) ◆
- Luft-, Raumfahrttechnik**
- 169 DVS-Weiterbildungsprogramm für die Schweißaufsicht im Luft- und Raumfahrzeugbau sowie in der Wehrtechnik (Wolf, K., Queren-Lieth, W.)
- Magnesium, Magnesiumlegierungen**
- 158 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.)
- 408 Vergleich des Laserstrahl-, Laserstrahl-MIG- und MIG-Schweißens für die Herstellung einer Magnesiumautomobiltür aus Tailored-Blanks als Demonstrator (Riedel, F., Puschmann, M., Fischer, H.) ◆
- Marktforschung**
- 64 Deutschland erlebte 2009 stärkste Rezession der Nachkriegszeit
- 120 Roboter-Weltmarkt vom wirtschaftlichen Abschwung betroffen
- Mechanisch-technologische Prüfungen**
- 194 Untersuchung der Beeinflussung des Festigkeitsverhaltens von Widerstandspunktschweißverbindungen durch betriebsbedingte Belastungen (Hahn, O., Flüggen, F.) ◆
- 204 Betriebsfestigkeit von geschweißten Fahrradrahmen (Heim, H.-P., Siebert, M., Geminger, T.) ◆
- 328 Nahtschweißen von Blechen und Folien im I-Stoß mit gepulsten Nd:YAG-Lasern (Springer, A., Schaper, M., Kallage, P., Herzog, D., Haferkamp, H., Goehrmann, K. E.) ◆
- 396 Schwingverhalten von mit modifiziertem MSG-Kurzlichtbogenprozess gefügten Stahl-Aluminium-Mischverbindungen (Reisgen, U., Stein, L., Steiners, M., Bleck, W., Kucharczyk, P.) ◆
- 496 Potenzial optischer Dehnungsfeldmessung zur Charakterisierung der Eigenschaften von Widerstandspunktschweißverbindungen (Brauser, S., Weber, G., Rethmeier, M.) ◆
- 562 Eigenschaftsprofil schnell gehärteter Klebverbindungen unter zyklischer Belastung (Hahn, O., Girolstein, C.) ◆
- 632 Niedrigschmelzende Aluminiumhartlote aus dem System Al-Si-Zn (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Langohr, A.) ◆
- 680 Festigkeit von mit großem Luftspalt verschweißten Stößen von Schiffssektionen (Fricke, W., Zacke, S., Eren, S. E., Kocak, M.) ◆
- Mechanisches Fügen**
- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)

- 705 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Metalllichtbogenschweißen**
- 672 Neues Schweißverfahren für die Reparatur beschädigter Eisenbahnschienen
- Metallurgische Fragen**
- 73 Hochgeschwindigkeits-Laserstrahllöten zum flexiblen Kontaktieren von Kupferlackdrähten
- 80 Erarbeitung der metallurgischen Grundlagen für das Beschichten mit hoch wolframhaltigen Pseudo-legierungen (Wilden, J., Jahn, S., Drescher, V. E.) ◆
- Mikroschweißen**
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- Nieten**
- 53 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- Normen, Richtlinien, Vorschriften, Merkblätter**
- 52 IIW-Kommission XIV „Ausbildungswesen“ (Schulz, S.)
- 158 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.)
- 168 Deutliche Unterschiede zwischen europäischem und pazifischem Bereich (Mußmann, J. W.)
- 226 ISO/TC 44/SC 10 „Vereinheitlichung von Schweißvorschriften/Unification of requirements in the field of metal welding“ (Mußmann, J.)
- 356 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Mußmann, J.)
- 430 Stand der Bearbeitung von ISO 4063:2009 „Schweißen und verwandte Prozesse – Liste der Prozesse und Ordnungsnummern“ – Berichtigung dazu auf Seite 527 (Mußmann, J.)
- 433 Deutliche Unterschiede zwischen europäischem und pazifischem Bereich (Mußmann, J.)
- 519 Effiziente numerische Schweißsimulation durch Standardisierung (Tikhomirov, D., Schwenk, C.)
- 524 CEN/TC 121 „Schweißen“ (Mußmann, J.)
- 580 4. Berliner Schweißertagung (Schambach, B.)
- 583 Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen: Zum Stand der Internationalen und nationalen Normung (Diether, T., Jasnau, U.)
- 692 Untersuchungen zum Widerstandspunktschweißen von Stahlfeinblechen mit Bezug auf einen normierten Werkstofffreigabeprozess (Fritzsche, C., Höfemann, M., Veit, J.) ◆
- 701 Schweißen und verwandte Prozesse (Hofe, D. von)
- 713 IIW-Working Group „Standardization“ (Schambach, B.)
- Normenerläuterungen**
- 57 DIN EN ISO 5182 „Widerstandsschweißen – Werkstoffe für Elektroden und Hilfseinrichtungen“ (Ausgabe August 2009)
- 57 Entwurf Richtlinie DVS 2205-2 Beiblatt 9 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Stehende runde, drucklose Behälter; Parallelgestützter Schrägboden“ (Ausgabe Februar 2010; Einsprüche bis 31. Mai 2010)
- 57 Entwurf Richtlinie DVS 2205-2 Beiblatt 10 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Stehende runde, drucklose Behälter; Beispiel für parallelgestützte Schrägboden“ (Ausgabe Februar 2010; Einsprüche bis 31. Mai 2010)
- 57 Entwurf Richtlinie VDI 2262 Blatt 3 „Luftbeschaffenheit am Arbeitsplatz – Minderung der Exposition durch luftfremde Stoffe – Lufttechnische Maßnahmen“ (Ausgabe Dezember 2009; Einsprüche bis 31. März 2010)
- 57 Merkblatt DVS 3214 „Unregelmäßigkeiten an Laserstrahlschweißnähten – Ursachen und Abhilfemaßnahmen“ (Ausgabe Dezember 2009)
- 112 Richtlinie DVS 1904-1 „Kleben von Kunststoffen in der Hausinstallation; Anforderungen an Betrieb und Personal“ (Ausgabe Februar 2010)
- 112 Richtlinie DVS 1904-2 „Kleben von Kunststoffen in der Hausinstallation; Rohre und Fittings, Klebvorgang; Befund von Klebverbindungen“ (Ausgabe Februar 2010)
- 112 Richtlinie DVS 1905-1 „Schweißen von Kunststoffen in der Hausinstallation; Anforderungen an Betrieb und Personal“ (Ausgabe Februar 2010)
- 172 Merkblatt DVS 1623 „Schweißen von Schienenfahrzeugen – Hinweise und Empfehlungen zur Umsetzung der DIN EN 15085 im Vergleich zur DIN 6700“ (Ausgabe Dezember 2009)
- 172 Merkblatt DVS 2107 „Plasmaschneiden metallischer Werkstoffe“ (Ausgabe Januar 2010)
- 172 Richtlinie DVS 2205-2 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Stehende runde drucklose Behälter“ (Ausgabe Januar 2010)
- 172 Richtlinie DVS 2205-2 Beiblatt 2 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Stehende runde drucklose Behälter; Auffangvorrichtungen“ (Ausgabe Januar 2010)
- 172 Richtlinie DVS 2205-2 Beiblatt 3 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Stehende runde drucklose Behälter; Flachdächer“ (Ausgabe Januar 2010)
- 172 Richtlinie DVS 2205-2 Beiblatt 6 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Stehende runde drucklose Behälter; Schalenbauweise“ (Ausgabe Januar 2010)
- 231 DIN EN ISO 26304 „Schweißzusätze – Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht/Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von hochfesten Stählen – Einteilung“ (Ausgabe November 2009)
- 231 Entwurf Richtlinie 1608 „Gestaltung und Festigkeitsbewertung von Schweißverbindungen an Aluminiumlegierungen im Schienenfahrzeugbau“ (Ausgabe März 2010; Einsprüche bis 30. Juni 2010)
- 231 Richtlinie VDI/VDE 2185 Blatt 2 „Funkgestützte Kommunikation in der Automatisierungstechnik – Koexistenzmanagement von Funklösungen“ (Ausgabe Dezember 2009)
- 231 Stahl-Informations-Zentrum Merkblatt 212 „Strahlen von Stahl“ (Ausgabe Januar 2010)
- 232 DIN SPEC 1116 „Schweißen – Werkstoffgruppeneinteilung – Amerikanische Werkstoffe“ (Ausgabe März 2010)
- 232 Entwurf Richtlinie DVS 2205-2 Beiblatt 9 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Stehende runde, drucklose Behälter; Parallelgestützter Schrägboden“ (Ausgabe Februar 2010; Einsprüche bis 31. Mai 2010)
- 232 Entwurf Richtlinie DVS 2205-2 Beiblatt 10 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten; Stehende runde, drucklose Behälter; Beispiel für parallelgestützten Schrägboden“ (Ausgabe Februar 2010; Einsprüche bis 31. Mai 2010)
- 232 Merkblatt DVS 3217 „Empfehlungen zum Prüfen von strahlgeschweißten Stichnähten an T-Stößen“ (Ausgabe März 2010)

| | | | |
|-----|---|-----|---|
| 232 | Richtlinie DVS 1905-1 „Schweißen von Kunststoffen in der Hausinstallation; Anforderungen an Betrieb und Personal“ (Ausgabe Februar 2010) | 448 | Verfahren zur Schwingfestigkeitsprüfung von Mehrpunktproben“ (Ausgabe Mai 2010) |
| 232 | Richtlinie DVS 1904-1 „Kleben von Kunststoffen in der Hausinstallation; Anforderungen an Betrieb und Personal“ (Ausgabe Februar 2010) | 448 | Entwurf DIN EN 60974-12 (VDE 0544-202) „Lichtbogenschweißleinrichtungen – Teil 12: Steckverbindungen für Schweißleitungen“ (Ausgabe Mai 2010) |
| 232 | Richtlinie DVS 1904-2 „Kleben von Kunststoffen in der Hausinstallation; Rohre und Fittings, Klebvorgang; Befund von Klebverbindungen“ (Ausgabe Februar 2010) | 448 | Entwurf DIN IEC 60974-7 (VDE 0544-7) „Lichtbogenschweißleinrichtungen – Teil 7: Brenner“ (Ausgabe Mai 2010) |
| 299 | Entwurf Richtlinie DVS 1608 „Gestaltung und Festigkeitsbewertung von Schweißverbindungen an Aluminiumlegierungen im Schienenfahrzeugbau“ (Ausgabe März 2010; Einsprüche bis 30. Juni 2010) | 448 | Merkblatt DVS 2904 „Steuerungen und Leistungsteile für das Widerstandsschweißen“ (Ausgabe Mai 2010) |
| 300 | DIN EN ISO 17677-1 „Widerstandsschweißen – Begriffe – Teil 1: Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen“ (Ausgabe Januar 2010) | 448 | Merkblatt DVS 2951 „Prüfen von widerstandsgeschweißten Verbindungen in der Elektrotechnik und Feinwerktechnik – Zerstörende und zerstörungsfreie Prüfungen“ (Ausgabe Mai 2010) |
| 370 | DIN EN ISO 15011-1 „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen – Teil 1: Bestimmung der Rauchemissionsrate beim Lichtbogenschweißen und Sammeln von Rauch zur Analyse“ (Ausgabe März 2010) | 448 | Merkblatt DVS 3221 „Keilprobe für das Verifizieren von Elektronenstrahl-Schweißnähten“ (Ausgabe April 2010) |
| 370 | DIN EN ISO 15011-2 „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen – Teil 2: Bestimmung der Emissionsrate von Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO ₂), Stickstoffmonoxid (NO) und Stickstoffdioxid (NO ₂) beim Lichtbogen-schweißen, Schneiden und Fugenhobeln (Ausgabe März 2010) | 448 | Merkblatt DVS 3201 „Grundsätze für das Konstruieren von Bauteilen für das Elektronenstrahl-schweißen im Fein- und Hochvakuum“ (Ausgabe Mai 2010) |
| 371 | DIN EN ISO 14344 „Schweißzusätze – Beschaffung von Schweißzusätzen“ (Ausgabe Juni 2010) | 448 | Richtlinie DVS 3205 „Schutz vor Röntgenstrahlen an Elektronenstrahlmaschinen zur Materialbearbeitung“ (Ausgabe Mai 2010) |
| 371 | DIN EN ISO 15011-3 „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen – Teil 3: Bestimmung der Emissionsrate von Ozon beim Lichtbogenschweißen“ (Ausgabe März 2010) | 449 | DIN 32525-4 „Schweißzusätze – Prüfung von Schweißzusätzen mittels Schweißgutproben – Teil 4: Prüfstück für die Ermittlung der Härte von Auftragschweißungen“ (Ausgabe Mai 2010) |
| 371 | DIN EN ISO 2560 „Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen – Einteilung“ (Ausgabe März 2010) | 449 | DIN EN 1708-1 „Schweißen – Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl – Teil 1: Druckbeanspruchte Bauteile“ (Ausgabe Mai 2010) |
| 371 | DIN EN ISO 3821 „Gasschweißgeräte – Gummischläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse“ (Ausgabe Juli 2010) | 449 | DIN EN ISO 9539 „Gasschweißgeräte – Werkstoffe für Geräte für Einrichtungen zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse“ (Ausgabe Mai 2010) |
| 371 | DIN EN ISO 5171 „Gasschweißgeräte – Manometer für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse“ (Ausgabe Juli 2010) | 530 | DIN EN 13507 „Thermisches Spritzen – Vorbehandlung von Oberflächen metallischer Werkstücke und Bauteile für das thermische Spritzen“ (Ausgabe Juni 2010) |
| 371 | DIN EN ISO 5821 „Widerstandsschweißen – Punktschweiß-Elektrodenkappen“ (Ausgabe April 2010) | 530 | Entwurf Richtlinie DVS 2225-5 „Schweißen von Dichtungsbahnen aus thermoplastischen Kunststoffen im Tunnelbau“ (Ausgabe Juli 2010; Einsprüche bis 31. Oktober 2010) |
| 371 | Merkblatt DVS 3217 „Empfehlungen zum Prüfen von strahlgeschweißten Stichnähten an T-Stößen“ (Ausgabe März 2010) | 532 | Entwurf Richtlinie DVS 2203-3 „Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Schlagzugversuch“ (Ausgabe Juli 2010; Einsprüche bis 31. Oktober 2010) |
| 447 | Merkblatt DVS 0967 „Berechnung von Bolzenschweißverbindungen“ (Ausgabe April 2010) | 532 | Entwurf Richtlinie DVS 2206-5 „Zerstörungsfreie Prüfungen von Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Winkelmessung an Heizwendel (HM)- und Heizelementmuffen (HD)-Schweißverbindungen“ (Ausgabe Juli 2010; Einsprüche bis 31. Oktober 2010) |
| 447 | Merkblatt DVS 2927 „Widerstandsbuckel- und Lichtbogenbolzenschweißen von einseitig dick kunststoffbeschichteten Stahlfeinblechen“ (Ausgabe April 2010) | 532 | Entwurf Richtlinie DVS 2242-1 Beiblatt 1 „Mechanisches Fügen von Kunststoffbauteilen – Schnappverbindungen – Beispiele“ (Ausgabe Juni 2010; Einsprüche bis 30. September 2010) |
| 447 | Merkblatt DVS 2929-3 „Messung des Übergangswiderstandes – Anwendung bei Stählen“ (Ausgabe April 2010) | 532 | Entwurf Richtlinie DVS 2204-1 „Kleben von thermoplastischen Kunststoffen“ (Ausgabe Juni 2010; Einsprüche bis 30. September 2010) |
| 447 | Merkblatt DVS 2950 „Widerstandsschweißen in der Elektronik und Feinwerktechnik – Übersicht und Grundlagen“ (Ausgabe April 2010) | 600 | Merkblatt DVS 1710 „Schweißplan im Metallbau“ (Ausgabe Juni 2010) |
| 448 | DIN EN ISO 18592 „Widerstandsschweißen – Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen – | 600 | Richtlinie DVS 1801 „Anforderungen an Betriebe und Personal für das nasse Unterwasserschweißen – Herstellerqualifikation“ (Ausgabe Juni 2010) |
| | | 600 | Richtlinie DVS 2205-2 Beiblatt 7 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Stehende runde, drucklose Behälter – Ringgestützter Kegelboden“ (Ausgabe Juni 2010) |

- 600 Richtlinie DVS 2205-2 Beiblatt 8 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Stehende runde, drucklose Behälter – Beispiel für ringgestützten Kegelboden“ (Ausgabe Juni 2010)
- 600 Richtlinie DVS 2218-1 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung – Rotationsreißschweißen – Anlagen, Verfahren, Merkmale“ (Ausgabe Juni 2010)
- 656 Entwurf Richtlinie DVS 2203-3 „Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Schlagzugversuch“ (Ausgabe Juli 2010)
- 656 Entwurf Richtlinie DVS 2206-5 „Zerstörungsfreie Prüfungen von Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Winkelmessung an Heizwendel(HM)- und Heizelementmuffen(HD)-Schweißverbindungen“ (Ausgabe August 2010; Einsprüche bis 30. November 2010)
- 656 Merkblatt DVS 3213 „Empfehlungen zum Reinigen der Fügezone für das Elektronenstrahlschweißen“ (Ausgabe Juni 2010)
- 656 Richtlinie DVS 2203-2 „Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen; Zugversuch“ (Ausgabe August 2010)
- 656 Richtlinie DVS 2203-2 Beiblatt 1 „Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen; Tieftemperatur-Zugversuch“ (Ausgabe August 2010)
- 717 Merkblatt DVS 2616 „Flussmittelrückstände und ionische Verunreinigungen auf elektronischen Baugruppen“ (Ausgabe August 2010)
- 717 Merkblatt DVS 3222 „Laser-Remote-Bearbeitung – zum Schweißen und Schneiden“ (Ausgabe August 2010)
- 717 Richtlinie DVS 2203-1 Beiblatt 1 „Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Anforderungen im Zugversuch – Kurzzeitzug-Schweißfaktor F_z “ (Ausgabe August 2010)
- Oberflächengeschützte Werkstücke**
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 228 12. Werkstofftechnisches Kolloquium und 8. Industriefachtagung „Oberflächen- und Wärmebehandlungstechnik“ (Weis, S.)
- Orbitalschweißen**
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 546 Automatisiertes Orbitalschweißen für Abfüllanlagen (Schnee, D.)
- 705 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Plasmaschneiden**
- 12 Edelstahlzuschnitt mittels Plasmatechnik von Kjellberg (Fecht, N.)
- 13 Neue Schneidverfahren zum Rückbau kerntechnischer Anlagen
- Programmierverfahren**
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 250 Roboter-Brennschneidanlage für mehr Effizienz im Kleinbetrieb (Lutz, W.)
- Prozesskombinationen**
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- Pulver**
- 18 Einfluss unterschiedlicher Wolframcarbidarten auf das Verschleißverhalten von Plasmapulverauftragschweißungen (Hübner, A., Böbe, A., Shirinow, E.) ◆
- Qualitätssicherung**
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 158 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.)
- 356 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Mußmann, J.)
- 390 „Welding Data Management“ kontrolliert und registriert die Schweißqualität
- 490 Der Lichtbogen als Sensor für die Prozessqualität beim Laserstrahl-MSG-Hybridprozess (Teil 2) (Reisgen, U., Olschok, S., Jakobs, S.) ◆
- 692 Untersuchungen zum Widerstandspunktschweißen von Stahlfeinblechen mit Bezug auf einen normierten Werkstofffreigabeprozess (Fritzsche, C., Höfemann, M., Veit, J.) ◆
- Recht**
- 6 Streitpunkt Kostenvoranschlag
- 7 Fristenüberschreitung durch Postbrief (Otto, F.)
- 64 Eine Erklärung durch Einschreiben übermitteln (Otto, F.)
- 122 Rechtsanwalt warnt vor Abmahnungen per E-Mail
- 242 Nachbar gegen Baugenehmigung für neue Lagerhalle (Otto, F.)
- 610 An- und Ausziehen der Firmenkleidung als Arbeitszeit (Otto, F.)
- 610 E-Mail-Rechnungen: Zeitbomben im elektronischen Postfach
- 638 Haftungsrisiken für das Schweißaufsichtspersonal (Greskamp, J.)
- 668 Unredlichkeit des Arbeitnehmers als Kündigungsgrund
- Reibschweißen**
- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 705 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Rissbildung**
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 133 Untersuchungen zum Materialversagen an Widerstandsschweißpunkten bei höchstfesten Stählen (Brandhuber, M., Pfestorf, M.) ◆
- 158 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.)

| | | | |
|-----|--|-----|--|
| | Roboter | | |
| 14 | Miele steigert Wirtschaftlichkeit mit „coldArc“-Schweißprozess (Schnee, D.) | 186 | Fertigung von Fahrzeugkränen mit dem „forceArc“-Schweißprozess (Schnee, D.) |
| 95 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.) | 218 | Flexible Einzelrohrschweißzelle für dünnwandige Rohrabchnitte (Schumacher, T., Selter, O.) |
| 120 | Roboter-Weltmarkt vom wirtschaftlichen Abschwung betroffen | 251 | Polysoude startet optimistisch in das neue Jahrzehnt |
| 250 | Roboter-Brennschneidanlage für mehr Effizienz im Kleinbetrieb (Lutz, W.) | 278 | Stahl-Aluminium-Mischverbindungen: Schweißen oder Löten? Die Kombination zweier etablierter Füge-technologien macht Unmögliches möglich (Reisgen, U., Stein, L., Steiners, M.) ◆ |
| 460 | Robotikindustrie ist zurück auf dem Wachstumspfad | 282 | Schweißen, Löten, Schweißlöten oder gar „Schwöten“ oder „Schlöten“? (Rippegather, D.) |
| | Rohrfertigung | 294 | Flussmittelfreies Hartlöten von Aluminiumlegierungen mit einem coaxialen Laserstrahl-Plasma-Hybrid-lötprozess (Möller, F., Thomy, C., Vollertsen, F.) |
| 218 | Flexible Einzelrohrschweißzelle für dünnwandige Rohrabchnitte (Schumacher, T., Selter, O.) | 296 | IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießler, T.) |
| 356 | Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Mußmann, J.) | 338 | Laserstrahl-MSG-Hybrid-schweißen dicker Bleche aus Rohrleitungsstahl mit Faserlasern hoher Leistung (Grünenwald, S., Seefeld, T., Vollertsen, F., Gook, S., Gumenyuk, A., Rethmeier, M.) ◆ |
| | Rohrleitungsbau | 348 | IIW-Kommission IV „Hochleistungsstrahlverfahren“ (Vollertsen, F.) |
| 158 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.) | 356 | Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Mußmann, J.) |
| 348 | IIW-Kommission IV „Hochleistungsstrahlverfahren“ (Vollertsen, F.) | 367 | Schweißlichtbogen – Inverse Modellierung als neuer Forschungsansatz (Wolf, K., Queren-Lieth, W.) |
| | Schadensfälle | 388 | Tradition und Fortschritt (Faber, J.) |
| 36 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.) | 396 | Schwingverhalten von mit modifiziertem MSG-Kurzlichtbogenprozess gefügten Stahl-Aluminium-Mischverbindungen (Reisgen, U., Stein, L., Steiners, M., Bleck, W., Kucharczyk, P.) ◆ |
| | Schiffbau | 408 | Vergleich des Laserstrahl-, Laserstrahl-MIG- und MIG-Schweißens für die Herstellung einer Magnesiumautomobiltür aus Tailored-Blanks als Demonstrator (Riedel, F., Puschmann, M., Fischer, H.) ◆ |
| 95 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.) | 468 | „ForceArc“-Schweißprozess mit neuen Anwendungsmöglichkeiten im Stahlbau (Schnee, D.) |
| 182 | Europäische Kommission fördert Forschungsprojekt zum Schiffbau (Seyffarth, P.) | 490 | Der Lichtbogen als Sensor für die Prozessqualität beim Laserstrahl-MSG-Hybridprozess (Teil 2) (Reisgen, U., Olschok, S., Jakobs, S.) ◆ |
| 424 | Schweißen im Schiffbau und Ingenieurbau (Richter, B.) | 510 | Die Geburtsstunde des WIG-Schweißens in den USA (Aichele, G.) |
| 680 | Festigkeit von mit großem Luftspalt verschweißten Stößen von Schiffssektionen (Fricke, W., Zacke, S., Eren, S. E., Kocak, M.) ◆ | 548 | Automatisiertes Schweißen von Drehgestellen für Schienenfahrzeuge (Trommer, G.) |
| | Schutzgasschweißen | 554 | Entwicklung eines kostengünstigen Schweißkopfführungssystems für das automatisierte MSG-Schweißen von Aluminiumlegierungen (Reisgen, U., Stein, L., Geffers, C., Dilger, K., Nitschke-Pagel, T., Babory, H.) ◆ |
| 14 | Miele steigert Wirtschaftlichkeit mit „coldArc“-Schweißprozess (Schnee, D.) | 583 | Laserstrahl-Lichtbogen-Hybrid-schweißen: Zum Stand der Internationalen und nationalen Normung (Diether, T., Jasnau, U.) |
| 18 | Einfluss unterschiedlicher Wolframcarbidarten auf das Verschleißverhalten von Plasmapulverauftrags-schweißungen (Hübner, A., Böbe, A., Shirinow, E.) ◆ | 616 | Abicor-Innovationspreis 2010 für Forschungsarbeiten zum Lichtbogenschweißen verliehen |
| 36 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.) | 671 | Hybridschweißprozess erhöht Effizienz beim Schiff-, Rohr- und Turmbau |
| 90 | Energieeffizienzsteigerung als Erfolgsfaktor | 674 | Metall-Aktivgasschweißen von Krankkomponenten mit dem „forceArc“-Verfahren (Schnee, D.) |
| 95 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.) | 705 | DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.) |
| 138 | Beurteilung des Zündverhaltens von unterschiedlich dotierten Wolframelektroden zum Wolfram-Inertgasschweißen (Hesse, K., Winkler, R.) ◆ | | Schweiß-, Schneidgeräte |
| 148 | Technologieentwicklung zum MAG-Wechselstromschweißen mit Fülldrahtelektroden zum Fügen von Mehrphasenstählen für die Automobilindustrie (Winkelmann, R., Ebersbach, T., Rosert, R., Queller, M.) ◆ | 10 | Werkstoffbearbeitung mit dem Faserlaser (Bady, T., Bröker, G., Lensch, G.) |
| 158 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.) | 12 | Edelstahlzuschnitt mittels Plasmatechnik von Kjellberg (Fecht, N.) |
| 169 | DVS-Weiterbildungsprogramm für die Schweißaufsicht im Luft- und Raumfahrzeugbau sowie in der Wehrtechnik (Wolf, K., Queren-Lieth, W.) | 13 | Neue Schneidverfahren zum Rückbau kerntechnischer Anlagen |

- 14 Miele steigert Wirtschaftlichkeit mit „coldArc“-Schweißprozess (Schnee, D.)
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 70 Flexible Blechbearbeitungssysteme für den Automobilbau
- 72 Modernisierte Laserstrahlschneidanlage liefert noch mehr Produktivität
- 90 Energieeffizienzsteigerung als Erfolgsfaktor
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 126 Lasertechnologie für den Bau von Handfeuerwaffen (Oelmeyer, S.)
- 138 Beurteilung des Zündverhaltens von unterschiedlich dotierten Wolframelektroden zum Wolfram-Inertgasschweißen (Hesse, K., Winkler, R.) ◆
- 167 Elektronenstrahlschweißen von Kühlplatten aus SE(Cu-HCP)-Kupfer (Seilkopf, J., Wobker, H.-G.)
- 184 Ruhfus mit neuer Schweißanlage
- 185 Schweißen eines Rohrs für Ionenstrahl-Beschleunigungskammer (Stoll, O.)
- 186 Fertigung von Fahrzeugkränen mit dem „forceArc“-Schweißprozess (Schnee, D.)
- 208 Laserstrahlschweißen unter Vakuum – Ein Vergleich mit dem Elektronenstrahlschweißen (Reisgen, U., Olschok, S., Longerich, S.) ◆
- 218 Flexible Einzelrohrschweißzelle für dünnwandige Rohrabchnitte (Schumacher, T., Selter, O.)
- 249 Trends für kleine und mittlere Schweißbetriebe
- 318 Magnetimpulsschweißsystem zum berührungslosen Verbinden von Metallen
- 322 Bolzenschweißen in Blechumformwerkzeugen (Gruß, D., Kache, H., Nickel, R., Behrens, B.-A., Jenicek, A., Cramer, H.) ◆
- 546 Automatisiertes Orbitalschweißen für Abfüllanlagen (Schnee, D.)
- 548 Automatisiertes Schweißen von Drehgestellen für Schienenfahrzeuge (Trommer, G.)
- 549 Laserstrahlaufragschweißen und -härten auch an großen Bauteilen (Wohlgenannt, M.)
- 554 Entwicklung eines kostengünstigen Schweißkopfführungssystems für das automatisierte MSG-Schweißen von Aluminiumlegierungen (Reisgen, U., Stein, L., Geffers, C., Dilger, K., Nitschke-Pagel, T., Babory, H.) ◆
- 568 TIM TWIN SPOT – Neues Verfahren zum Widerstandspunktschweißen von Zwei- und Mehrblechverbindungen an Werkstoffkombinationen unterschiedlicher Blechdicke (Karakas, E.) ◆
- 615 Schweißtechnik für die Silo- und Containerfertigung
- 672 Neues Schweißverfahren für die Reparatur beschädigter Eisenbahnschienen
- Schweißnahtfehler**
- 194 Untersuchung der Beeinflussung des Festigkeitsverhaltens von Widerstandspunktschweißverbindungen durch betriebsbedingte Belastungen (Hahn, O., Flüngen, F.) ◆
- Schweißpulver**
- 315 Ostseepipeline: Schweißpulver für extreme Bedingungen
- Sensoren**
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 490 Der Lichtbogen als Sensor für die Prozessqualität beim Laserstrahl-MSG-Hybridprozess (Teil 2) (Reisgen, U., Olschok, S., Jakobs, S.) ◆
- 554 Entwicklung eines kostengünstigen Schweißkopfführungssystems für das automatisierte MSG-Schweißen von Aluminiumlegierungen (Reisgen, U., Stein, L., Geffers, C., Dilger, K., Nitschke-Pagel, T., Babory, H.) ◆
- Simulation und Berechnung**
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 133 Untersuchungen zum Materialversagen an Widerstandsschweißpunkten bei höchstfesten Stählen (Brandhuber, M., Pfestorf, M.) ◆
- 256 Systematische Untersuchung der Verbindungseigenschaften von Lötungen mit Ag-, Cu-, Au- und Ni-Basisloten mit anwendungsrelevanten Prüfverfahren (Bobzin, K., Schläfer, T., Kopp, N., Puidokas, S., Tillmann, W., Osmanda, A. M., Wojarski, L.) ◆
- 367 Schweißlichtbogen – Inverse Modellierung als neuer Forschungsansatz (Wolf, K., Queren-Lieth, W.)
- 519 Effiziente numerische Schweißsimulation durch Standardisierung (Tikhomirov, D., Schwenk, C.)
- 705 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Software**
- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 390 „Welding Data Management“ kontrolliert und registriert die Schweißqualität
- 467 Schneidvorgang durch optimierte Steuerung verkürzen
- Spannungen, Schrumpfungen, Verwerfungen**
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 705 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Stahlbau**
- 158 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.)
- 437 29. Steinfurter Stahlbauseminar (Lübke, S.)

| | | | |
|-----|--|-----|---|
| | Statistik | 293 | SEMFIRA – Vergangenheit und Zukunft (Stand: März 2010) (Heinrich, H.) |
| 476 | Schweißen und Schneiden 2009 – Im tiefen Tal der Wirtschaftskrise (Hecht, D., Kersting, M., Werbeck, N.) ◆ | 295 | EBL – Elektronische Baugruppen und Leiterplatten (Weinreich, M.) |
| | Steuerung, Regelung | 295 | IIW-Select-Committee „Automotive and road transport“ (Rethmeier, M.) |
| 158 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.) | 296 | IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.) |
| 554 | Entwicklung eines kostengünstigen Schweißkopfführungssystems für das automatisierte MSG-Schweißen von Aluminiumlegierungen (Reisgen, U., Stein, L., Geffers, C., Dilger, K., Nitschke-Pagel, T., Babory, H.) ◆ | 296 | IIW-Kommission X „Structural Performance of Welded Joints – Fracture Avoidance“ (Siegele, D.) |
| | Symbolisierung | 311 | „Vienna-Tec 2010“: Sechs Fachmessen unter einem Dach |
| 433 | Deutliche Unterschiede zwischen europäischem und pazifischem Bereich (Mußmann, J.) | 348 | IIW-Kommission IV „Hochleistungsstrahlverfahren“ (Vollertsen, F.) |
| | Ultraschallschweißen | 353 | IIW-Kommission V „Zerstörungsfreie Prüfung und Qualitätssicherung geschweißter Bauteile“ (Dobmann, G.) |
| 36 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.) | 354 | IAB Gruppe B „Zulassung und Überwachung“ (Pöge, M.) |
| 40 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.) | 356 | Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Mußmann, J.) |
| 53 | IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.) | 382 | „Aluminium 2010“: Messe wächst mit neuer Hallenstruktur |
| | Umformen | 385 | 15. „Beijing Essen Welding and Cutting“ mit Ausstellerplus |
| 316 | Glätten von Schweißnahtüberhöhungen durch Walzen im Behälter- und Blechbau | 424 | Schweißen im Schiffbau und Ingenieurbau (Richter, B.) |
| 472 | Industrieller Durchbruch für das „Tailored Tempering“-Verfahren | 434 | Schweißmesse Svarka 2010 in Sankt Peterburg (Groß, H.-G.) |
| | Veranstaltungen | 435 | Laserstrahlschweißen – der Fertigungsprozess der Zukunft? (Fecht, N.) |
| 40 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.) | 437 | 29. Steinfurter Stahlbauseminar (Lübke, S.) |
| 52 | IIW-Kommission XIV „Ausbildungswesen“ (Schulz, S.) | 462 | Kooperative Zulieferbeziehungen aufbauen – Veranstaltung im Oktober 2010 in Berlin |
| 53 | IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.) | 464 | Schweißen an der Ostsee – 3. Rostocker Schweißstage |
| 54 | International Authorisation Board des IIW – Gruppe A „Ausbildung, Prüfung“ (IAB-A) (Schulz, S.) | 466 | Gedik Foundation versammelte Schweißwelt in Istanbul |
| 55 | IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.) | 524 | CEN/TC 121 „Schweißen“ (Mußmann, J.) |
| 95 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.) | 526 | IIW-Kommission XVII „Hartlöten, Weichlöten und Diffusionsschweißen“ (Tillmann, W.) |
| 169 | DVS-Weiterbildungsprogramm für die Schweißaufsicht im Luft- und Raumfahrzeugbau sowie in der Wehrtechnik (Wolf, K., Queren-Lieth, W.) | 527 | IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.) |
| 181 | 4. „Essen Welding India“ bleibt führende Branchenmesse in Indien | 528 | IIW-Kommission XIII „Schwingfestigkeitsverhalten von geschweißten Komponenten und Strukturen“ (Sonsino, C.-M.) |
| 222 | DVS-Forschungsseminar „Strahlschweißen von Aluminium“ (Eßer-Ayertey, C.) | 542 | EuroBLECH 2010: Neue Technologien für eine Branche im Aufwärtstrend |
| 226 | ISO/TC 44/SC 10 „Vereinheitlichung von Schweißvorschriften/Unification of requirements in the field of metal welding“ (Mußmann, J.) | 580 | 4. Berliner Schweißertagung (Schambach, B.) |
| 227 | 1. Internationale Konferenz zum Elektronenstrahlschweißen – IEBW 2009 in Chicago (Eßer-Ayertey, C.) | 642 | 13. Werkstofftechnisches Kolloquium der TU Chemnitz (Meyer, D.) |
| 228 | 12. Werkstofftechnisches Kolloquium und 8. Industriefachtagung „Oberflächen- und Wärmebehandlungstechnik“ (Weis, S.) | 701 | Schweißen und verwandte Prozesse (Hofe, D. von) |
| 240 | „Automatica 2010“ in München stimmt erwartungsvoll | 705 | DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.) |
| 240 | Deutsche Automatisierungsindustrie: Erholung kündigt sich an | 713 | IIW-Select Committee „Automotive and Road Transport“ (Rethmeier, M.) |
| 246 | „Löt 2010“: Internationaler Erfahrungsaustausch mit Tradition (Bobzin, K.) | 713 | IIW-Working Group „Standardization“ (Schambach, B.) |
| 292 | IIW-Kommission XVII „Hartlöten, Weichlöten und Diffusionsschweißen“ (Tillmann, W.) | M1 | Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2010 – Aussteller kündigen an (nach Seite 394) |
| | | M13 | Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2010 – Aussteller kündigen an (Fortsetzung; nach Seite 466) |
| | | | Verfahrensprüfung |
| | | 354 | IAB Gruppe B „Zulassung und Überwachung“ (Pöge, M.) |
| | | | Verschleiß |
| | | 40 | Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.) |

- 705 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Wärmebehandlung**
- 158 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.)
- 228 12. Werkstofftechnisches Kolloquium und 8. Industriefachtagung „Oberflächen- und Wärmebehandlungstechnik“ (Weis, S.)
- Wasserstoff**
- 296 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)
- 502 Ermittlung von Wasserstoffgehalten an Lichtbogenbolzenschweißungen mit Keramikringen und deren Einfluss auf die Schweißqualität (Jenicek, A., Cramer, H.) ◆
- Werbung**
- 243 DVS Media sucht die „Anzeige des Monats“
- Werkstofffragen**
- 10 Werkstoffbearbeitung mit dem Faserlaser (Bady, T., Bröker, G., Lensch, G.)
- 12 Edelstahlzuschnitt mittels Plasmatechnik von Kjellberg (Fecht, N.)
- 18 Einfluss unterschiedlicher Wolframcarbidarten auf das Verschleißverhalten von Plasmapulverauftragschweißungen (Hübner, A., Böbe, A., Shirinow, E.) ◆
- 26 Einsatzmöglichkeiten der Klebtechnik zum Fügen von ultra-hochfestem Beton im konstruktiven Betonbau (Schmidt, M., Freisinger-Schadow, S., Heim, H.-P., Mihm, K.-M., Dilger, K., Böhm, S., Wisner, G.) ◆
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 53 IIW-Kommission XVI „Fügen von Polymeren und Klebtechnologie“ (Schöppner, V.)
- 73 Hochgeschwindigkeits-Laserstrahllöten zum flexiblen Kontaktieren von Kupferlackdrähten
- 80 Erarbeitung der metallurgischen Grundlagen für das Beschichten mit hoch wolframhaltigen Pseudolegierungen (Wilden, J., Jahn, S., Drescher, V. E.) ◆
- 84 Einfluss der Klebstoffverarbeitung auf das Betriebsverhalten von Dosieranlagen und die mechanischen Eigenschaften von Klebverbindungen (Fricke, H., Peschka, M., Teutenberg, D., Hahn, O., Keller, H., Woyke, W.) ◆
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 133 Untersuchungen zum Materialversagen an Widerstandsschweißpunkten bei höchstfesten Stählen (Brandhuber, M., Pfestorf, M.) ◆
- 138 Beurteilung des Zündverhaltens von unterschiedlich dotierten Wolframelektroden zum Wolfram-Inertgasschweißen (Hesse, K., Winkler, R.) ◆
- 148 Technologieentwicklung zum MAG-Wechselstromschweißen mit Fülldrahtelektroden zum Fügen von Mehrphasenstählen für die Automobilindustrie (Winkelmann, R., Ebersbach, T., Rosert, R., Queller, M.) ◆
- 158 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.)
- 167 Elektronenstrahlschweißen von Kühlplatten aus SE(Cu-HCP)-Kupfer (Seilkopf, J., Wobker, H.-G.)
- 201 Auslegung struktureller Klebverbindungen von faserverstärktem Kunststoff mit Metall für Windenergieanlagen (Rudnik, Y., Schneider, B., Nagel, C., Brede, M.) ◆
- 222 DVS-Forschungsseminar „Strahlschweißen von Aluminium“ (Eßer-Ayertey, C.)
- 228 12. Werkstofftechnisches Kolloquium und 8. Industriefachtagung „Oberflächen- und Wärmebehandlungstechnik“ (Weis, S.)
- 256 Systematische Untersuchung der Verbindungseigenschaften von Lötungen mit Ag-, Cu-, Au- und Ni-Basisloten mit anwendungsrelevanten Prüfverfahren (Bobzin, K., Schläfer, T., Kopp, N., Puidokas, S., Tillmann, W., Osmanda, A. M., Wojarski, L.) ◆
- 278 Stahl-Aluminium-Mischverbindungen: Schweißen oder Löten? Die Kombination zweier etablierter Fügetechnologien macht Unmögliches möglich (Reisgen, U., Stein, L., Steiners, M.) ◆
- 296 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)
- 334 In-situ-Untersuchung des Erstarrungsverhaltens titanhaltiger Aktivlote beim Löten von monokristallinen Diamanten (Wulf, E., Seitz, J. M., Bormann, D., Becker, J. A., Feldhoff, A., Möhwald, K., Bach, F.-W.) ◆
- 356 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau (Mußmann, J.)
- 403 Ertüchtigung von Gebäuden in Erdbebenregionen durch Kleben von Naturfasergeweben (Schlimmer, M., Emami, A. D.) ◆
- 408 Vergleich des Laserstrahl-, Laserstrahl-MIG- und MIG-Schweißens für die Herstellung einer Magnesiumautomobiltür aus Tailored-Blanks als Demonstrator (Riedel, F., Puschmann, M., Fischer, H.) ◆
- 416 Lotapplikation mittels Ultraschallschweißen zum flussmittelfreien Löten (Broda, T.) ◆
- 420 Bearbeitung kohlenstofffaserverstärkter Kunststoffe mittels Hochleistungslaserstrahlquellen – Einfluss des thermischen Trennprozesses auf die Werkstoffeigenschaften und Ansätze zur optimierten Prozessführung (Jäschke, P., Herzog, D., Bost, M. F.) ◆
- 496 Potenzial optischer Dehnungsfeldmessung zur Charakterisierung der Eigenschaften von Widerstandspunktschweißverbindungen (Brauser, S., Weber, G., Rethmeier, M.) ◆
- 502 Ermittlung von Wasserstoffgehalten an Lichtbogenbolzenschweißungen mit Keramikringen und deren Einfluss auf die Schweißqualität (Jenicek, A., Cramer, H.) ◆
- 508 Induktionsschweißen von faserverstärkten Kunststoffen (Mitschang, P., Moser, L.)
- 562 Eigenschaftsprofil schnell gehärteter Klebverbindungen unter zyklischer Belastung (Hahn, O., Girolstein, C.) ◆
- 611 Förderung der Materialwissenschaft und Werkstofftechnik wird ausgebaut
- 622 Wärmearmes Laserstrahllöten verzinkter Stähle mittels niedrigschmelzender Lotwerkstoffe (Wilden, J., Jahn, S., Drescher, V., Reich, S., Bergmann, J. P.) ◆
- 632 Niedrigschmelzende Aluminiumhartlote aus dem System Al-Si-Zn (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Langohr, A.) ◆

- 642 13. Werkstofftechnisches Kolloquium der TU Chemnitz (Meyer, D.)
- 654 BDG-Sonderheft: Gusseisen mit Kugelgraphit
- 680 Festigkeit von mit großem Luftspalt verschweißten Stößen von Schiffssektionen (Fricke, W., Zacke, S., Eren, S. E., Kocak, M.) ◆
- 692 Untersuchungen zum Widerstandspunktschweißen von Stahlfeinblechen mit Bezug auf einen normierten Werkstofffreigabeprozess (Fritzsche, C., Höfemann, M., Veit, J.) ◆
- 705 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Werkstoffkombinationen**
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 73 Hochgeschwindigkeits-Laserstrahllöten zum flexiblen Kontaktieren von Kupferlackdrähten
- 80 Erarbeitung der metallurgischen Grundlagen für das Beschichten mit hoch wolframhaltigen Pseudolegierungen (Wilden, J., Jahn, S., Drescher, V. E.) ◆
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 158 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.)
- 201 Auslegung struktureller Klebverbindungen von faserverstärktem Kunststoff mit Metall für Windenergieanlagen (Rudnik, Y., Schneider, B., Nagel, C., Brede, M.) ◆
- 278 Stahl-Aluminium-Mischverbindungen: Schweißen oder Löten? Die Kombination zweier etablierter Fügetechnologien macht Unmögliches möglich (Reisgen, U., Stein, L., Steiners, M.) ◆
- 396 Schwingverhalten von mit modifiziertem MSG-Kurzlichtbogenprozess gefügten Stahl-Aluminium-Mischverbindungen (Reisgen, U., Stein, L., Steiners, M., Bleck, W., Kucharczyk, P.) ◆
- 502 Ermittlung von Wasserstoffgehalten an Lichtbogenbolzenschweißungen mit Keramikringen und deren Einfluss auf die Schweißqualität (Jenicek, A., Cramer, H.) ◆
- 562 Eigenschaftsprofil schnell gehärteter Klebverbindungen unter zyklischer Belastung (Hahn, O., Girolstein, C.) ◆
- 568 TIM TWIN SPOT – Neues Verfahren zum Widerstandspunktschweißen von Zwei- und Mehrblechverbindungen an Werkstoffkombinationen unterschiedlicher Blechdicke (Karakas, E.) ◆
- 622 Wärmearmes Laserstrahllöten verzinkter Stähle mittels niedrigschmelzender Lotwerkstoffe (Wilden, J., Jahn, S., Drescher, V., Reich, S., Bergmann, J. P.) ◆
- Widerstandspressschweißen**
- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 90 Energieeffizienzsteigerung als Erfolgsfaktor
- 133 Untersuchungen zum Materialversagen an Widerstandsschweißpunkten bei höchstfesten Stählen (Brandhuber, M., Pfestorf, M.) ◆
- 158 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.)
- 194 Untersuchung der Beeinflussung des Festigkeitsverhaltens von Widerstandspunktschweißverbindungen durch betriebsbedingte Belastungen (Hahn, O., Flüggen, F.) ◆
- 496 Potenzial optischer Dehnungsfeldmessung zur Charakterisierung der Eigenschaft von Widerstandspunktschweißverbindungen (Brauser, S., Weber, G., Rethmeier, M.) ◆
- 568 TIM TWIN SPOT – Neues Verfahren zum Widerstandspunktschweißen von Zwei- und Mehrblechverbindungen an Werkstoffkombinationen unterschiedlicher Blechdicke (Karakas, E.) ◆
- 626 Optimierung der Buckelgeometrie für das Widerstandsschweißen an neuentwickelten höher- bis höchstfesten Stahlwerkstoffen (Bschorr, T., Cramer, H., Zech, F.) ◆
- 692 Untersuchungen zum Widerstandspunktschweißen von Stahlfeinblechen mit Bezug auf einen normierten Werkstofffreigabeprozess (Fritzsche, C., Höfemann, M., Veit, J.) ◆
- Wirtschaftlichkeit**
- 13 Neue Schneidverfahren zum Rückbau kerntechnischer Anlagen
- 14 Miele steigert Wirtschaftlichkeit mit „coldArc“-Schweißprozess (Schnee, D.)
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 40 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 70 Flexible Blechbearbeitungssysteme für den Automobilbau
- 72 Modernisierte Laserstrahlschneidanlage liefert noch mehr Produktivität
- 90 Energieeffizienzsteigerung als Erfolgsfaktor
- 95 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 158 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.)
- 264 Löten als Schlüssel zum ressourcen- und energieeffizienten Fügen im Produktlebenszyklus (Wilden, J., Jahn, S., Melahin, N., Rehfeldt, L., Luhn, T., Goecke, S.-F., Schmid, E., Berger, U.) ◆
- 286 Verringerung des Schutzgasverbrauchs beim Metall-Schutzgasschweißen (Herrmann, J.)
- 316 Glätten von Schweißnahtüberhöhungen durch Walzen im Behälter- und Blechbau
- 338 Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen dicker Bleche aus Rohrleitungsstahl mit Faserlasern hoher Leistung (Grünenwald, S., Seefeld, T., Vollertsen, F., Gook, S., Gumenyuk, A., Rethmeier, M.) ◆
- 391 Neues Blechbearbeitungszentrum zur modernen Teilefertigung
- 468 „ForceArc“-Schweißprozess mit neuen Anwendungsmöglichkeiten im Stahlbau (Schnee, D.)
- 672 Neues Schweißverfahren für die Reparatur beschädigter Eisenbahnschienen
- 674 Metall-Aktivgasschweißen von Krankkomponenten mit dem „forceArc“-Verfahren (Schnee, D.)
- Wolfram, Wolframlegierungen**
- 18 Einfluss unterschiedlicher Wolframcarbidenten auf das Verschleißverhalten von Plasmapulverauftragschweißungen (Hübner, A., Böbe, A., Shirinow, E.) ◆
- 73 Hochgeschwindigkeits-Laserstrahllöten zum flexiblen Kontaktieren von Kupferlackdrähten

Jahresinhaltsverzeichnis 2010

- 80 Erarbeitung der metallurgischen Grundlagen für das Beschichten mit hoch wolframhaltigen Pseudolegierungen (Wilden, J., Jahn, S., Drescher, V. E.) ◆
- 138 Beurteilung des Zündverhaltens von unterschiedlich dotierten Wolframelektroden zum Wolfram-Inertgasschweißen (Hesse, K., Winkler, R.) ◆

Zerstörungsfreie Prüfung

- 353 IIW-Kommission V „Zerstörungsfreie Prüfung und Qualitätssicherung geschweißter Bauteile“ (Dobmann, G.)

Zink, Zinklegierungen

- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)

Zusatzwerkstoffe

- 18 Einfluss unterschiedlicher Wolframcarbidarten auf das Verschleißverhalten von Plasmapulverauftragschweißungen (Hübner, A., Böbe, A., Shirinow, E.) ◆
- 36 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 148 Technologieentwicklung zum MAG-Wechselstromschweißen mit Fülldrahtelektroden zum Fügen von Mehrphasenstählen für die Automobilindustrie (Winkelmann, R., Ebersbach, T., Rosert, R., Queller, M.) ◆
- 158 Die Verbindungs Spezialisten 2009 – Industrie- und Handwerkerforum (Zuther, H., Eßer-Ayertey, C., Metzger, M., Janssen, A.)
- 201 Auslegung struktureller Klebverbindungen von faserverstärktem Kunststoff mit Metall für Windenergieanlagen (Rudnik, Y., Schneider, B., Nagel, C., Brede, M.) ◆
- 256 Systematische Untersuchung der Verbindungseigenschaften von Lötungen mit Ag-, Cu-, Au- und Ni-Basisloten mit anwendungsrelevanten Prüfverfahren (Bobzin, K., Schläfer, T., Kopp, N., Puidokas, S., Tillmann, W., Osmanda, A. M., Wojarski, L.) ◆
- 264 Löten als Schlüssel zum ressourcen- und energieeffizienten Fügen im Produktlebenszyklus (Wilden, J., Jahn, S., Melahin, N., Rehfeldt, L., Luhn, T., Goecke, S.-F., Schmid, E., Berger, U.) ◆
- 296 IIW-Kommission II „Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe“ (Kannengießer, T.)
- 315 Ostseepipeline: Schweißpulver für extreme Bedingungen
- 334 In-situ-Untersuchung des Erstarrungsverhaltens titanhaltiger Aktivlote beim Löten von monokristallinen Diamanten (Wulf, E., Seitz, J. M., Bormann, D., Becker, J. A., Feldhoff, A., Möhwald, K., Bach, F.-W.) ◆
- 416 Lotapplikation mittels Ultraschallschweißen zum flussmittelfreien Löten (Broda, T.) ◆
- 508 Induktionsschweißen von faserverstärkten Kunststoffen (Mitschang, P., Moser, L.)
- 540 Investitionen in Automobil- und Baubranche stärken Nachfrage nach Schweißzusatzwerkstoffen
- 622 Wärmearmes Laserstrahllöten verzinkter Stähle mittels niedrigschmelzender Lotwerkstoffe (Wilden, J., Jahn, S., Drescher, V., Reich, S., Bergmann, J. P.) ◆
- 632 Niedrigschmelzende Aluminiumhartlote aus dem System Al-Si-Zn (Bach, F.-W., Möhwald, K., Holländer, U., Langohr, A.) ◆

- 680 Festigkeit von mit großem Luftspalt verschweißten Stößen von Schiffssektionen (Fricke, W., Zacke, S., Eren, S. E., Kocak, M.) ◆
- 688 Entwicklung einer Technologie zum Fügen bei niedrigen Temperaturen durch Kombination von Größeneffekten und exothermen Reaktionen (Wilden, J., Jahn, S., Fischer, G., Bartout, D., Milahin, N., Hannach, T., Drescher, V. E.) ◆

Für Sie notiert

Seite: 9, 68, 124, 183, 244, 312, 386, 464, 544, 612, 668

Kurzmeldungen

Seite: 15, 74, 128, 188, 252, 318, 392, 472, 551, 617, 676

Produkte

Seite: 16, 79, 131, 191, 254, 320, 394, M1 (nach Seite 394), M13 (nach Seite 466), 552, 619, 678

Zeitschriften

Seite: 56, 111, 171, 230, 299, 368, 446, 530, 598, 655, 716

Software

Seite: 233

Aus dem Informationsdienst „Literaturschau Schweißen und verwandte Verfahren“

Seite: 102, 439, 586, 644

Bücher/Software

- 529 1 x 1 der Gase
(Hrsg.: Air Liquide Deutschland)
- 56 Aluminium-Taschenbuch Band 1: Grundlagen und Werkstoffe
(Kammer, C.)
- 56 Aluminium-Taschenbuch Band 2: Umformen, Gießen, Oberflächenbehandlung, Recycling und Ökologie
(Drossel, G., u. a.)
- 654 BDG-Sonderheft: Gusseisen mit Kugelgraphit
(Hrsg.: BDG-Infozentrum)
- 233 CD-ROM SFI-Aktuell 2010
(Hrsg.: DVS Media)
- 233 CD-ROM Unterweisung interaktiv: Gefahrstoffe
(Hrsg.: Universum-Verlag)
- 233 CD-ROM Unterweisung interaktiv: Grundregeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit
(Hrsg.: Universum- Verlag)
- 299 Das Sachverständigengutachten
(Neimke, L.)
- 171 DIN-DVS-Taschenbuch 191: Schweißtechnik 4 – Auswahl von Normen für die Ausbildung des schweißtechnischen Personals
(Hrsg.: DIN, DVS)
- 171 DIN-DVS-Taschenbuch 215: Schweißtechnik in der Luft- und Raumfahrt (Hrsg.: DIN, DVS)
- 529 DIN-Taschenbuch 226: Qualitätsmanagement
(Hrsg.: DIN)
- 299 DIN-Taschenbuch 55: Mechanische Verbindungselemente 3
(Hrsg.: DIN)
- 654 DVS Congress 2010
(Hrsg.: DVS)
- 111 Fachwörterbuch Kraftfahrzeugtechnik: Deutsch–Französisch und Französisch–Deutsch
(Hrsg.: Langenscheidt Fachverlag/La Maison du Dictionnaire)
- 716 Handbuch Klebtechnik 2010/2011
(Hrsg.: Industrieverband Klebstoffe e. V. Adhäsion kleben & dichten)
- 446 Handbuch Metallschäden
(Neidel, A., u. a.)
- 529 Hartlöten – Eine Einführung
(Hrsg.: DVS)
- 655 Internationaler Stahlvergleich
(Marks, P., Tirlor, W.)
- 654 Jahrbuch Schweißtechnik 2011
(Hrsg.: DVS)
- 171 Messtechnik
(Parthier, R.)
- 368 Methode und Software zur effizienten Berechnung der Schweißverzüge an Großbauteilen
(Hrsg.: DVS)
- 444 Mitarbeiter krank – was tun?
(Hetzl, C., Flach, T., Mozdzanowski, M.)
- 171 Nickelwerkstoffe und hochlegierte Sonderedelstähle
(Heubner, U., Klöwer, J., u. a.)
- 233 Online-Dienst Eurocode
(Hrsg.: DIN)
- 444 Online-Marketing-Attacke
(Hrsg.: Gottschling, S.)
- 299 Praxis des thermischen Spritzens – Anleitung für das Fachpersonal
(Mathesius, H., Krömmer, W.)
- 529 Praxishandbuch psychische Belastungen: Vorbeugen – Erkennen – Behandeln
(Hrsg.: Windemuth, D., Jung, D., Petermann, O.)
- 111 Praxiswissen Schweißtechnik – Werkstoffe, Verfahren, Fertigung
(Fahrenwaldt, H. J., Schuler, V.)
- 368 Risikobeurteilung gemäß Maschinenrichtlinie
(Kessels, U., Muck, S.)
- 171 Schweißen im Stahlbau – Normen für die Herstellerqualifizierung Klasse B nach DIN 18800-7
(Mußmann, J.)
- 716 Schweißen von CrNi-Stählen im Stahlbau
(Mußmann, J.)
- 598 Schweißtechnik 11: Widerstandsschweißen – Qualitätssicherung und Prüfung
(Hrsg.: DIN/DVS)
- 598 Schweißtechnik 15: Widerstandsschweißen – Ausrüstung
(Hrsg.: DIN/DVS)
- 716 Schweißtechnik 2: Autogenverfahren, Thermisches Schneiden
(Hrsg.: DIN und DVS)
- 716 Schweißtechnik 6: Elektronenstrahlschweißen, Laserstrahlschweißen
(Hrsg.: DIN und DVS)
- 598 Schweißtechnik 9: Widerstandsschweißen – Ausbildung, Grundlagen, Verfahren und Werkstoffe
(Hrsg.: DIN/DVS)
- 444 Strahlschweißen von Aluminium
(Hrsg.: DVS)
- 299 Taschenbuch DVS-Merkblätter und -Richtlinien: Fügen von Kunststoffen
(Hrsg.: DVS Media)
- 111 Taschenbuch Gefahrstoffe 2010
(Hrsg.: Universum-Verlag)
- 446 Technische Regeln systematisch managen
(Hertel, L., Klaiber, E., Wallner, U.)
- 111 Ultraschallprüfung von austenitischen Werkstoffen
(Hrsg.: DGZfP)
- 368 Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen I
(Liedtke, D., u. a.)
- 655 Zugang zum chinesischen Markt: Normung und Produktzulassung
(Hillegeist, H.)